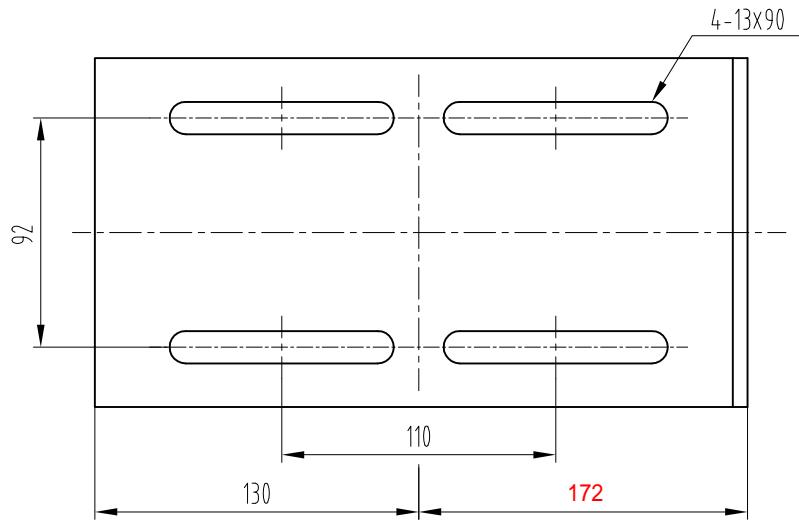


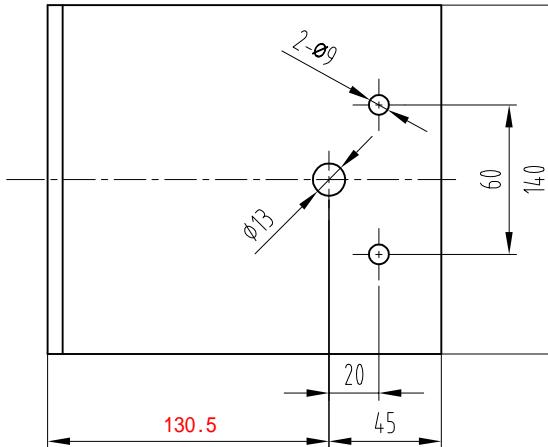
配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

1. 本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制, 使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
 2. 图中参数A(± 15)可调整;
 3. 参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
 - 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。