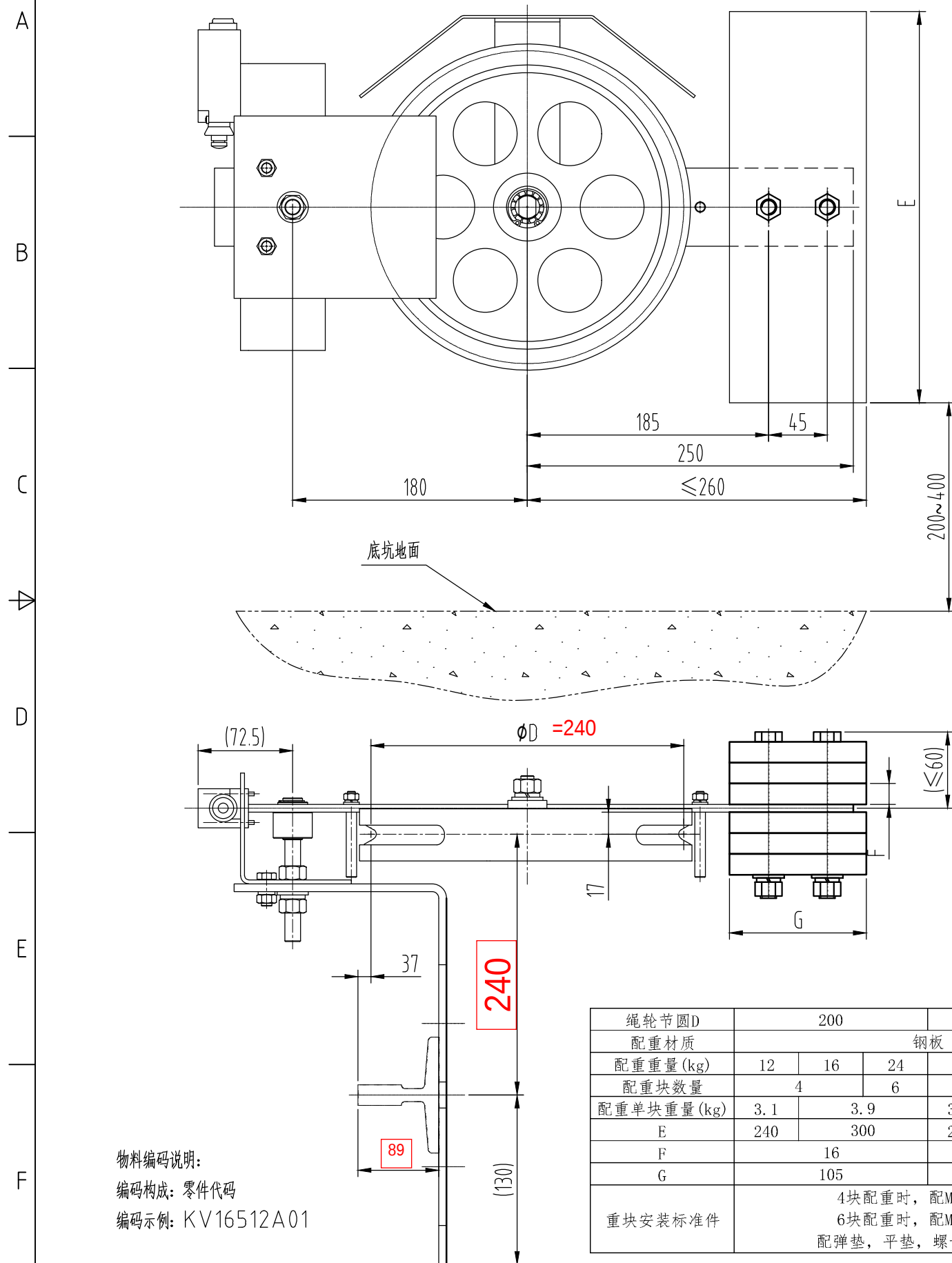
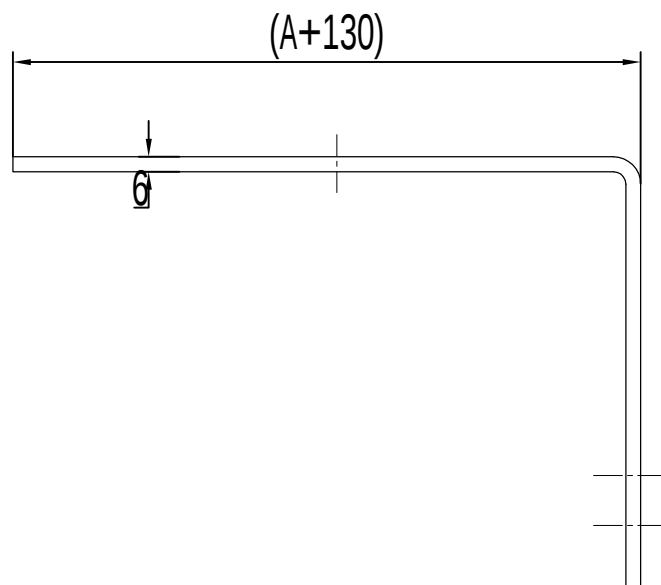
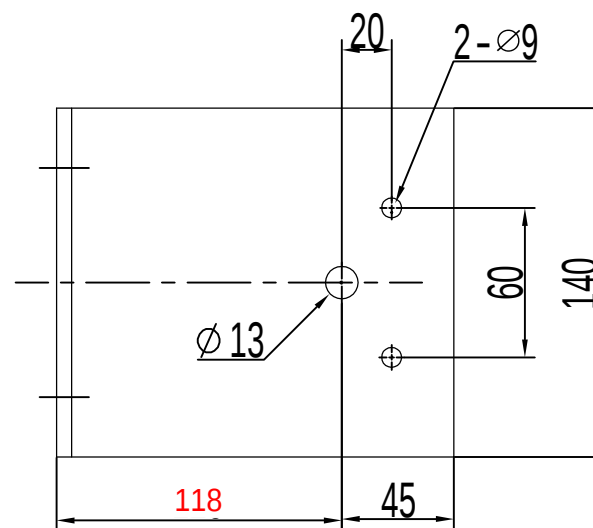
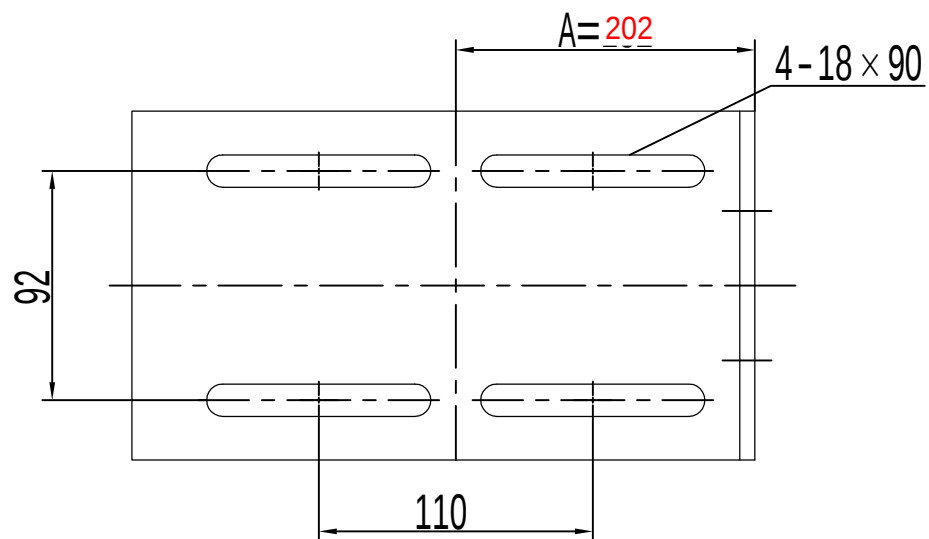


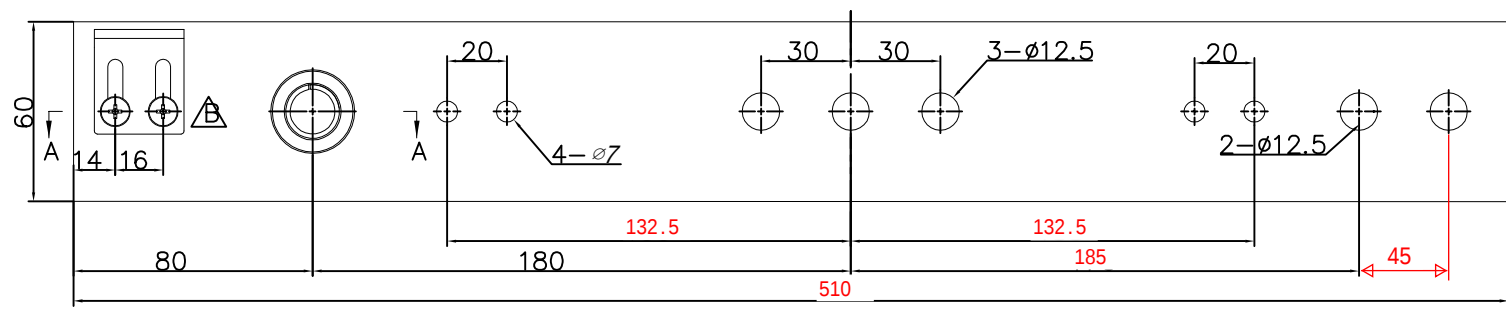
	1	2		3		4	5	6		7		8							
GB/T 10045	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



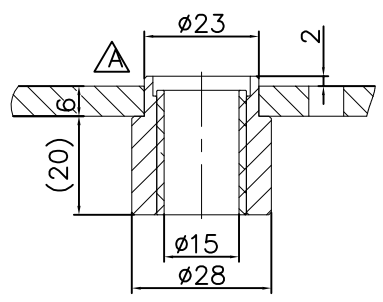
参数表									
代号		重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径 ϕD	适用范围			
KV16512A01		12KG	$TR \leq 50M$	$\phi 6$	$\phi 200$	左件, 配重重量=12KG, 轮径= $\phi 200$			
KV16512A02		16KG	$50 < TR \leq 100M$	$\phi 6$	$\phi 200$	左件, 配重重量=16KG, 轮径= $\phi 200$			
KV16512A03		12KG	$TR \leq 50M$	$\phi 6$	$\phi 240$	左件, 配重重量=12KG, 轮径= $\phi 240$			
KV16512A04		16KG	$50 < TR \leq 100M$	$\phi 6$	$\phi 240$	左件, 配重重量=16KG, 轮径= $\phi 240$			
KV16512A05		16KG	$TR \leq 50M$	$\phi 8$	$\phi 240$	左件, 配重重量=16KG, 轮径= $\phi 240$			
KV16512A06		24KG	$50 < TR \leq 100M$	$\phi 8$	$\phi 240$	左件, 配重重量=24KG, 轮径= $\phi 240$			
KV16512A07		12KG	$TR \leq 50M$	$\phi 6$	$\phi 200$	右件, 配重重量=12KG, 轮径= $\phi 200$			
KV16512A08		16KG	$50 < TR \leq 100M$	$\phi 6$	$\phi 200$	右件, 配重重量=16KG, 轮径= $\phi 200$			
KV16512A09		12KG	$TR \leq 50M$	$\phi 6$	$\phi 240$	右件, 配重重量=12KG, 轮径= $\phi 240$			
KV16512A10		16KG	$50 < TR \leq 100M$	$\phi 6$	$\phi 240$	右件, 配重重量=16KG, 轮径= $\phi 240$			
KV16512A11		16KG	$TR \leq 50M$	$\phi 8$	$\phi 240$	右件, 配重重量=16KG, 轮径= $\phi 240$			
KV16512A12		24KG	$50 < TR \leq 100M$	$\phi 8$	$\phi 240$	右件, 配重重量=24KG, 轮径= $\phi 240$			
2	KV16512A05~08		组件		右件, 详见本图参数表; TR:提升高度				
1	KV16512A01~04		组件		左件, 详见本图参数表; TR:提升高度				
序号	代 号		材 料		重 量	说 明			
D									
C									
B									
A									
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因				
设 计	张 育	23/5/31	比例	1:5	图幅	A3			
校 对	凌文刚	23/5/31	共 1 页	第 1 页					
标准化	史益飞	23/5/31							
审 批	孙晓其	23/5/31							
					张紧装置OX-200(90BG)		KV16512A		



						Q235A/6.0				宁波奥德普电梯部件有限公司				
										阶段标记		重量	比例	安装底板
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					0X200.1-1				
设 计			标准化						1:2					
校 对														
审 核														
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页						



剖面A-A
比例 1:1

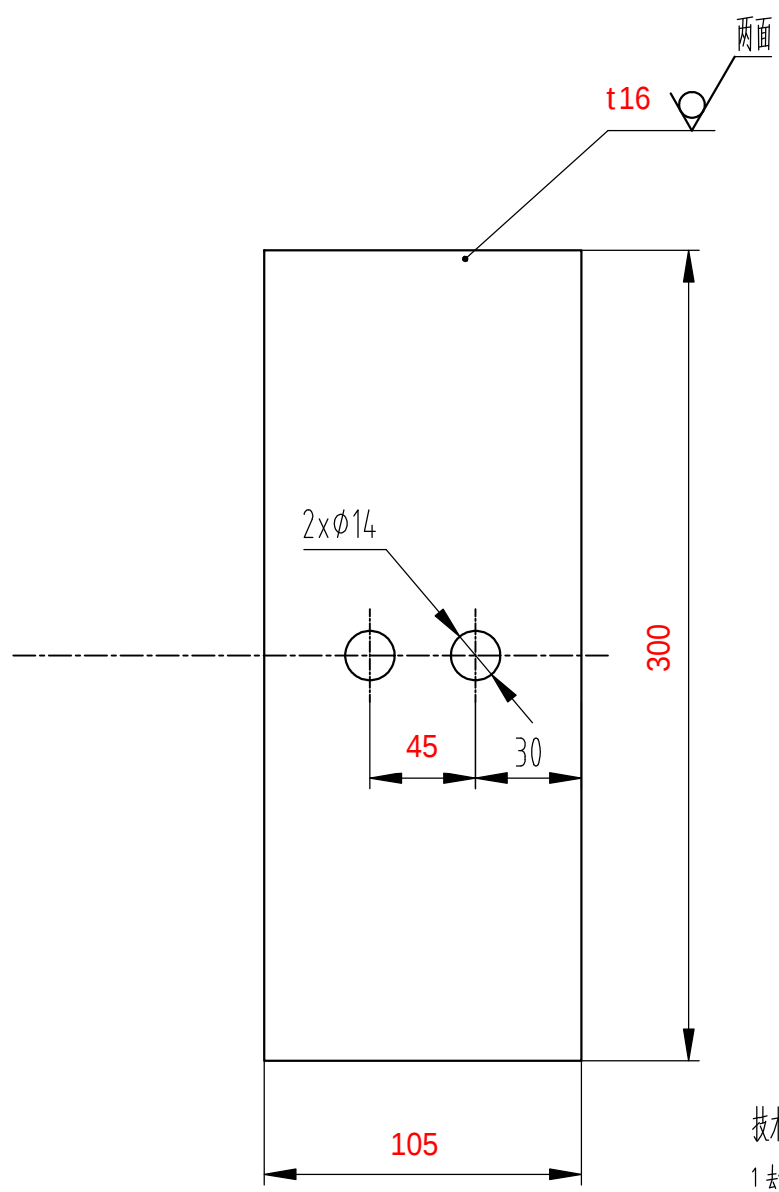


材料	规格	数量
40Cr	40Cr	1
40Cr	40Cr	1
40Cr	40Cr	1

技术说明
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						摇杆组件		
						OX200.2.1		
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				1.53	3:5
校对								
审核								
工艺			批准			物料编号:		

其余 $\sqrt{12.5}$



每套6件

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面黑色喷漆；

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 -		配重钢板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计			标准化			阶段	重量	比例
								1:3
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						OX200A101		