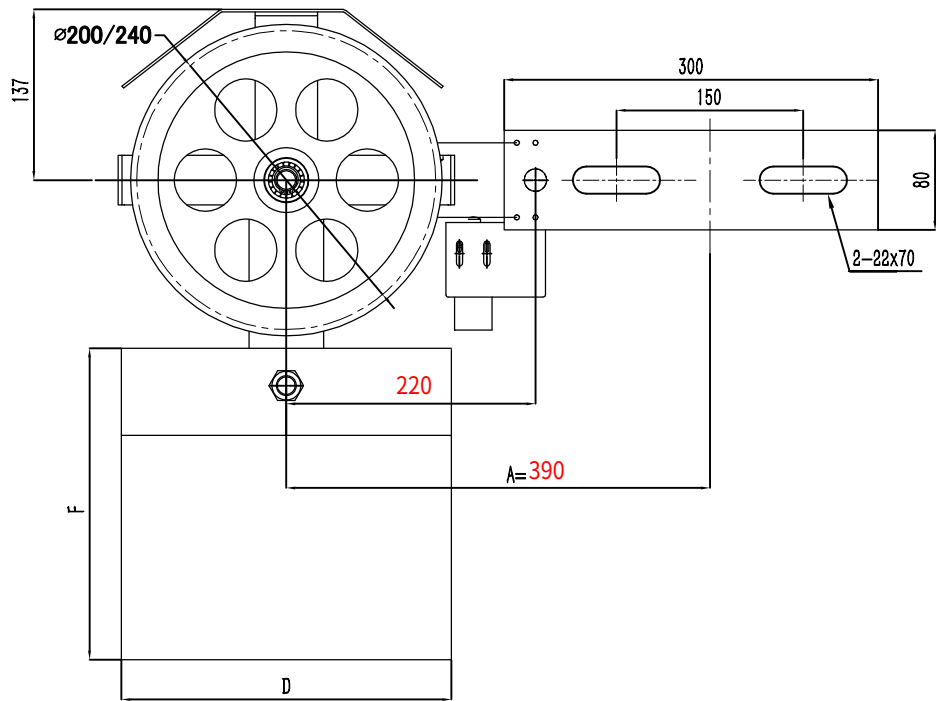
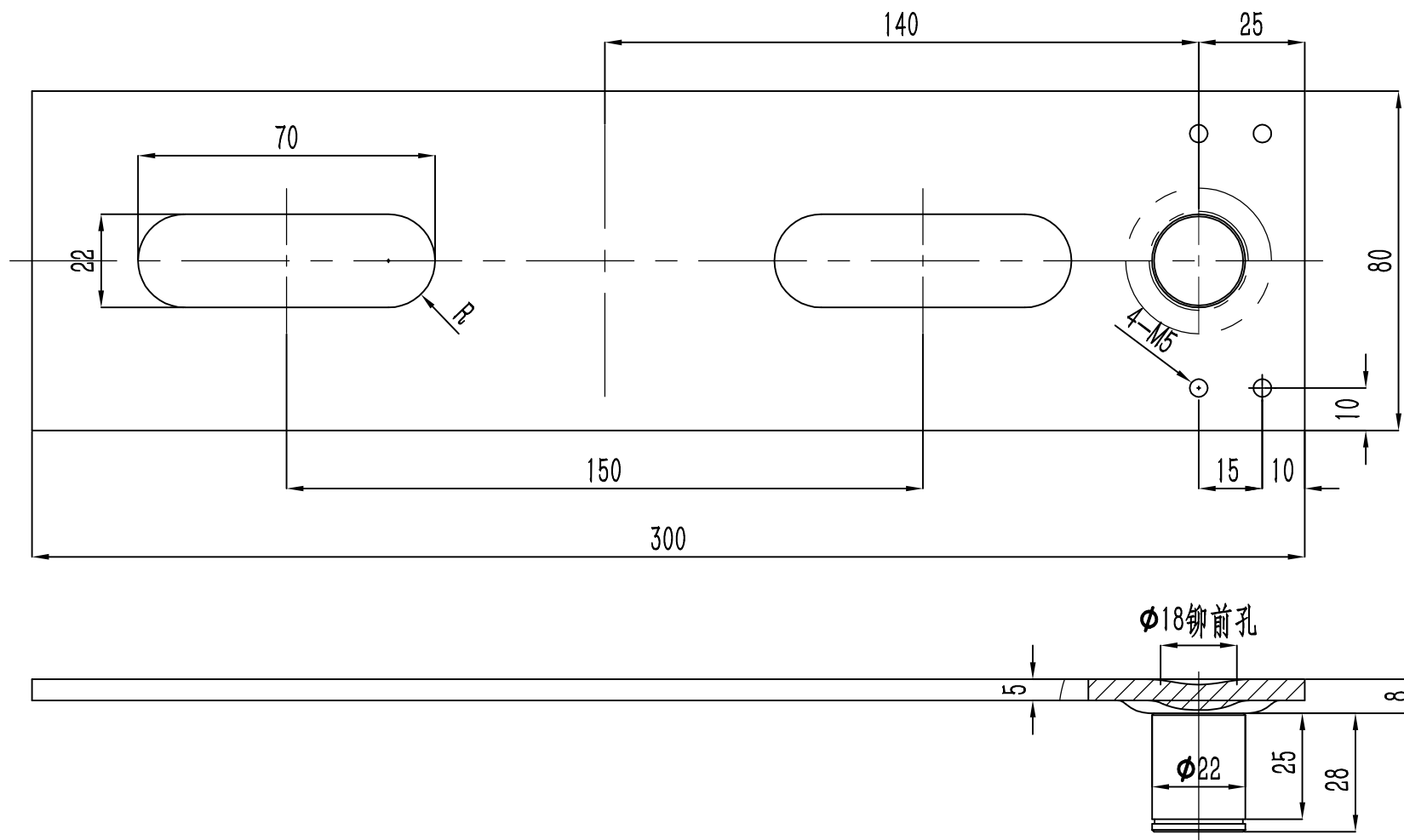


配重状态	配重对重	F	F	F	G
12kg	新装	320	55	200	25
52kg		350	70	250	35
10kg	重晶石	305	40	200	47.5
52kg		320	30	250	47.5

技术说明
1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：320、350、365、405、420；
3. 绳轮根据限速器绳轮选用，安装在摇杆的正反面均可使用；
4. 侧件可按实际需要安装，按实际需要安装，按实际需要安装；
5. 本图式样可根据实际使用状态按表选配等。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	涨紧装置		
校 对												
审 核								25.90	1:4	OX300A		
工 艺			批 准			共 张						

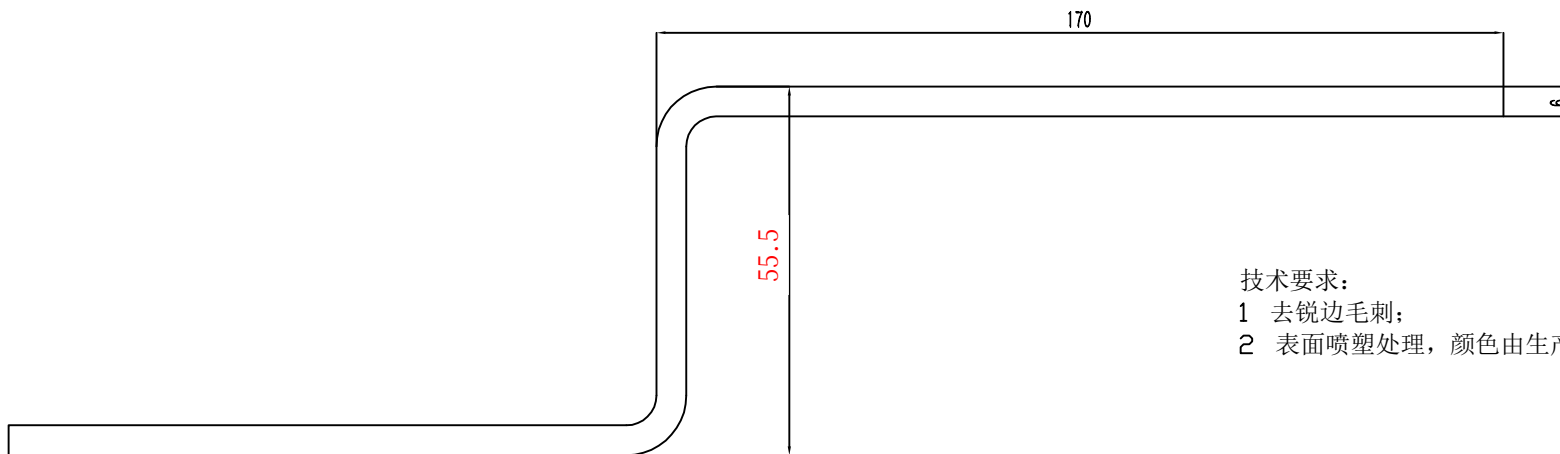
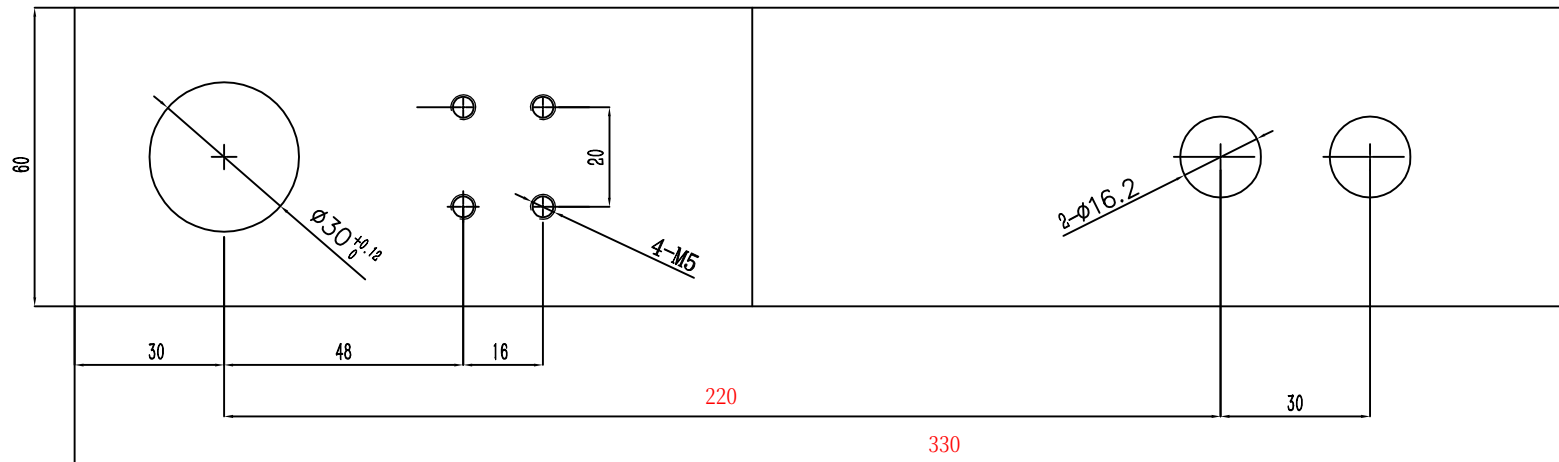


技术说明

1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：290、350、365、405、420；
3. 图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
4. 开关组件可按实际需要现场调整安装；
5. 本图配重按18kg重晶石形式绘制，可根据实际使用状态按表单选等。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						安装底板组件		
						OX300A.2		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				0.75	1:1
校对								
审核								
工艺			批准			共 张	第 张	

12.5 周边



技术要求：
1 去锐边毛刺；
2 表面喷塑处理，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
校 对								0.89	1:1	
审 核										
工 艺			批准			共 张		第 张		
									OX300A.3—1	