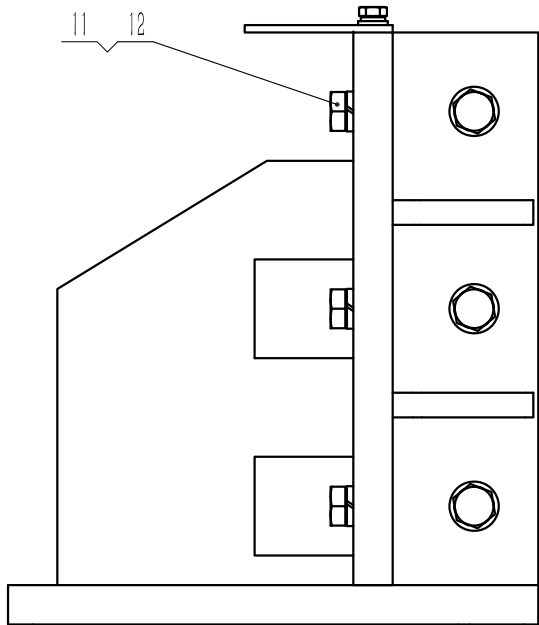
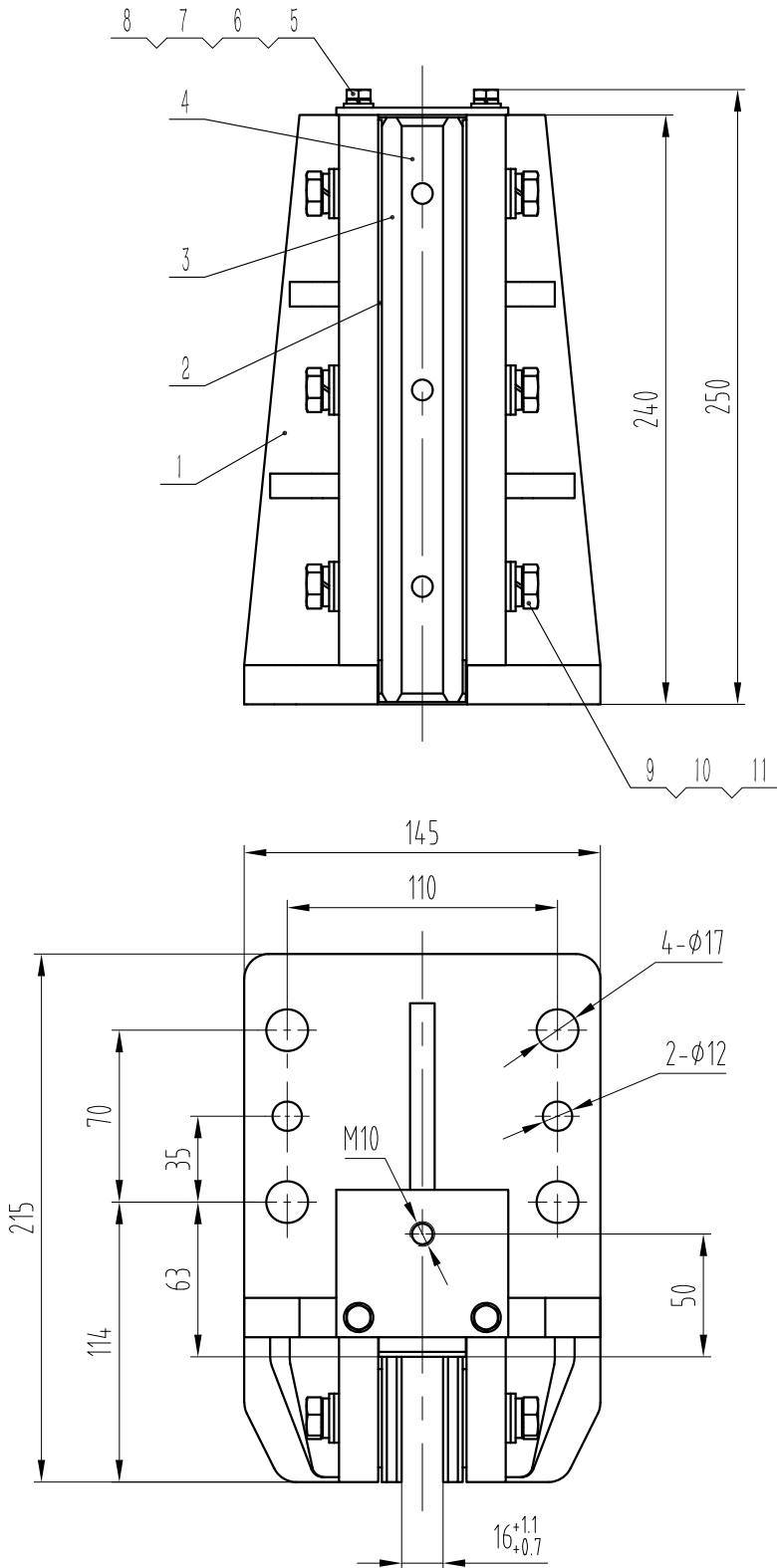


图幅: A3 Ver 1.4

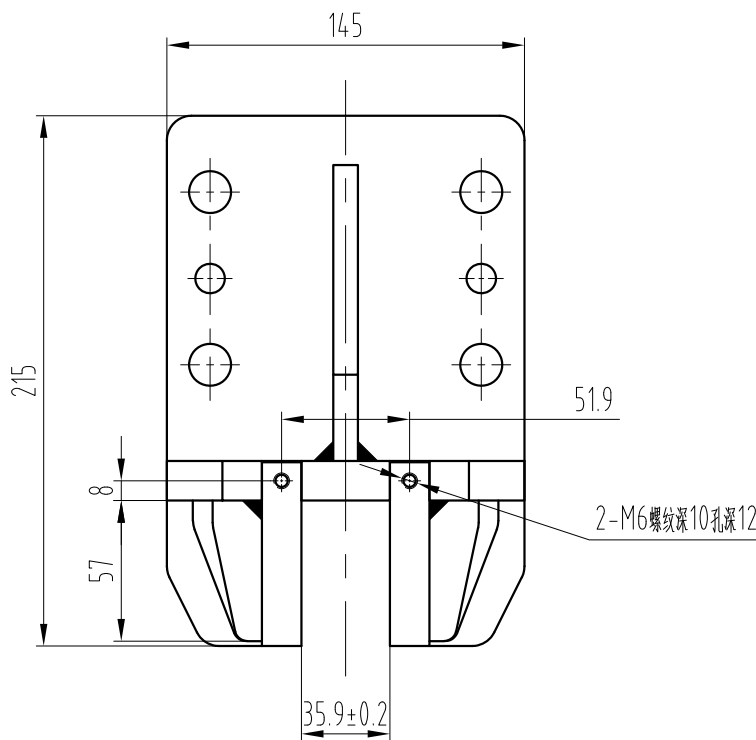
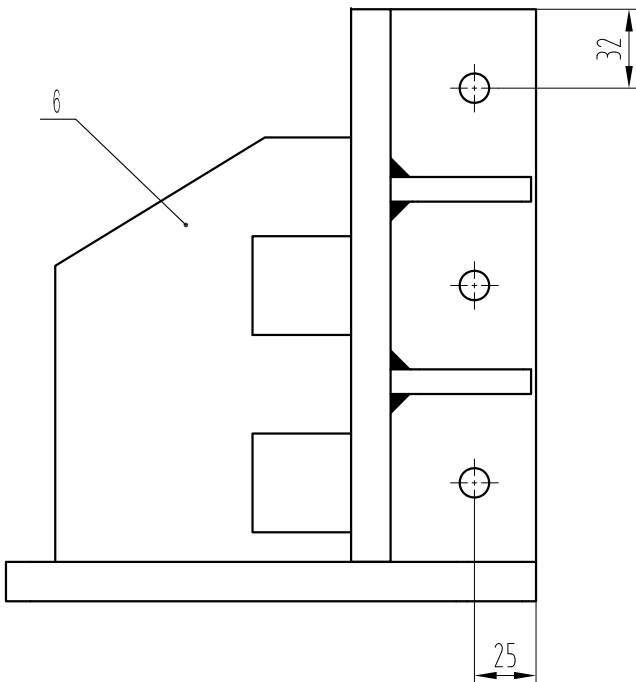
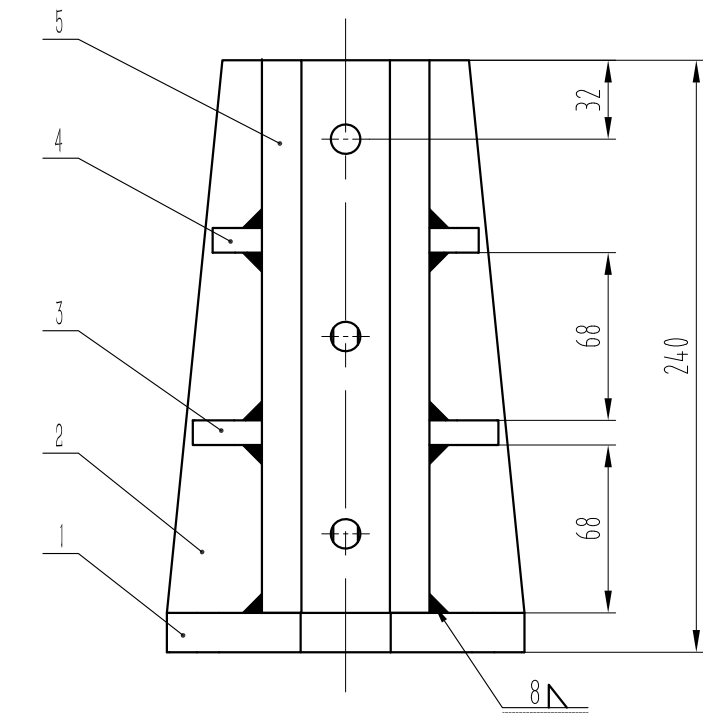
- 技术要求:
- 1 连接坚固可靠;
 - 2 额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
 - 3 导轨宽度: 16mm。



-12	螺栓		GB/T 5783/M10x25						-12	3
-11	弹垫		GB/T 93/10						-11	9
-10	平垫		GB/T 97.1/10						-10	12
-09	螺栓		GB/T 5783/M10x30						-09	6
-08	弹垫		GB/T 93/6						-08	2
-07	平垫		GB/T 97.1/6						-07	2
-06	螺栓		GB/T 5783/M6x12						-06	2
-05	盖板	DWG	OX-17-3					借用件	-05	1
-04	铜块2	DWG	OX-17-2					借用件	-04	1
-03	铜块1	DWG	OX-17-1					借用件	-03	2
-02	垫片	DWG	OX-17-4					借用件	-02	1
-01	底座	DWG	X017B0A00						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注		-POS	G01

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性				总装图			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	导靴 X017B0000
审核						1:3	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张		

图幅: A3 Ver 1.4



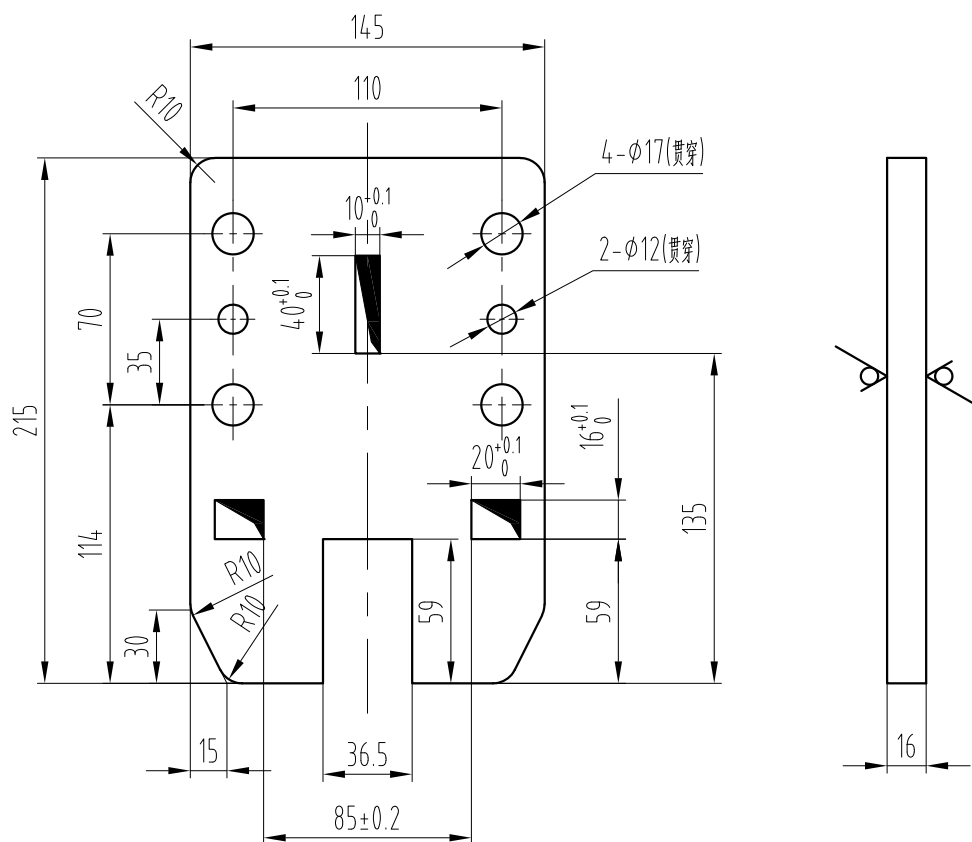
技术要求:

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-06	竖筋	DWG	X017B0A06						-06	1
-05	竖板	DWG	X017B0A05						-05	2
-04	上横筋	DWG	X017B0A04						-04	2
-03	下横筋	DWG	X017B0A03						-03	2
-02	横板	DWG	X017B0A02						-02	1
-01	底板	DWG	X017B0A01						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

第一视角			实施日期			A EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
CC 关键特性									焊接组件			底座		
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	X017B0A00				
审核									1:3					
工艺			批准			第 1 张		共 1 张						

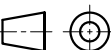
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

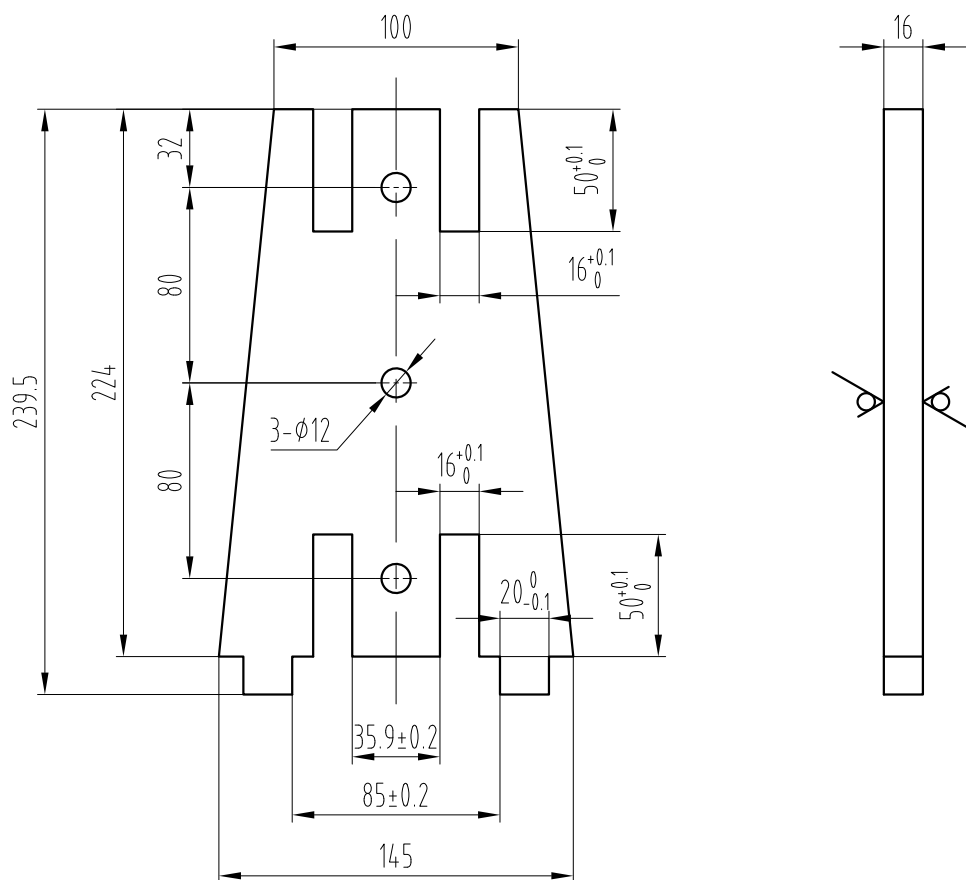
钢板 16/Q235B

底板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:3

X017B0A01



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

CC 关键特性

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 16/Q235B

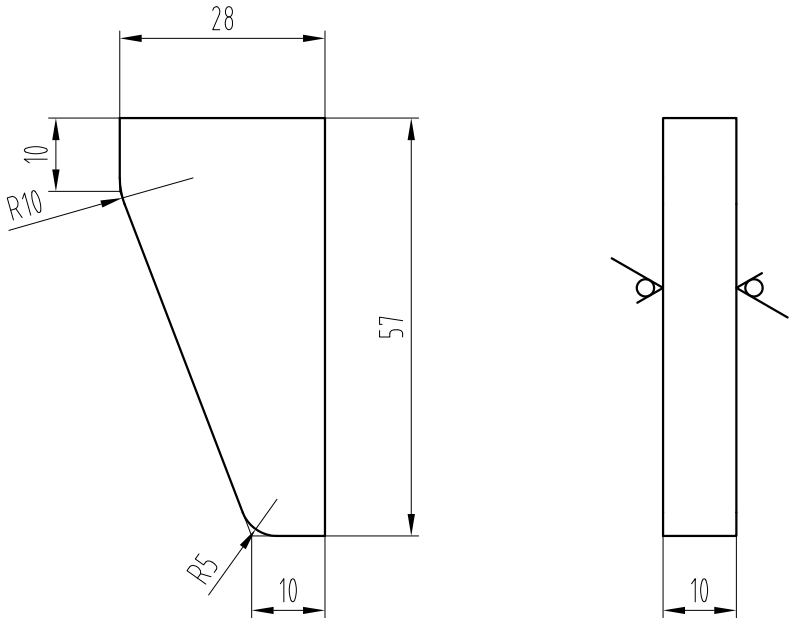
横板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:3

X017B0A02

其余12.5/



技术要求

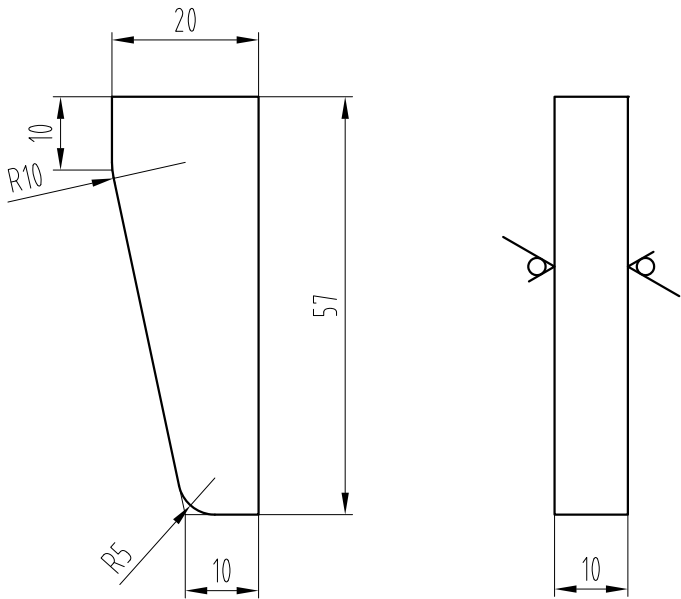
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 10/Q235B		下横筋	
设计		标准化			
				阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
					X017B0A03

图幅: A4 Ver 1.4

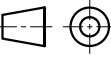
其余 12.5



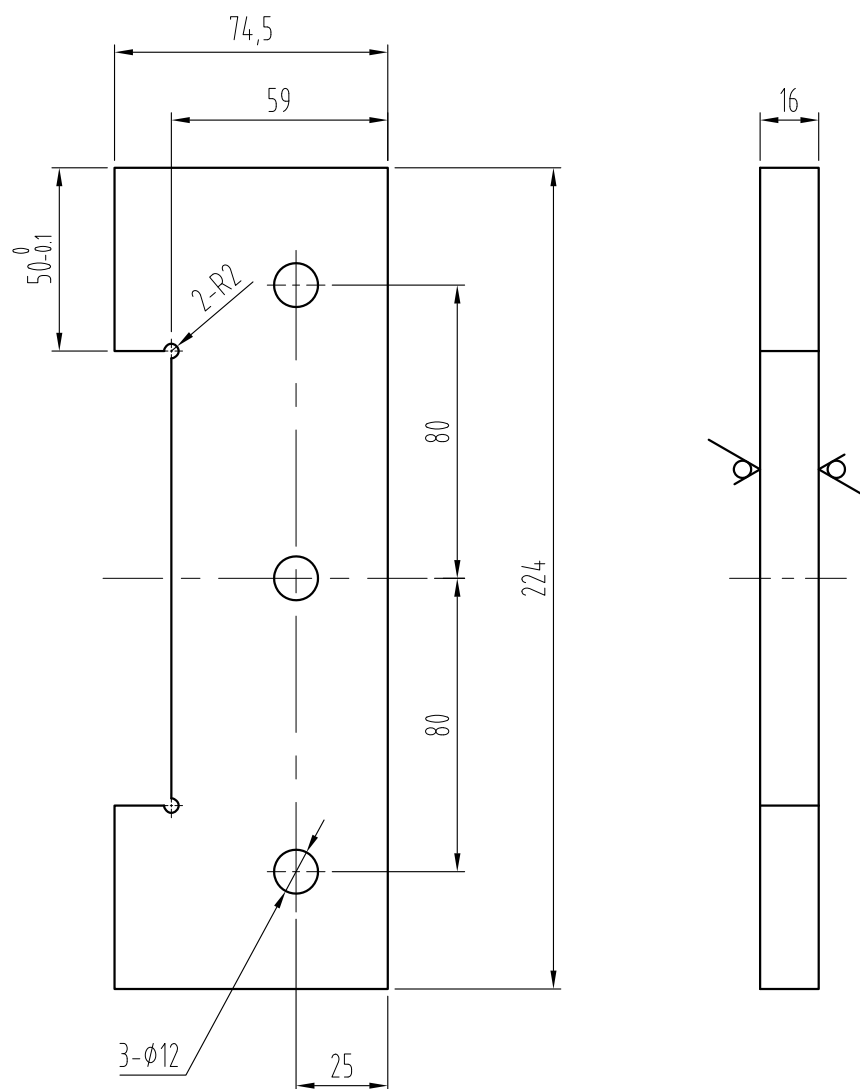
技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性						钢板 10/Q235B		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	
上横筋								
X017B0A04								

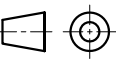
其余 12.5



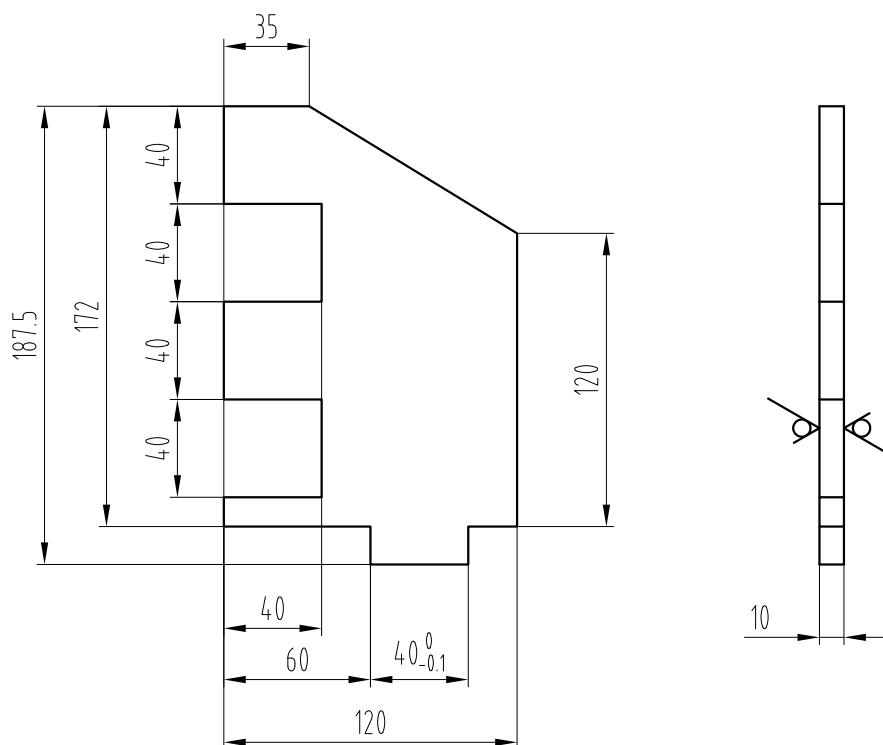
技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性									
设计			标准化			钢板 16/Q235B		竖板	
						阶段标记	重量		
审核								1:2	X017B0A05
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		

其余 12.5 $\sqrt{}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板 10/Q235B

竖筋

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:3

X017B0A06