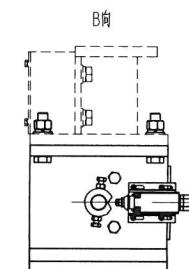
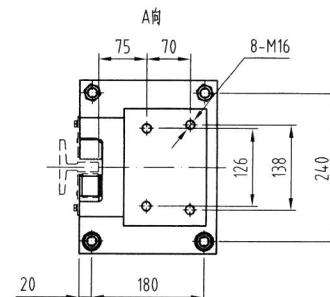
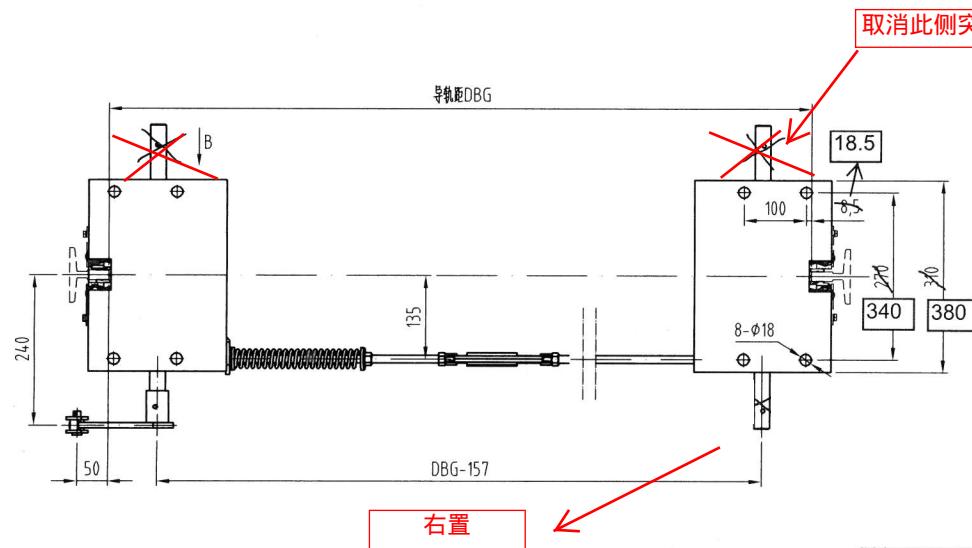
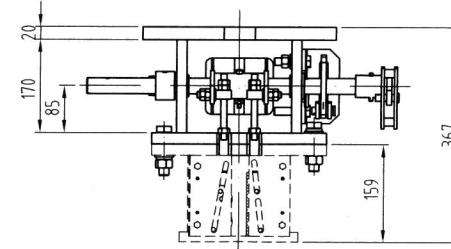
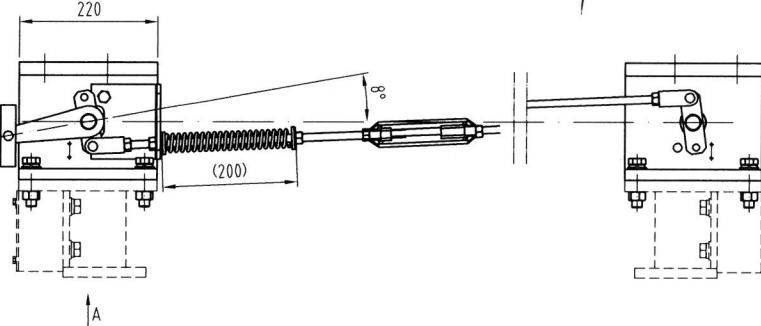


FB-OX-388T-H34335 41
FB-OX-388T-H34337 41
DBG=2450;左提拉
注意与本图对称制作
配OX-388非标安全钳

FB-OX-388T-H34339 41
DBG=2450;右提拉
按本图制作
配OX-388非标安全钳

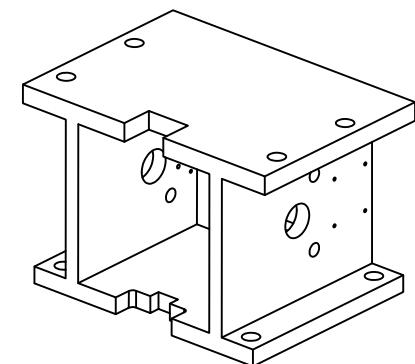
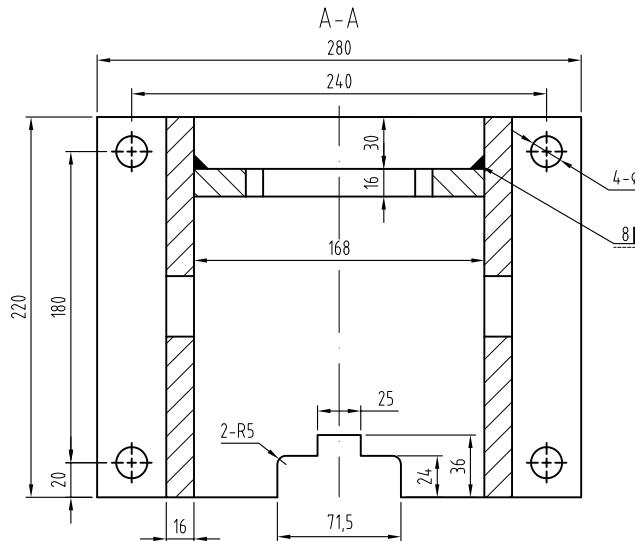
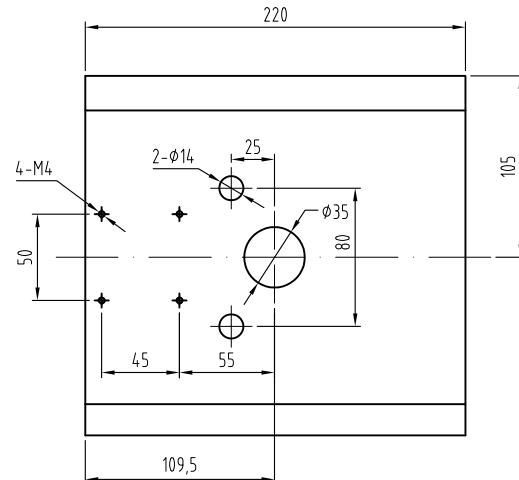
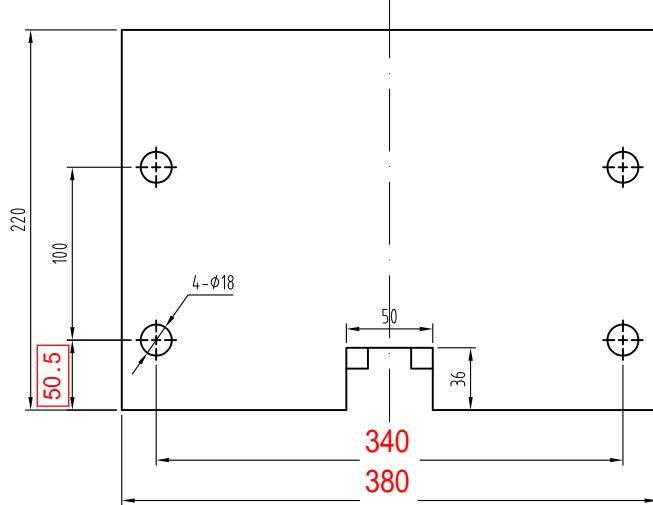
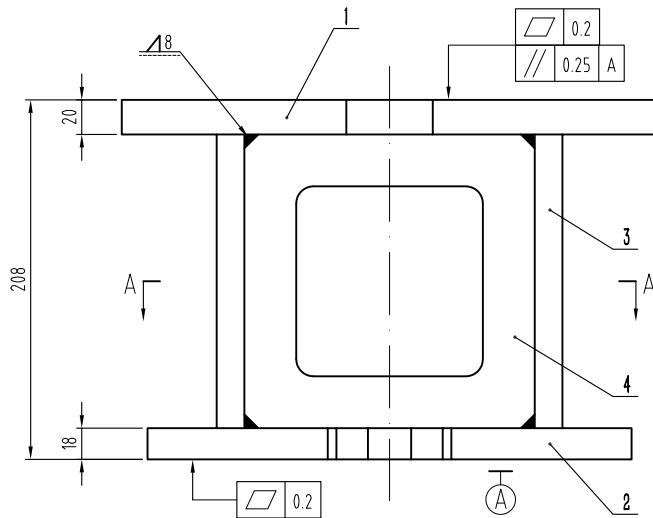
11.25 28
11.28 48
11.29 62



技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定，选用时注意匹配调整；
- 2、本装置配装安全开关为UKT(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接舒畅无卡滞；
- 4、配导靴OX-12；
- 5、总允许质量P+Q≤12000kg，速度V≤0.63m/s，导轨宽度15.88、16mm。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	提拉机构
设计			标准化							
审核										
工艺			批准							
共 1 张 第 1 页										OX-388T



技术说明:

- 件1、2、3、4采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 焊接后整体喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求；
- 本件一套两件，左右各一件。

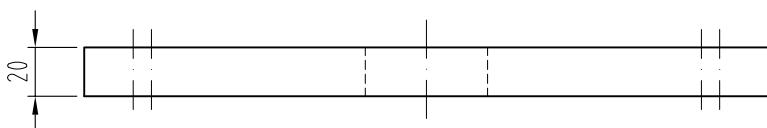
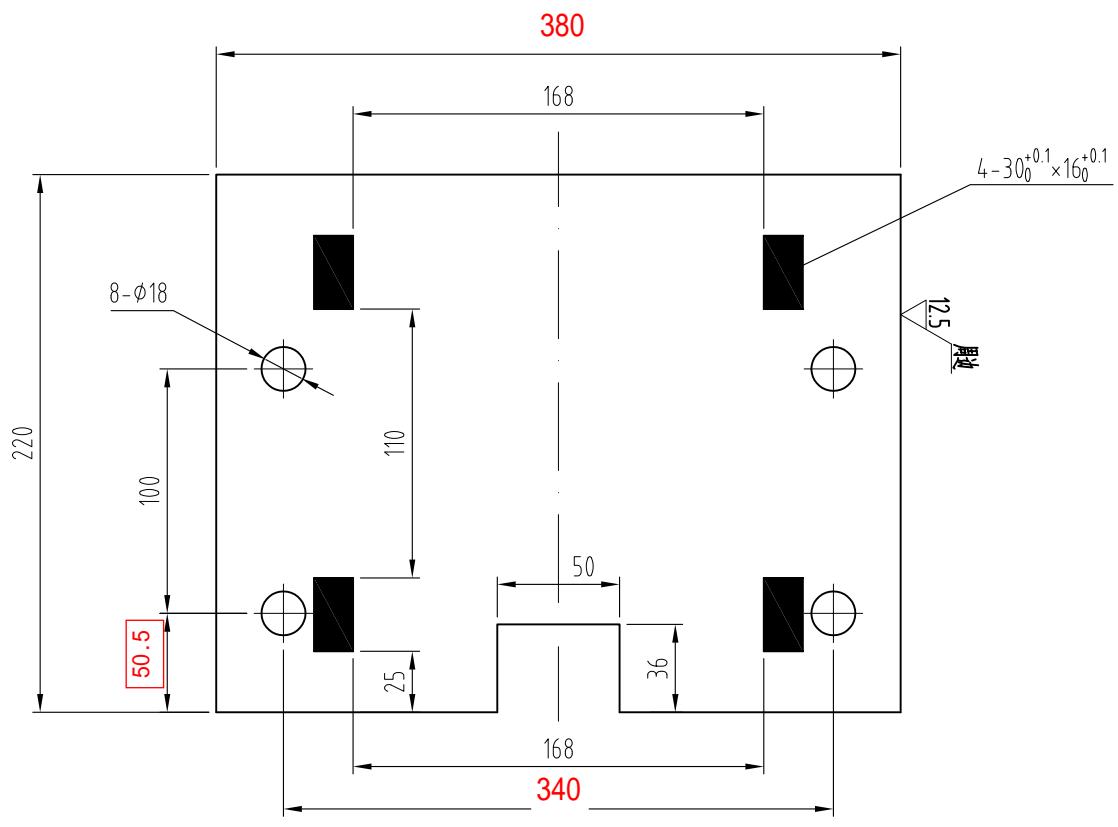
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计		备注
					总 计	重 量	
4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计								
审核								
工艺						批准		1:3
						共	张	第 页

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

安装底座

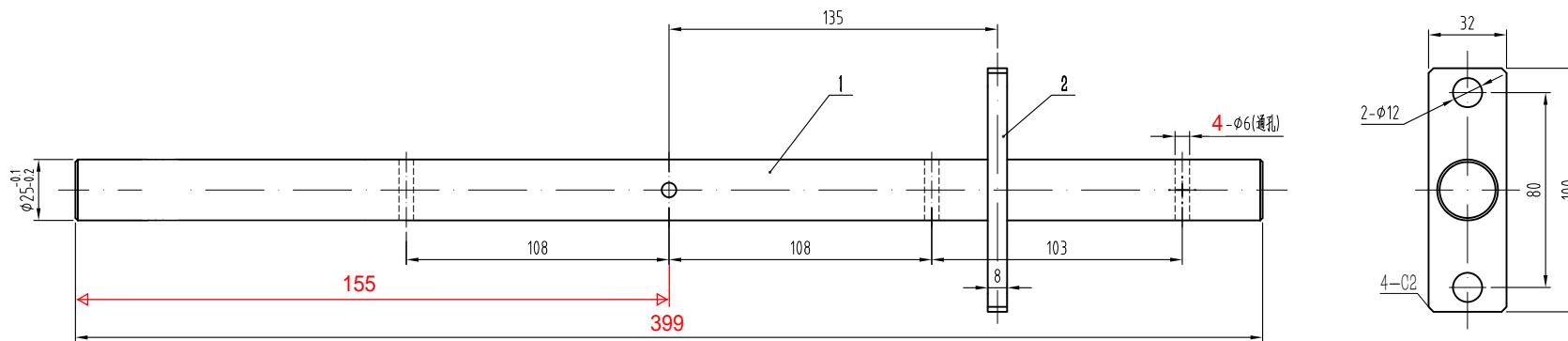
OX-388T.1



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/20
审核						阶段标记 重量 比例 1:3
工艺			批准			共 张 第 页 0X-388T.1-1



2	0X-388T.2-2			联动曲柄		1	Q235A/8				
1	0X-388T.2-1			联动轴		1	Q235A φ25				
序号	图号			名称		数量	材料		单计	总计	备注
									重量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
设计			标准化				阶段标记			比例	
审核							1:2				
工艺			批准				共张第页				

技术说明:

- 1、本件采用电焊连接，焊接可靠，无虚焊漏焊；
- 2、表面镀锌处理；
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷，保持轴杆平直光洁。

联动轴组件

0X-388T.2