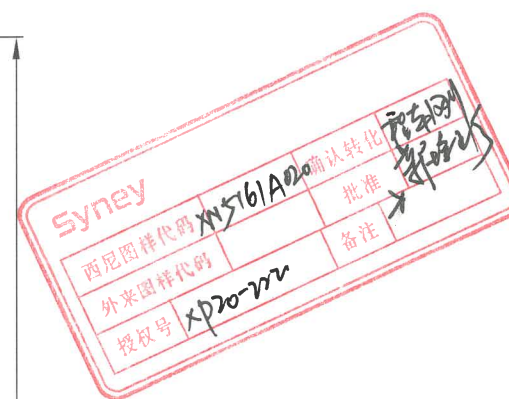
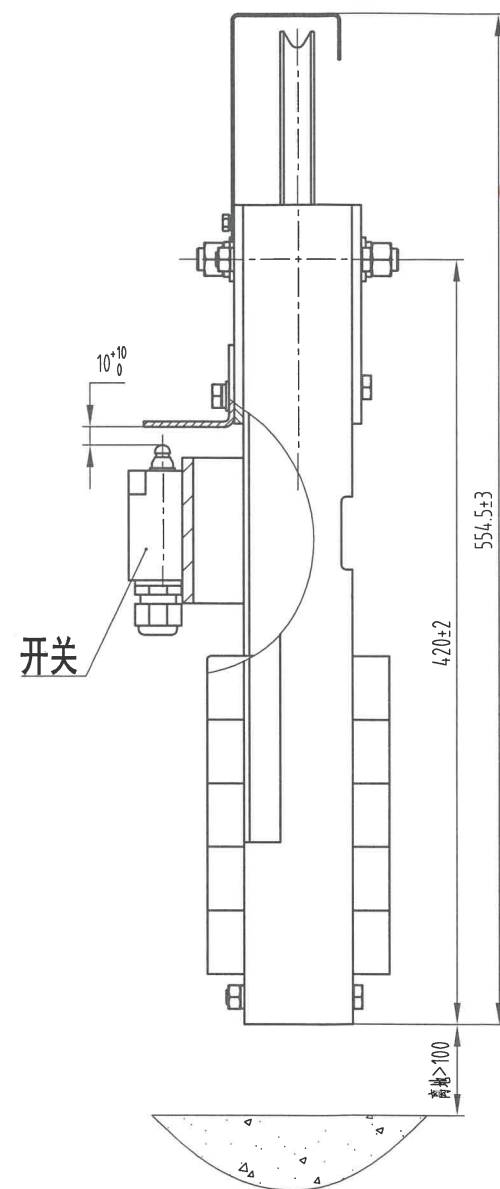
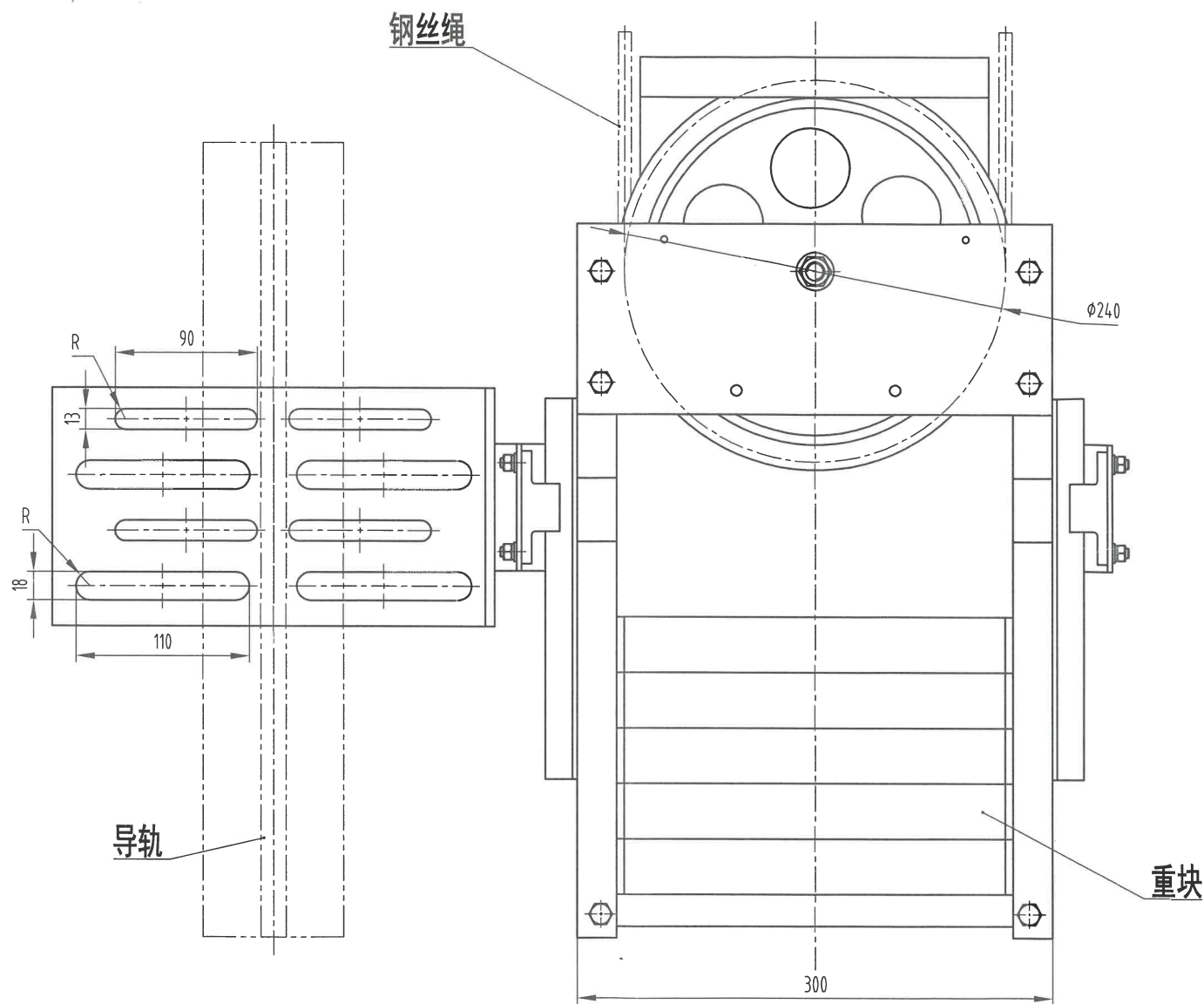
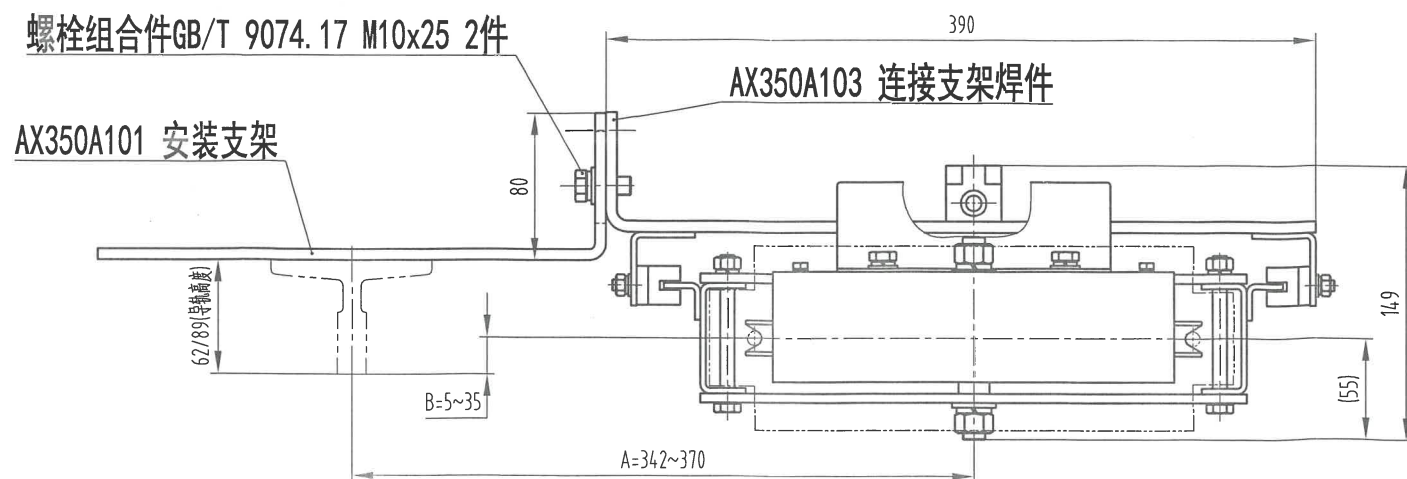




- 技术要求
- 1 本图为OX-350A张紧装置示意图, 适用提升高度≤150m;
 - 2 本图为杭州西尼设计, 相关参数和结构更改需双方确认;
 - 3 本张紧装置重块材质为铸铁, 重块总重为42kg;
 - 4 开关为手动ZS236-11Z, 其它开关, 由订单注明;
 - 5 现场安装需保持框架水平, 紧固件安装牢固可靠, 摆臂旋转灵活, 无卡滞异响;
 - 6 开关可在现场调节尺寸, 调节后螺钉需拧紧。

参数表	
参数名	中文描述
V	额定速度
GR	导轨型号

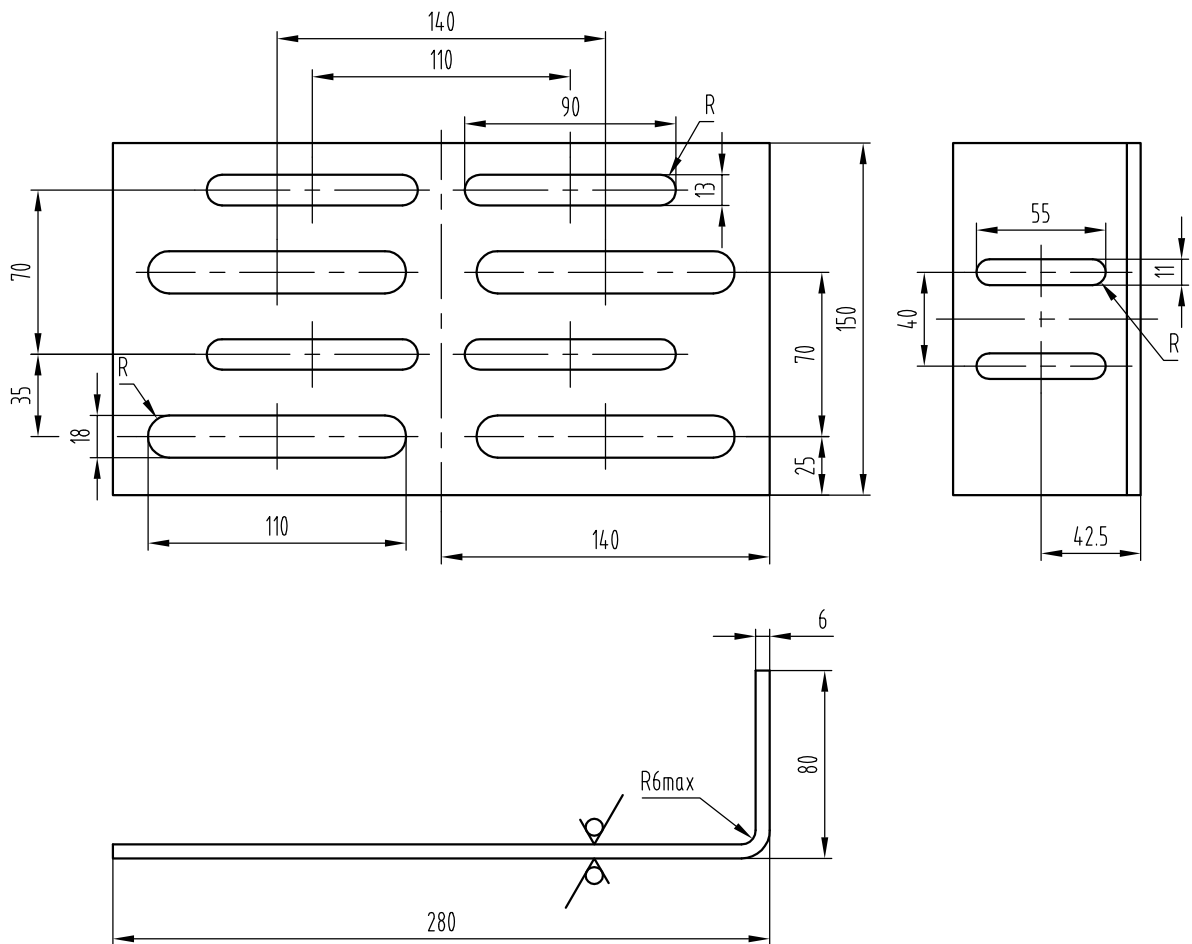


T75 / T89 / T114 / T127	2.0≤V≤3.0	G01	张紧装置
GR	V	G00	名称

标记				更改内容				签名				日期				阶段标记				重量				比例				张紧装置			
设计	刘	20.10.09	标准化																												
审核	叶	20.10.09																													
工艺																															
批准																共 1 张				第 1 页				1:4				AX350A011			

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

其余 12.5

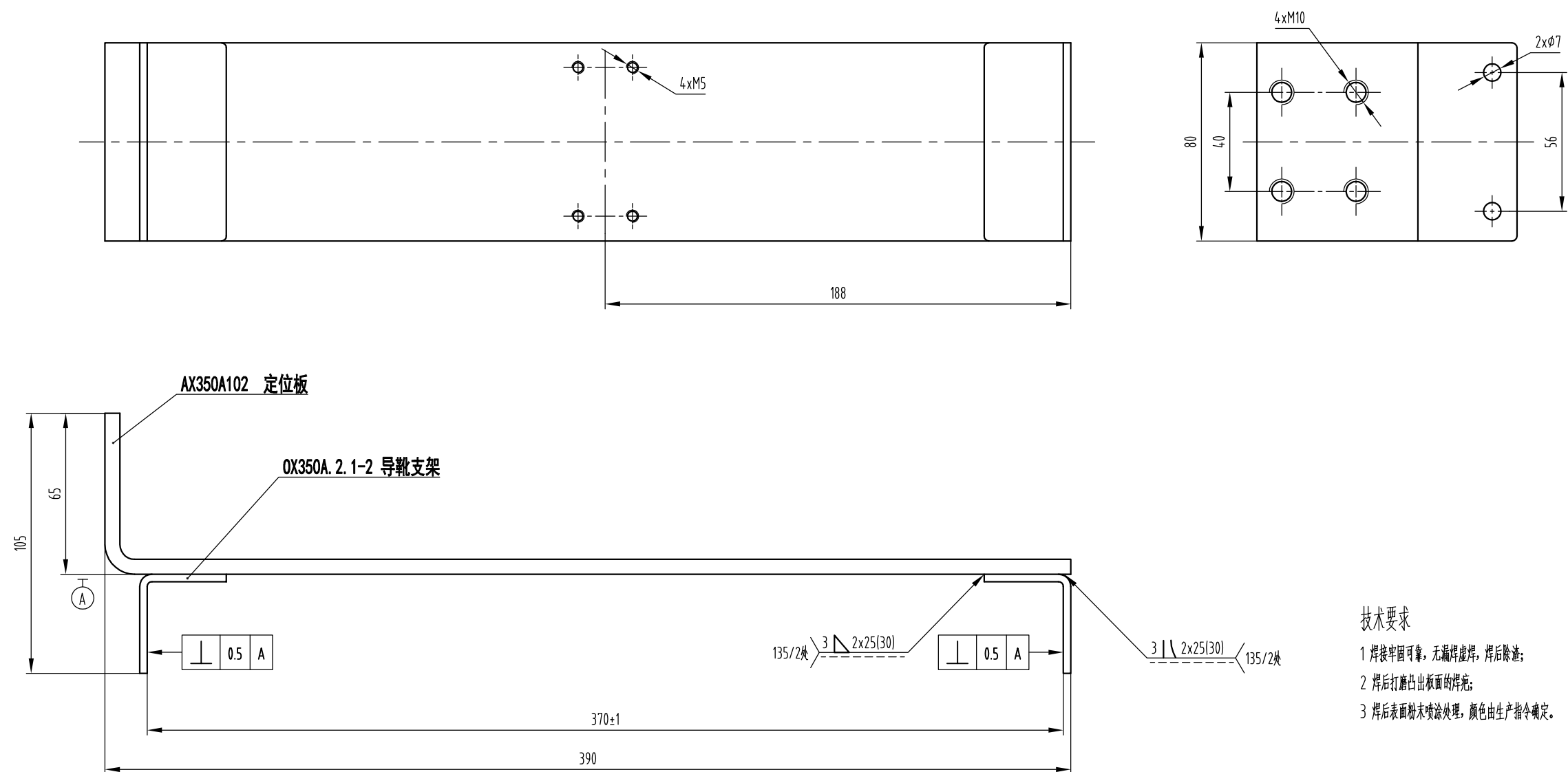


技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面粉末喷涂处理, 颜色由生产指令确定。

G01	安装支架
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:3		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						安装支架		
						AX350A101		



技术要求

1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；

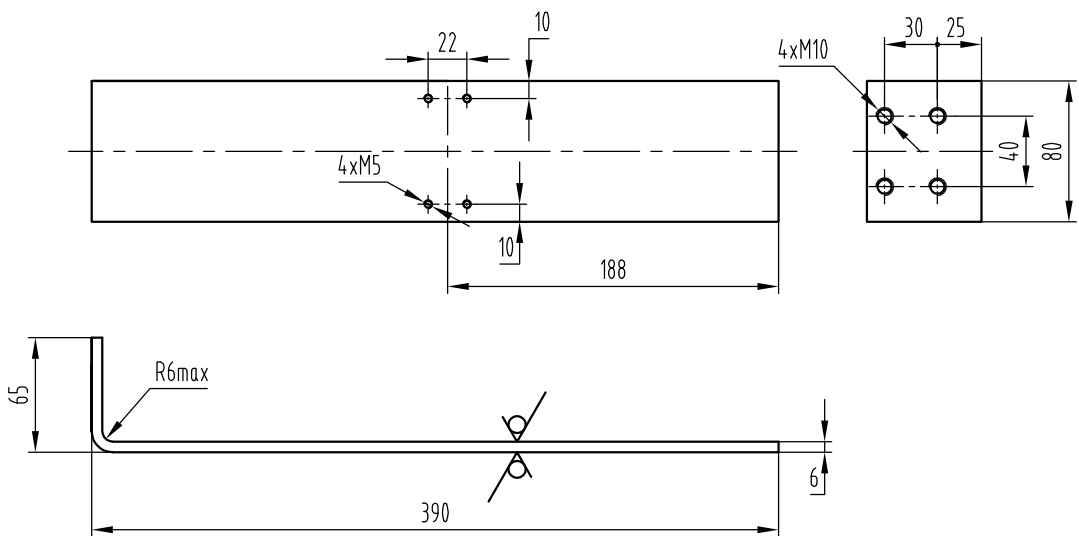
2 焊后打磨凸出板面的焊疤；

3 焊后表面粉末喷涂处理，颜色由生产指令确定。

G01	连接支架焊件
G00	名称

					APU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.															
标记	处数	更改内容			签名	日期						连接支架焊件								
设计			标准化			阶段标记			重量	比例										
											1:4	AX350A103								
审核						共 1 张					第 1 页									
工艺			批准																	

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
2 螺纹孔倒角至大径。

G01	定位板
G00	名称

						A ● EPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		
设计			标准化			重量		
审核						比例		
工艺			批准			1:4		
						共 1 张 第 1 页		
						定位板		
						AX350A102		