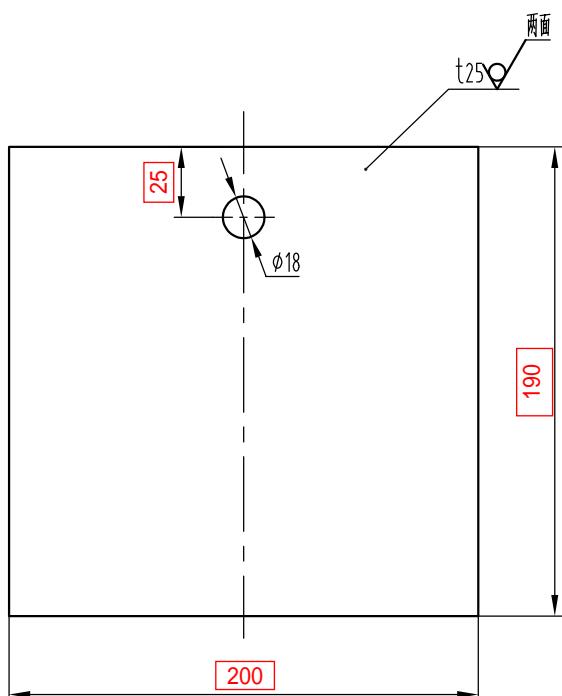


钢板配重，单块200x190x25
共4块，总重30KG±1.5KG
安装螺栓为M16，长度130~150，8.8级
配弹垫、平垫、螺母

		第一视角		实施日期			设计		标准化		阶段标记		重量	比例	张紧装置(重锤式)
		CC	关键特性												
标记	处数			审核											1:4
		更改内容		签名	年月日	工艺					批准		①第 1 张	②共 4 张	X30000000

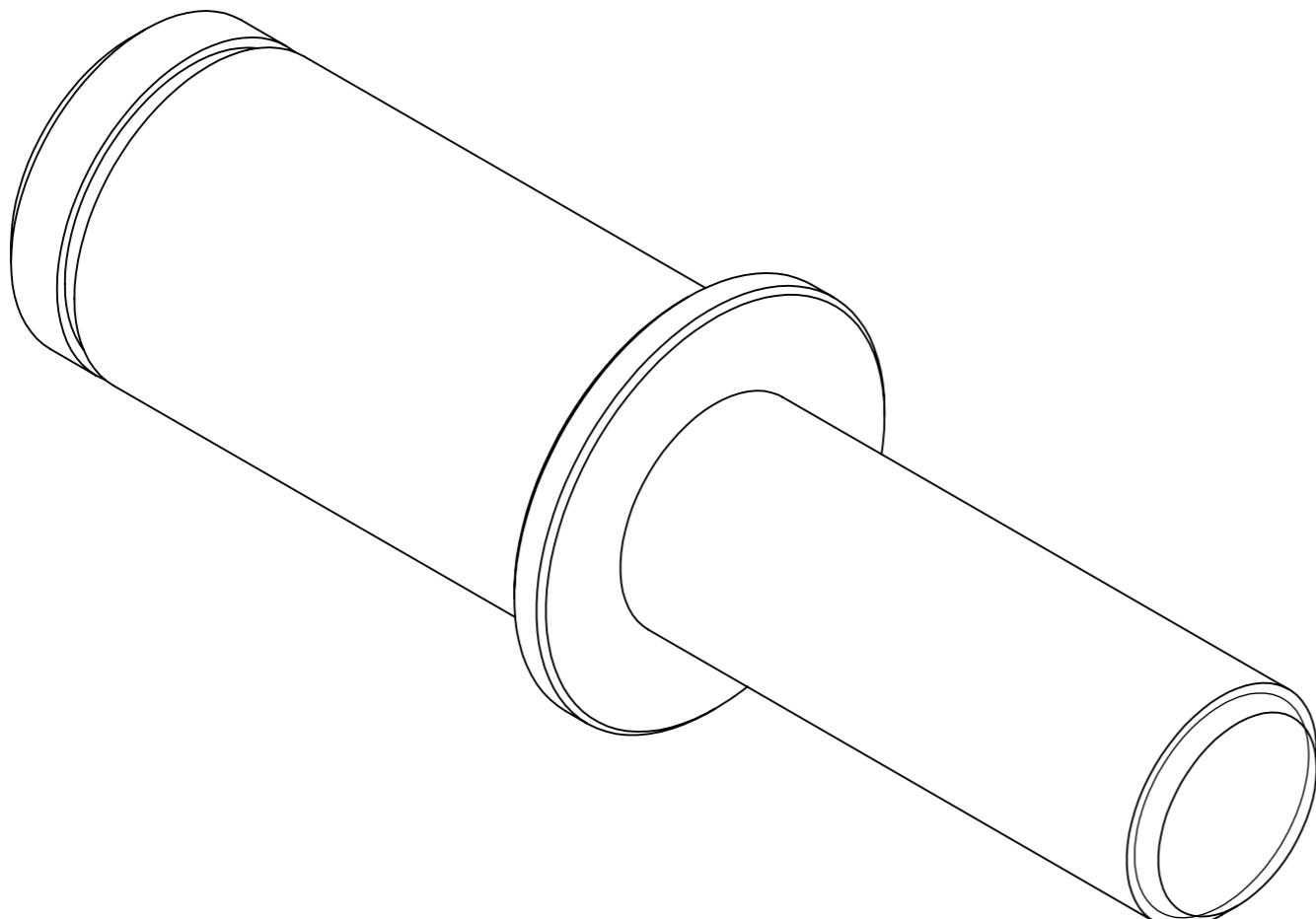
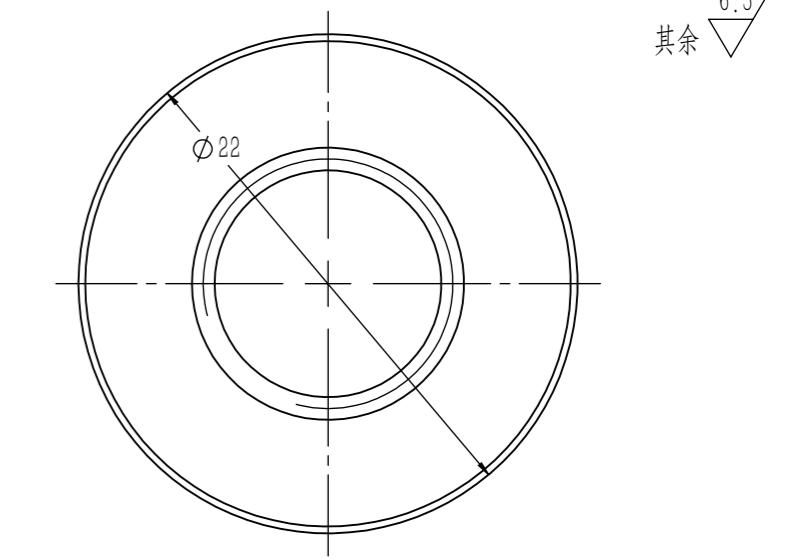
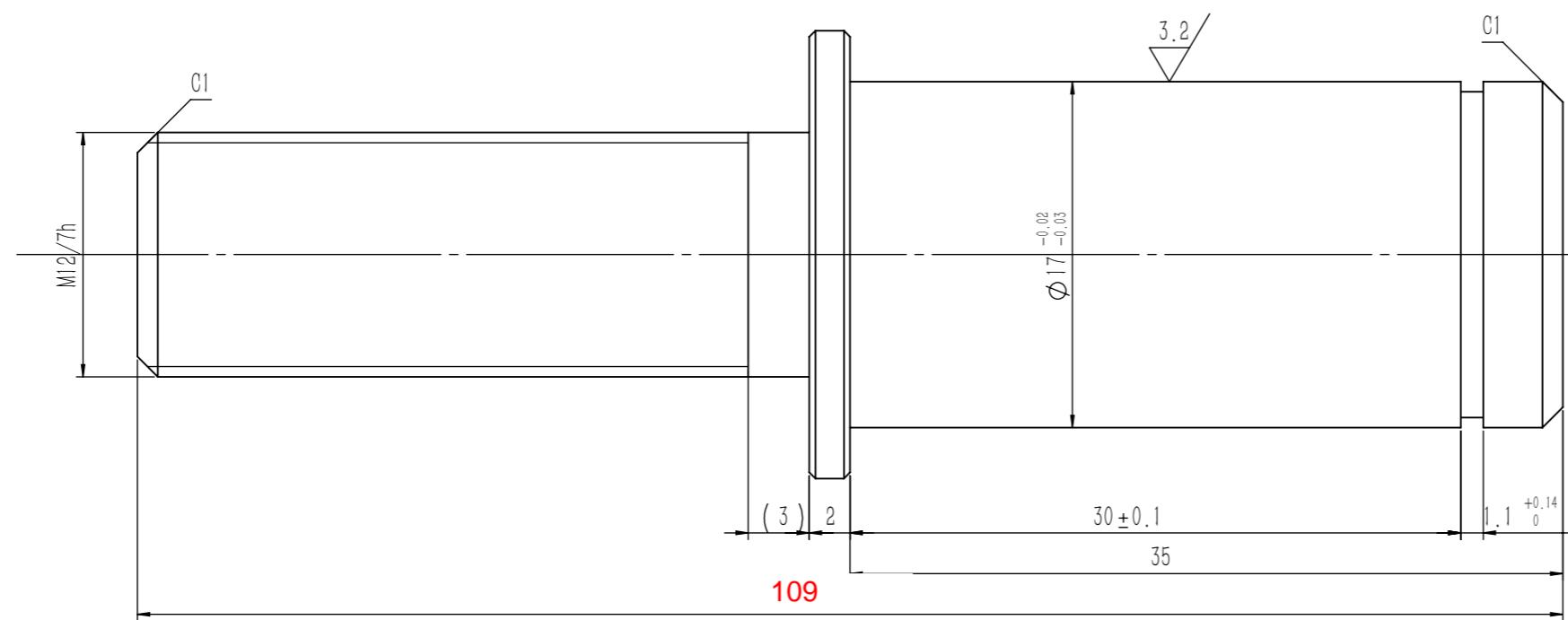
其余 25



每套4件

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

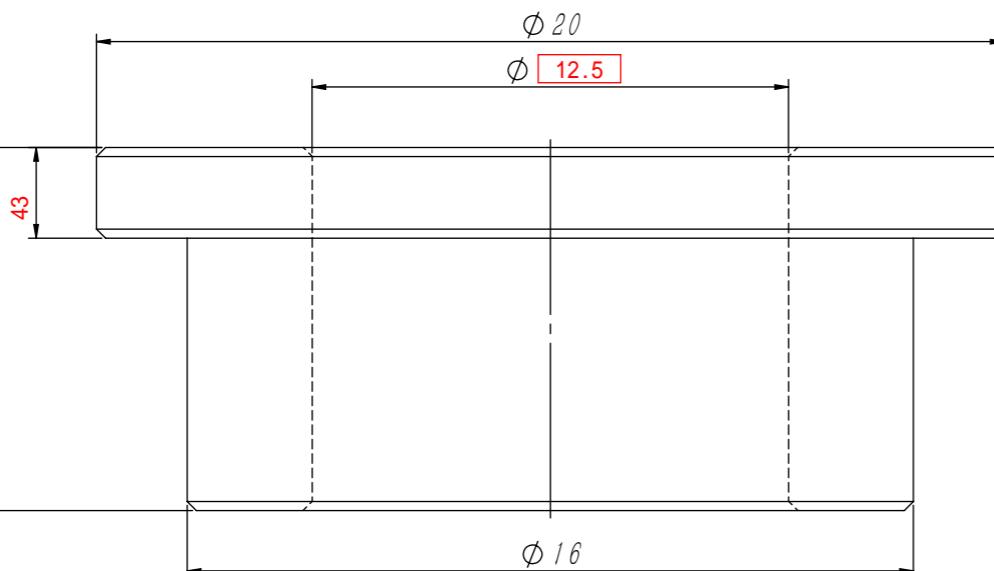
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	25 GB/T 709	配重钢板
设计			标准化			Q235B GB/T 700		
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			1:3		\$0X200A101
共 1 张 第 1 页								



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim0.5\times45^\circ$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日						
设计				标准化					阶段标记	重量	比例
校对											
审核									0.10	3:1	
工艺				批准					共 1 张	第 1 张	0X300.3-1(S)

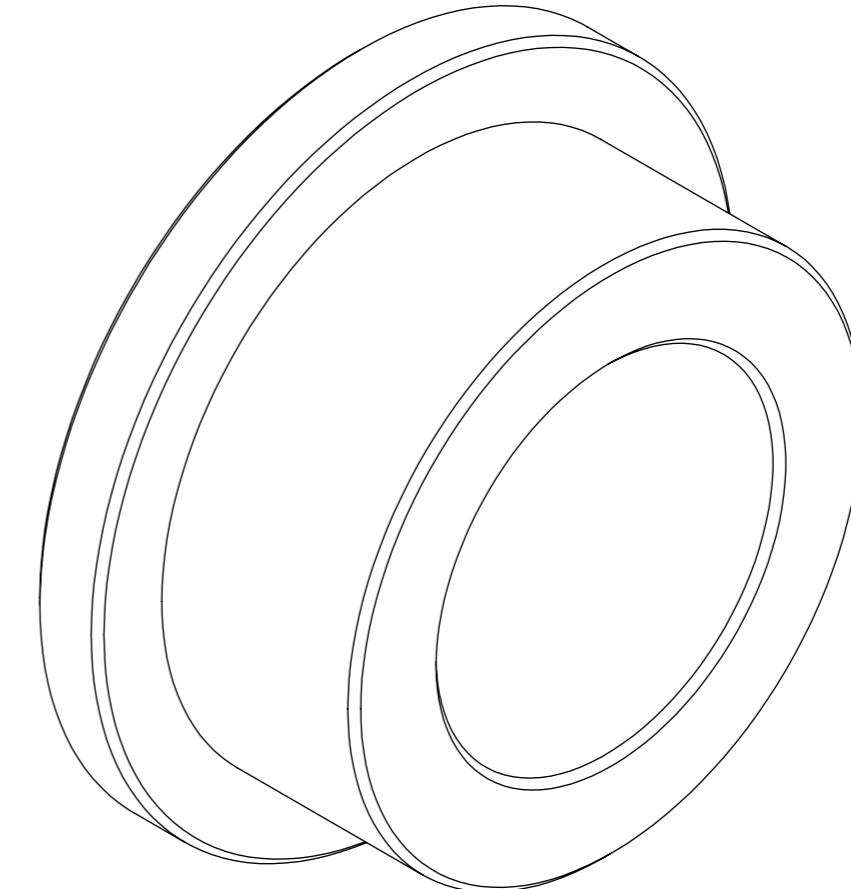
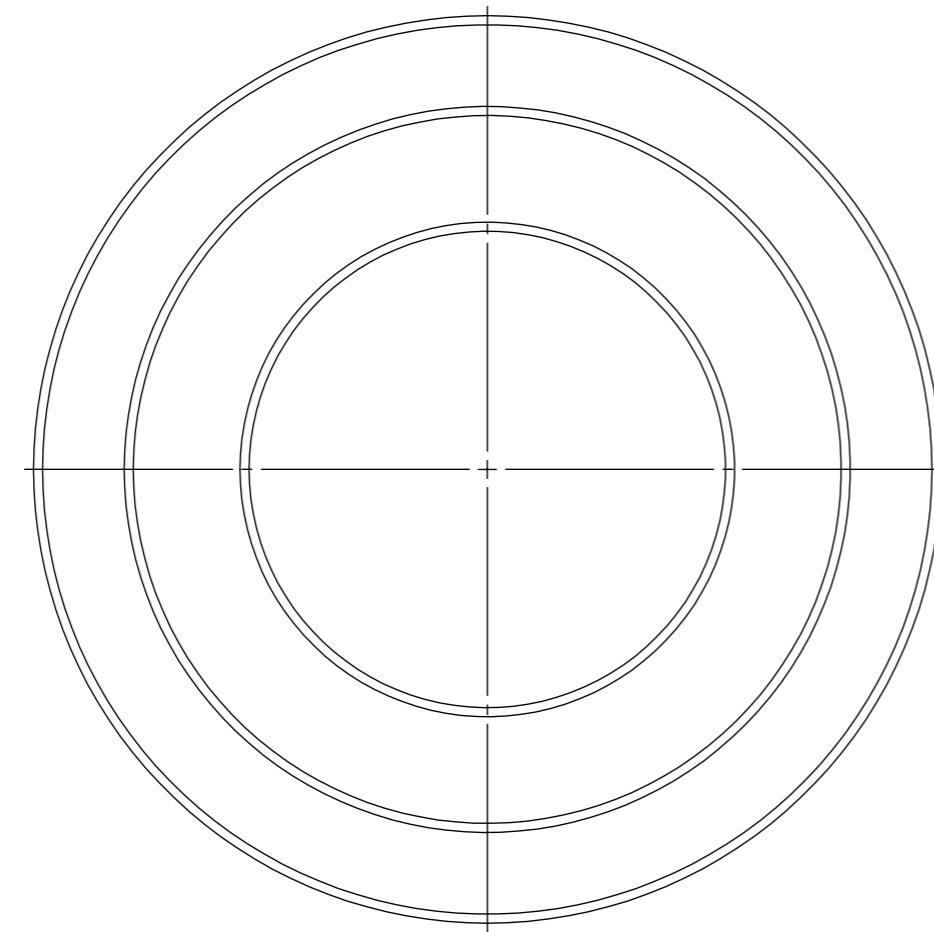
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签字

日期



技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理.

							20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
校对						0.01		6:1			
审核						物料编号: 30500030					0X300.3-3D
工艺			批准								

6.3/
全部