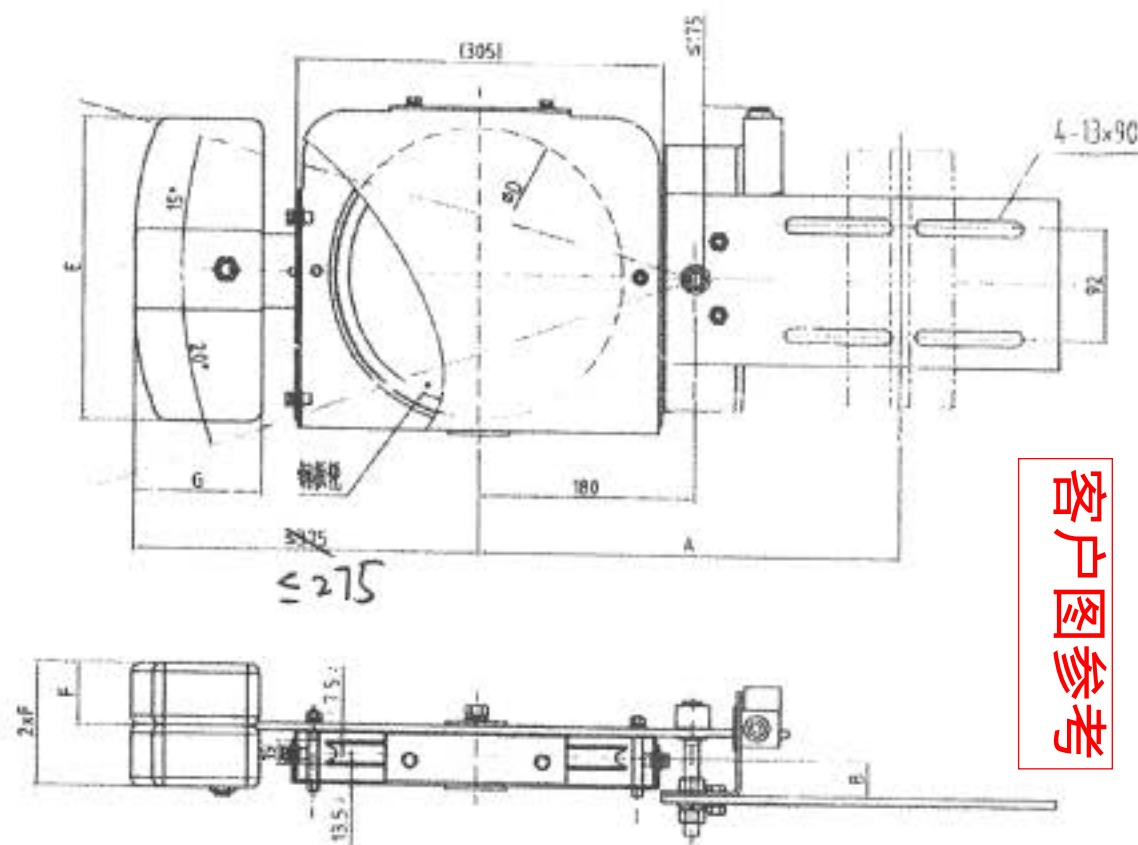


张紧特性等级 DL/BIC

众智达 TZA200V034 张紧装置 朱舒
会签日期 2023.1.4 批准 王
件号备注 F8MEX2
共 1 页 第 1 页 型号 TZA200V034

使用尺寸

使用尺寸	使用重量	使用数量 n	E	F	G
重量 16KG	2	265	70	130	
重量 24KG	2	265	85	165	
重量 16KG	2	250	50	105	
重量 24KG	2	255	65	125	

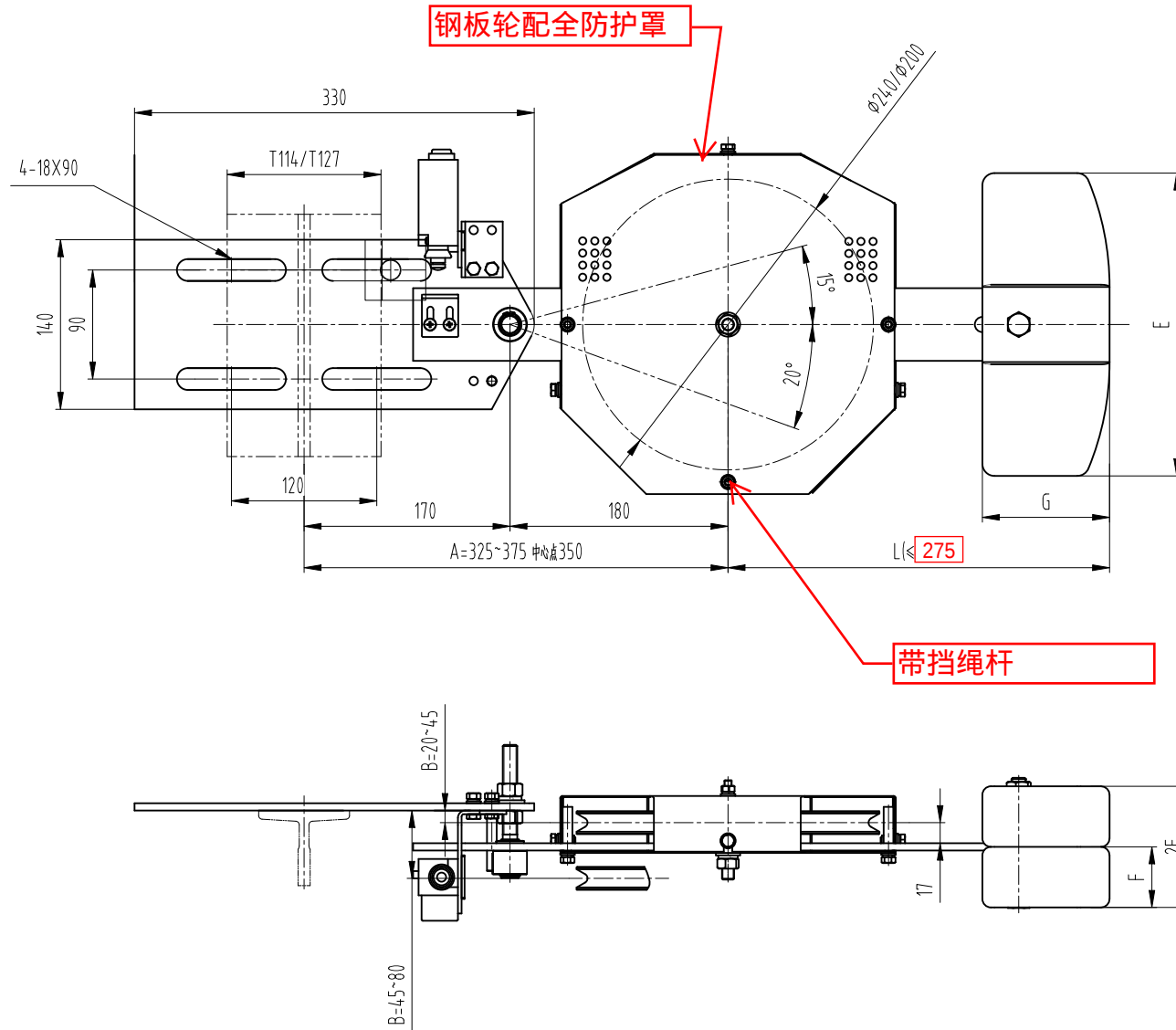
规格书

图号及零件号	对应规格	绳轮直径 D	钢丝绳直径	滑轮型号	A	B	使用重量	使用数量 n	使用重量 (kg)	使用重量 (kg)	使用重量 (kg)
TZA2619ABN001	AX200V034G31	240	8	T75 / T89	315~385	30~80	16kg	RC50	11kg	11kg	11kg
TZA2619ABN002	AX200V034G32			T114 / T127	325~375						
TZA2619ABN003	AX200V034G33			T75 / T89	315~385						
TZA2619ABN004	AX200V034G34			T114 / T127	325~375						
TZA2619ABN005	AX200V034G35			T75 / T89	315~385						
TZA2619ABN006	AX200V034G36			T114 / T127	325~375						
TZA2619ABN007	AX200V034G37			T75 / T89	315~385						
TZA2619ABN008	AX200V034G38			T114 / T127	325~375						
TZA2619ABN009	AX200V034G39			T75 / T89	315~385						
TZA2619ABN010	AX200V034G40			T114 / T127	325~375						
TZA2619ABN011	AX200V034G41			T75 / T89	315~385						
TZA2619ABN012	AX200V034G42			T114 / T127	325~375						
TZA2619ABN013	AX200V034G43			T75 / T89	315~385						
TZA2619ABN014	AX200V034G44			T114 / T127	325~375						
TZA2619ABN015	AX200V034G45			T75 / T89	315~385						
TZA2619ABN016	AX200V034G46			T114 / T127	325~375						

技术要求

- 1 本图为DX-200张紧装置安装示意图；
- 2 本图为浙江众智达定制图，相关参数更改需双方确认；
- 3 本张紧装置可以对称安装，安装后重块水平状态时，重块底部离地面 ≥ 150 ；
- 4 开关IP等级至少为IP65；
- 5 绳轮表面喷涂颜色为安全黄，其余钢板喷涂颜色为灰色，其它颜色需订单确认；
- 6 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位，安装时需保持张紧臂组件水平，现场安装牢固可靠，摆臂旋转灵活，无卡滞异响；
- 7 开关可在现场调节尺寸，开关触头离触发支架尺寸建议6~10mm，调节后螺钉需拧紧。

				AOPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	数量	更改内容	签名	日期	张紧装置		
设计	朱舒	22.12.7 标准化					
审核	刘子	22.12.7			AX200V034		
工艺		批准	刘子	2022.12.7			
				共 1 张 第 1 页			

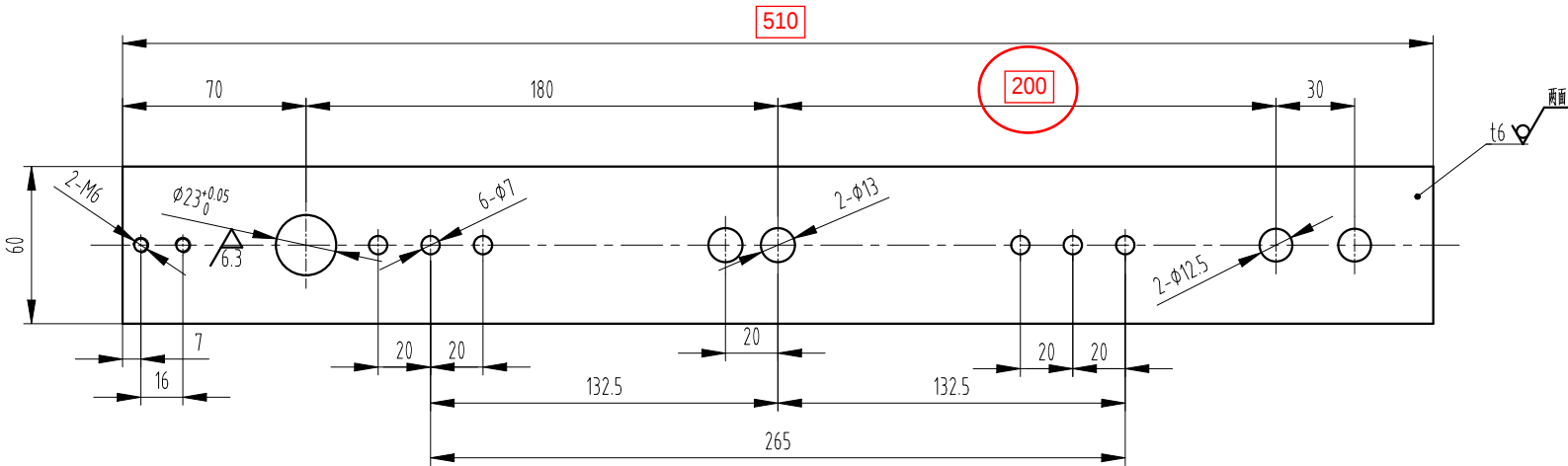


技术要求

- 1 本产品型号为OX-200, 适用于全防护的情况;
- 2 现场安装需牢固可靠, 必要时, 安装底板可与导轨焊接牢固;
- 3 安装后, 摇杆水平时, 重块底部离地面垂直尺寸 $>200\text{mm}$;
- 4 开关安装位置现场调节, 要求能有效触发开关;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧。

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
CC		关键特性				总装示意图						
设计				标准化								
							阶段标记		重量	比例	X20000000	
审核										1:4		
工艺				批准			第 张		共 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①	1			



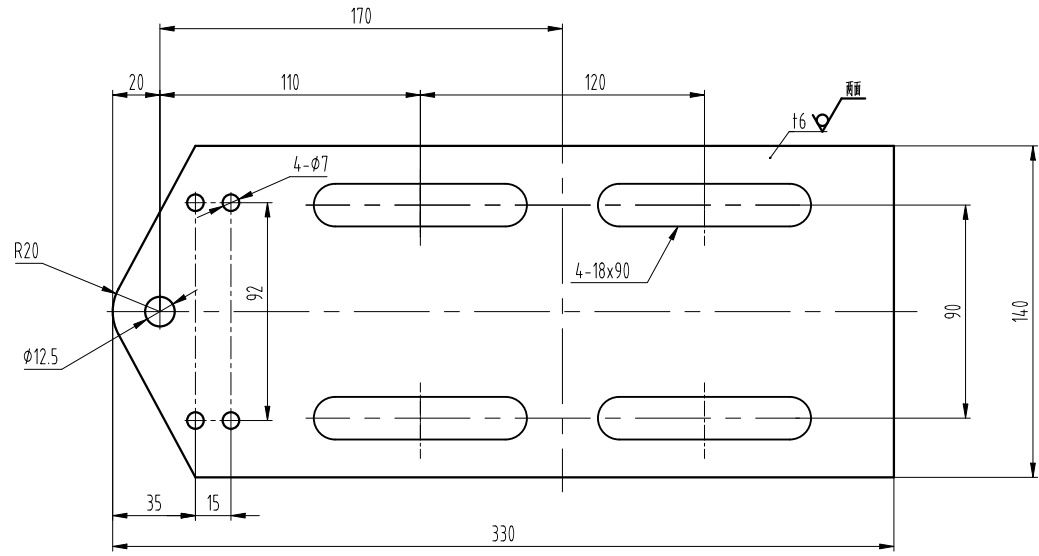
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图框: A3 Ver 1.3

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		设计		标准化		钢板 6/Q235B	
审核		工艺		批准		阶段标记	重量 比例
标记		处数		更改内容		第 1 张 共 1 张	
签名		年月日		OX-200. 2. 1-1			

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC 关键特性						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计			标准化			钢板 Q235B/6.0		安装底板
审核						阶段标记	重量	
工艺			批准			A		1:2
						第 1 张 共 1 张		X20000A01