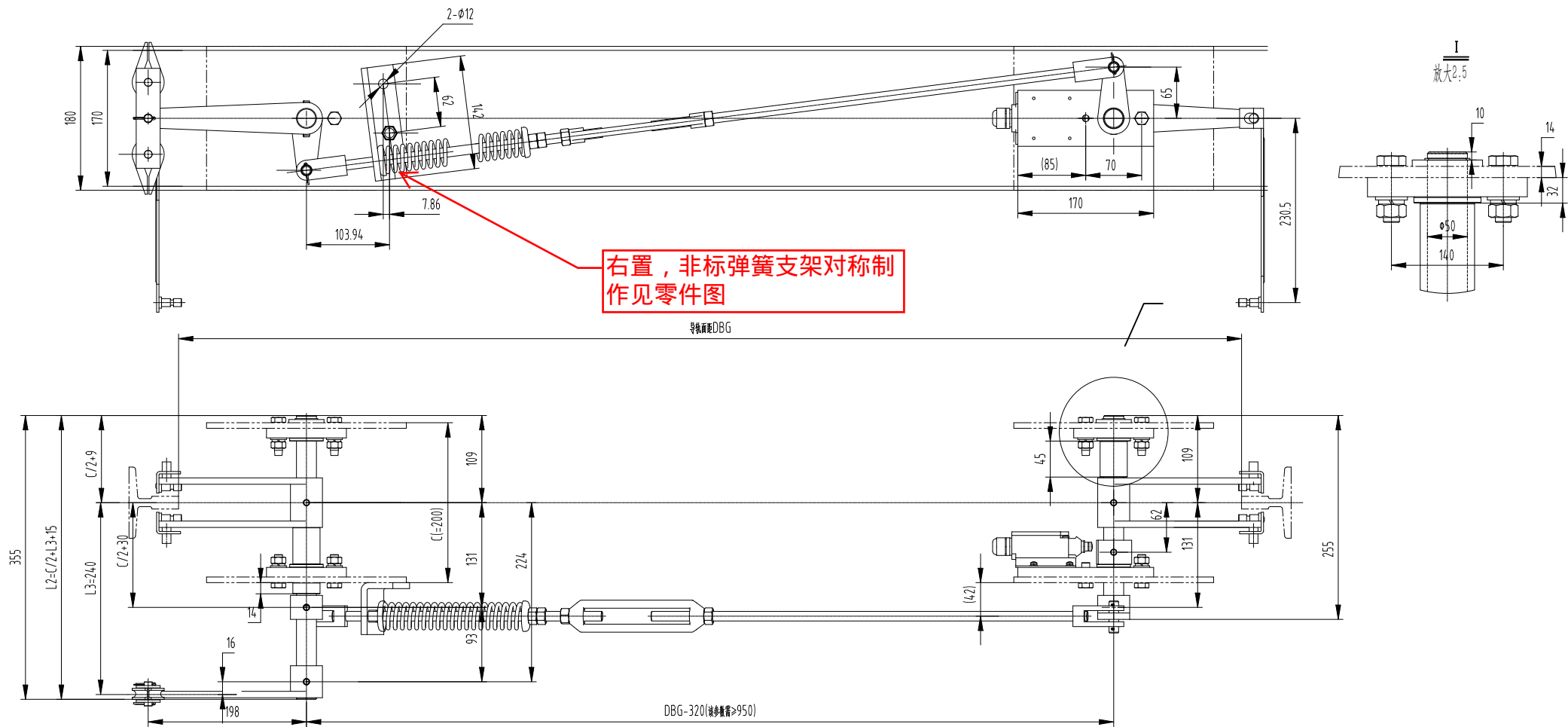


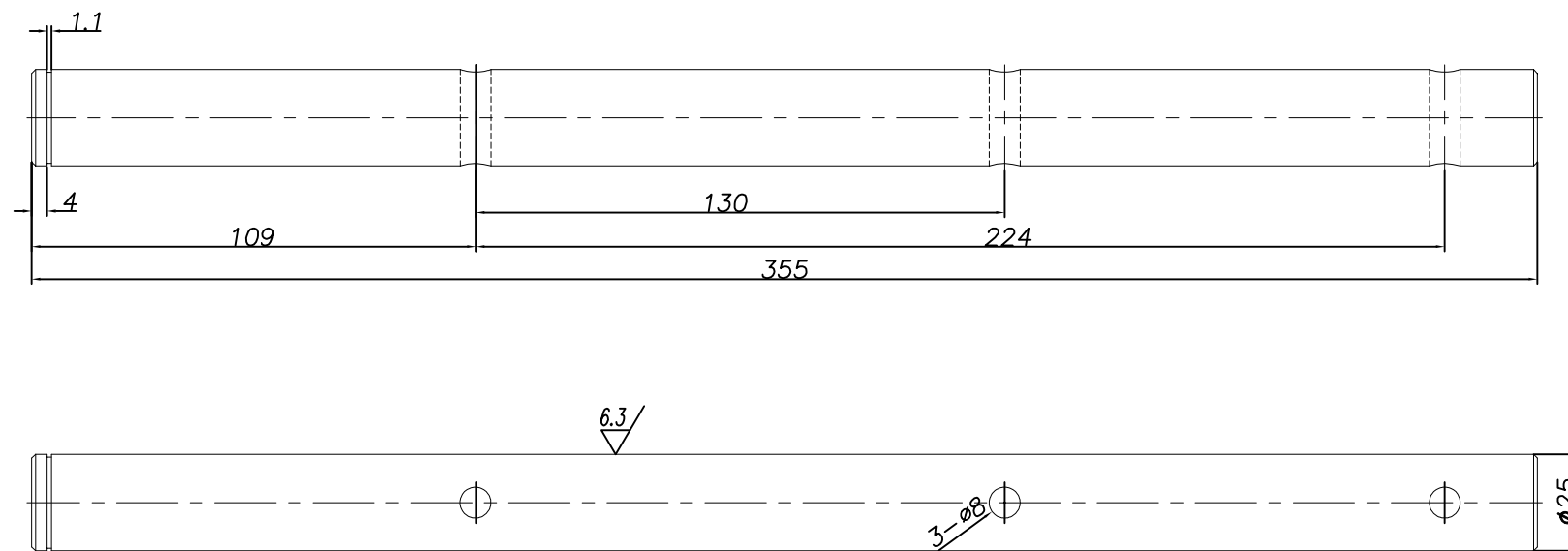


技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定,具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K,GB/T1804-m执行。

						® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					安全联动机构		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						OX188T		
设计			标准化			阶段标记		重量	比例				
											OX188T		
审核									14.7	1:5			
工艺			批准			共 张 第 页							

0X188T



4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							长轴杆	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核							1.46	4:5
工 艺			批 准			版本:		0X188T.1-4

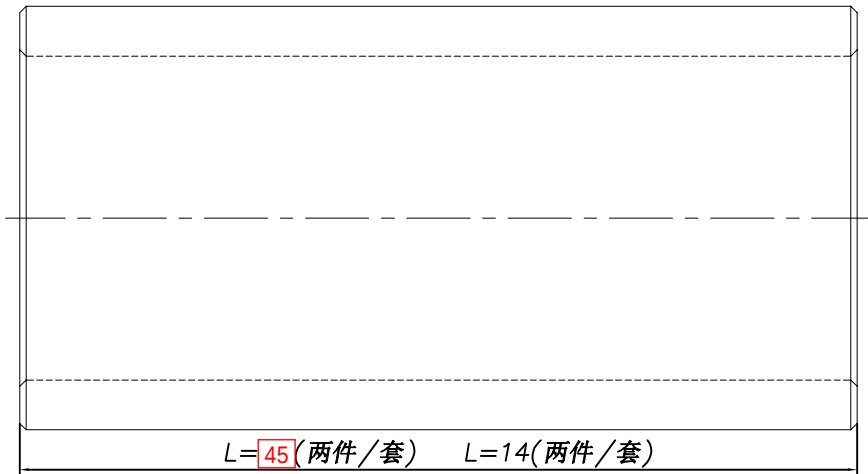
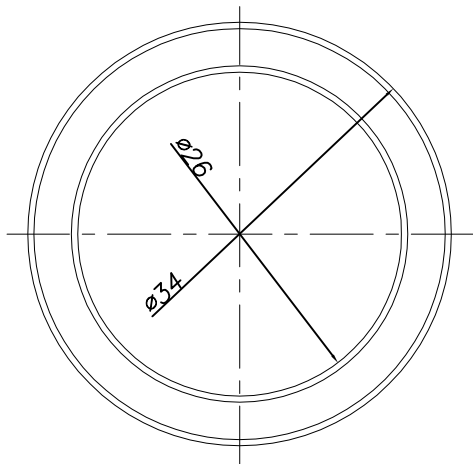


技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							短轴杆	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准化				阶段标记	重量
校 对								
审 核								
工 艺			批 准			版本:		0X188T.2-1

6.3/



技术说明

- 1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^{\circ}$ ；
- 2. 图中衬套长度根据指令确定；
- 3. 表面镀锌处理。

						20#				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日	阶段标记		重量	比例	0X-188T.1-5	
设 计			标准化								
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			版本:					

右置，非标弹簧支架

