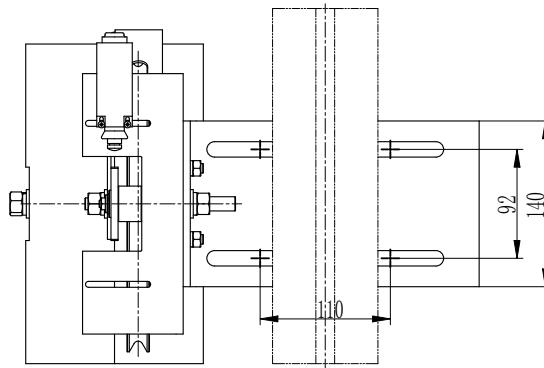
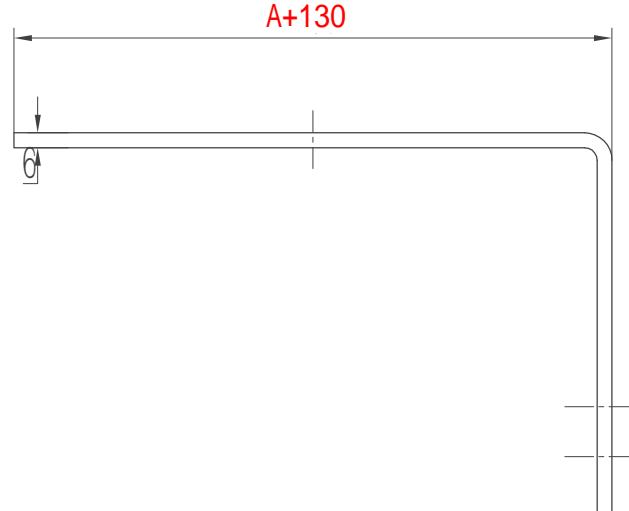
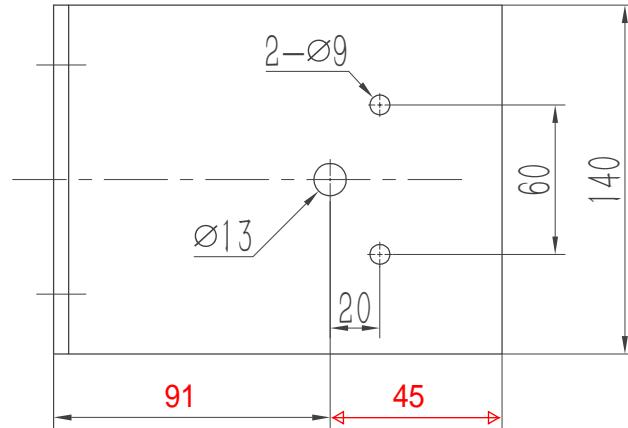
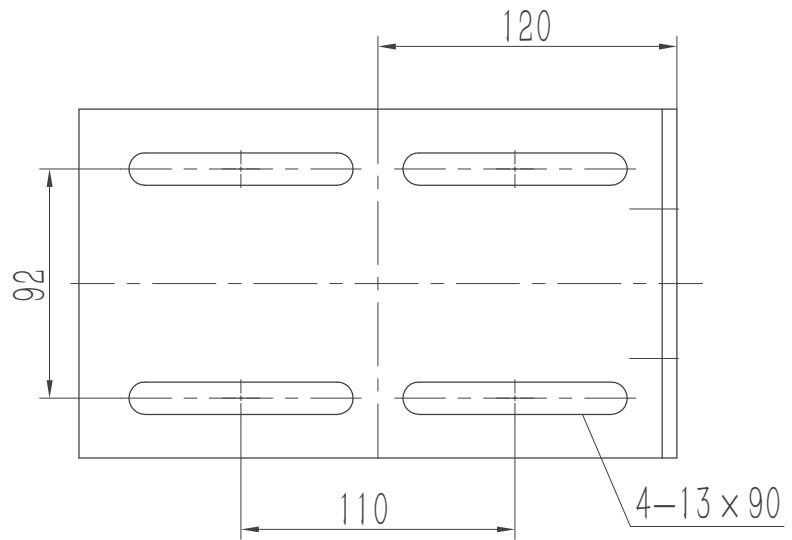


技术说明

1. 本件按 240 绳轮绘制，具体使用时根据指令配装（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
2. 配重的使用根据指令要求，本图按陪 2.4kg 铸铁配重绘制；
3. 参数 A 值根据实际使用时将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。



配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
						设计	标准化	阶段标记	
校 对									
审 核									
工 艺			批 准						
									1:2
						共 2 页	第 1 页		0X200.1