

GB/T 10095-1997	1		2		3		4	▽	5		6		7		8				
	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

A

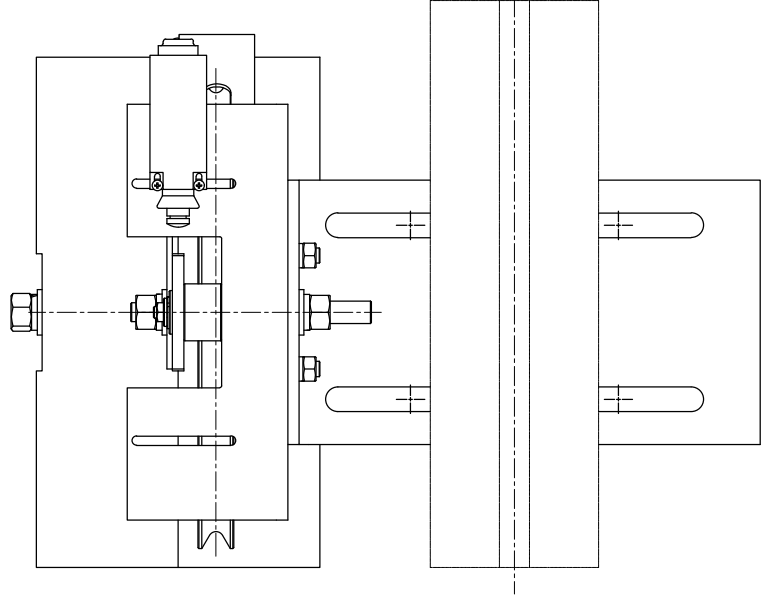
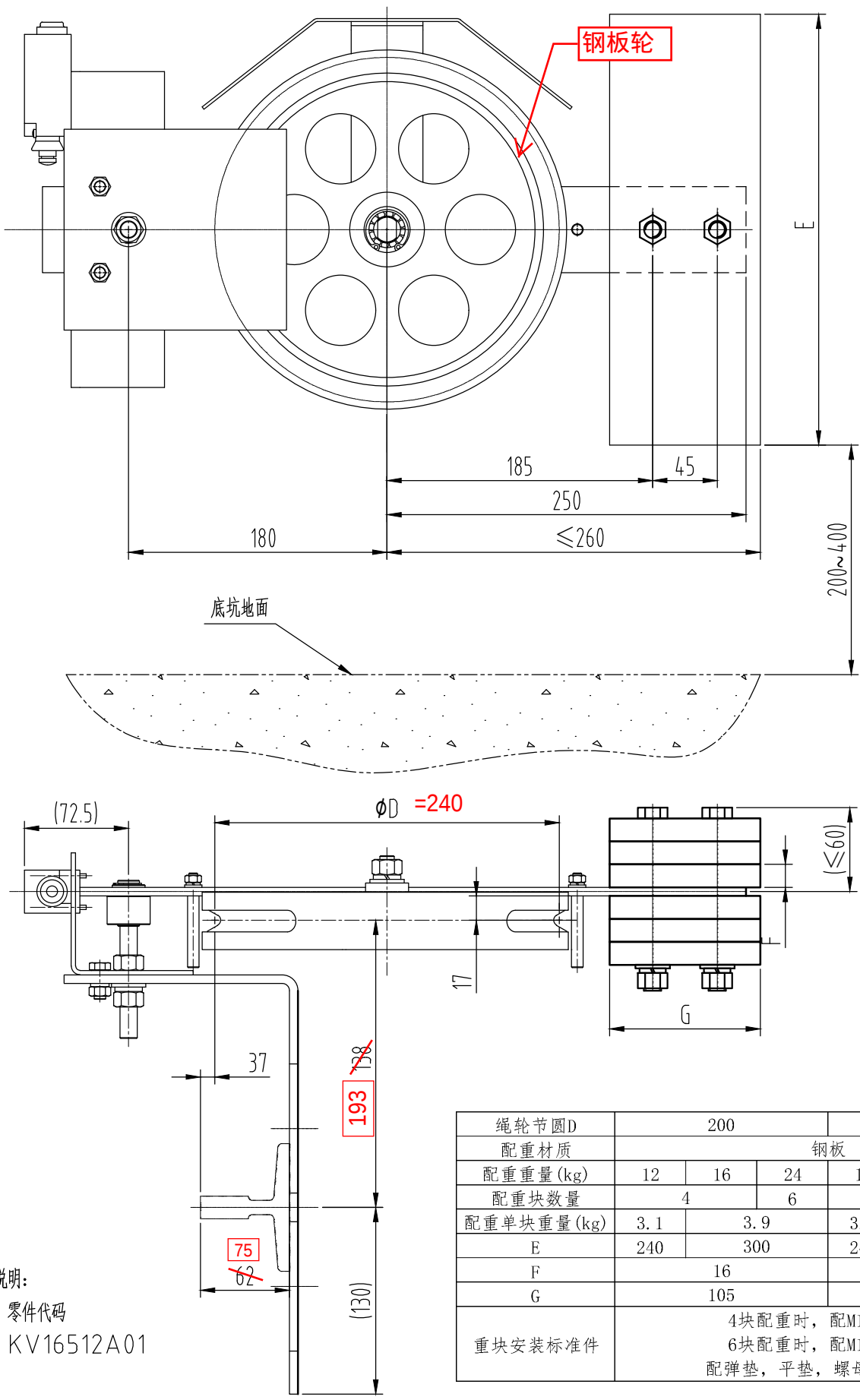
B

C

D

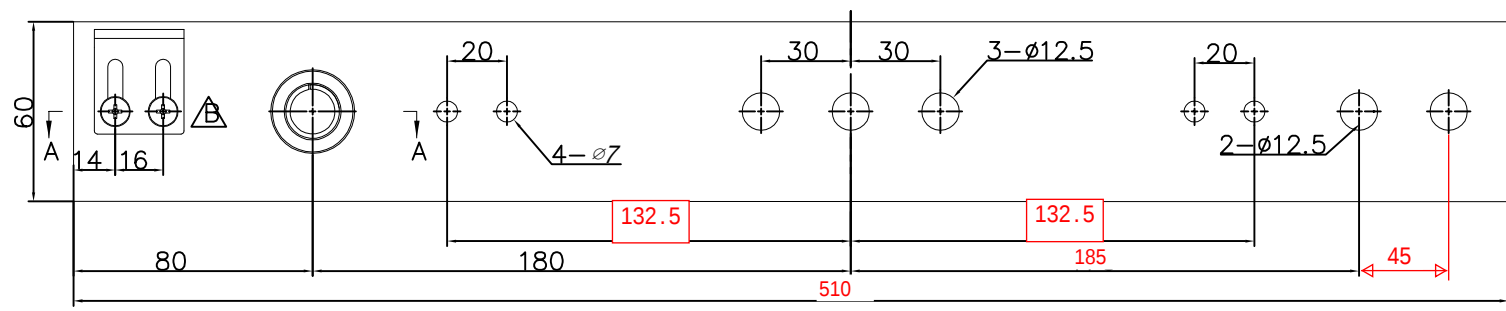
E

F

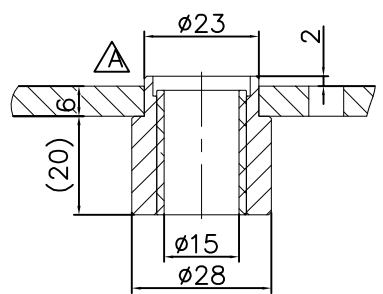


- 技术要求
- 1 本图按奥德普OX-200(90BG)绘制，同样适用于其他厂家的同等涨紧装置；
 - 2 本图为左件，右件可调整互换后对称安装；
 - 3 重块为钢板配重，配置见尺寸表；
 - 4 本张紧装置标配单开关(IP67)，不能配双开关；
 - 5 下摆角度最大为15°，下摆触发开关后，重块最低点离地≥50mm。

参数表									
代号		重块质量	适用的提升高度		钢丝绳直径		绳轮直径 φD		适用范围
KV16512A01		12KG	TR≤50M		φ6		φ200		左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200
KV16512A02		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ200		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200
KV16512A03		12KG	TR≤50M		φ6		φ240		左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240
KV16512A04		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ240		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A05		16KG	TR≤50M		φ8		φ240		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A06		24KG	50<TR≤100M		φ8		φ240		左件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240
KV16512A07		12KG	TR≤50M		φ6		φ200		右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200
KV16512A08		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ200		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200
KV16512A09		12KG	TR≤50M		φ6		φ240		右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240
KV16512A10		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ240		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A11		16KG	TR≤50M		φ8		φ240		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A12		24KG	50<TR≤100M		φ8		φ240		右件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240
2	KV16512A05~08		组件			右件,详见本图参数表; TR:提升高度			
1	KV16512A01~04		组件			左件,详见本图参数表; TR:提升高度			
序号	代 号		材 料		重 量		说 明		
D									
C									
B									
A									
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因				
设 计	张 育	23/5/31	比例	1:5	图幅	A3	DIAO帝奥电梯 ELEVATOR		
校 对	凌文刚	23/5/31	☐ ⊕	共 1 页	第 1 页				
标准化	史益飞	23/5/31	张紧装置OX-200(90BG)				KV16512A		
审 批	孙晓其	23/5/31							



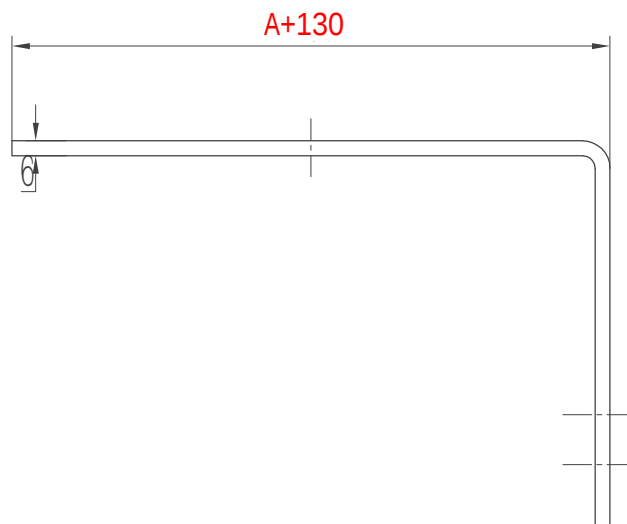
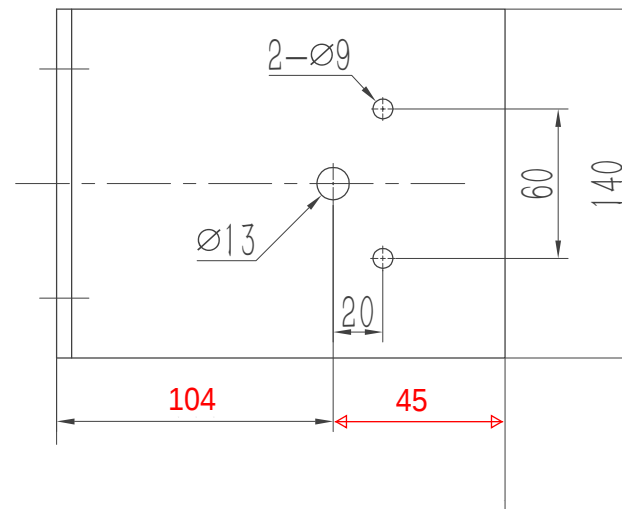
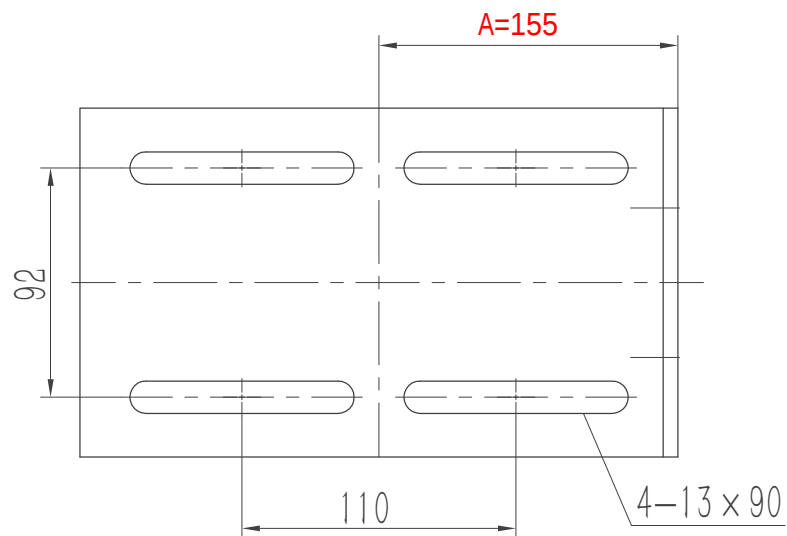
剖面A-A
比例 1:1



材料	图例	说明
45#钢		轴
45#钢		轴套
45#钢		轴套
45#钢		轴套

技术说明
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

							宁波奥德普电梯部件有限公司		
							摇杆组件		
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日		阶段标记	重量	比例
设计			标准化					1.53	3:5
校对									
审核									
工艺			批准				物料编号:		
							OX200.2.1		



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对									OX200.1	
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面黑色喷漆;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
						钢板 - -					配重钢板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX200A101	
									1:3			
审核												
工艺			批准			共 1 张 第 1 页						