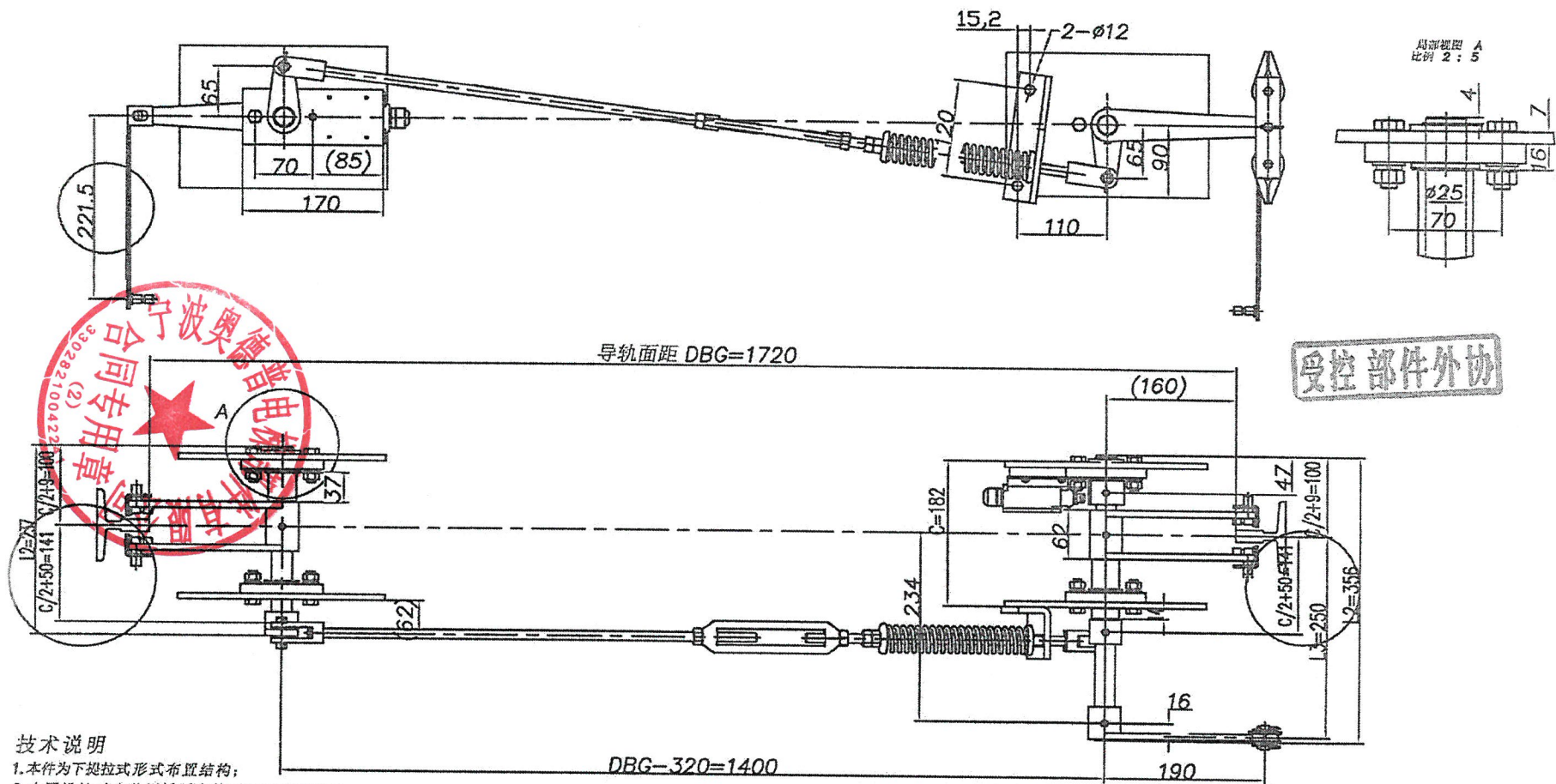


线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/厚度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.6	±1.2	±2.0	厚度/圆角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

- 1.本件为下提拉式形式布置结构;
- 2.本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3.选配安全开关为自动复位开关

颜色: RAL7037

GE2304126K

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日
设计	1		标准化		
校对	1				
审核	1				
工艺	1				

阶段标记	重量	比例
	14.70	1:5
共	张	第 张

通用电梯股份有限公司

安全联动机构

GE2304126K

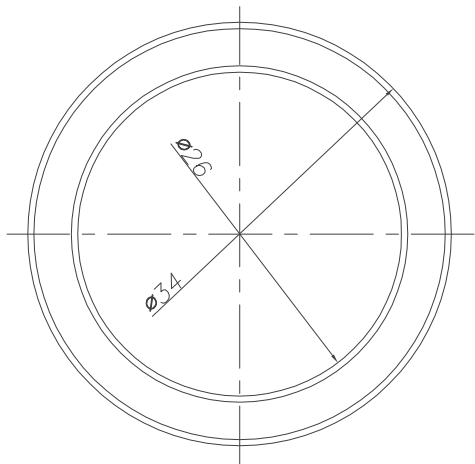


1. 每台4件, 对称制作。
2. 焊接应牢固可靠, 首焊应进行强度检验。
3. 焊后表面镀锌处理

修 改											
校 对	2	GE2300831G		销轴		1	Q235			外购	
	1	GE2300831G		提拉板		1	B-3.0/Q235			本图	
审 核	序号	代 号		名 称		数量	材 料		单重	总重	备 注
工 艺				焊接件					通用电梯股份有限公司		
									安全钳楔块提拉板		
标 准	标记	处数	更改文件号	签 名	日期	图样标记		重 量	比 例		
	设计	张永强	标准化			S A			1:1		
批 准	校对	陈斌	(审定)								
	审核	王培成									
	工 艺		日期	2023.11.3	共	页	第	页			
GE2304126K											

日期

6.3/



技术说明

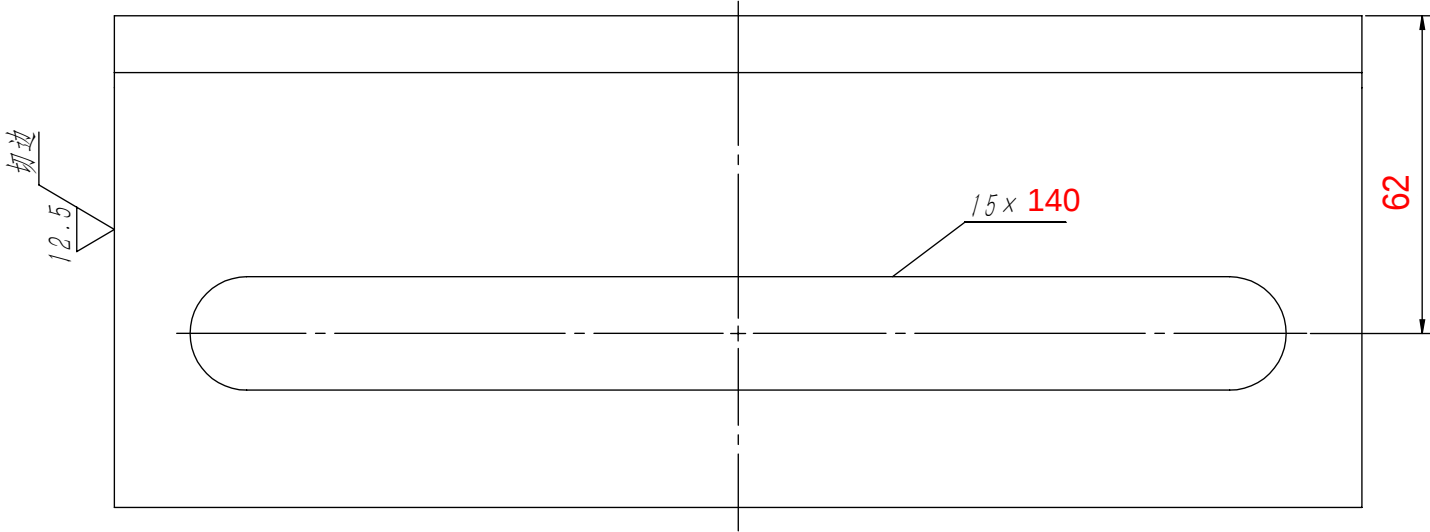
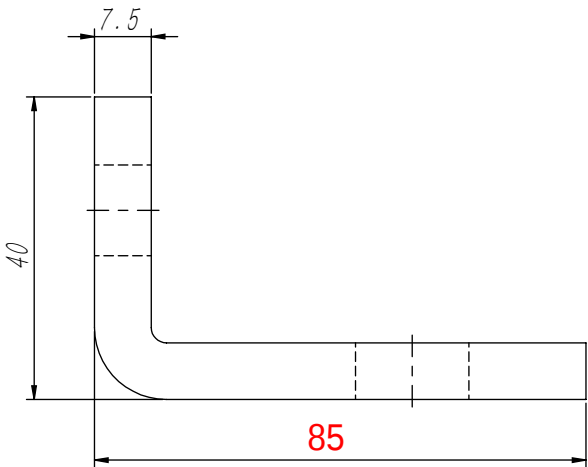
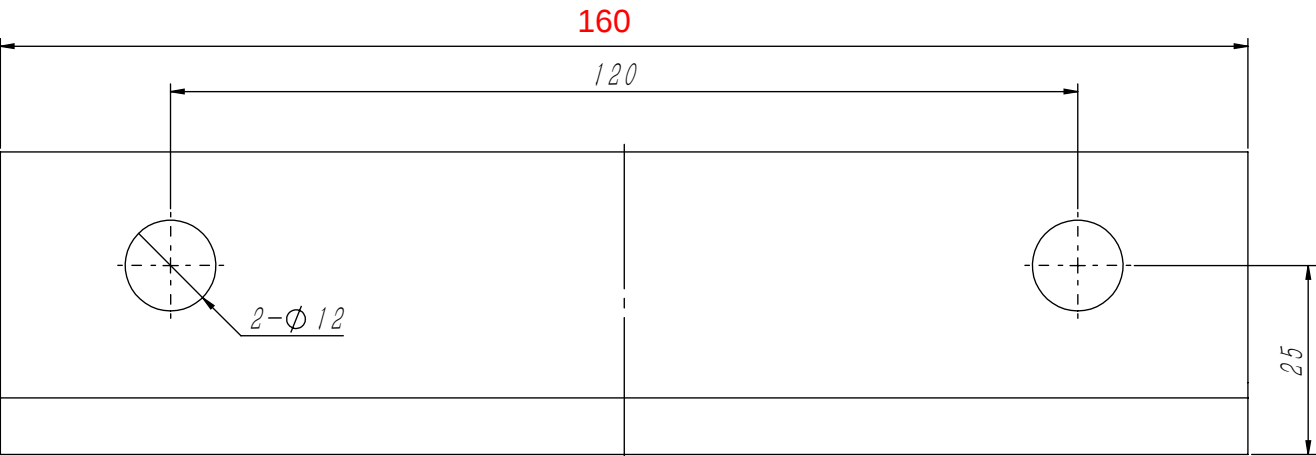
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司			
												衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记		重量	比例	0X-188T.1-5		
设 计			标准化				0.03		5:2				
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			版本:							



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 表面镀锌处理。

						Q235A/7.5				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										弹簧架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX188T.1-7	
校 对											
审 核								0.78	1:1		
工 艺			批 准			版本:					