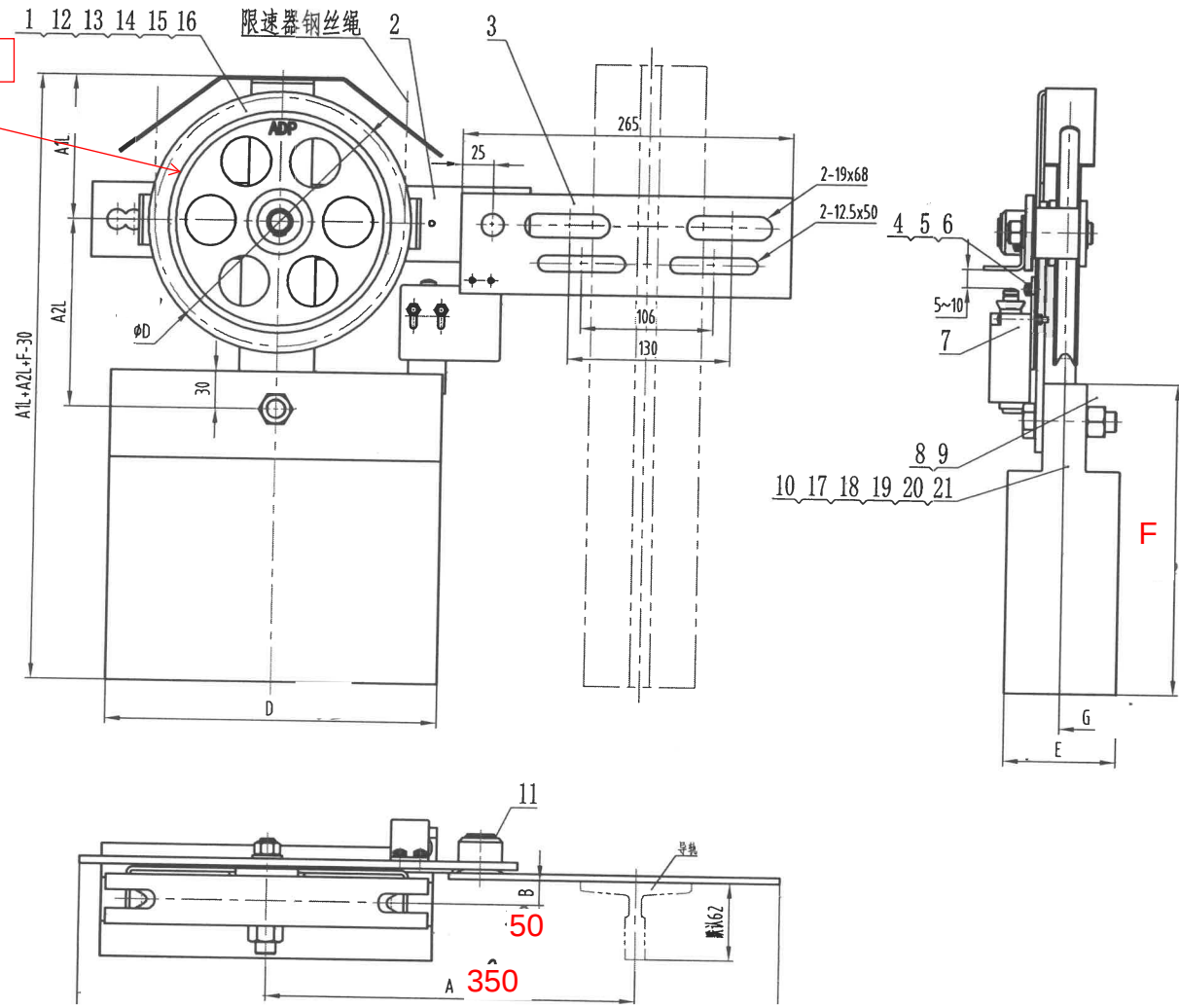


钢板轮

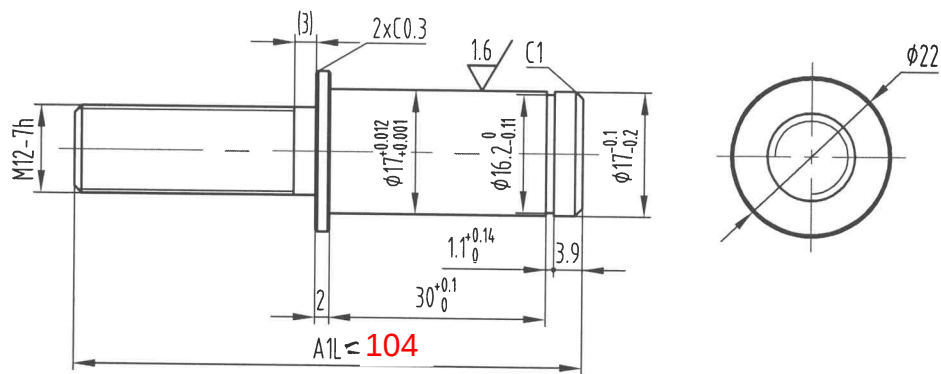


技术要求

- 1 本图为OX-300A涨紧装置安装示意图；
- 2 A值为范围值，B值尺寸为固定值，参见尺寸表数值；
- 3 确认匹配导轨为T70至T114，T82及以下压板安装适用12.5x50安装孔，T89及以上压板安装适用19x68安装孔；其它导轨型号需提供规格；
- 4 现场安装时请参照限位器钢丝绳位置定位，安装时需保持钢丝绳水平，现场安装牢固可靠，摆臂旋转灵活，无卡滞异响，摆臂向下旋转角度≤15°；
- 5 绳轮配件需根据限位器参数选择；
- 6 开关可在现场调节尺寸，调节后需拧紧。

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
标记 处数		更改内容		签名		日期		涨紧装置			
设计		标准化									阶段 标记 重量 比例
审核								1:4			\$OX300A001
工艺		批准						共 2 张 第 2 页			

其余12.5/



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

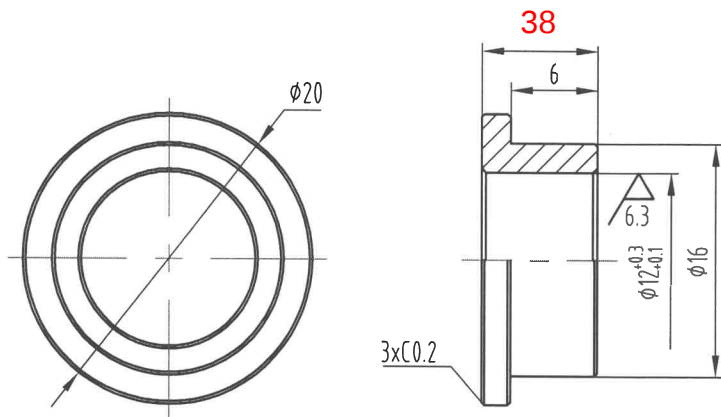
参数名	中文描述
B3	B值

~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	绳轮主轴 (双轴承)	
设计			标准化				
						阶段 标记 重量 比例	
						1:1	
审核						\$ OX300A102	
工艺			批准				
共 1 张						第 1 页	



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量			
设计			标准化							2:1	
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 页		\$ OX300A019	