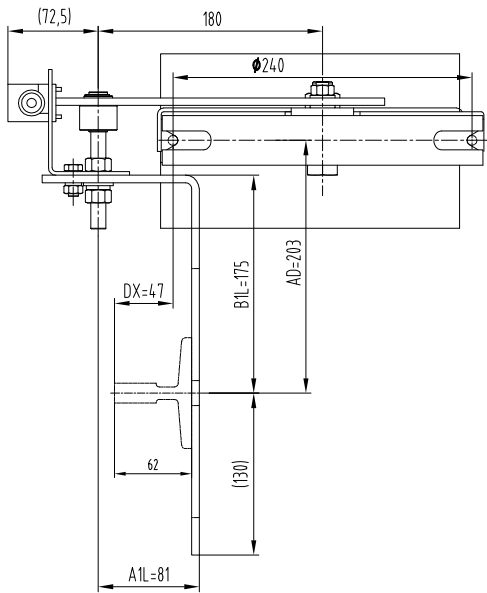
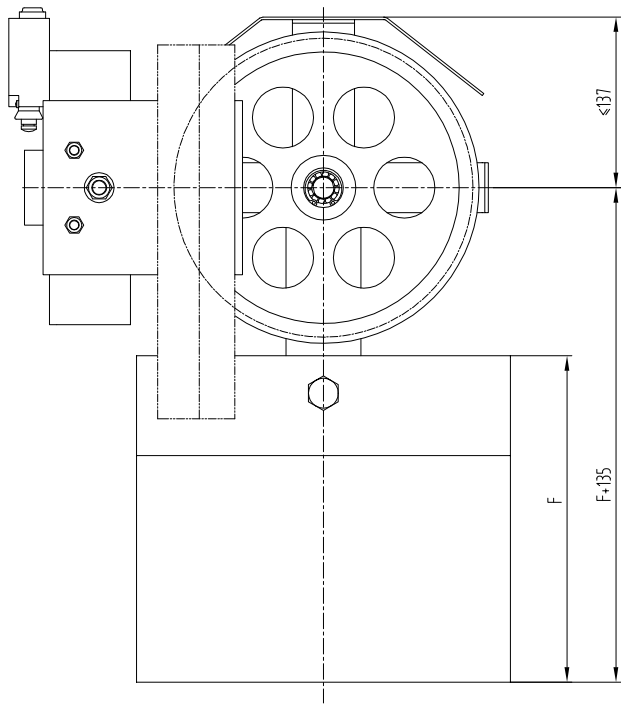
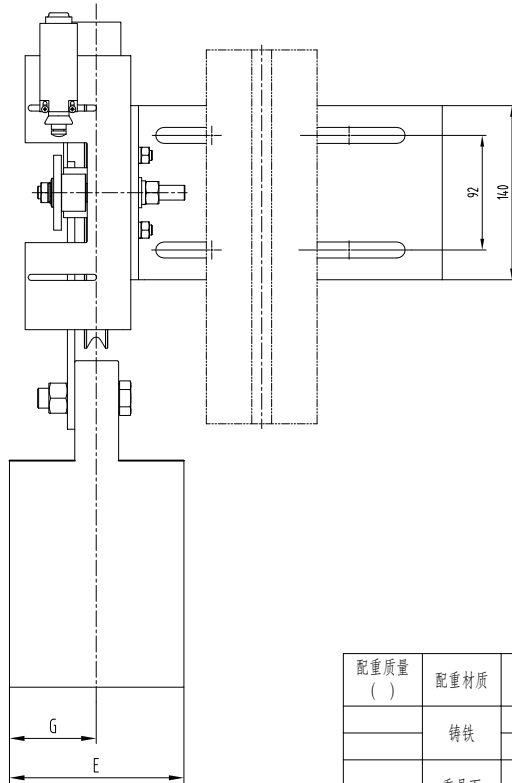




按图
对称
制作



配重质量 ()	配重材质				
	铸铁				
	重晶石				

技术说明
本件按Φ 绳轮配 重晶石 铸铁配重绘制 使
用时注意相关配件关系，避免干涉；
图中参数 ± 可调整
参数 与导轨规格有关联，使用时注意；

借(通)用件登记
旧底图总号

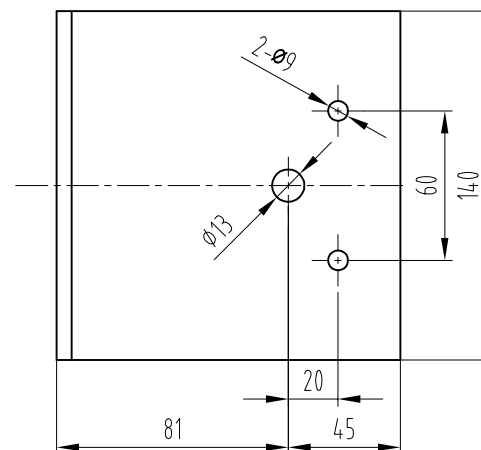
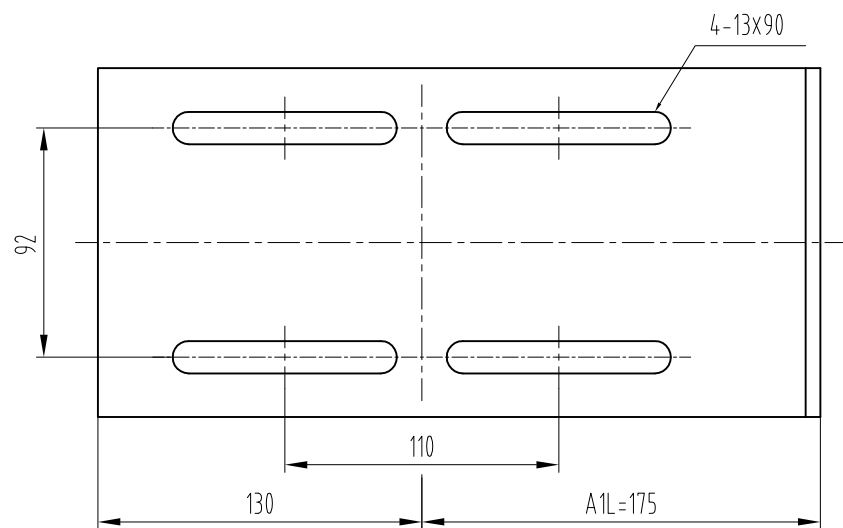
底图总号

签字

日期

						总装图			张紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			OX-200(ZC)	
设计			标准化							
校对									1:4	
审核										
工艺			批准			共 1 张			第 1 张	

宁波奥德普电梯部件有限公司



技术要求

1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日				OX200.1-1					
设计			标准化			阶段标记		重量				比例		
校对												1:2		
审核														
工艺			批准			共 2 页		第 1 页						