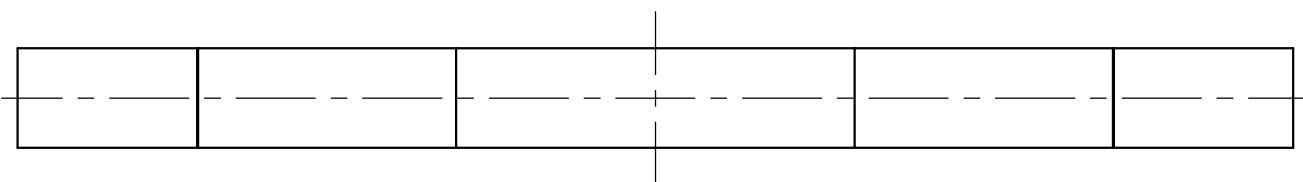
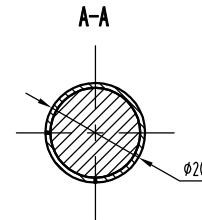
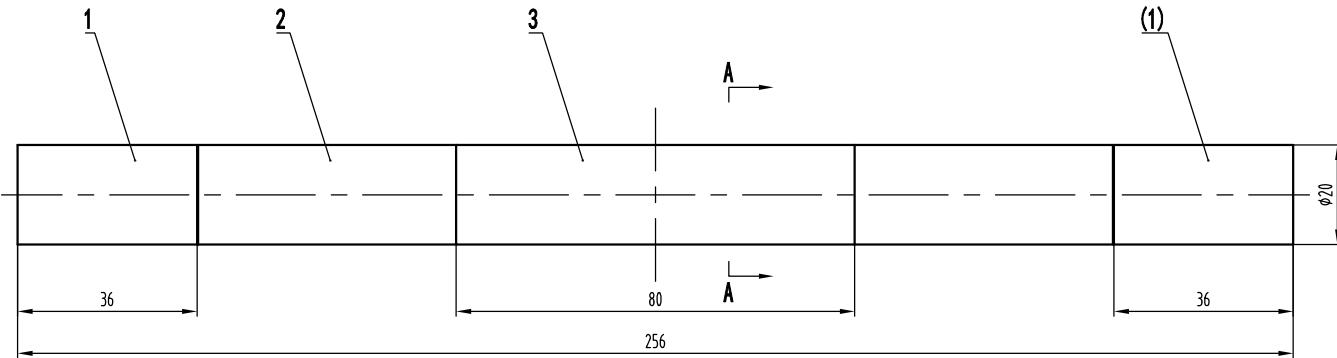


-POS	名 称	DEF	图 号	品 群	L番	材 料	重 量	绘 装	备 注	-POS	G01
-01	侧铜套	DWG	AX250FB102	G01						-01	2
-02	上推杆	DWG	AX250FB103	G01						-02	1
-03	中铜套	DWG	AX250FB104	G01						-03	1



1件/套

技术要求  
1 紧配牢固可靠，铜套无松动、变形；  
2 中间铜套安装后用卡圈紧固，卡圈位置如图；  
3 侧铜套与上推杆紧配。

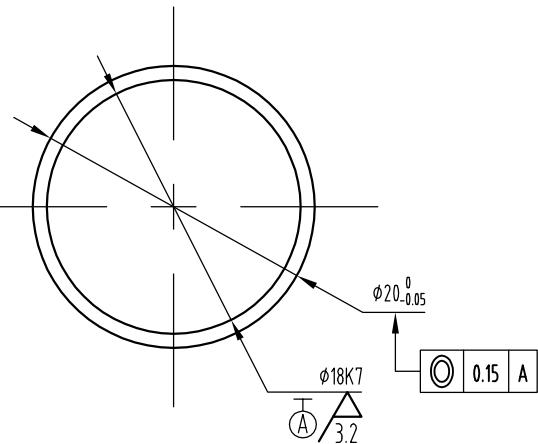
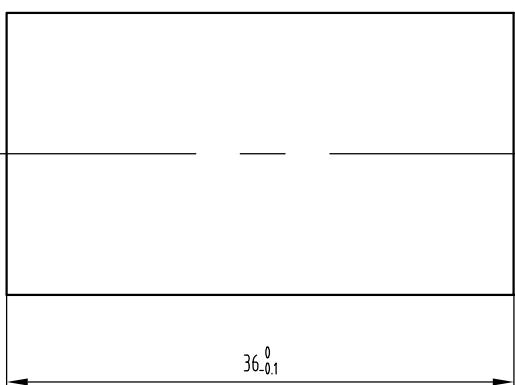
标记	处数	更改内容			签名	日期
设计			标准化			
审核						1:1
工艺			批准			
共 1 张 第 1 页						

**ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

上推杆组件

AX250FB101

其余 6.3



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面不得有变形;
- 2 镍青铜材质硬度不小于HRC38;
- 3 抗拉强度 $\geq 1030 \text{ MPa}$ 。

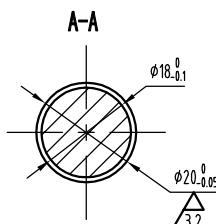
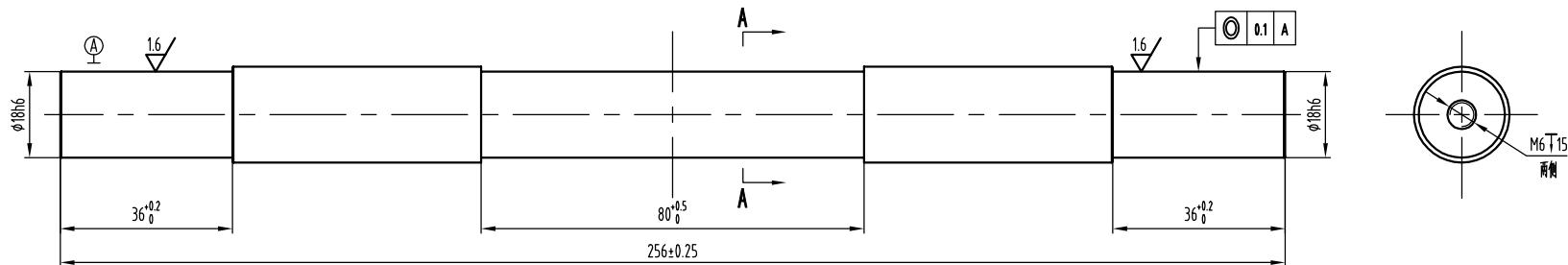
钢管加工成型

G01	侧铜套
G00	名称

**A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	铍青铜QBe C17200-Y			侧铜套
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核								2:1	AX250FB102
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

共A6.3



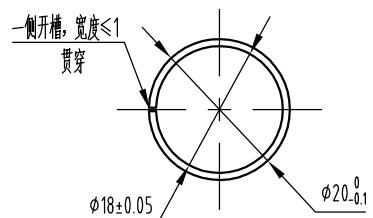
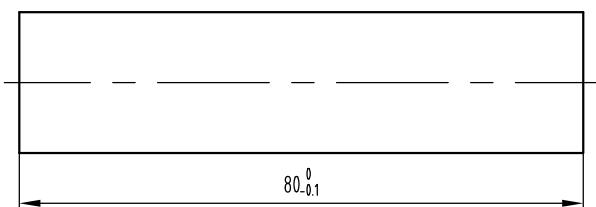
技术要求  
 1 去氧化皮。  
 2 未注倒角为C0.2；  
 3 表面高频淬火处理，硬度HRC42~48，油冷，层深强度≥785Mpa，  
 拉伸强度≥980Mpa；能受冲击载荷8T；  
 4 表面电镀铜处理，镀层厚度不小于8um。

### 表面电镀铜

G01	上推杆
G00	镀

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
圆钢 20 GB/T 705 40Cr GB/T 3077		上推杆	
设计		标准化	
审核			1:1
工艺		批准	
共 1 张 第 1 页 AX250FB103			

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面不得有变形;
- 2 铜青铜材质硬度不小于HRC38;
- 3 抗拉强度≥1030MPa。

钢管加工成型

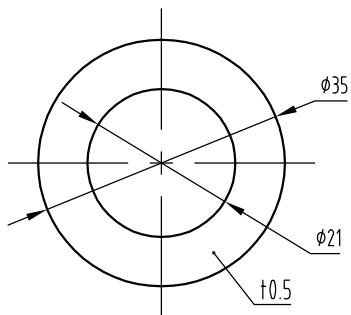
G01	中间铜套
G00	名称



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	铍青铜QBe C17200-Y			中间铜套
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核						2:1			AX250FB104
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

其余 12.5



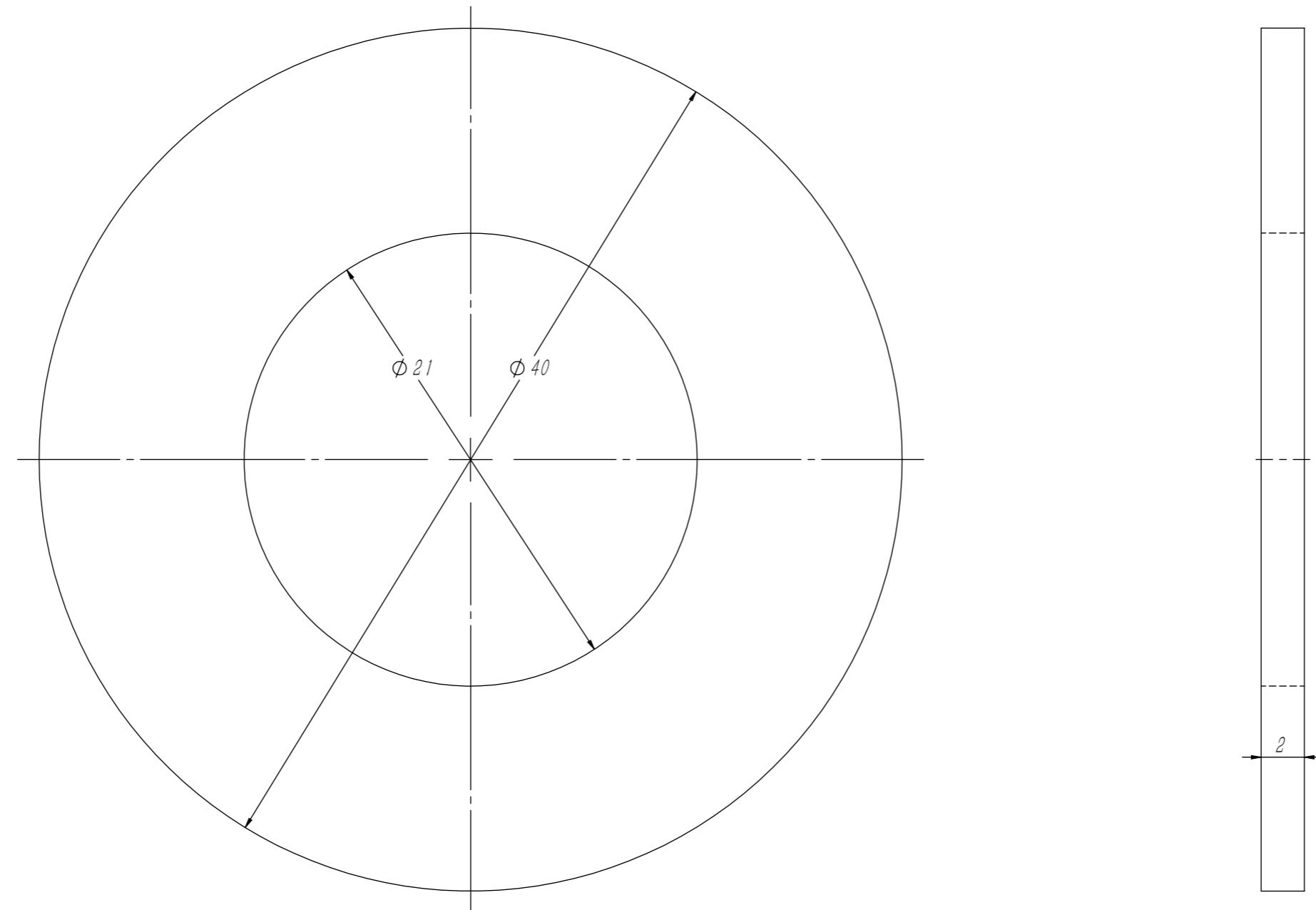
2件/套

垫在上推杆上，位置为侧板和释放机构中间。防止释放时，因两侧不同步，导致上推杆倾斜，而可能的摩擦侧板

技术要求  
去锐角毛刺，表面不得有变形；

G01	铜垫圈
G00	名称

Z-052X0	OX250-2	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明

1 去锐角毛刺；  
2 硬度 110HV

							黄铜 H65-Y			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化				阶段标记	重量	比例		
校对											
审核								0.00	4:1		
工艺			批准				物料编号:				

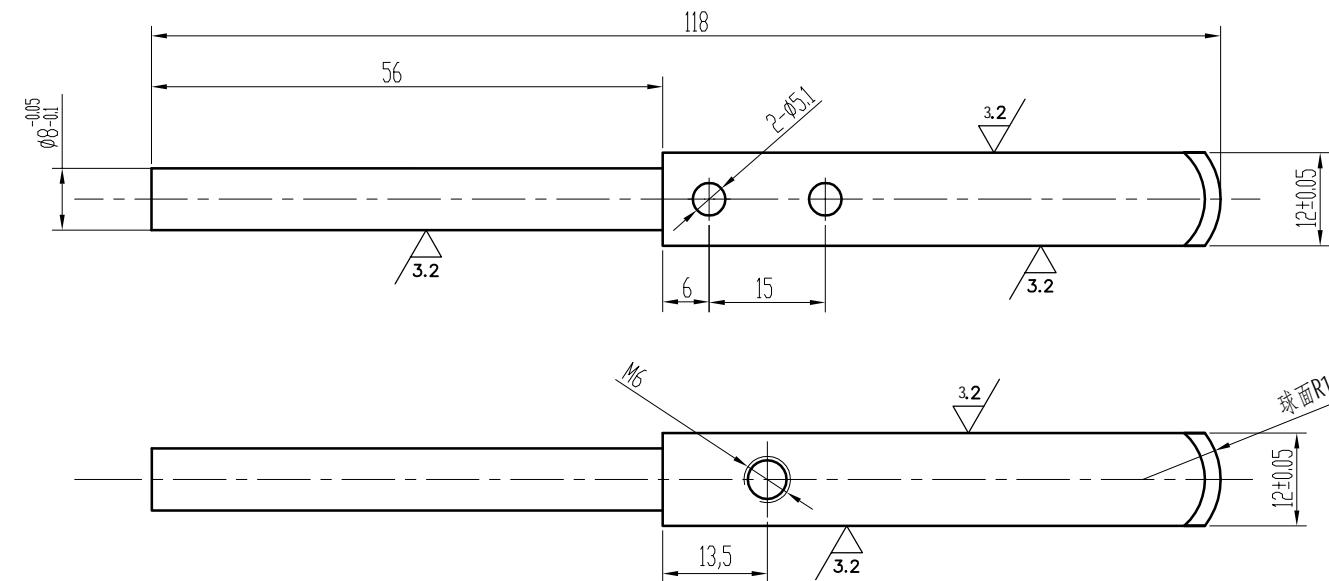
垫圈

OX250-2

图号 DWGNO	1	OX-250A-8-2	2			3		4	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET	5
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单 位	切 断	购 入	加 工	热处理 HTTR
-01		打击杆		OX-250A.8-2			黄铜H65-Y					-00

未标注粗糙度为 $\nabla$

12.5



技术要求:

- 1、零件表面去毛刺;
- 2、表面镀锌, 厚度不得小于8 μm;
- 3、未注公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m;

硬度大于110HV

1件/套

(常用)	核准 APPROVED	日期 DATE	2016.11.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
保留	制图 DRAWN	舒佳乐 11.02				宁波奥德普电梯部件有限公司
	设计 DESIGNED	舒佳乐 11.02		1:1		打击杆
一次	审核 CHECKED					
				共 张 第 张		图号 DWGNO
						0X-250A.8-2
						版本 00

标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE

A

B

C

D

A

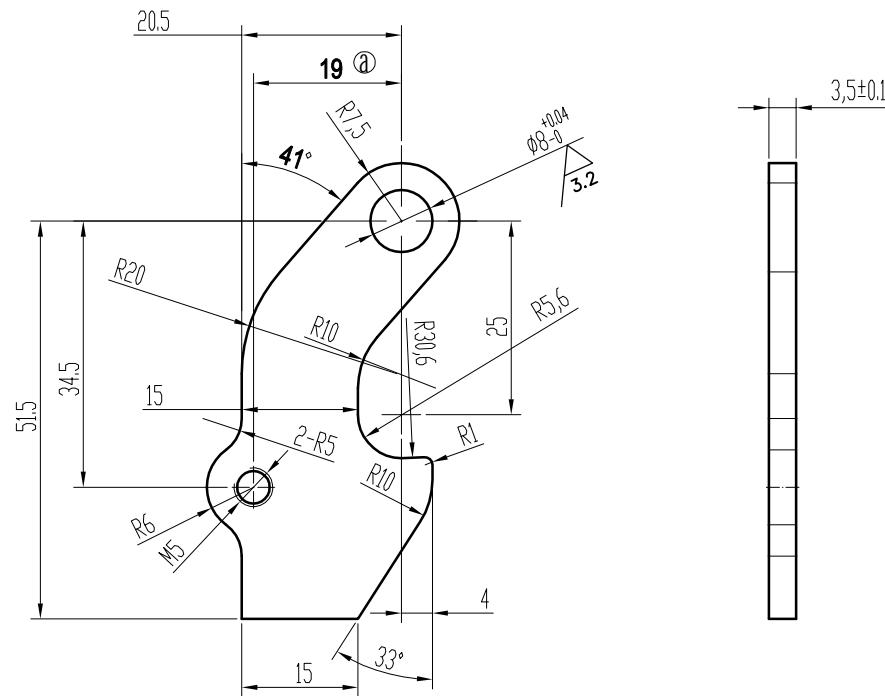
B

C

D

图号 DWGNO	OX-250A.8-7								变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单 位	切 断	购 入	加工
-01		挂钩		OX-250A.8-7			黄铜H65-Y				涂装 以外 HTTR

未标注粗糙度为  
12.5



技术要求:

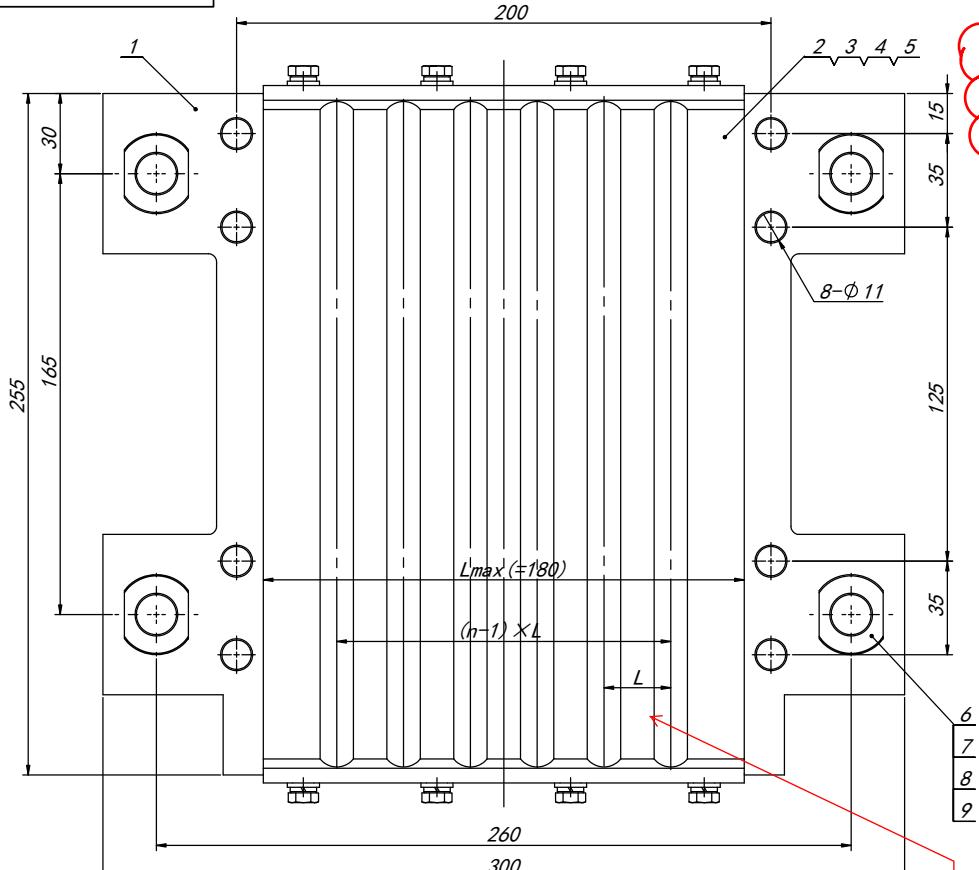
- 1、零件表面去毛刺;
- 2、~~表面镀锌，厚度不得小于8μm;~~
- 3、未注公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m;

1件/套  
硬度大于110HV

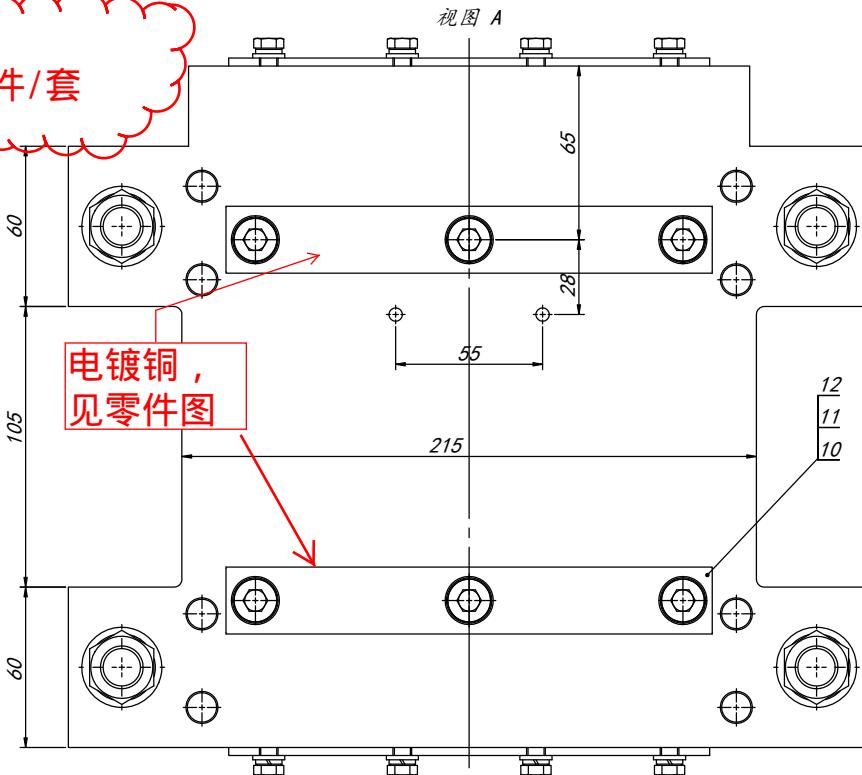
②	1	B3			添加M5螺纹孔定位尺寸			
标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE

保留 一次	常用	核准 APPROVED	日期 DATE	2016.11.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE  宁波奥德普电梯部件有限公司 挂钩 图号 DWGNO OX-250A.8-7 版本 A
	◎	制图 DRAWN	舒佳乐 11.02				
	◎	设计 DESIGNED	舒佳乐 11.02	1:1			

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



1件/套



防爆夹板

7	GB/T 97.1-1985	平垫圈16	4		0.01	0.04	
6	OX250.1-2(A03)	夹板导杆	4	45#	0.21	0.84	
5	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6×16	8		0.01	0.08	
4	GB/T 93-1987	弹性垫圈6	8		0.00	0	
3	GB/T 97.1-1985	平垫圈6	8		0.00	0	
2	OX250.1.1(A03)	摩擦制动板	1		4.84	4.84	
1	OX250.1-1(A03)	静夹板	1	45#/12.0	5.82	5.82	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

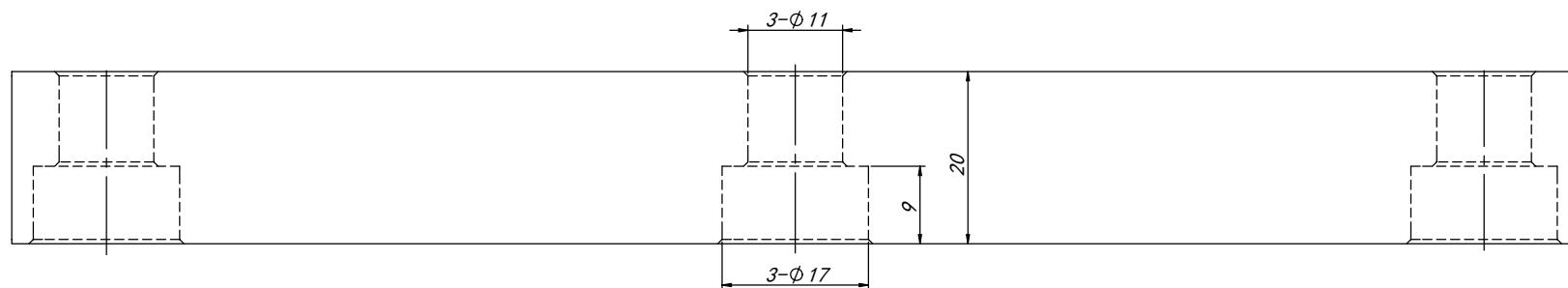
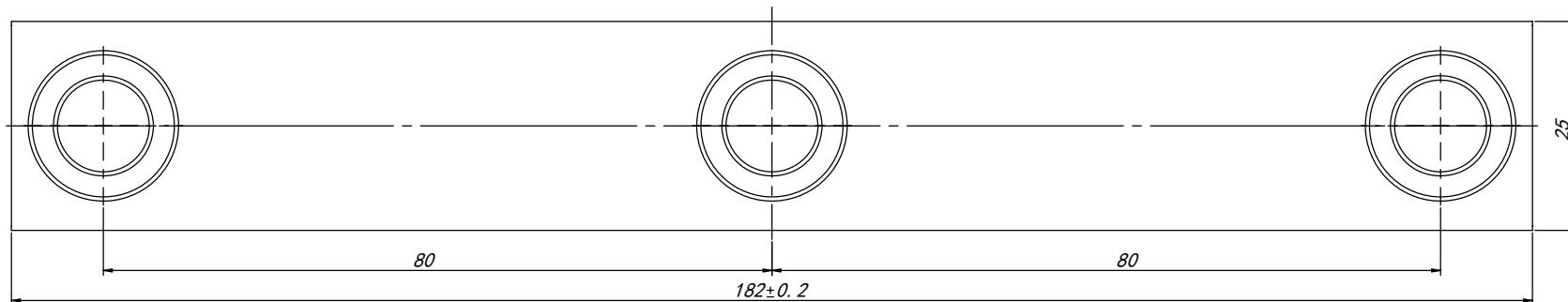
宁波奥德普电梯部件有限公司

静夹板组件

0X250 1 (A03)

12	GB/T 70.1-2000	内六角螺钉 M10×25	6		0.03	0.18	
11	GB/T 93-1987	弹性垫圈10	6		2.16	12.96	
10	QX250.1-3(A03)	静板加强方铁	2	Q275A/25×20	0.64	1.28	
9	GB/T 6170-2000	六角螺母M16	4		0.04	0.16	
8	GB/T 93-1987	弹性垫圈16	4		0.01	0.04	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料 说 明	重 量	总重	备 注

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



## 技术说明

1. 要求整体平直无扭曲及弯曲变形现象;

3. 边角去毛刺, 锐角倒钝。

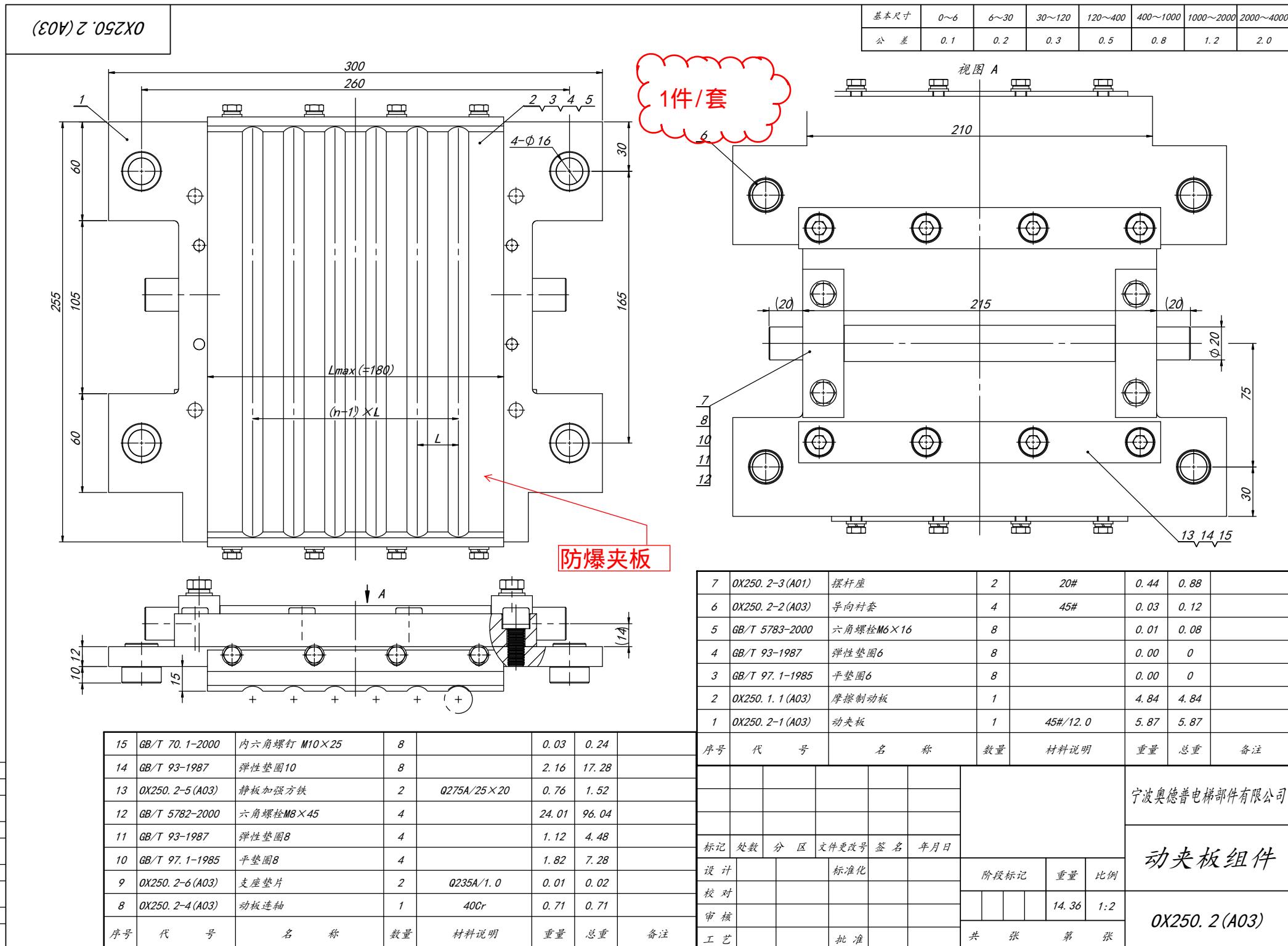
表面镀铜

							Q275A/25×20	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核							0.64	5:3
工艺			批准			共	张	第 张

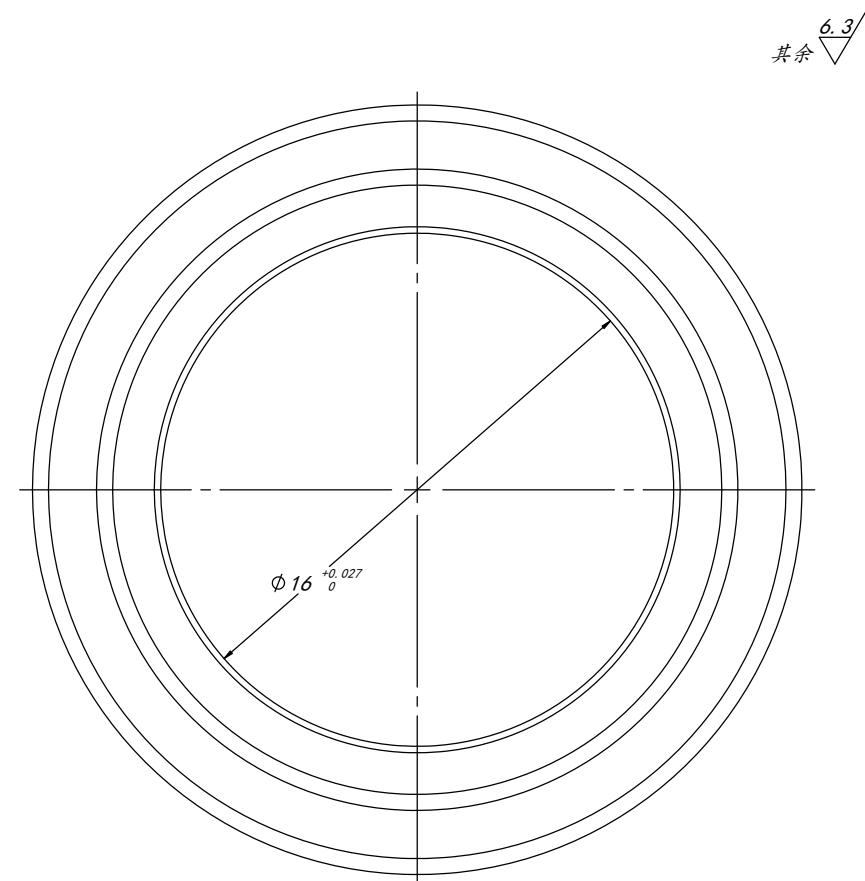
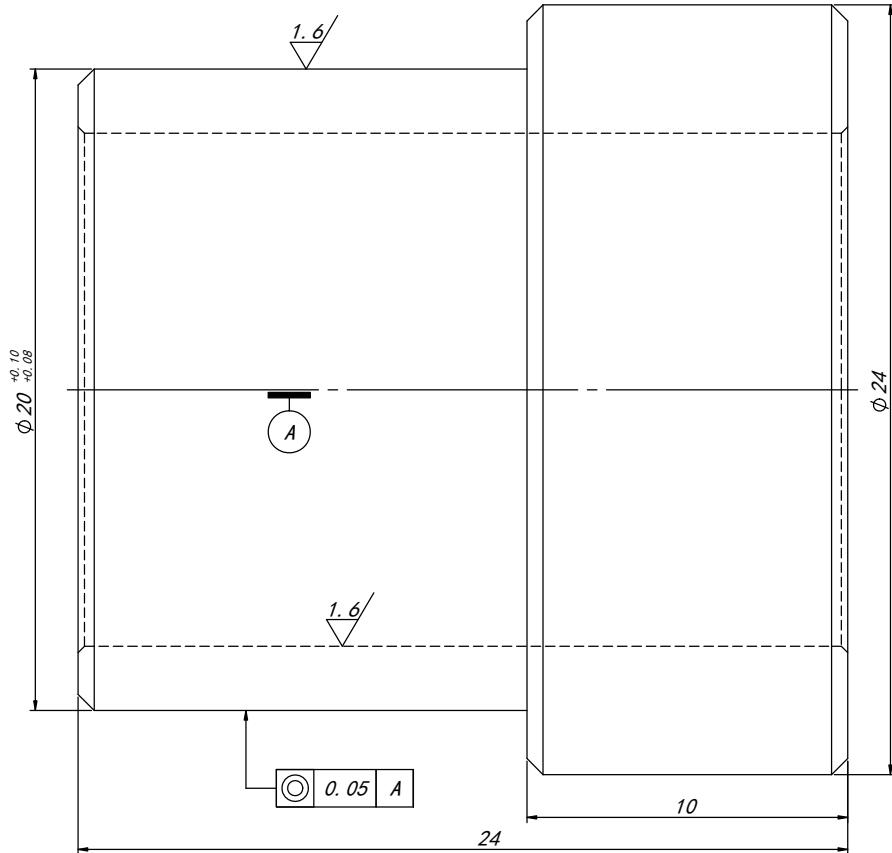
静板加强方铁

OX250.1-3(A03)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明  
1. 未注明倒角为 0.3~0.5×45°;  
2. 表面热处理硬度为 HRC38~42;  
3. 表面镀铜

4件/套

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						45#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	导向衬套	
校对										
审核							0.03	6:1		
工艺			批准			共	张	第	OX250.2-2(A03)	