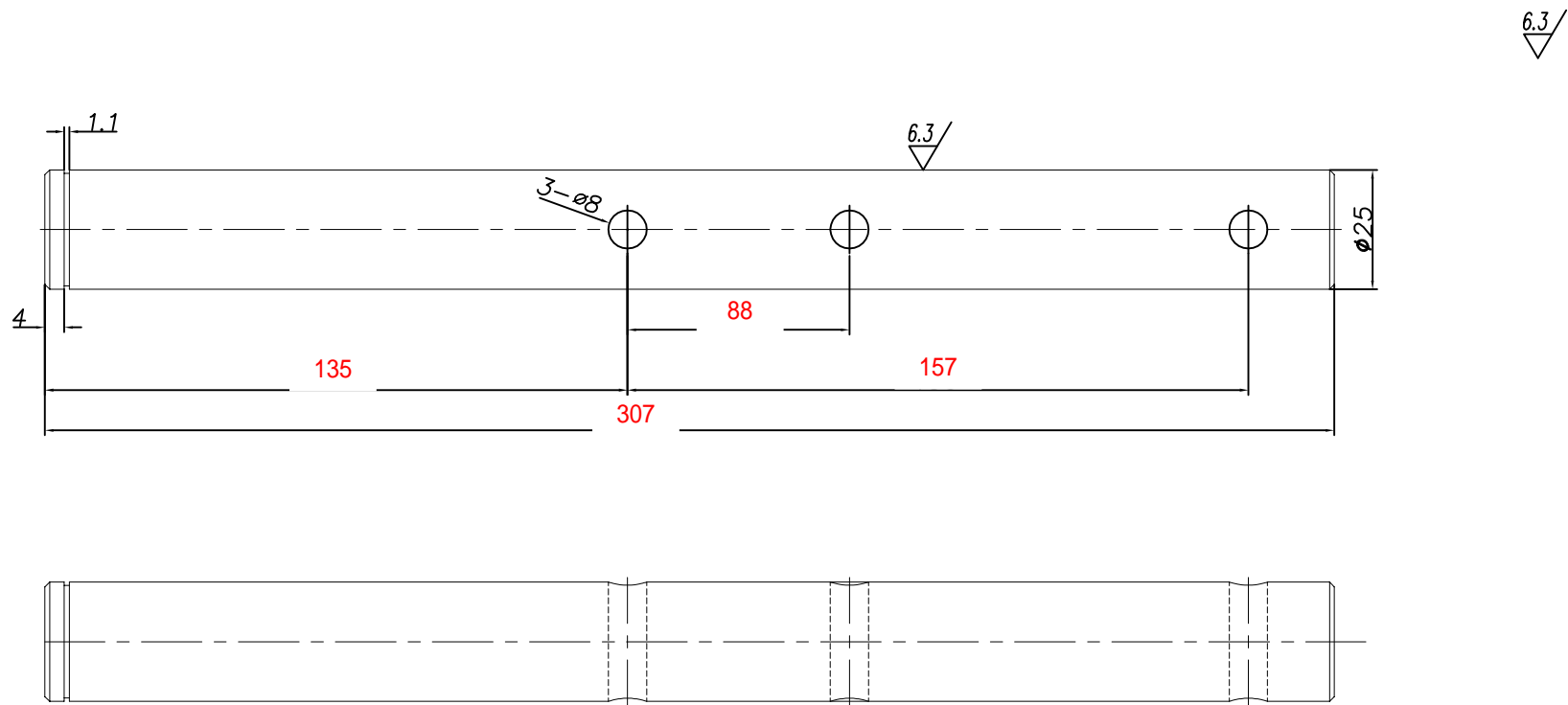


技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定,具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K,GB/T1804-m执行。

| | | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|---|----|------|--------|--------|
| | | | | | |  宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. | | | 安全联动机构 | |
| | | | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | | | | OX188T | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | | |
| 审核 | | | | | | | | 14.7 | 1:5 | OX188T |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 张 第 页 | | | | |

0X188T



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

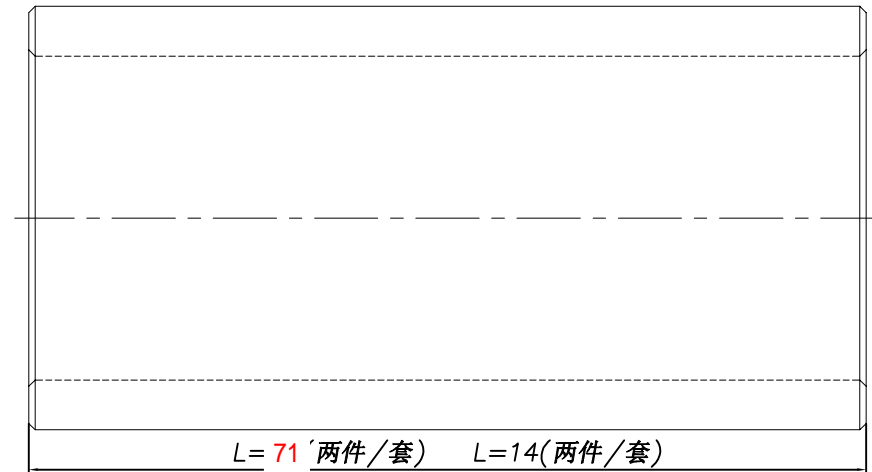
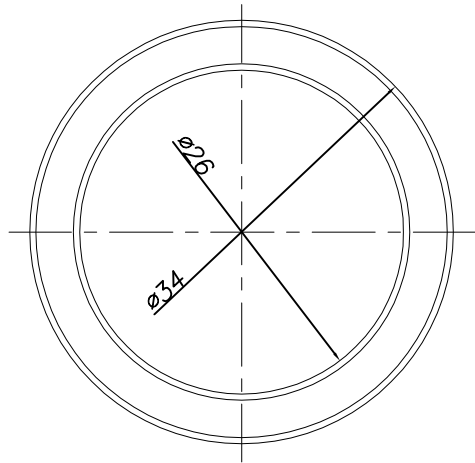
签 字

日 期

技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

| | | | | | | | | | | | |
|-----|--|----|-----|------|-----|-------|------------|--|---------------|-----|--|
| | | | | | | Q235A | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 标记 | | 处数 | 分 区 | 文件更改 | 签 名 | 年 月 日 | 短轴杆 | | | | |
| 设 计 | | | | 标准化 | | | | | | | |
| 校 对 | | | | | | | | | | | |
| 审 核 | | | | | | | | | | | |
| 工 艺 | | | | 批 准 | | | | | | | |
| | | | | | | | 阶段标记 | | 重量 | 比例 | |
| | | | | | | | | | 1.25 | 1:1 | |
| | | | | | | | 版本: | | | | |
| | | | | | | | 0X188T.2-1 | | | | |

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

| |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号 |
| 底图总号 |

簽 字

日期

| | | | | | | | | |
|-----|----|-----|------|-----|-----|------|---------------|-------------|
| | | | | | | 20# | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | |
| | | | | | | | 衬套 | |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改 | 登 名 | 年月日 | | | |
| 设 计 | | | 标准化 | | | | | |
| 校 对 | | | | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 审 核 | | | | | | | | |
| 工 艺 | | | 批 准 | | | 版本: | | 0X-188T.1-5 |