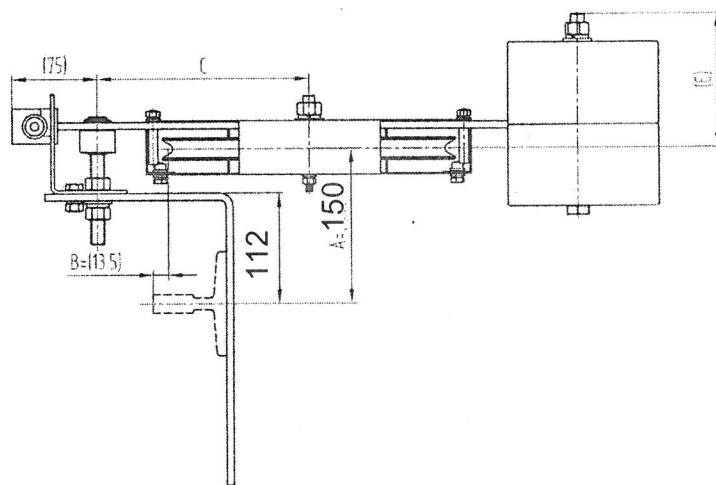
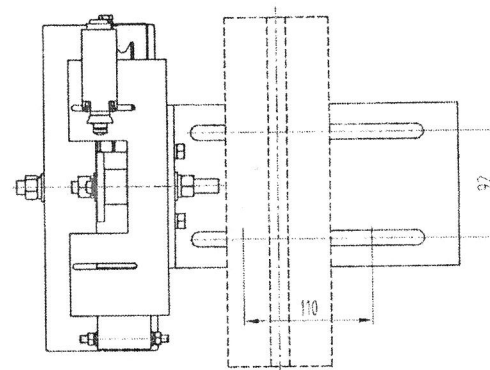
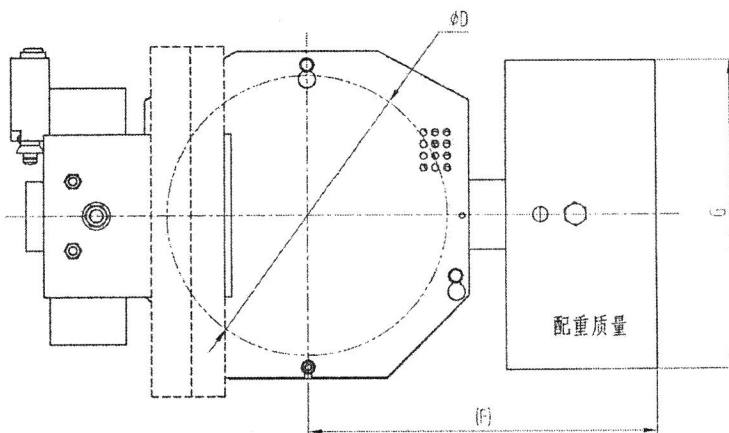


B-XOA2619ADZ001-G57926
Evaluation Warning: The document was created with Spire PDF for .NET
B-XOA2619ADZ001-G57930
寸重导轨T89/B, 左
是拉

FB-XOA2619ADZ001-G57927
FB-XOA2619ADZ001-G57931
对重导轨T89/B, 右
提拉

11.13
44

提拉方向, 对重导轨
按具体合同确定



杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	0012008		
确认人	张子健	日期	2023.2.20
共2页	第1页	CA号	CA-D2302103

技术要求

- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求, 本图按配24kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 6 本件防护形式采用全防护;
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置, 该图为杭州西奥定制;
- 8 本件开关符合IP67等级要求。

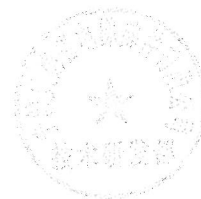
图号: K3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日
a	1	增加技术要求要求8		

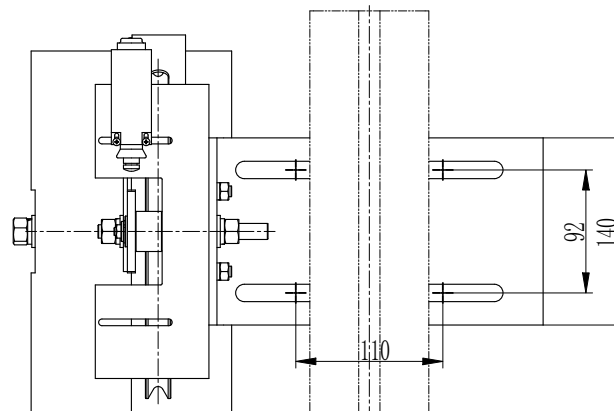
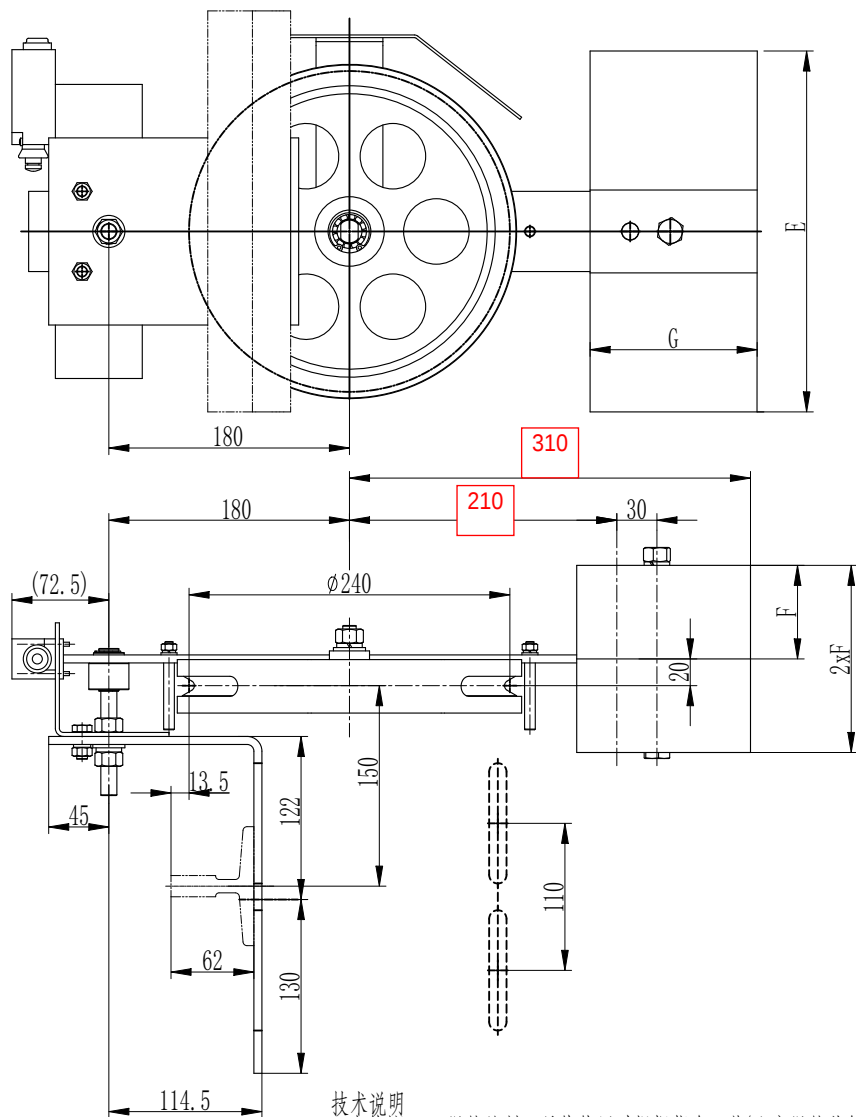
第一视角	关键特性	设计	宋剑	2023.02.20	标准化	审核	张子健	2023.02.20	批准	张子健	2023.2.20	第1张	共2张
总装图												张紧装置	
阶段标记												AX200V037	
重量												比例	
1:4													

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮直径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材质	匹配导轨
X0A2619ADZ001	AX200V037G01	240	6	150	13.5	180	110	310	265	0~50	16	重量石	T75/T82/T89
X0A2619ADZ002	AX200V037G02	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89
X0A2619ADZ003	AX200V037G03	240				180	110	310	265	0~50	16		T114/T127
X0A2619ADZ004	AX200V037G04	240				180	125	345	265	50~100	24		T114/T127
X0A2619ADZ005	AX200V037G05	240		133	13.5	180	90	285	250	0~50	16	铸铁	T75/T82/T89
X0A2619ADZ006	AX200V037G06	240				180	130	310	265	50~100	24		T75/T82/T89
X0A2619ADZ007	AX200V037G07	240				180	90	285	250	0~50	16		T114/T127
X0A2619ADZ008	AX200V037G08	240				180	130	310	265	50~100	24		T114/T127

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	X0A2619ADZ		
西奥件号	001~008		
确认人	程子健	日期	2023.2.20.
共 2 页	第 2 页	CA号	CA-P2302103



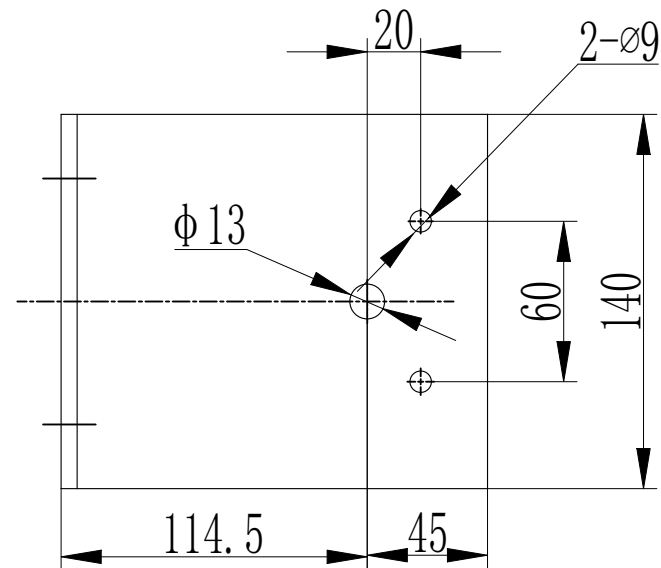
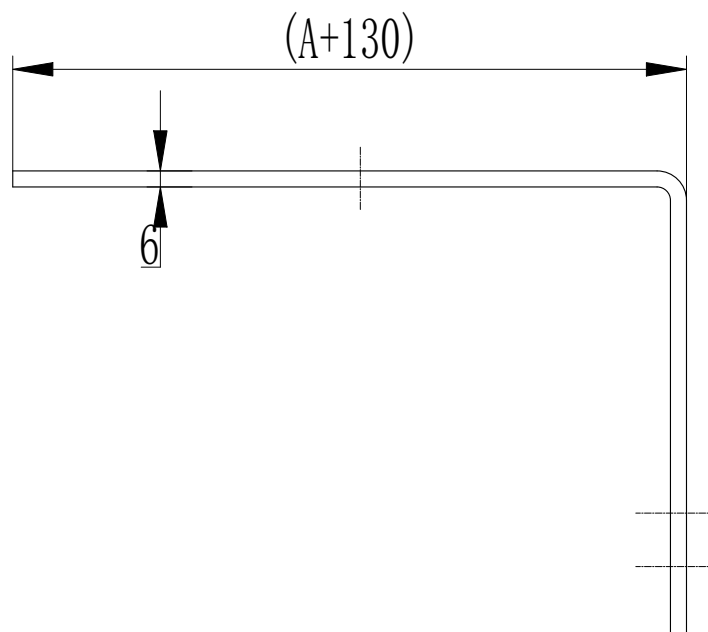
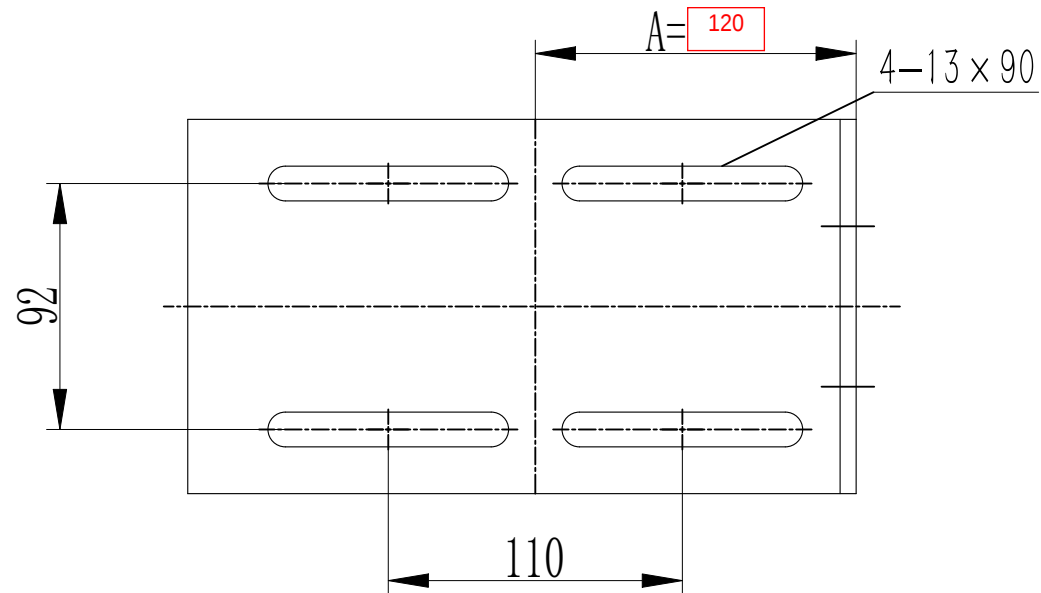
第一视角		实施日期		
CC 关键特性				
设计	宋子	2023.02.20	标准化	
审核	刘品	23.02.20		
批准	俞海	2023-2-20		
总装图		张紧装置		
阶段标记		重量	比例	
			1:1	
		AX200V037		



配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

技术说明
1. 本件按 240 绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，本图按配 24kg 铸铁配重绘制；
3. 参数 A 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日										
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX200					
校 对								27.46	1:4						
审 核															
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页							



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			重量	比例
设 计			标准化							1:2
校 对						共 2 页			第 1 页	
审 核										
工 艺			批 准						OX200.1-1	