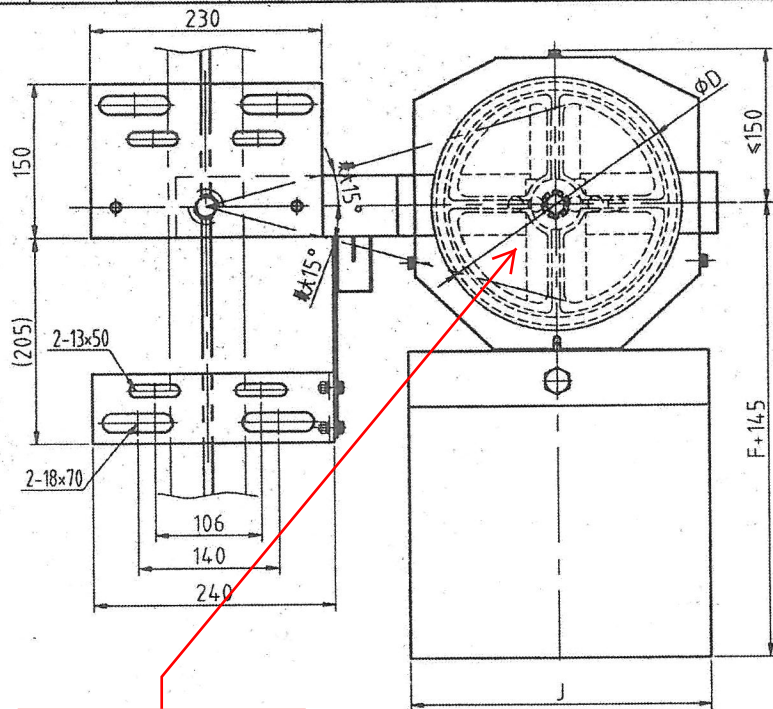
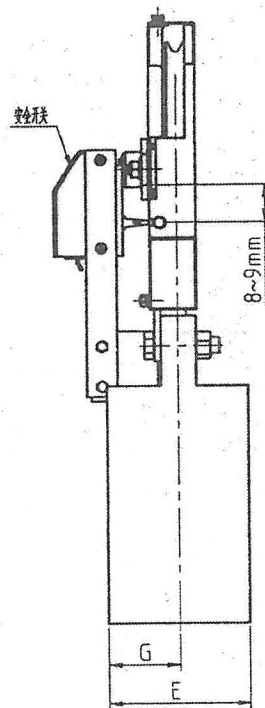


	1	2		3		4		5	6		7		8					
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	侧圆/侧角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



用全安全防护罩

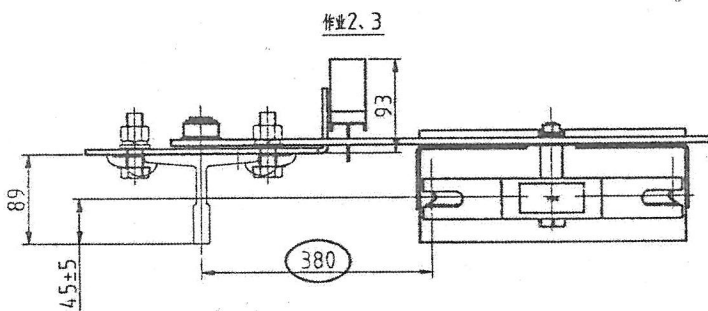


参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ8mm
绳轮直径	Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸铁	250	70	275	35
30kg	重晶石	300	140	305	70

技术要求:

- 1.此图为人库、发货状态;
- 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
- 3.本图按奥蒂斯 OX-300U 绘制,同样适用于其他厂家的同等张紧装置;
- 4.张紧轮要求安全防护;
- 5.满足新国标 GB/T 7588.1/2-2020, TSG7007-2022 要求。



作业2、3

临时用图

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	使用范围
FV26524A01	30kg	Φ8	Φ240	用于T89
FV26524A02		Φ8	Φ240	用于T114
YFV26524A03		Φ8	Φ240	用于T127

1	YFV26524A03	材料	重量	详见本图参数表
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计				
校对				
标准化				
审核				
更改内容及原因				
比例 1:5 图幅 A3				
共 1 页 第 1 页				
张紧装置				
YFV26524A				

物料编码说明:

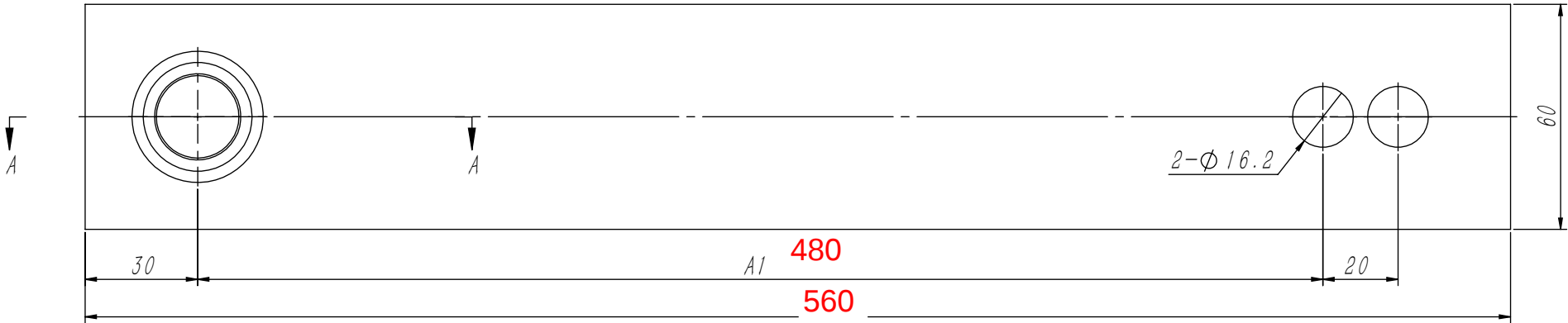
编码构成: 零件代码、设备编号

编码示例: Y2652403.23G01821-22

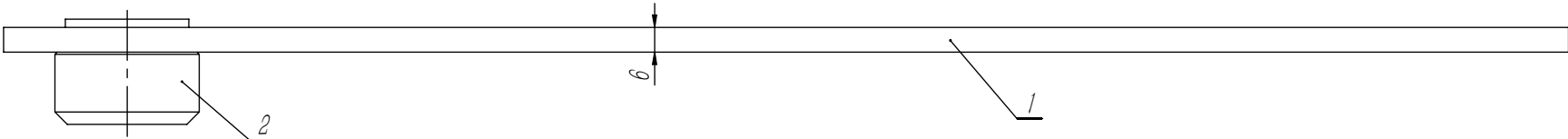
巨立 Joylive 巨立电梯股份有限公司

OX300.2(FB)

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35		0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司			摇杆组件	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		阶段标记		重量	比例	OX300.2(FB)
设 计			标准化								
校 对									1.11	3:5	
审 核											
工 艺			批 准				物料编号: 见表				

借(通)用件登记

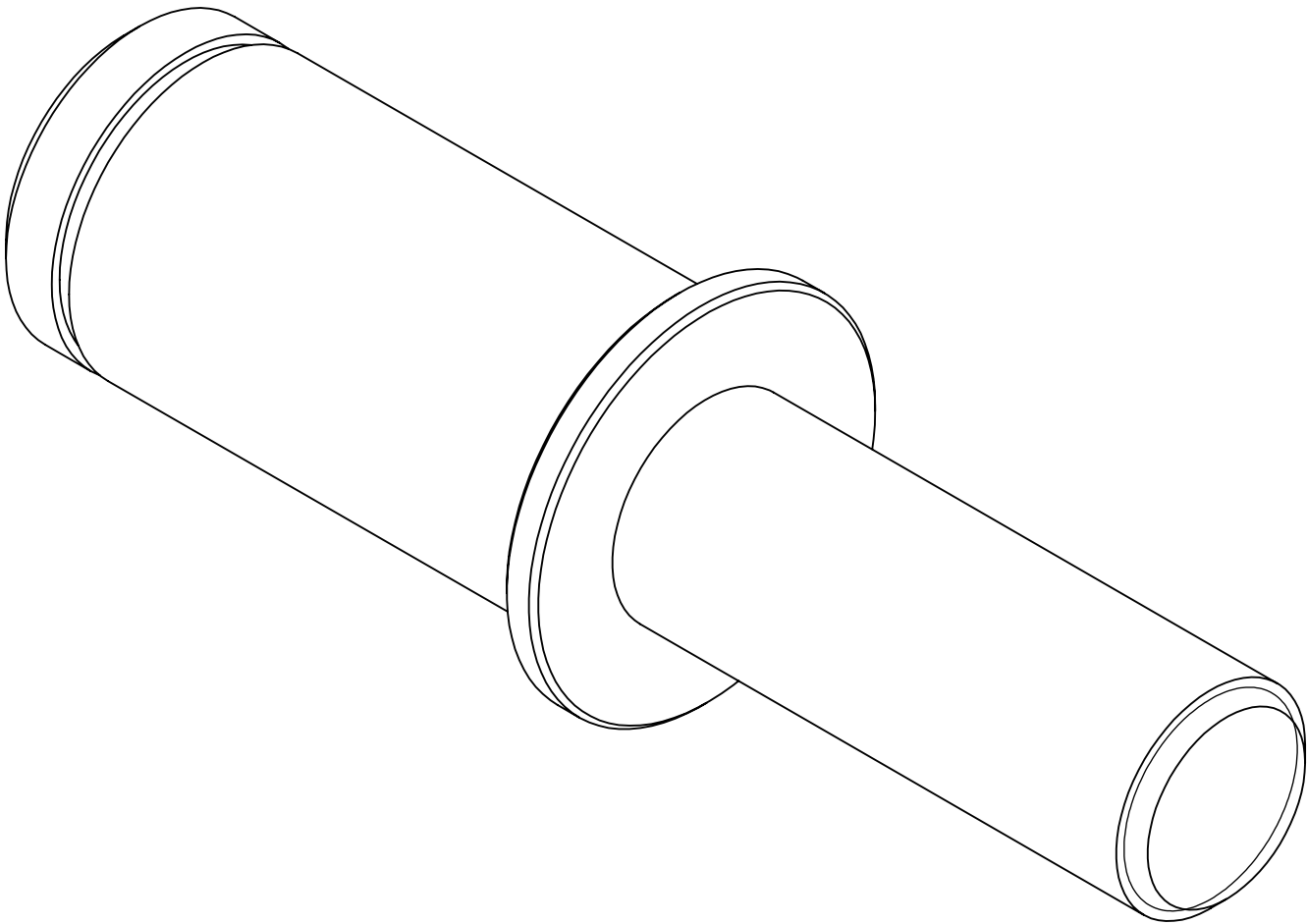
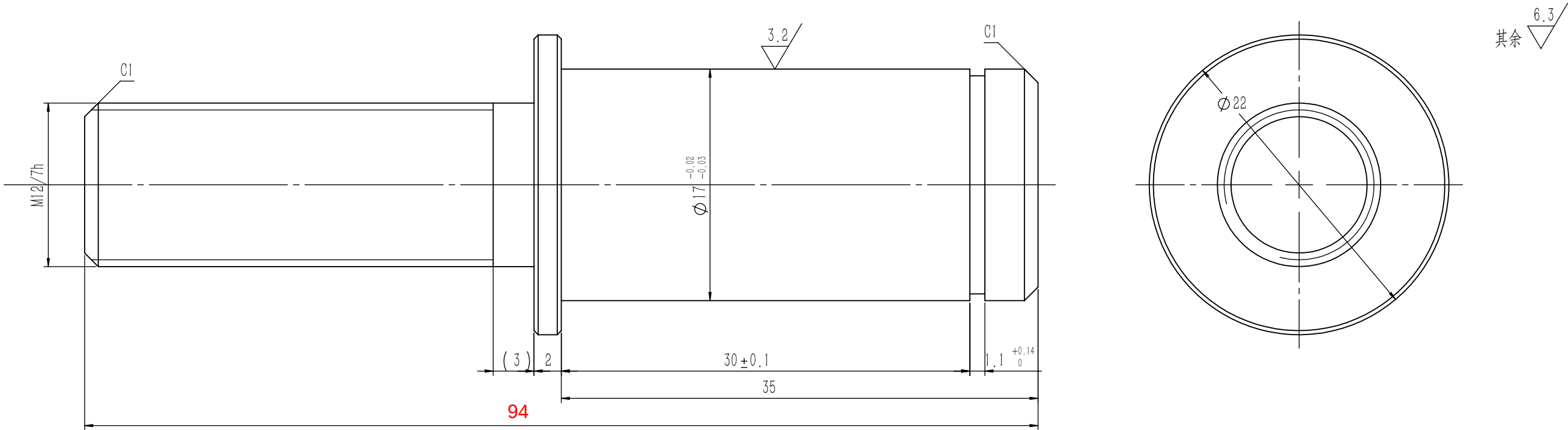
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim 0.5\times 45^{\circ}$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									绳轮主轴(双)			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记						
设 计			标准化									
校 对						0.10			3:1			
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			OX300.3-1(S)			
						第 1 张						

