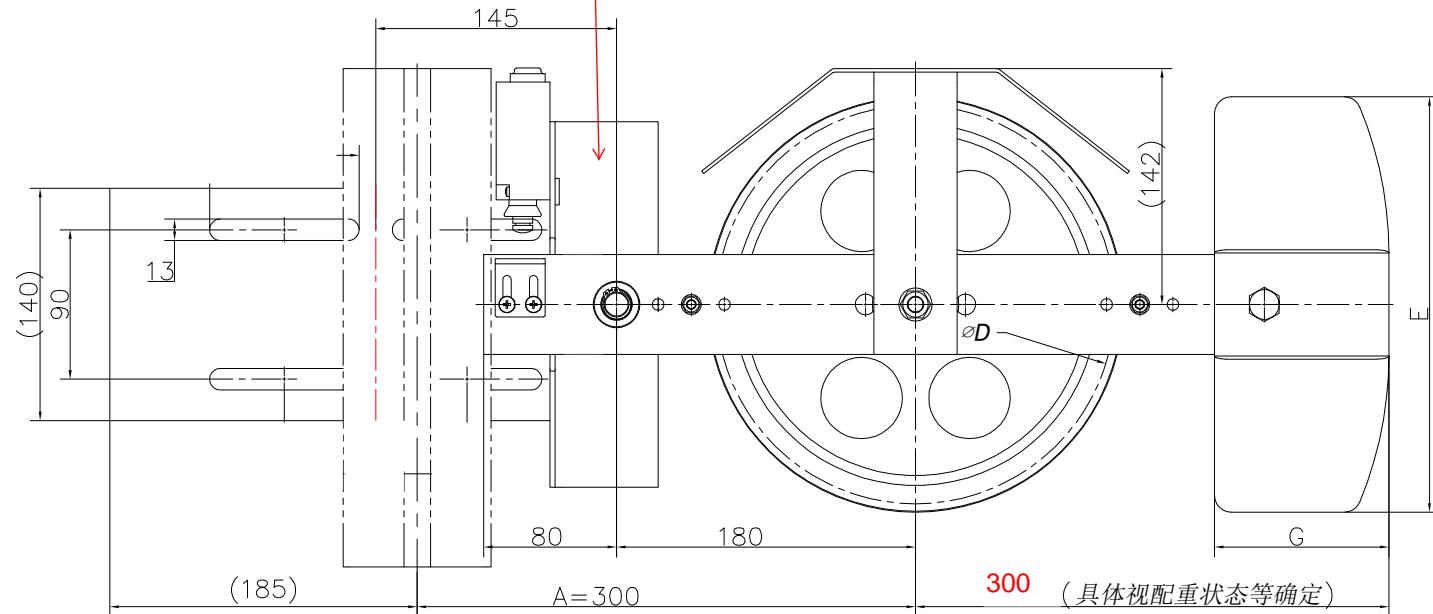


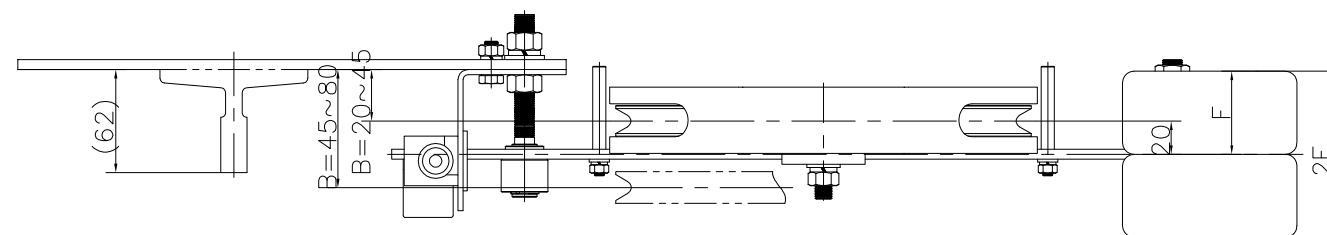
0X200	BT1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~400	00~1000	00~2000	00~4000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>20~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

西奥A=280的开关支架

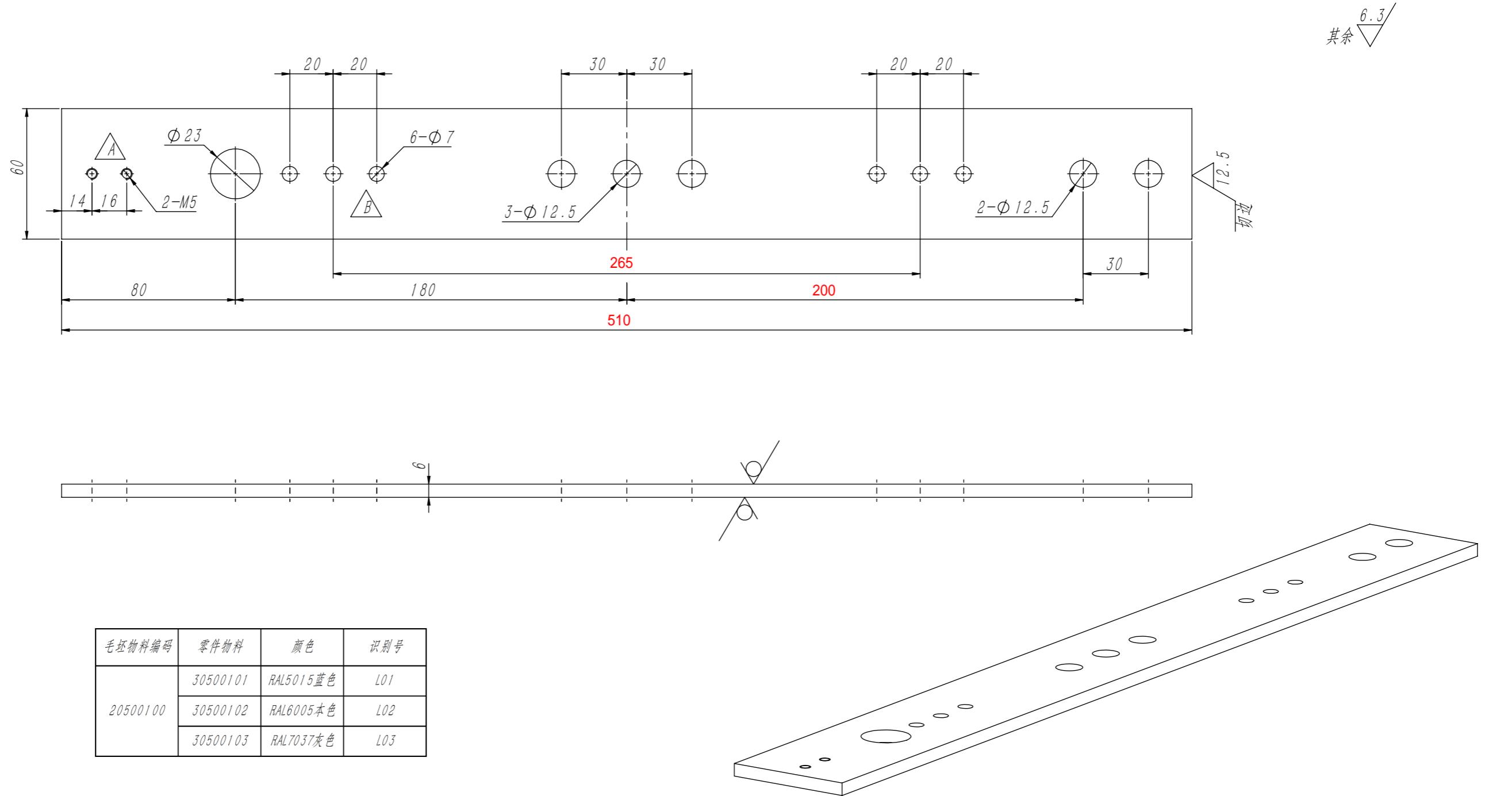


颜色	识别号
RAL5015蓝色	I01
RAL6005本色	I02
RAL7037灰色	I03

技术说明
本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；
绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；
4. 参数A正常情况下调整范围为300~400（该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小）。



1-1.2.002X0	图号/版本	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明
 1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
 2. 完成后要求整体平直、无扭曲变形等缺陷；
 3. 本件表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令。

借(通)用件登记				
旧底图总号				
底图总号				
签字				
区域	修订	说明	日期	通过
日期	A	增加2-M5开关打板固定螺孔，调整总长为520，端部伸出60调整至80	2018/1/25	
	B	增加挡绳杆定位孔	2018/1/25	

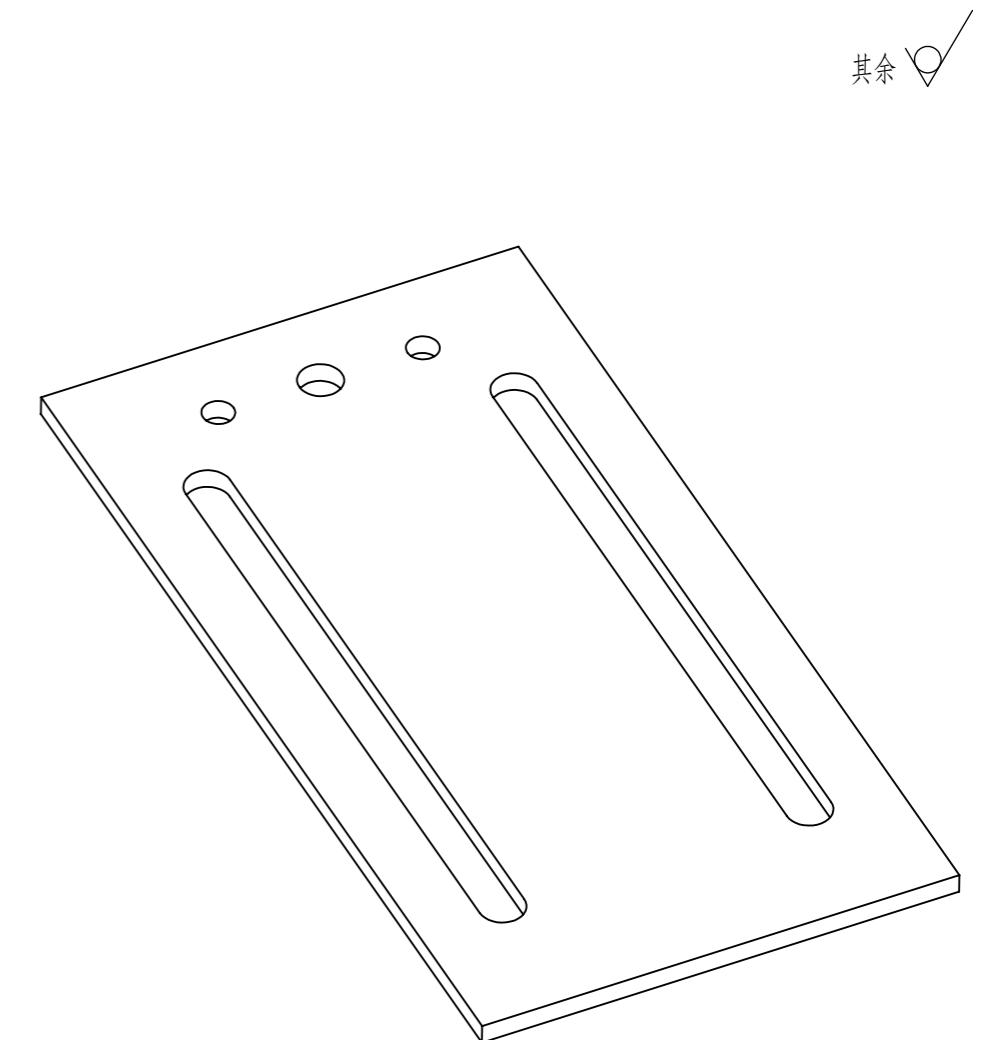
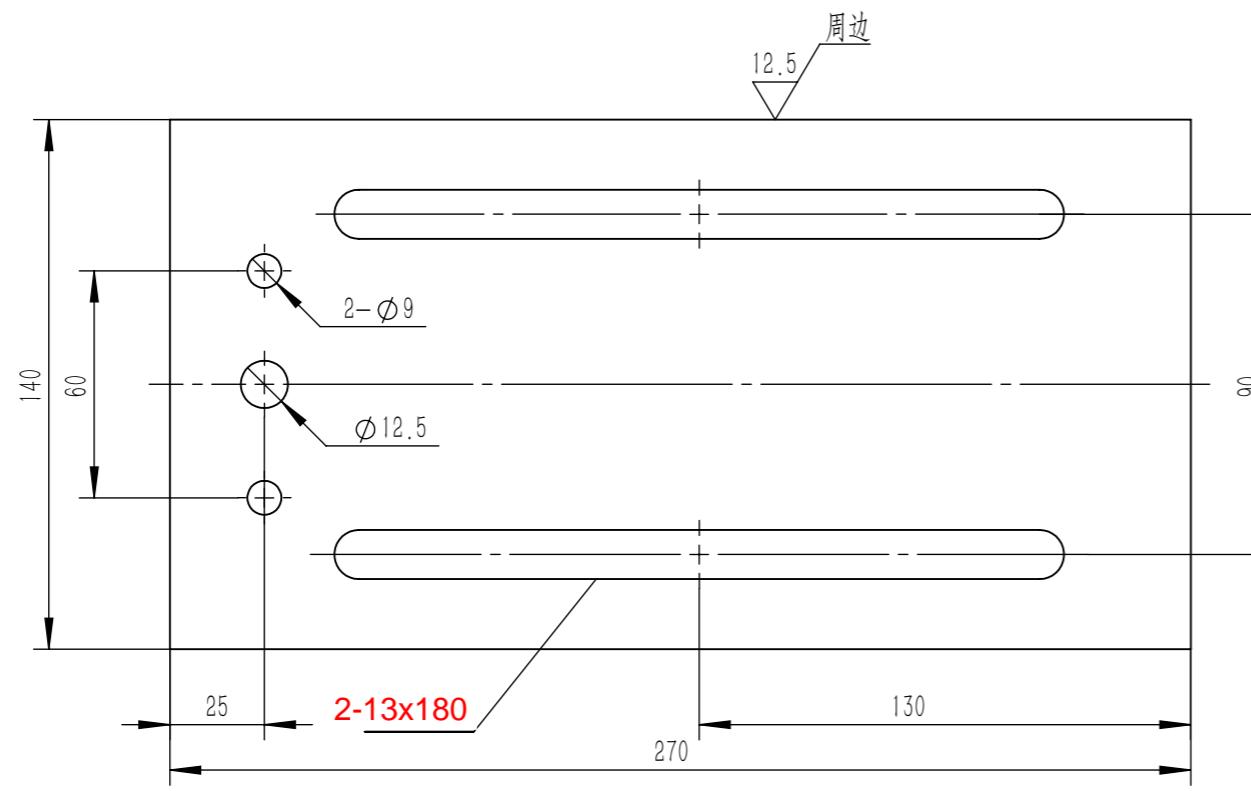
Q235A/6.0×60						
	标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日
	设计			标准化		
	校对					
	审核					
	工艺			批准		物料编号:
					1.40	1:2

摇杆杆件

宁波奥德普电梯部件有限公司

OX200.2.1-1

0X200.1-1		基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
		公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

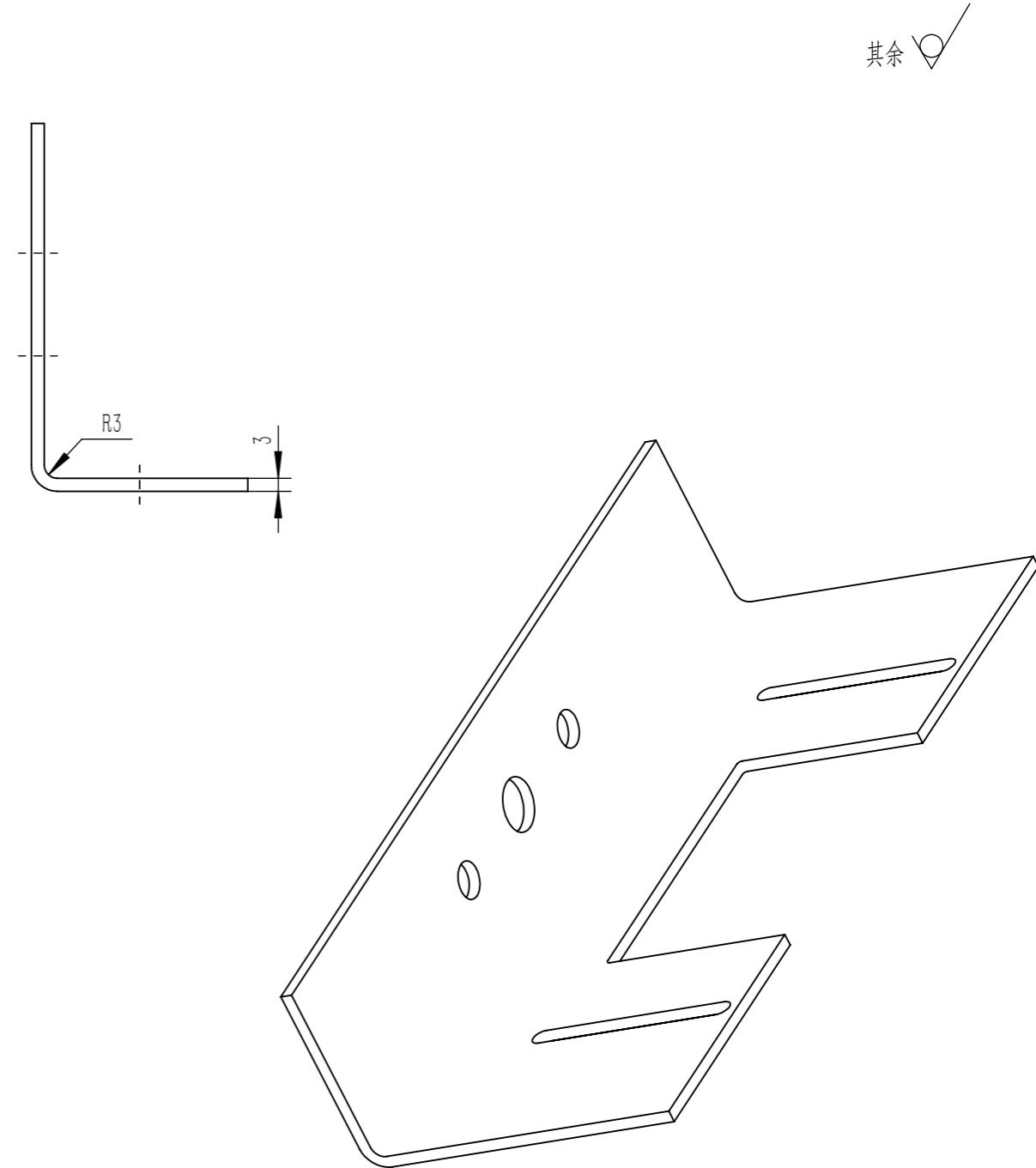
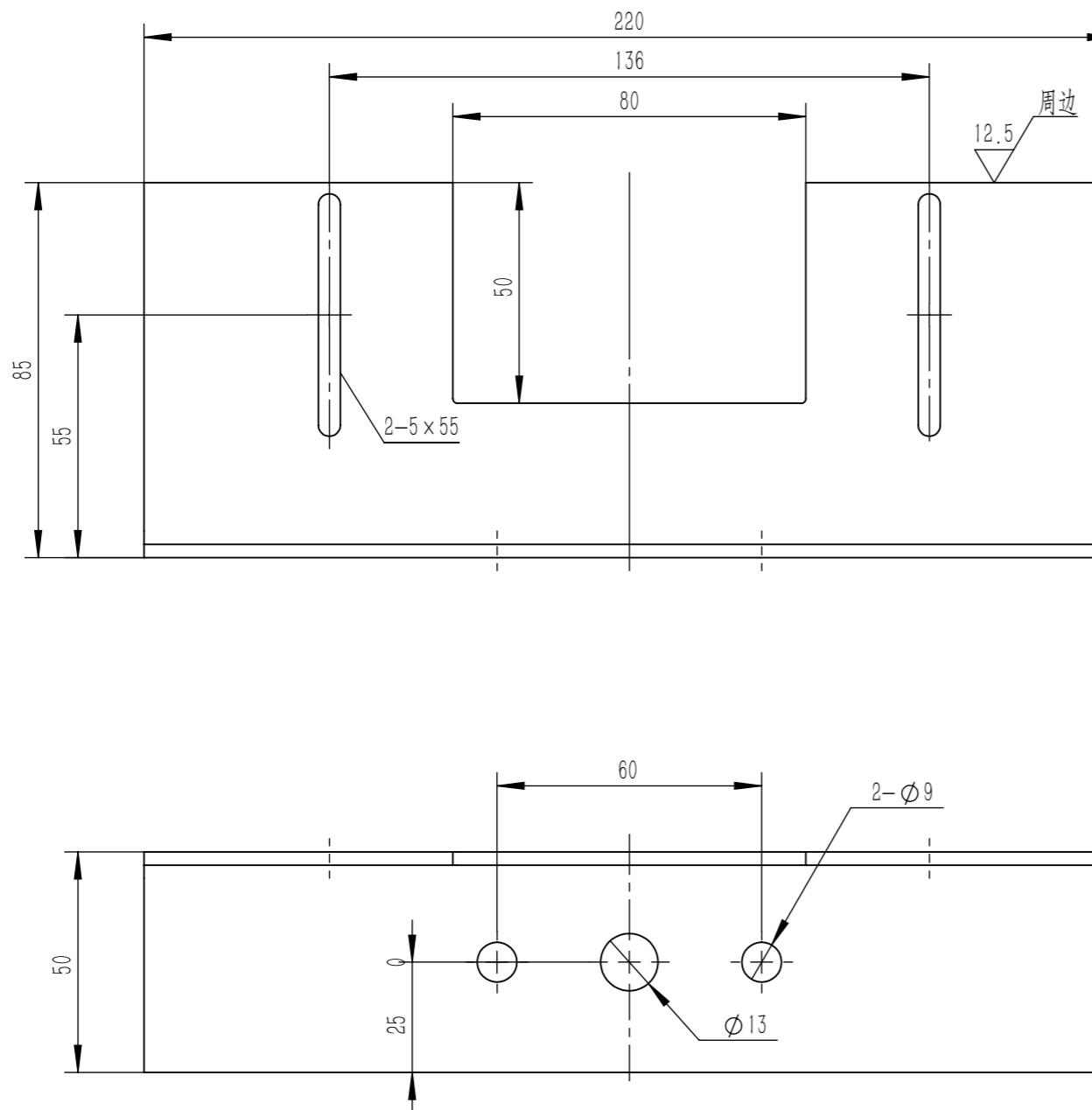


技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
 2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将 $4-13 \times 90$ 孔调整为 $4-17 \times 90$ ；
 3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5\text{mm}$ 直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17\text{mm}$ 直径。

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

DX200.1.1-1



技术说明

1. 边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
 2. 完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。