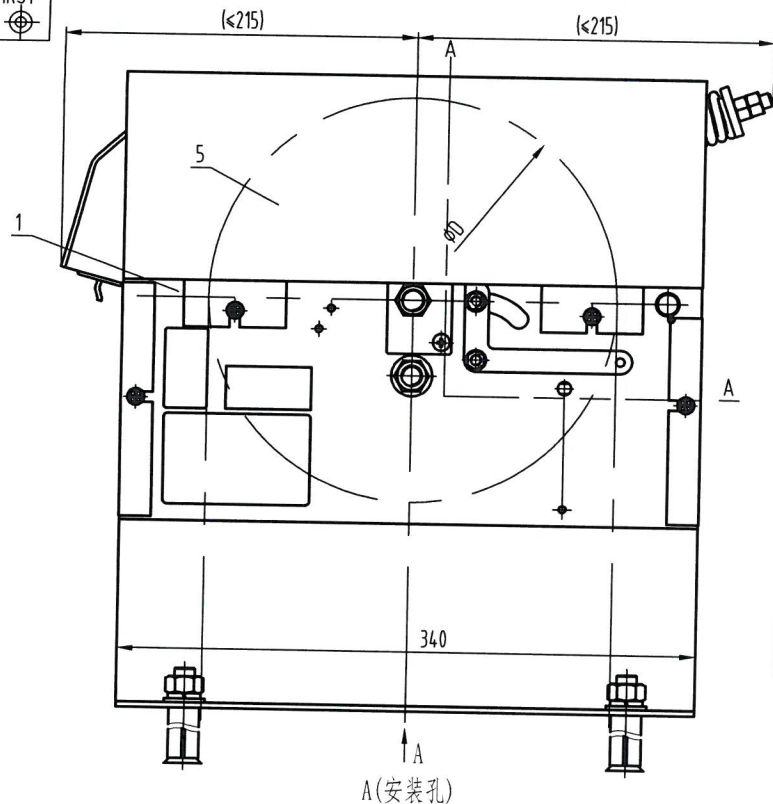
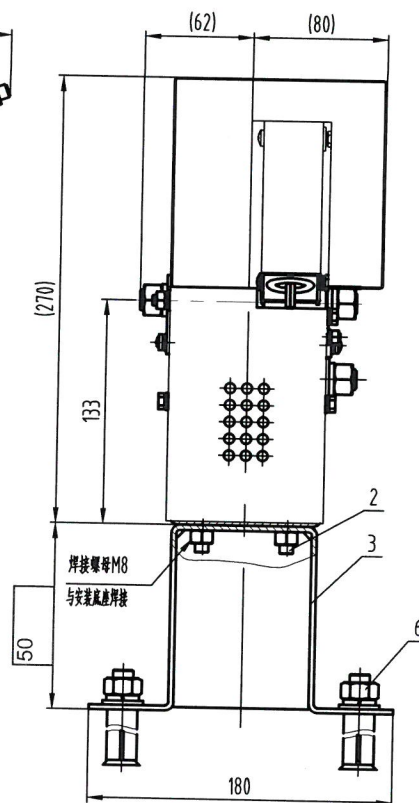


A3

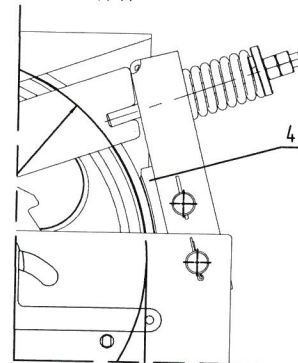
FIRST



A(安装孔)



A-A



FB-XOA2531ADH003-H35455

一般性公差要求	成型加工			切削加工
	GB/T 1804	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	m
形位公差	GB/T 1184	L	K	K

技术要求:

- 1 本产品型号为OX-240限速器, 安装底座加高, 为杭州西奥定制, 符合GB/T7588.1-2020的要求;
- 2 制动瓦制动车后, 制动块距绳轮槽两侧间隙小于0.5mm, 制动瓦中心采用垫片调整位置, 确保与绳轮槽中心对齐;
- 3 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上;
- 4 本限速器可通过手动触发制动力, 操作说明贴于黄色防护罩上; 调试后需加铅封或红漆封记, 粘贴好方向标识, 装订铭牌合格证等标识(铭牌双面粘贴);
- 5 本限速器可与OX-300和OX-200等配套使用;
- 6 对重侧用限速器需有“对重侧”字样标签标识, 张贴在铭牌旁;
- 7 铭牌样式见铭牌附图。
- 8 4个膨胀螺栓(M12X110)随限速器一起放在包装箱内
- 9 限速器提拉力范围: $\geq 800N$

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

董子健

校对

何成

标准化

薛艳妮

批准

王利

日期

2023-02-18

比例: 1:3

共6页

第1页

杭州西奥电梯有限公司

XOA2531ADH

OX240限速器

CA号: CA-D2302103

A3



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

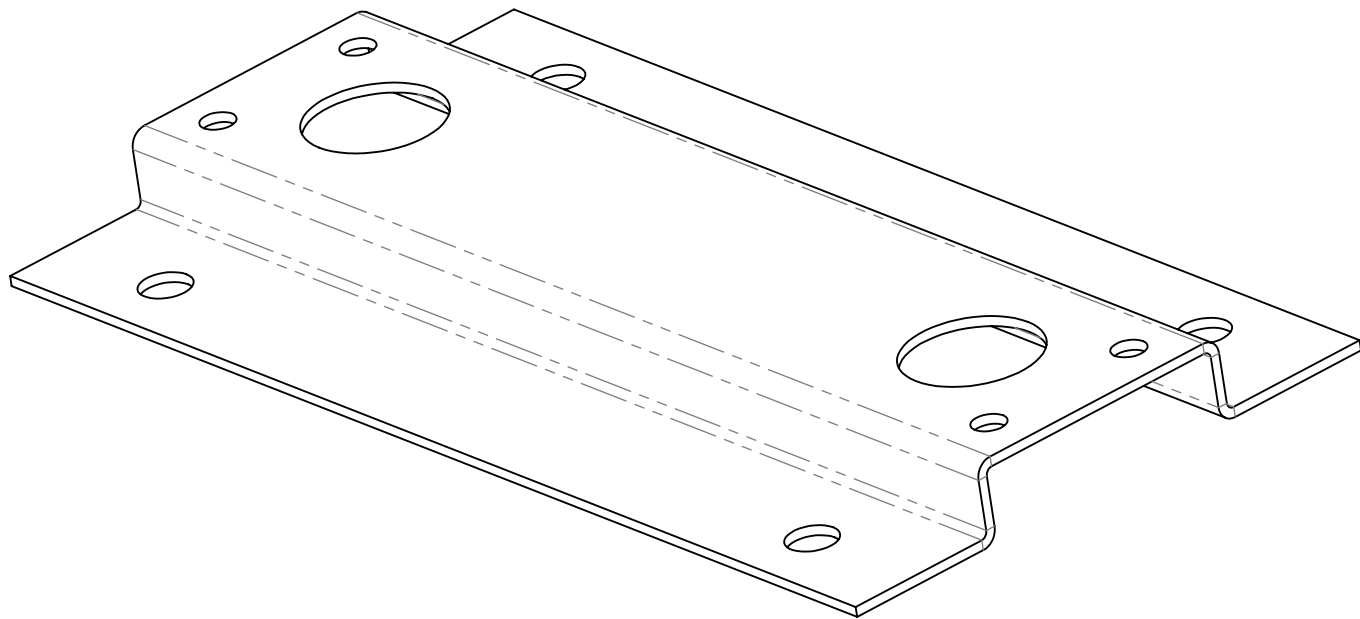
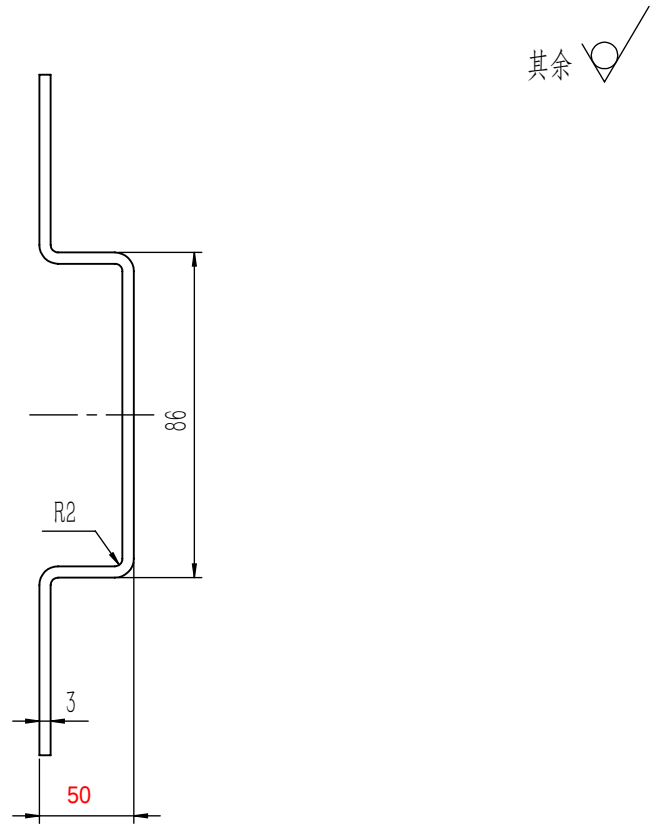
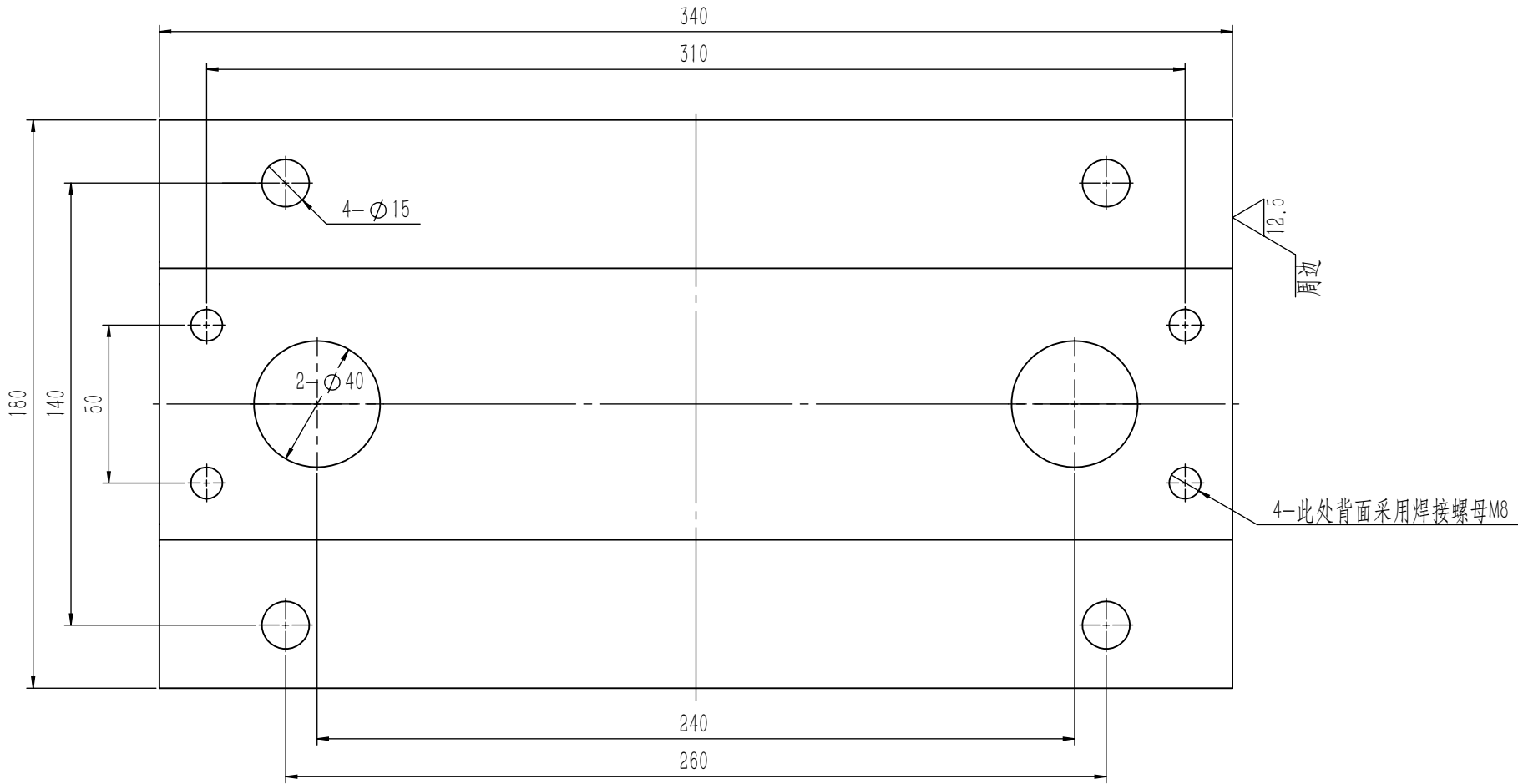
FB-XOA2531ADH003-H35455

XOA2531ADH__						023	003	004	005	006	024	011	012	013	014	
额定速度V (m/s)						0.5	1.0	1.5	1.6	1.75	0.5	1.0	1.5	1.6	1.75	
绳轮节圆直径 (mm)						240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	
限速钢丝绳直径 (mm)						φ6										
重 量(kg)																
备 注						轿厢侧					对重侧					
序号	图幅	代 号	名 称	数量	材 料	备 注	数量	件号	数量	件号	数量	件号	数量	件号	数量	件号
1	A4	XOA2531ADH101	OX240限速器	1		不另出图										
2	A4	GB/T5781/M8X20	螺栓	4												
3	A4	OX240.5	底板	1	钢板 3.0 GB/T 708 Q235A GB/T 11253											
4	A4	XOA4230AAA001	闸瓦	1												
5	A4	XOA4111ACJ__	绳轮绳槽	1			001		001		001		001		001	
6	A4	铜膨胀螺栓	M12×110	4												

CA号

OX240-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX240-3
设 计			标准化					1.65	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批准			共 张		第 张		