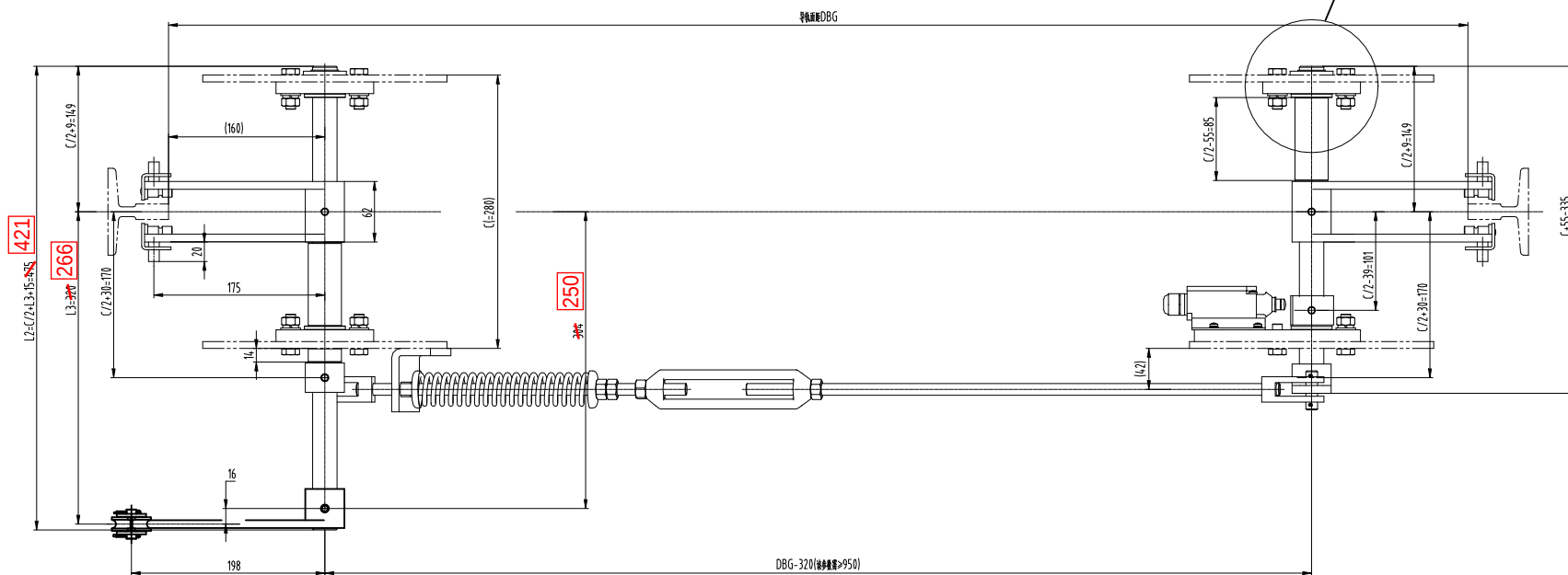
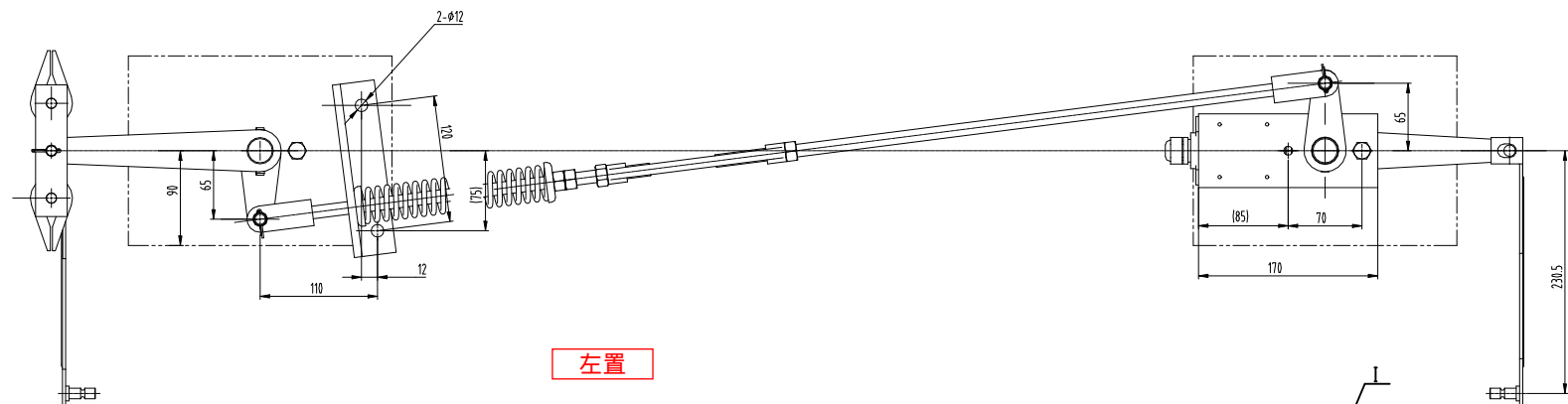
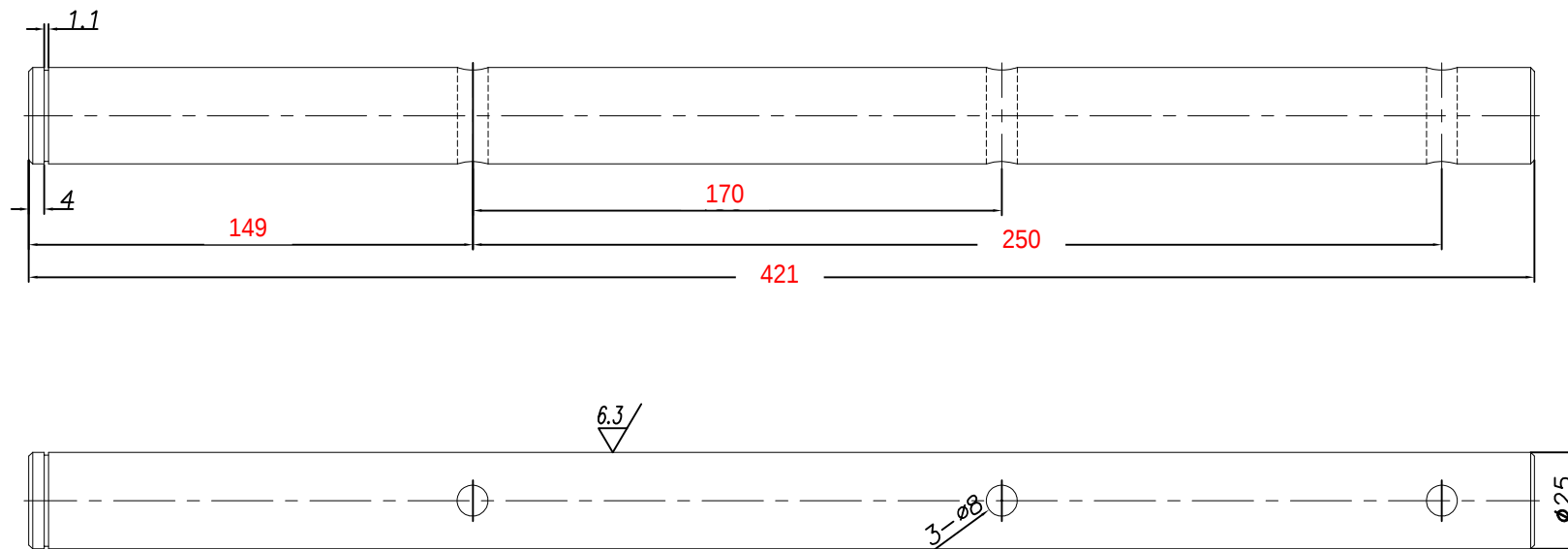




技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定。具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

						A DEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
											安全联动机构				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计				标准化		阶段标记		重量	比例		0X188T				
审核									14.7	1:5					
工艺				批准		共 张 第 页									



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记

旧底图总号

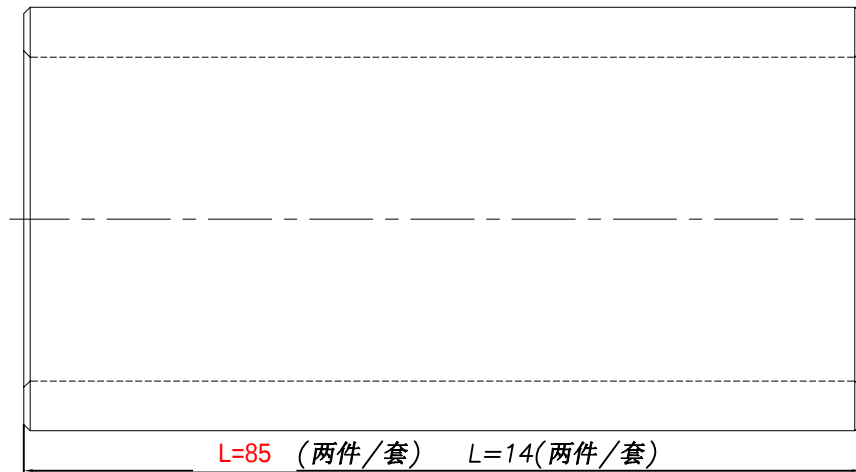
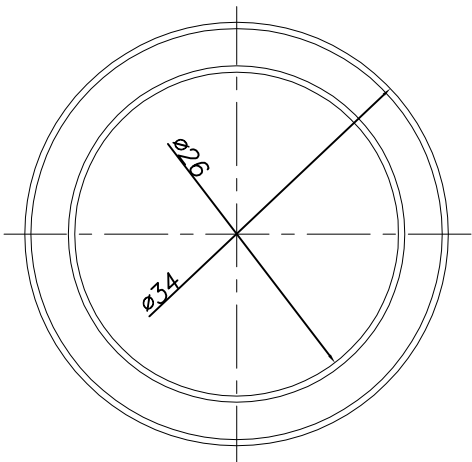
底图总号

签 字

日 期

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年 月 日		阶段标记			长轴杆	
设 计			标准化								
校 对										OX188T.1-4	
审 核											
工 艺			批 准				版本:				
							重量	比例			
							1.46	4:5			

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日			
设 计			标准化				阶段标记	重量
校 对								
审 核							0.03	5:2
工 艺			批 准			版本:		0X-188T.1-5