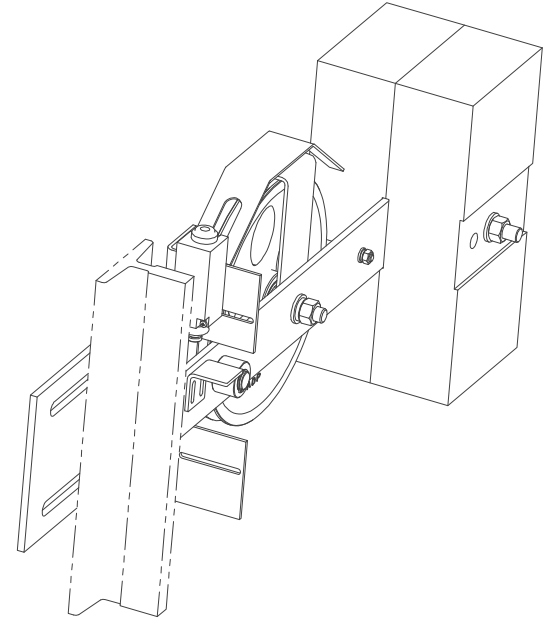
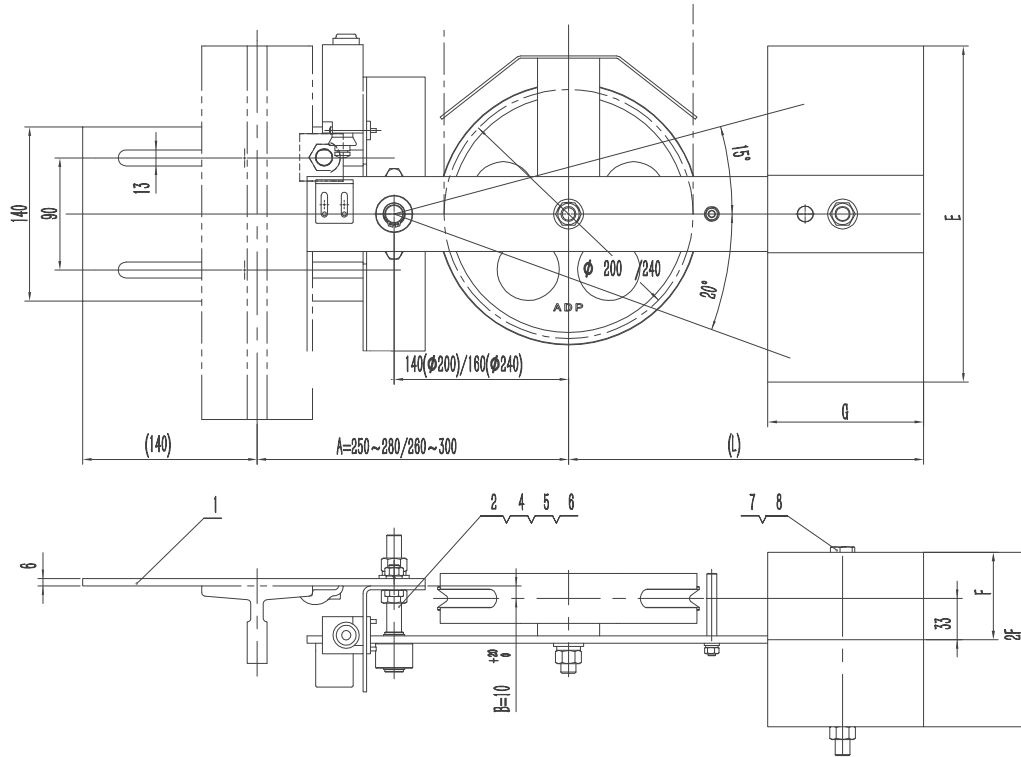


OX200(XA08/2017)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1. 本件按 $\phi 200$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 我司标配为18KG重晶石;
3. 参数A、B值根据图纸表单参数使用, 如需变化需注明对应参数说明;
4. 参数A按250~300形式实际匹配, 如有变化需注明调整(注A<250使用时注意考虑压导轨的尺寸规格, 避免与开关支架干涉等)。

本图按杭州西奥电梯要求提供
2017.02.14

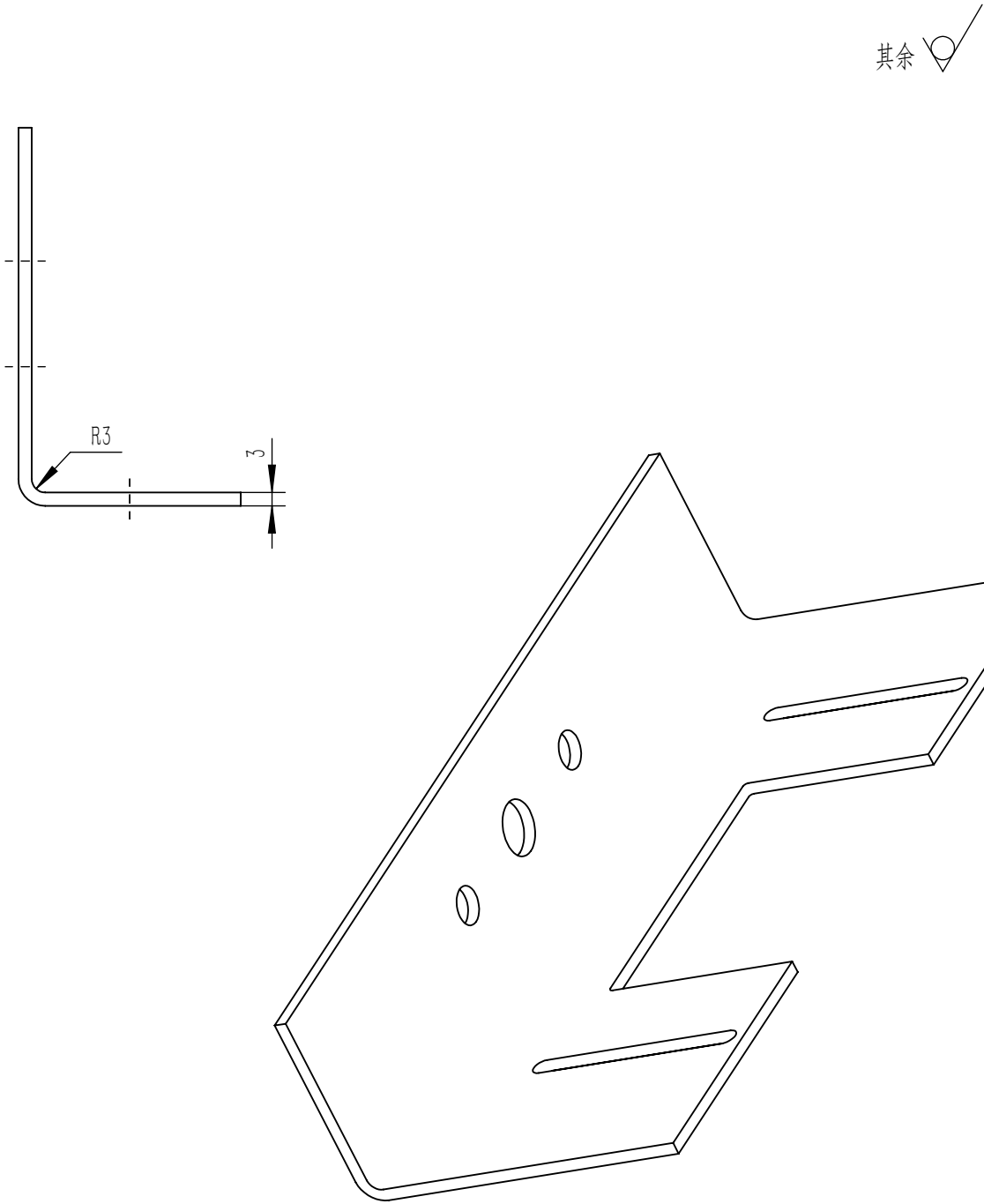
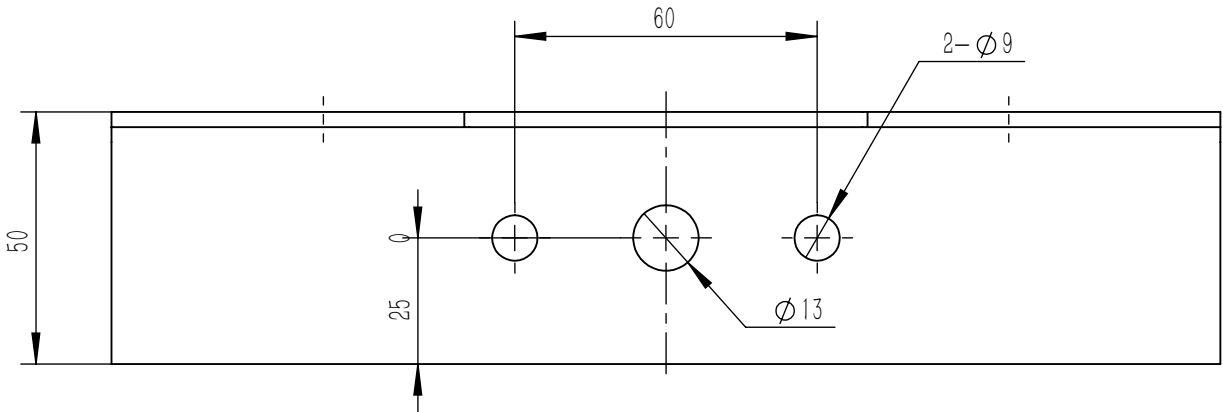
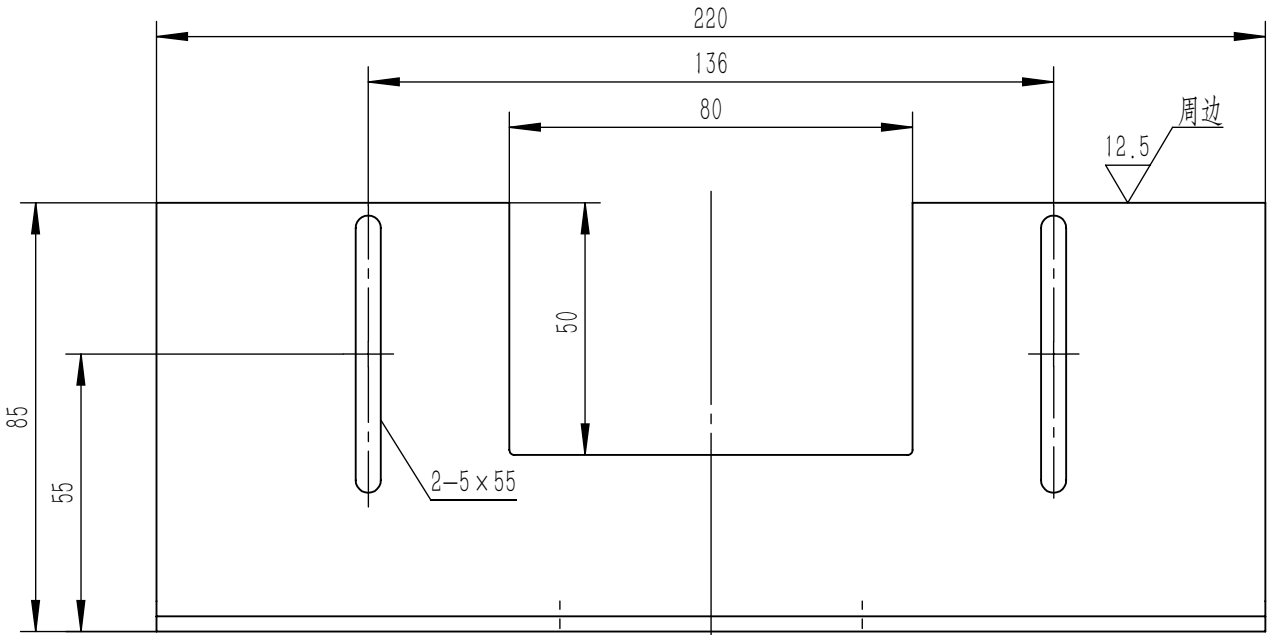
8	GB/T 5780-2000	螺杆M12×160	1		0.16	0.16	
7	OX200-1(8kg)	配重块(8kg)	2	重晶石	8.69	17.38	按指令要求选用
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	3		0.02	0.06	
2	OX200.2	绳轮组件	1		3.81	3.81	
1	OX200.1	安装板组件	1		2.231	2.231	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

备注/附件登记	西奥符号	奥德普图号	钢丝绳直径	绳轮直径	配重质量	A	B	E	F	G	L	配重材质	提升高度	导轨型号
底座图号	XA2619ACH001	OX-200	6	200	16kg	250~250	10~30	270	70	135	300	重晶石	0<H≤50	T75
	XA2619ACH002				24kg			265	85	165	350		50<H≤100	T75
	XA2619ACH003				16kg			250	50	105	340		0<H≤50	T75
	XA2619ACH004				24kg			280	50	130	320		50<H≤100	T75
型 号	XA2619ACH005	OX-200	6.3	240	16kg	260~300	10~30	270	70	135	300	重晶石	0<H≤50	T75
	XA2619ACH006				24kg			265	85	165	350		50<H≤100	T75
	XA2619ACH007				16kg			250	50	105	340		0<H≤50	T75
	XA2619ACH008				24kg			280	50	130	320		50<H≤100	T75

标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年、月、日	总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化								
校对						涨紧装置			OX200(XA08/2017)		
审核											
工艺			批准			阶 段 标 记			重量		
						24.17			1.4		
						美 佳			第 1 页		

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

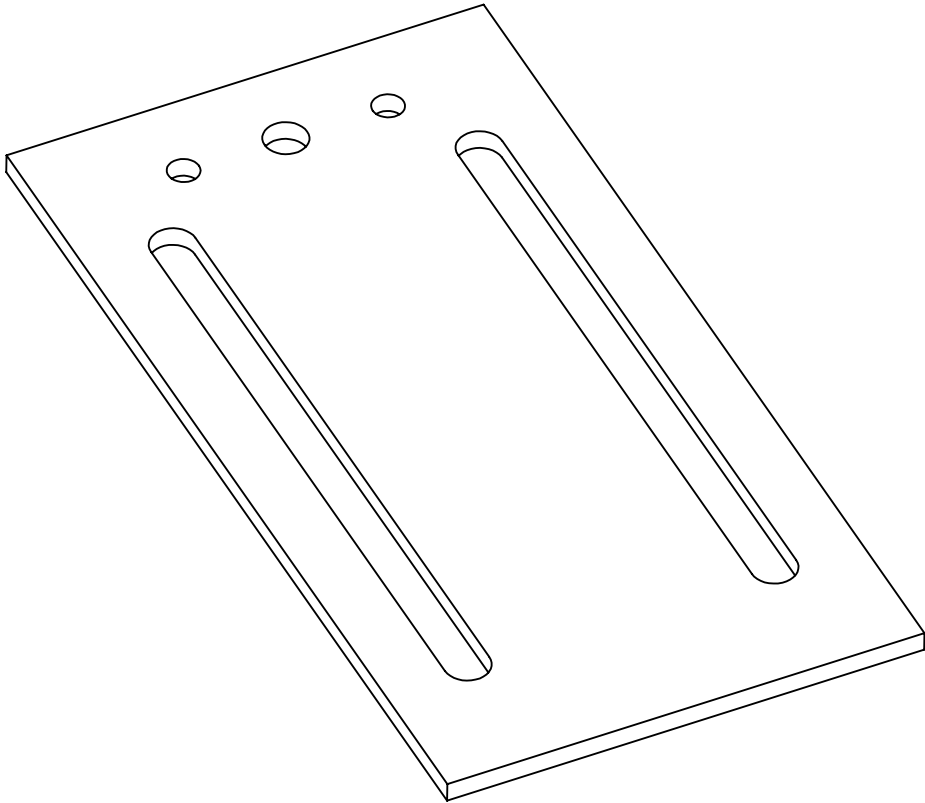
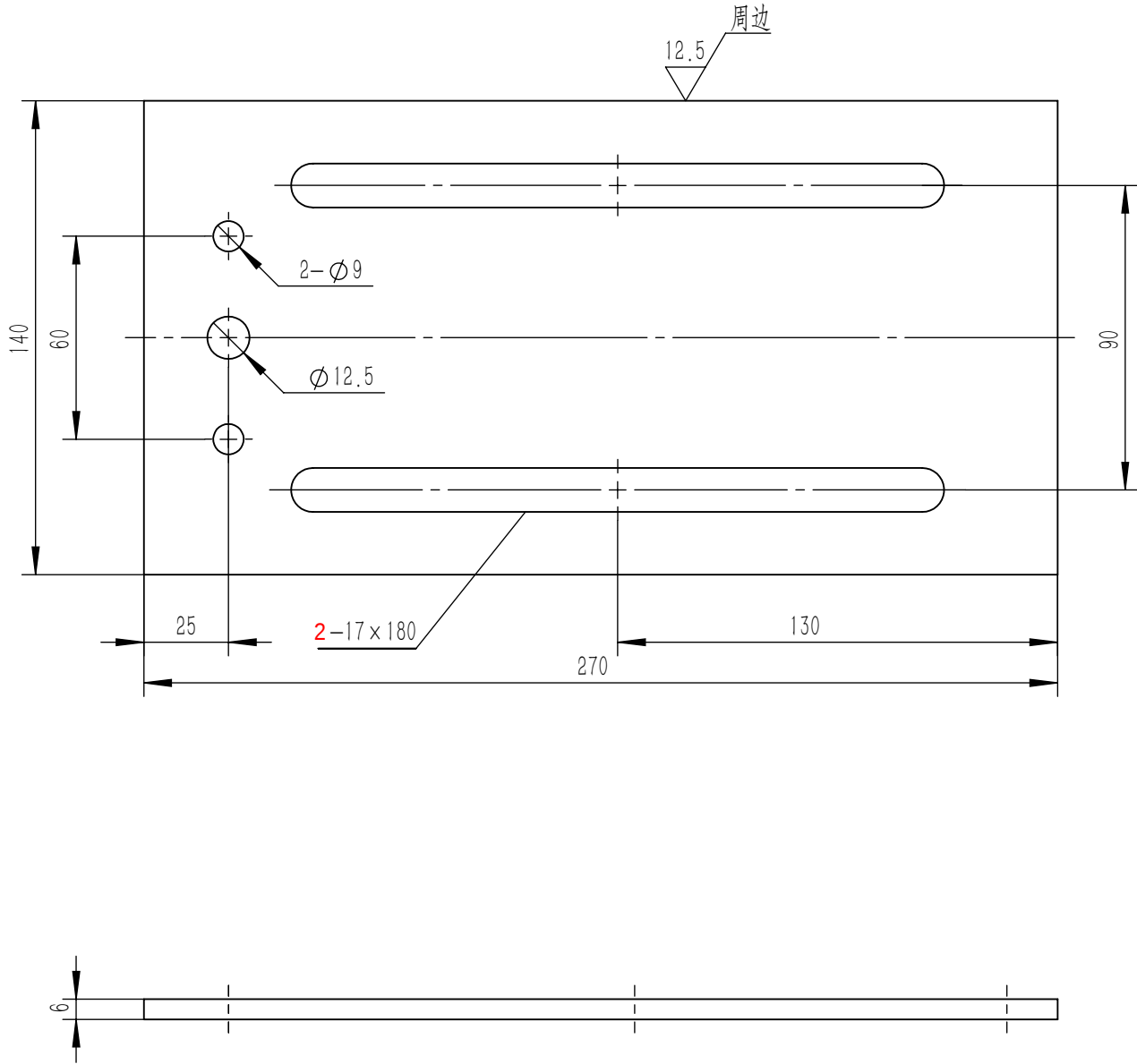
技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司				
									开关支架				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例		
设 计			标准化										
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			共 张		第 张		OX200.1.1-1			

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余

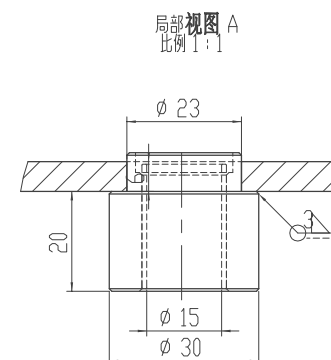
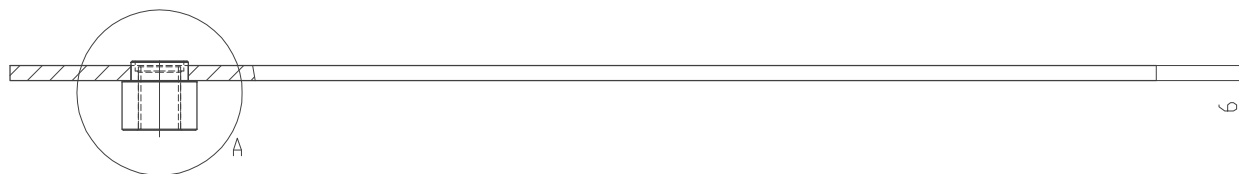
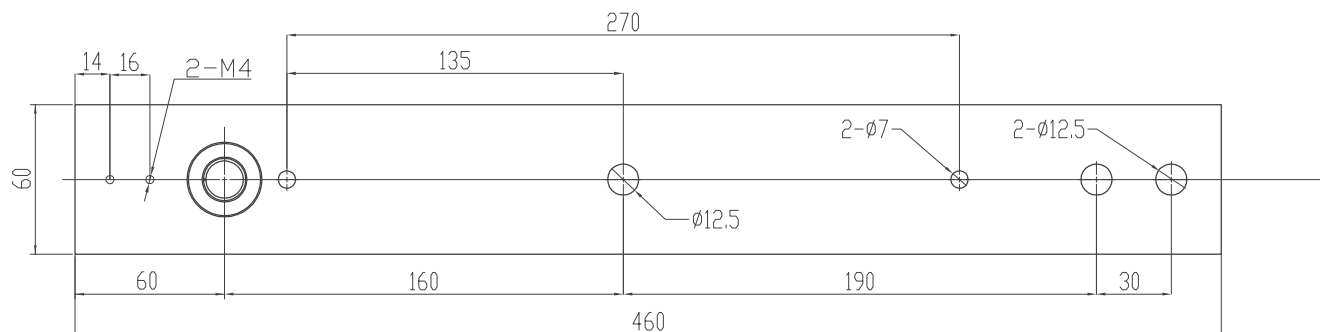


技术说明

- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13 $\times$ 90孔调整为4-17 $\times$ 90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						1.526			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



绳轮节径D	L1
200	230
240	270

技术说明

- 1.件1与件2采用电焊连接,焊接时注意装配到位,无偏斜现象;
- 2.焊接后注意焊接变形,必要时需对轴套内孔进行扩孔处理,再进行轴承装配,且要求轴承无窜动及转动现象;
- 3.表面喷涂油漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求。

摇杆尺寸见本图

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	□X200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	□X200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	摇杆焊件	
设 计			标准				
校 对							
审 核						□X200.2.	
工 艺			批 准				
共 张 第 张							

宁波奥德普电梯部件有限

摇杆焊件

OX200.2.1