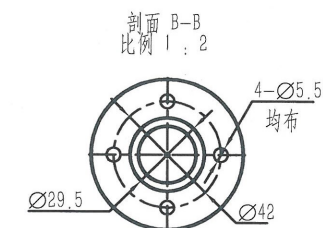
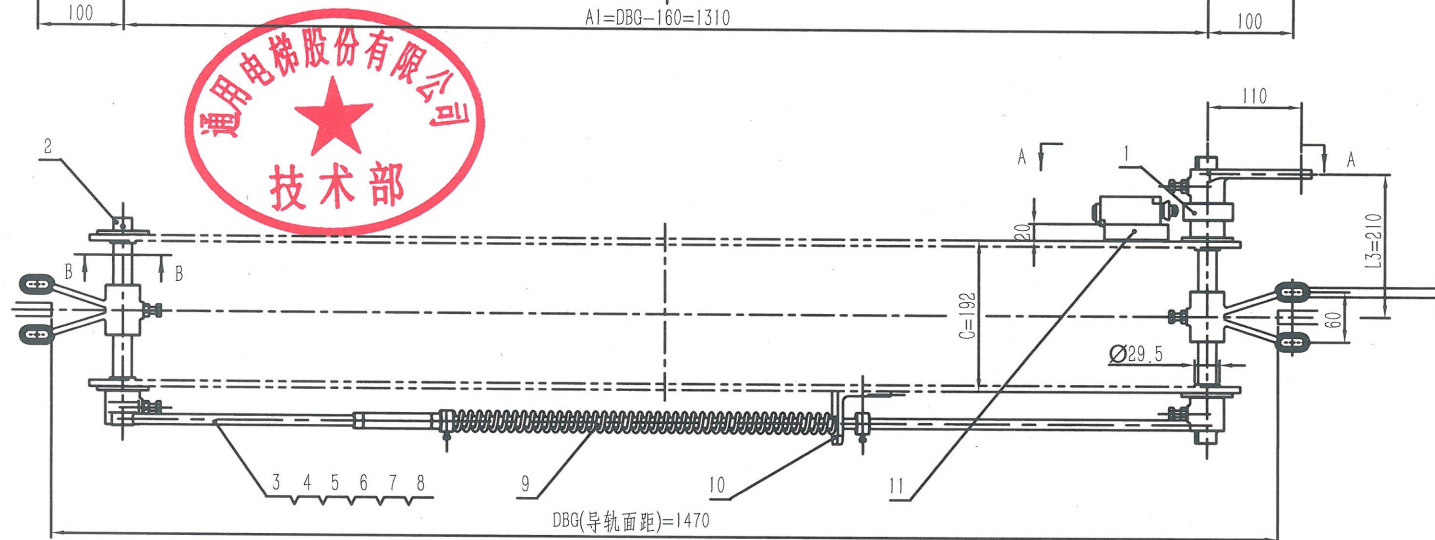
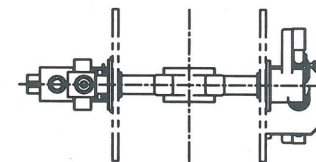
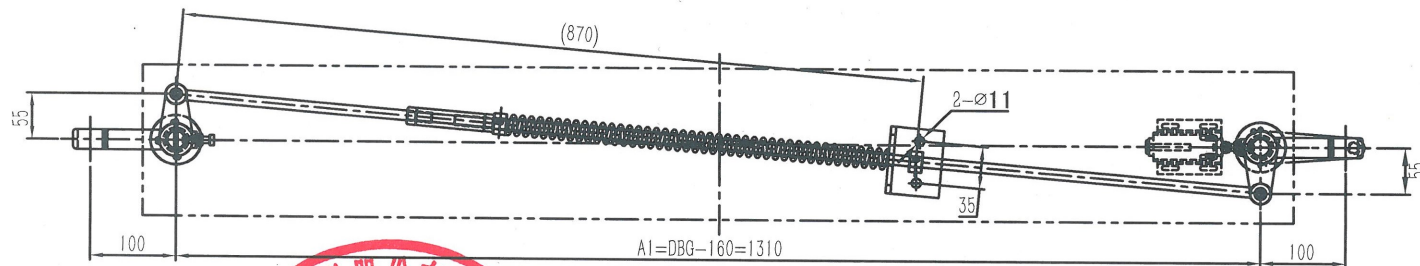
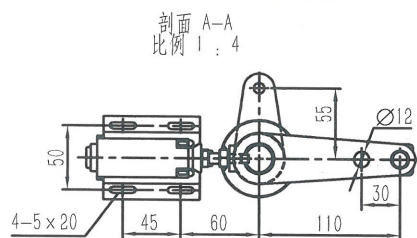


0X288T



技术说明
1、本图按上提拉钩设计，本件适用于客梯。
2、安全钳的提拉M8或M10的定宽度，
3、具体使用按生产要求来定，
4、余尺寸根据桥为长轴长度，
5、表中参数L1为短轴长度，L2为长轴长度。



序号	物件名称	配比数量	备注
1	长轴组件	1套	
2	短轴组件	1套	
3	开关架	1件	
4	斜拉杆	2套(长短各一)	带螺母及弹簧

GE2201347K、1350K、1351K改

4		弹簧	1	72B	0.35	0.35	
3	OX288T.4	右旋拉杆	1	焊接件	0.04	0.04	
9	OX288T.3	右旋长拉杆	1	焊接件	0.11	0.11	
2	OX288T.2	短轴总成	1	组装件	1.86	1.86	
1	OX288T.1	长轴总成	1	组装件	3.14	3.14	

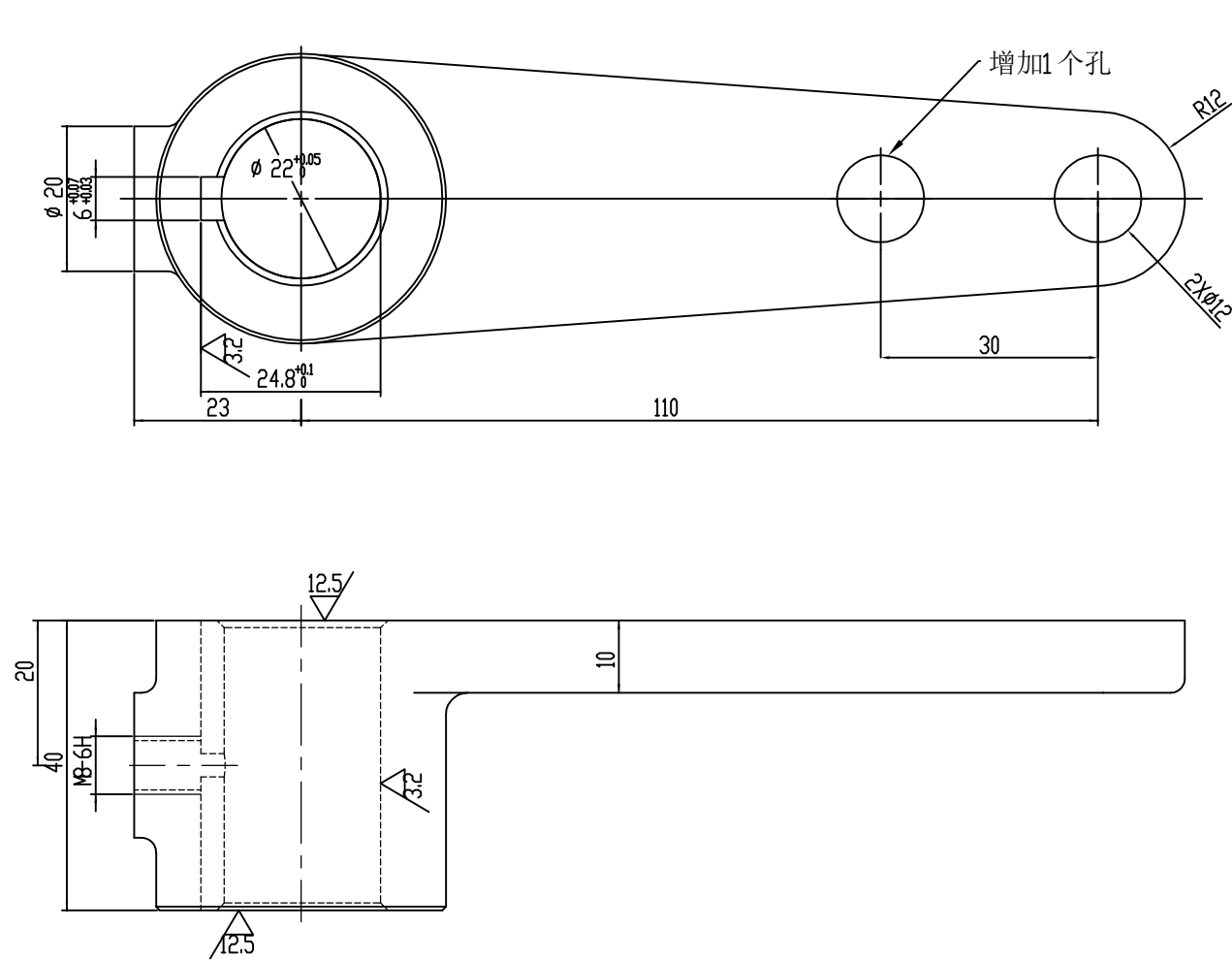
序号	代 号			名 称		数量	材料说明		重量	总重	备注
						装 配 件					宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年、月、日	上提拉联动机构				
设 计				标准化							
校 对											
审 核											
工 艺				批 准			共 张		第 1 张		0X288T

11		开关组件	1	装配件	0.20	0.2	开关用户自理
10		弹簧支架	1	角钢 63×63×5	0.43	0.43	
8	GB/T 5783	螺栓 M4×16	2		0.00	0	
7		定位袖套	2	Q235A	0.04	0.08	
5	GB/T 6170	螺母 M12	2		0.02	0.04	
6		左右旋螺母	1		0.12	0.12	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

宁波奥德普电梯部件有限公司

上提拉联动机构

0X288T



其余

技术说明
1. 本件为铸件各加工面需保留一定的加工余量；
2. 加工后表面应光洁，无飞边及气孔、裂纹等；
3. 边角去毛刺，未注明倒角为1×45°；
4. 铸造圆角为R2。

							QT400/ZG35			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日					安全提拉手	
设计			标准化				阶段标记	重量	比例		
校对								0.48	3:2		
审核											
工艺			批准				共 张	第 张		□X288T.1-6	