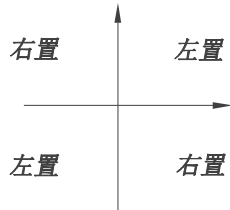


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时, 安装
侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参
数确定;
3. 本件中安全开关
为自动复位开关。

站在轿厢中心，面对导轨，限速器钢丝绳提拉点为导轨左面为左置，右面为右置

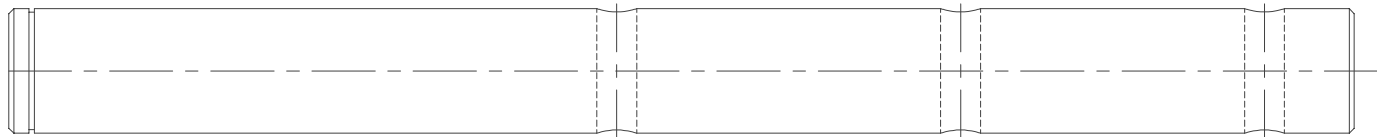
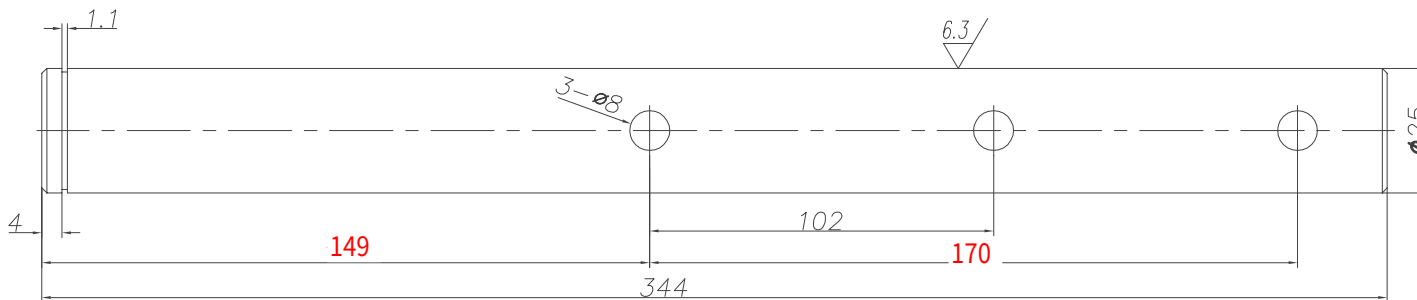
[illegible]

GB/T 1804-

OX188T.1-4

GB/T 1804-

6.3



技术说明

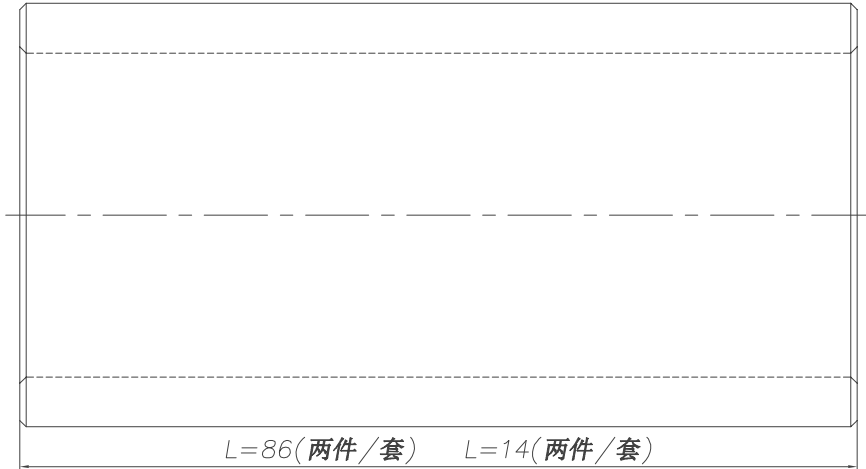
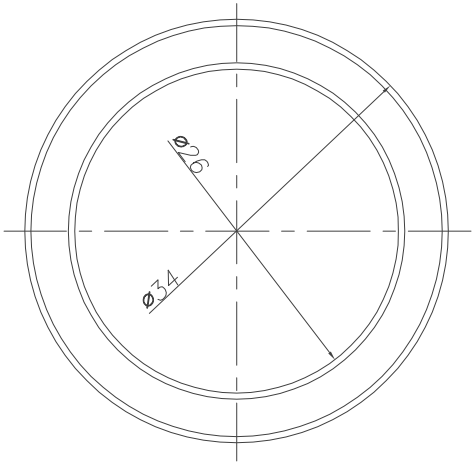
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日				
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	短轴杆
校对										
审核								1.25	1:1	0X188T.2-1
工艺				批准			版本:			

9-11881-X0

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′



6.3/

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司		
										衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日		阶段标记		重量	比例	0X-188T.1-5	
设 计			标准化				0.03		5:2			
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			版本:						