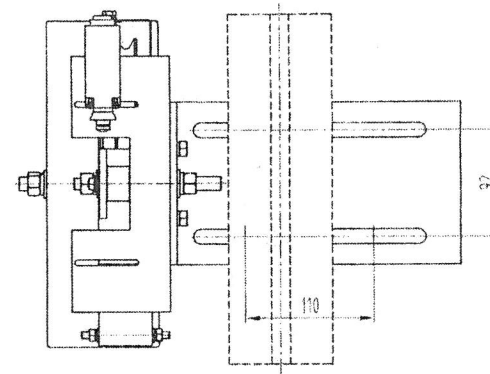
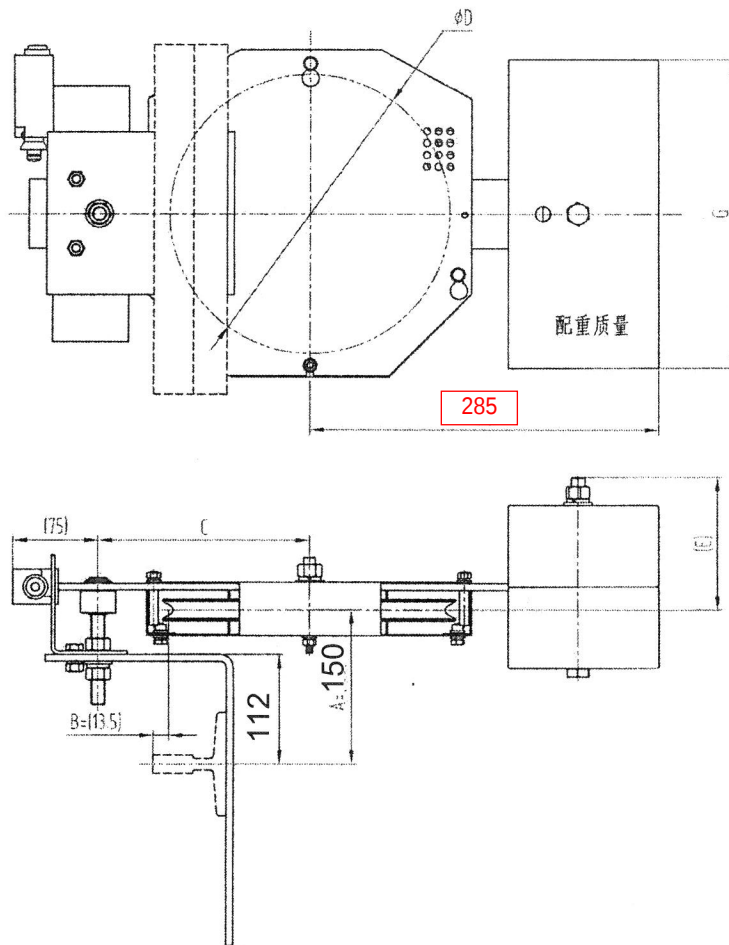




客户图
参考

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	00 2008		
确认人	董子健	日期	2023.2.20
共 2 页	第 1 页	CA号	CA-D2302103

技术要求

- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制,具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求,本图按配24kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 6 本件防护形式采用全防护;
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置,该图为杭州西奥定制;
- 8 本件开关符合IP67等级要求。

图框: A3 Ver 1.1

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								总装图			
				设计 宋利 2023.02.20 标准化								张紧装置			
				审核 刘 23.02.20								阶段标记 重量 比例 1:4			
				批准 俞 2023.2.20								AX200V037			
												第 1 张 共 2 张			

标记	1	增加技术要求要求8
----	---	-----------

更改内容

签名 年月日

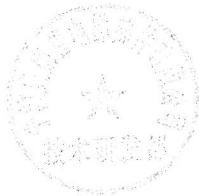
工艺

批准

2023.2.20 第 1 张 共 2 张

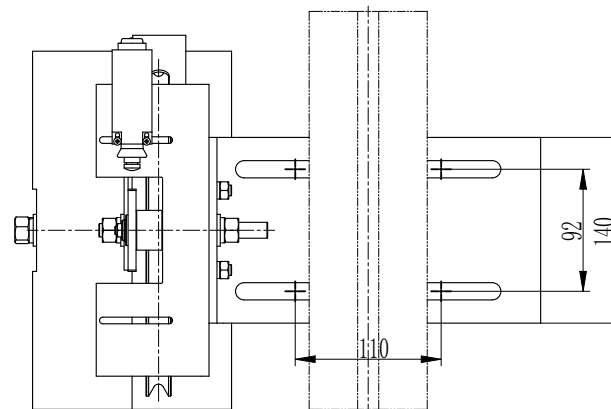
杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮直径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材质	匹配导轨
XOA2619ADZ001	AX200V037G01	240	6	133	135	180	110	310	265	0~50	16	重量级	T75/T82/T89
XOA2619ADZ002	AX200V037G02	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ003	AX200V037G03	240				180	110	310	265	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ004	AX200V037G04	240				180	125	345	265	50~100	24		T114/T127
XOA2619ADZ005	AX200V037G05	240		150	135	180	90	285	250	0~50	16	重量级	T75/T82/T89
XOA2619ADZ006	AX200V037G06	240				180	130	310	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ007	AX200V037G07	240				180	90	285	250	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ008	AX200V037G08	240				180	130	310	265	50~100	24		T114/T127

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	0012008		
确认人	董子健	日期	2023.2.20.
共 2 页	第 2 页	CA号	CA-D230203



图幅: A3 Ver 1.1

		第一视角		实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
		CC 关键特性				总装图	
		设计 宋剑		2023.2.20		阶段标记	
		审核 刘品		23.02.20		重量 比例	
		工艺		批准 俞明		1:1	
标记 处数		更改内容		签名 年月日		第 2 张 共 2 张	
						AX200V037	

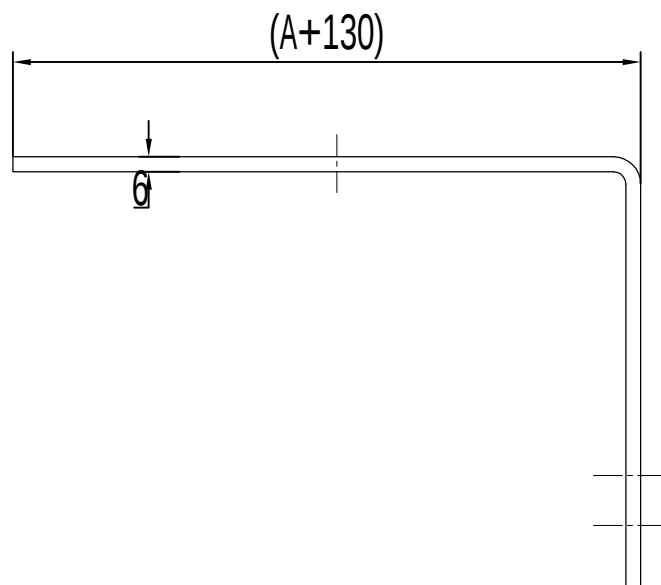
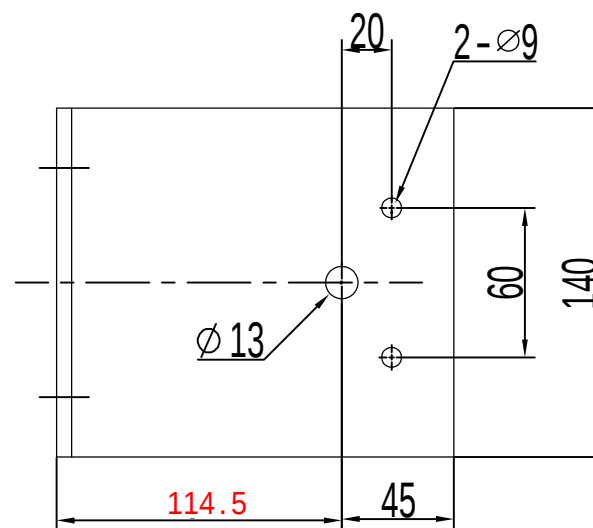
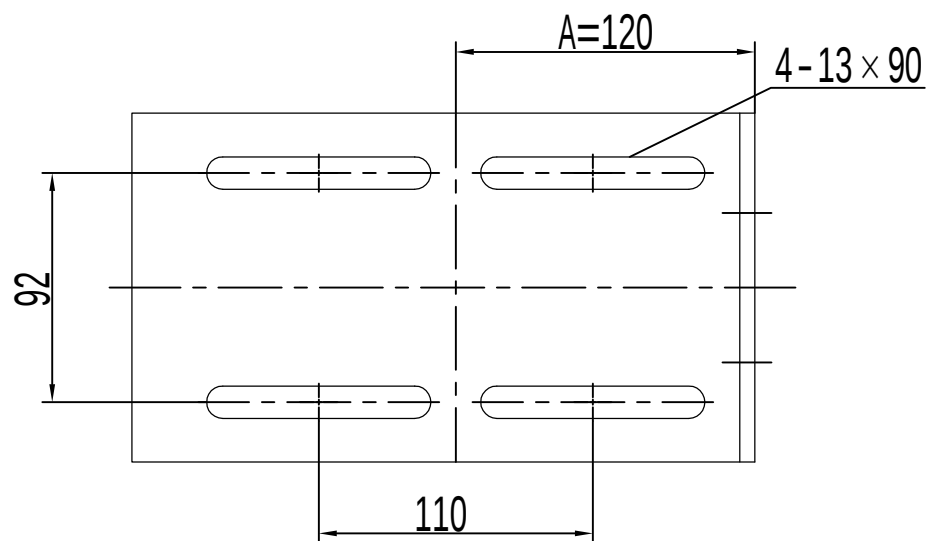


配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

技术说明

1. 本图按 240 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重 A 值根据指令要求, 本图按 24kg 铸铁配重绘制;
3. 参数 A 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图				宁波英德普电梯部件有限公司								
														涨紧装置				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日													
设 计			标准化							阶段标记		重量	比例					OX200
校 对																		
审 核									27.46	1:4								
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页										



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计				标准化		阶段标记			重量	比例				
校 对										1:2				
审 核										0X200.1-1				
工 艺				批 准		共 2 页			第 1 页					