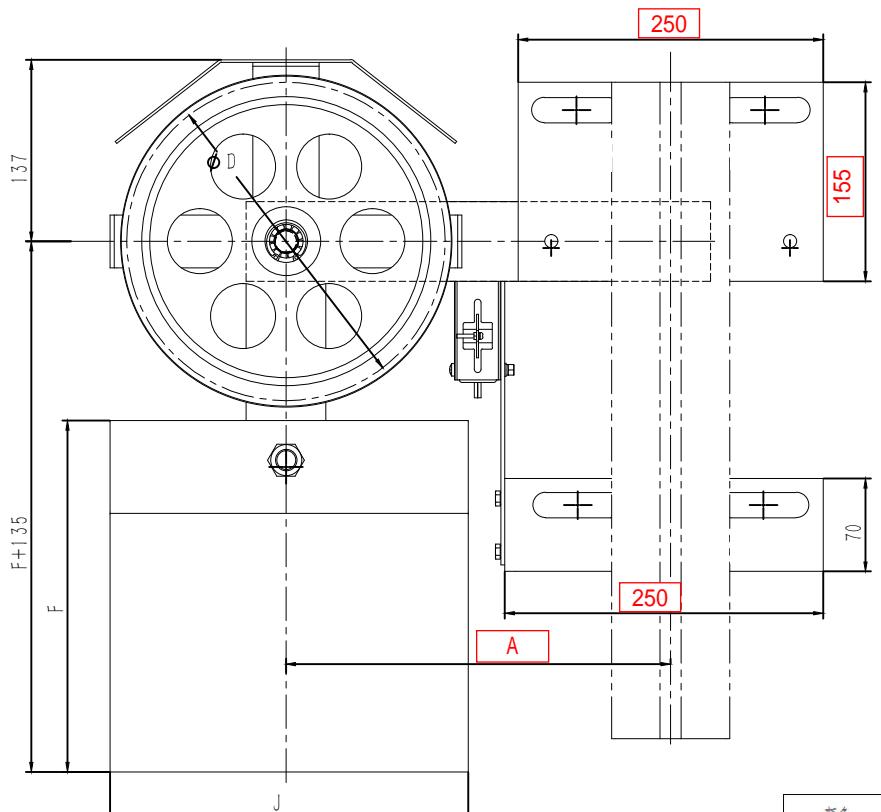
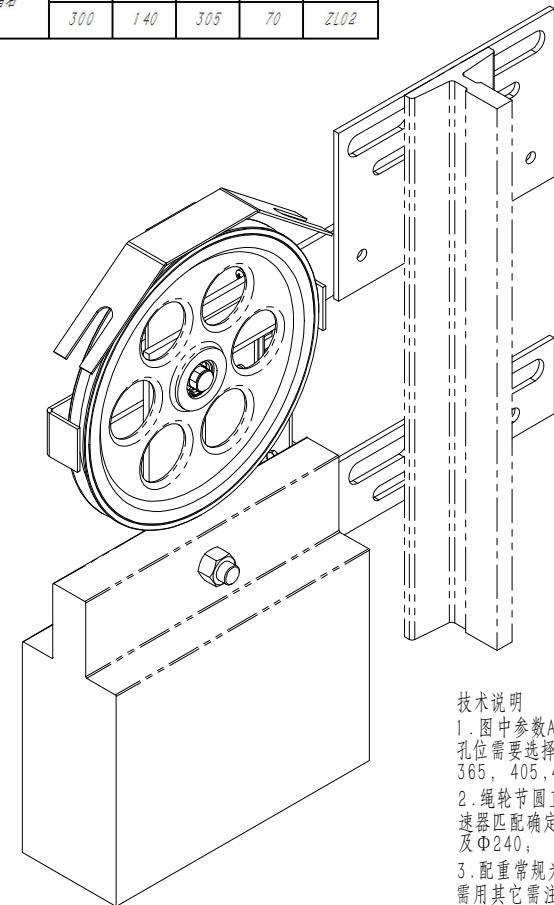
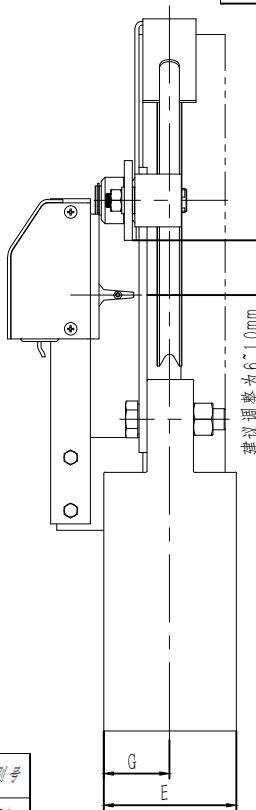


003X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'



颜色	识别号
RAL5015蓝色	L01
RAL6005本色	L02
RAL7037灰色	L03

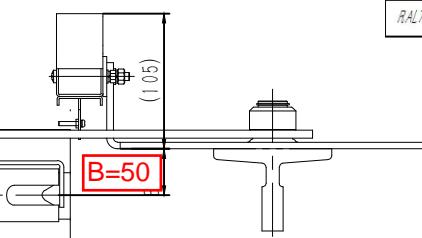
配重状态	配重材质	J	E	F	G	识别号
18kg	铸铁	260	55	250	25	TLO1
		250	70	275	35	TLO2
30kg	重晶石	270	100	265	50	ZLO1
		300	140	305	70	ZLO2



技术说明
1. 图中参数A可根据摇杆孔位需要选择290, 350, 365, 405, 420;

2. 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定, 有Φ200及Φ240;

3. 配重常规为18kg 重晶石
需用其它需注明, 具体参数见表.



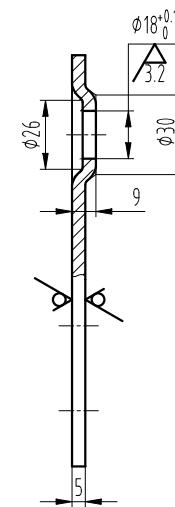
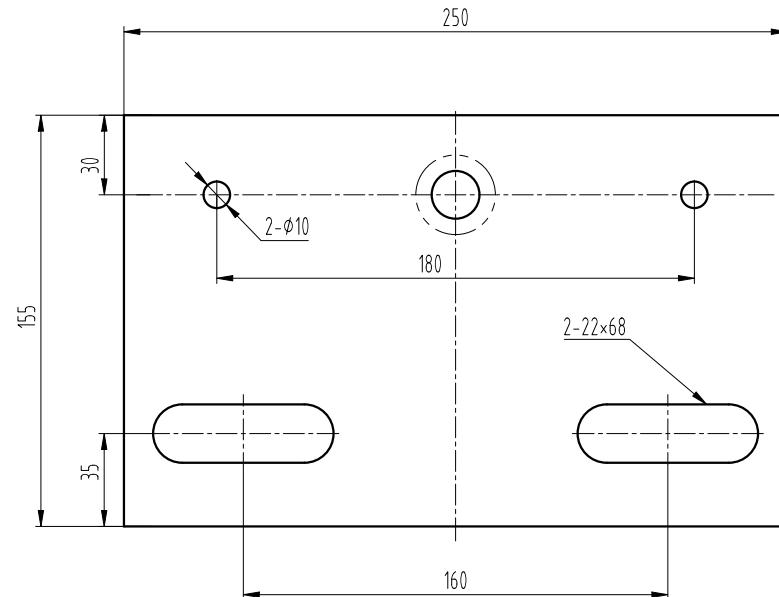
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化					
校对						涨紧装置(重锤式)		
审核								
工艺			批准			物料编号: 0X300		

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

AX300V032 29G01

①

共63/



技术要求

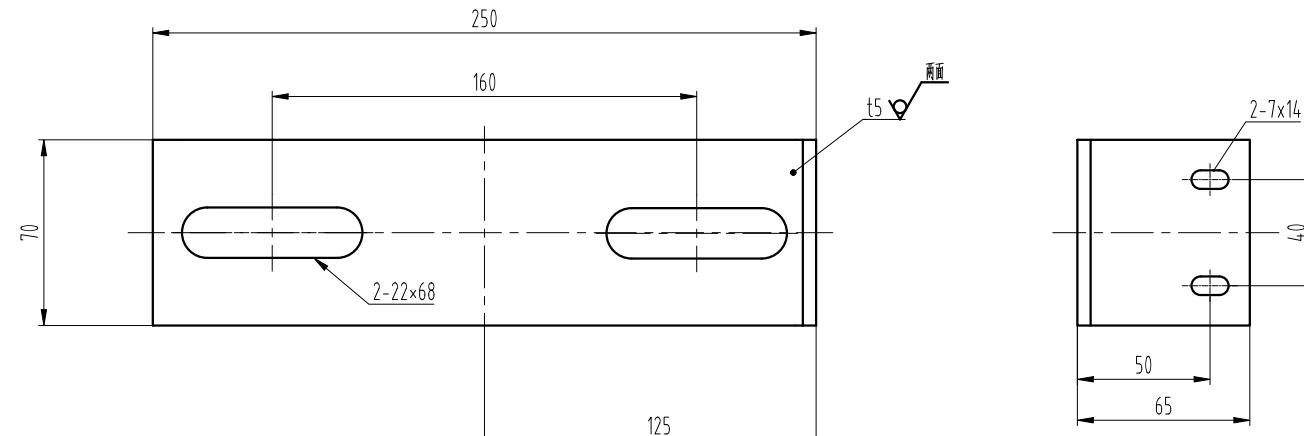
- 1 去锐角毛刺，未注圆角R≤2mm;
- 2 Ø18为冲压成型后再扩孔铰孔;
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

		第一视角		实施日期				钢板5.0/Q235B			安装底板
		CC	关键特性	设计	宋剑	20230625	标准化	阶段标记	重量	比例	
①	2	图号AX300V029改为AX300V032,件号AX300V029G01改为AX300V032G01		审核						1:2	AX300V032 29 ①
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 2 张	

AX300V032 29G02

(a)

其余125

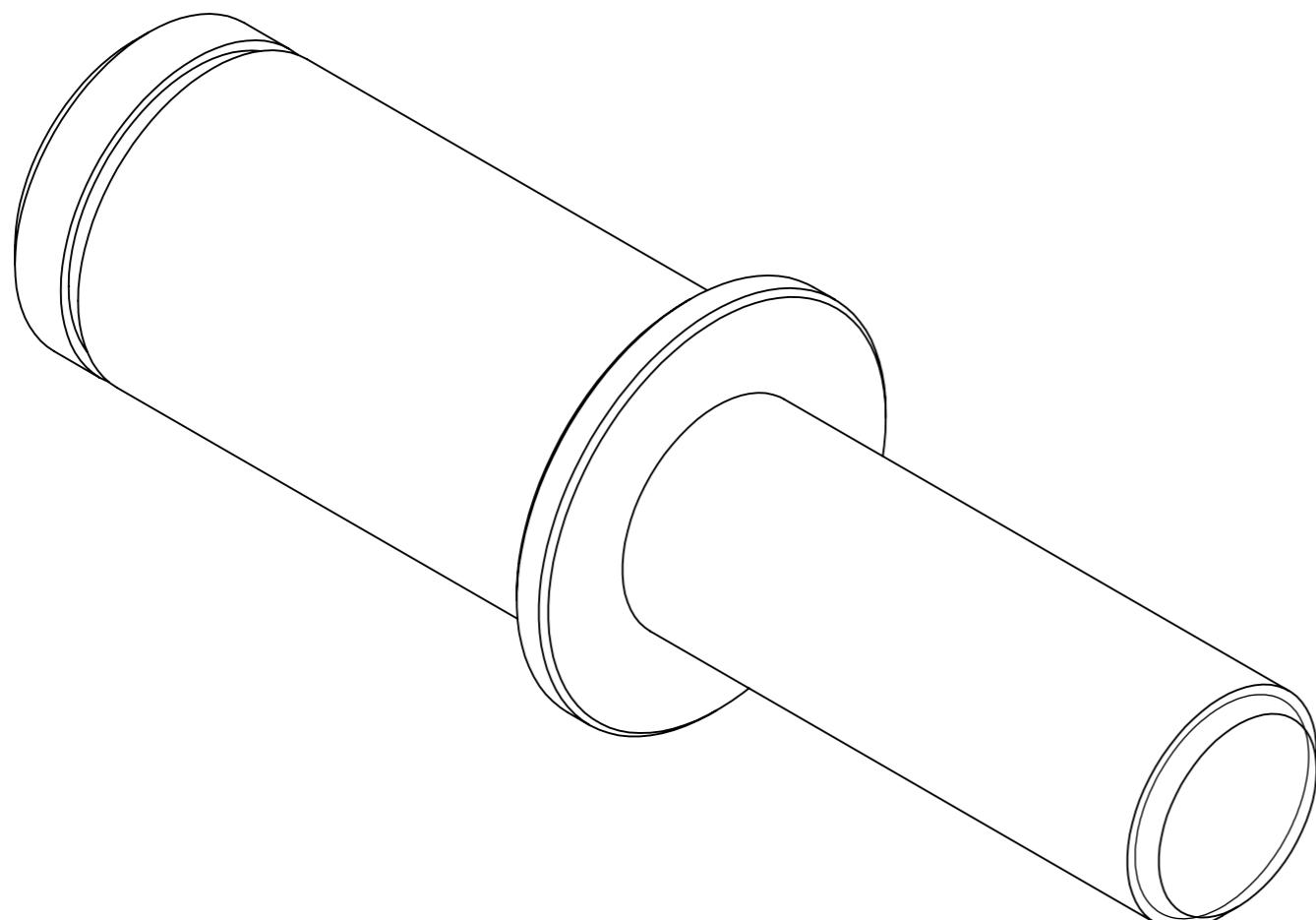
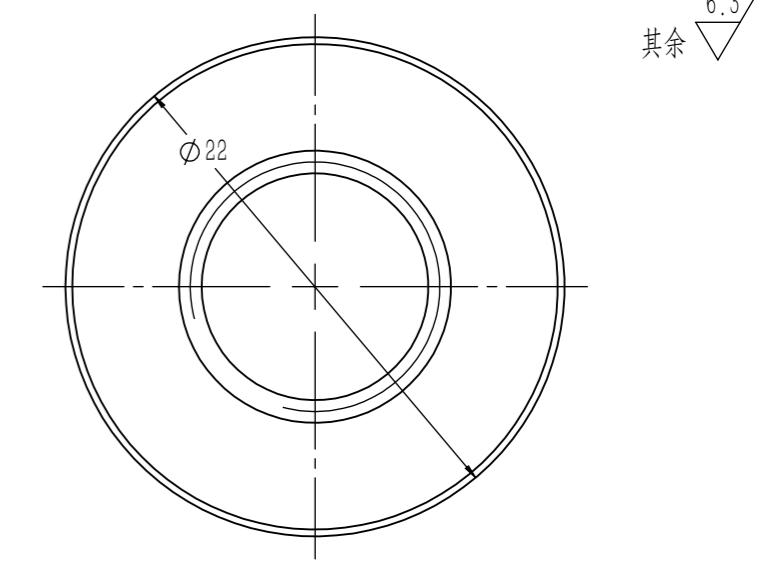
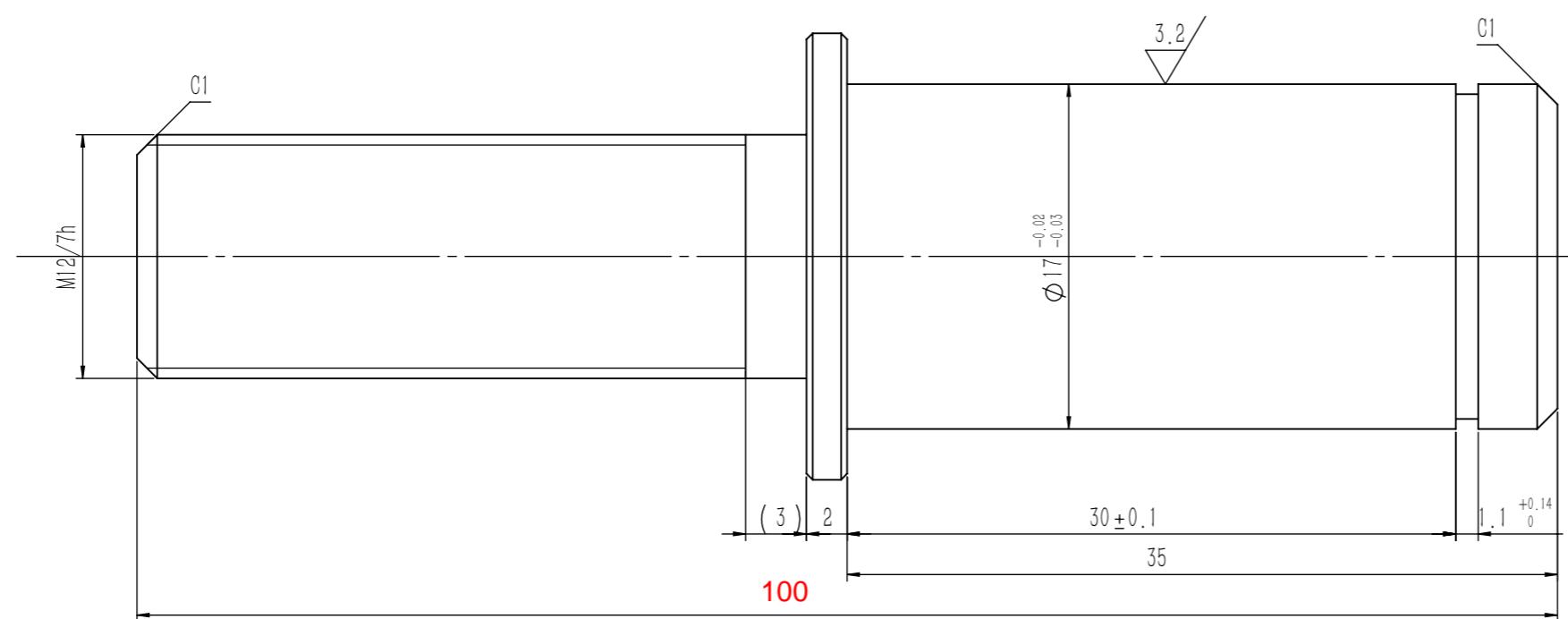


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

		第一视角		实施日期			钢板 5.0/Q235B			开关架弯板		
		CC	关键特性									
设计	宋剑	20230625	标准化				阶段标记	重量	比例	AX300V032 29		
审核									1:2			
签名	年月日	工艺		批准			第 2 张	共 2 张		①		
更改内容												
标记	处数									①		

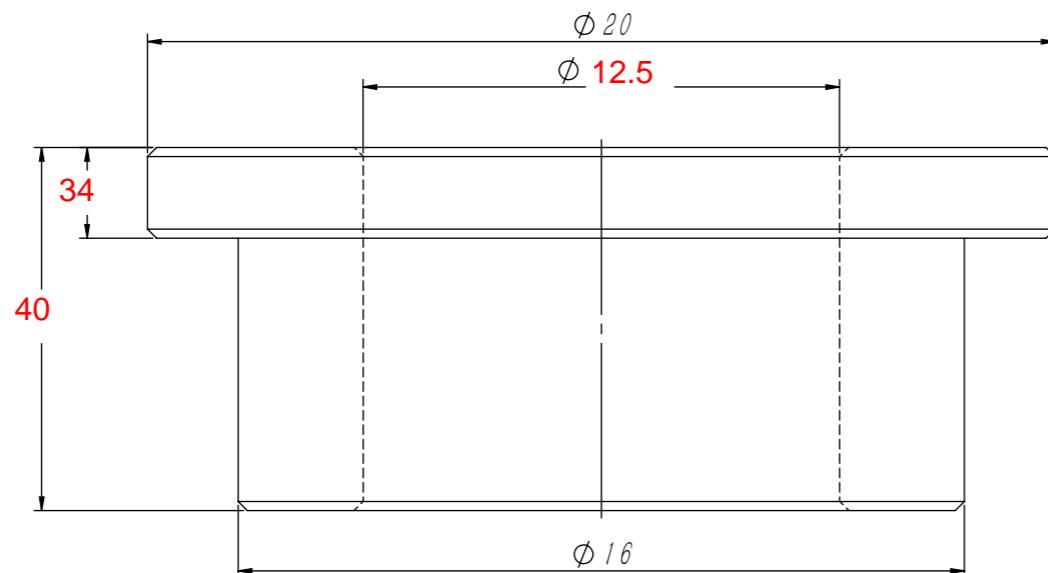
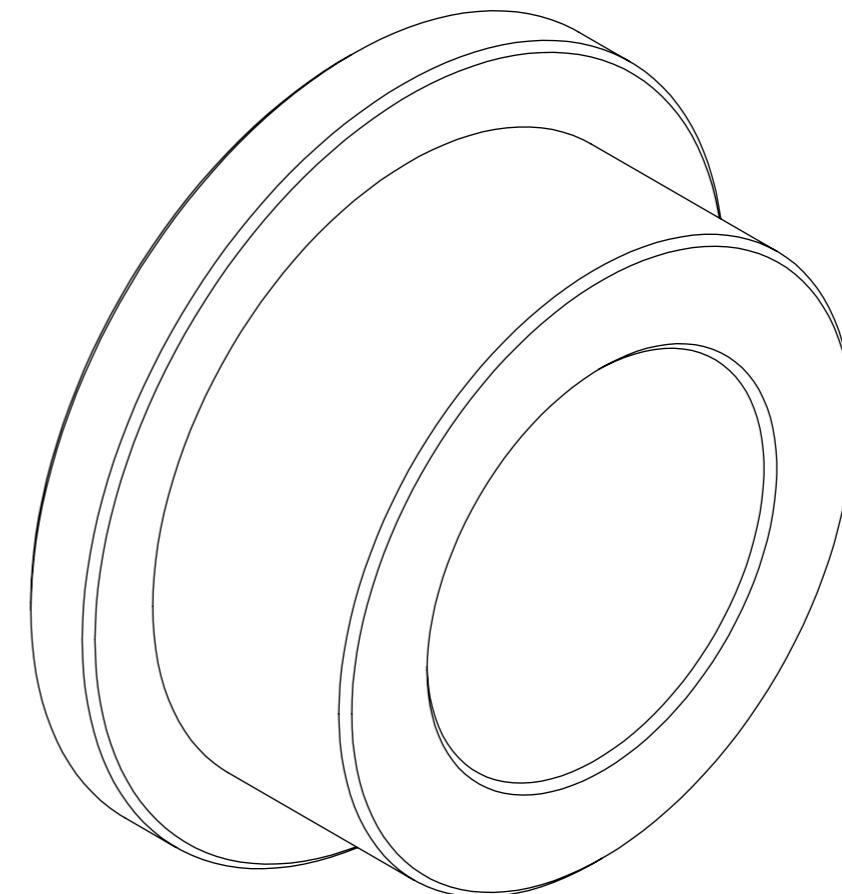
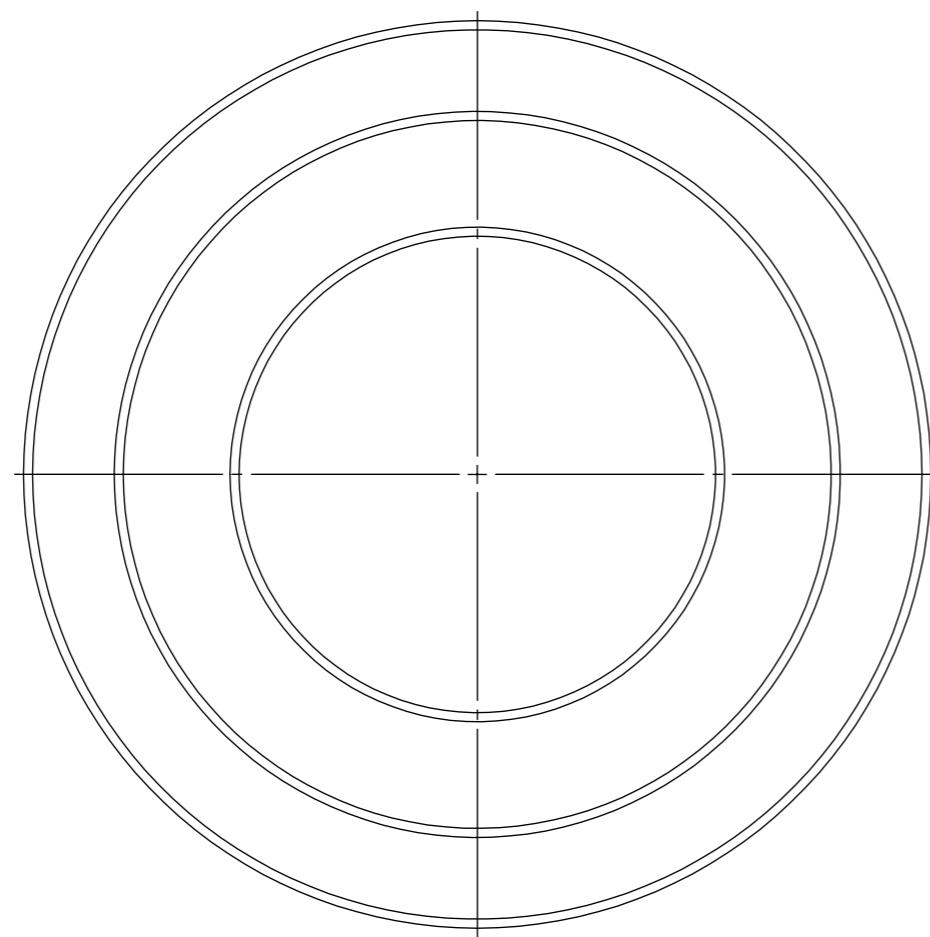
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重量	比例			
设计			标准化						绳轮主轴(双)		
校 对											
审 核									0.10	3:1	0X300.3-1(S)
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张				

OX300.3-3D	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理.

							20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例			
校对									0.01	6:1	
审核											
工艺			批准			物料编号: 30500030					

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期