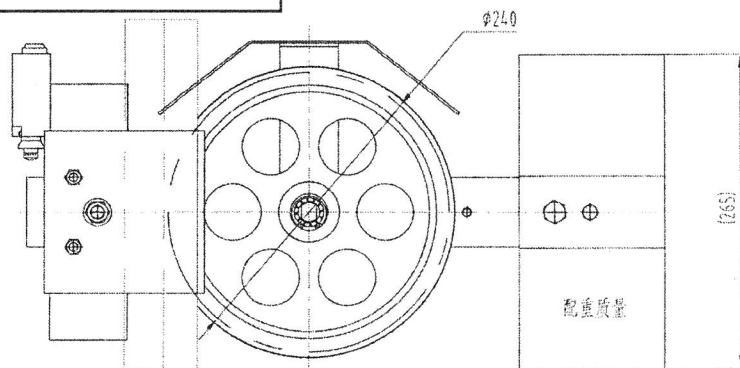


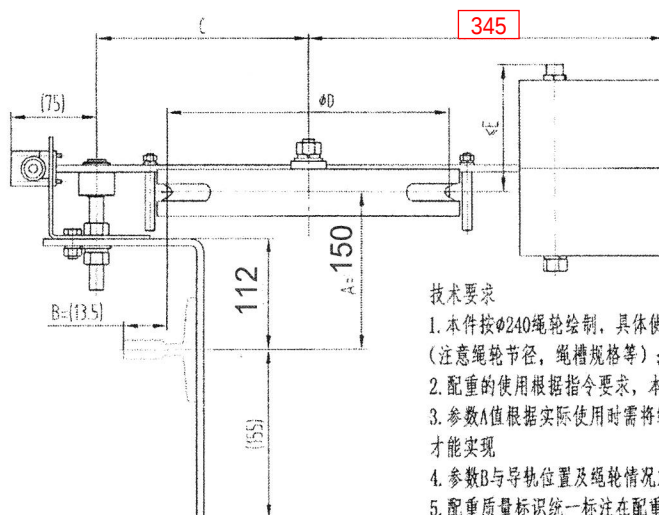
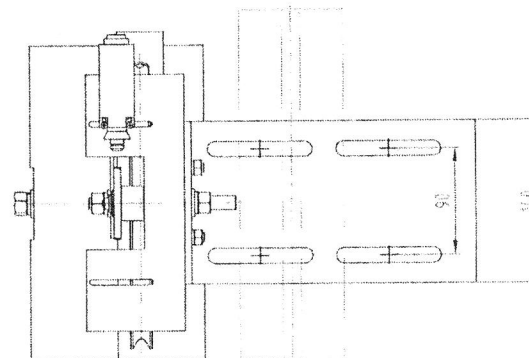
对重导轨T89/B, 右提拉

对重导轨T89/B, 左提拉

提拉方向，对重导轨
按具体合同确定



客户图
参考



1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮孔径，绳槽规格等）；
2. 配重的使用根据指令要求，本图按24kg铸铁配重绘制；
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现
4. 参数B与导轨位置及绳轮情况对应，使用是需注意；
5. 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
6. 本件开关符合IP67等级要求。

杭州湾特号	票证特号	领票日期 TDDM	领票地点	A	B	领票日期 BGC	领票地点	C	E	F	领票日期 (m)	领票地点
X0A2619ADX001	A7X00V035G01	240		133	13.5	16		180	110	300	6-50	175/182/178
X0A2619ADX002	A7X00V035G02	240		150	13.5	24	领票工	180	130	345	50-100	175/182/178

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XDA2619ADX		
西奥件号	801~908		
确认人	黄子健	日期	2023.2.20
共 1 页,	第 1 页	CA号	CA-D300100

AOPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AOPEU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

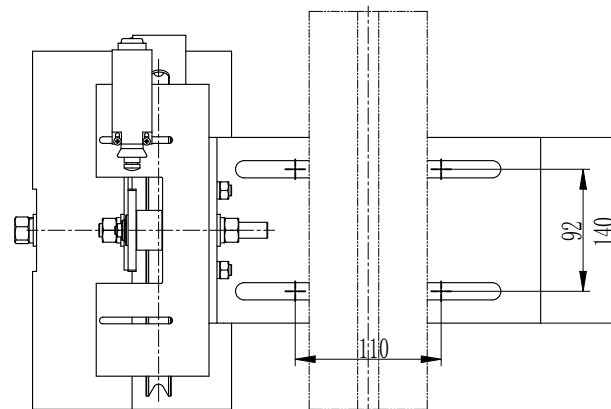
张紧装置

AX200V035

图幅: A3 Ver 1.4

					CC 关键特性					张紧装置			
					设计	宋强	1230120	标准化			阶段标记	重量	比例
					审核	宋强	23.02.20						1:3
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准	宋强	2023-2-20	第 1 张	共 1 张

AX200V035

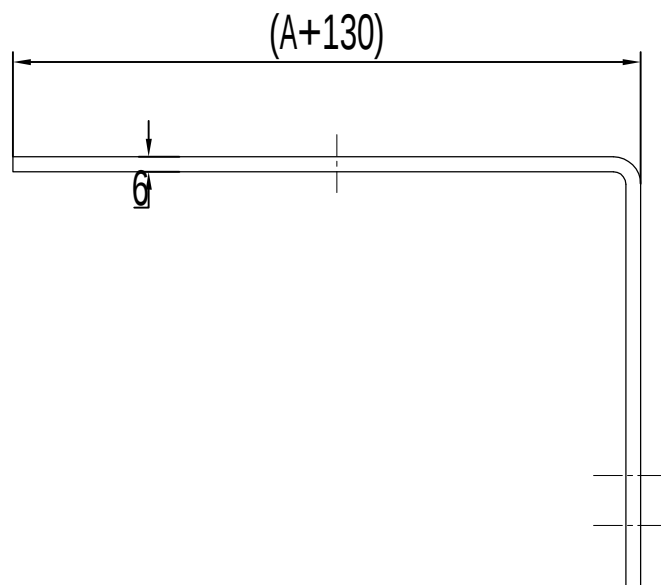
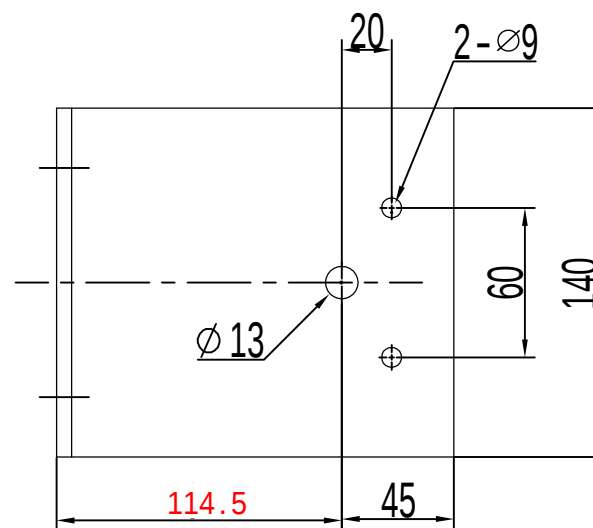
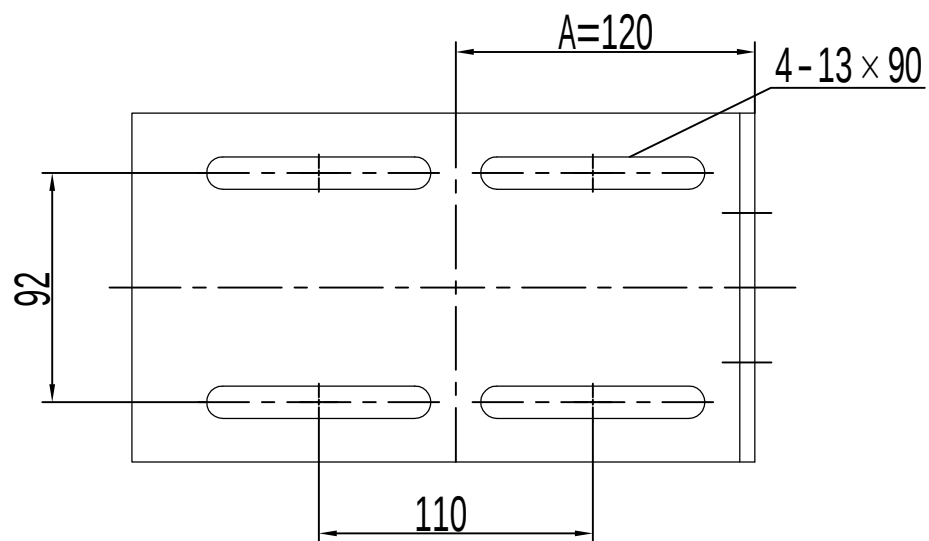


配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

技术说明

1. 本图按 240 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重 A 值根据指令要求, 本图按 24kg 铸铁配重绘制;
3. 参数 A 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图				宁波英德普电梯部件有限公司							
														涨紧装置			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日												
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX200							
校 对																	
审 核								27.46	1:4								
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页									



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计				标准化		阶段标记			重量	比例				
校 对										1:2				
审 核										0X200.1-1				
工 艺				批 准		共 2 页			第 1 页					