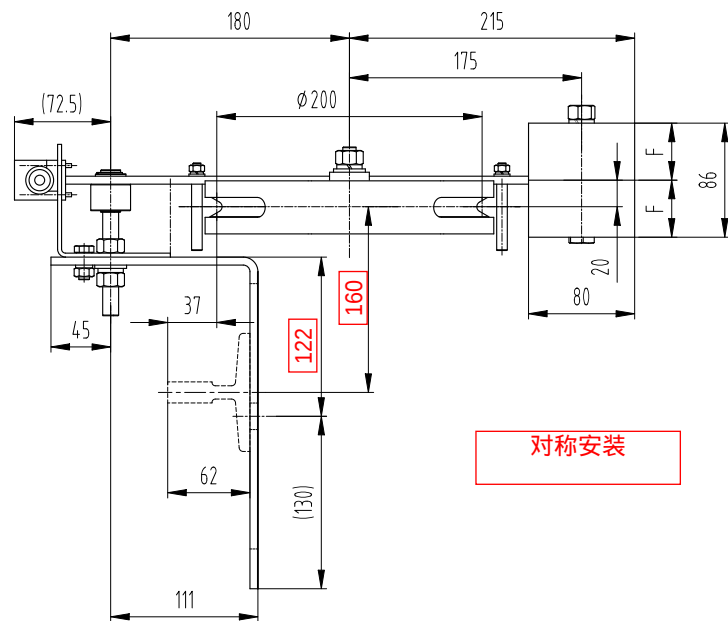
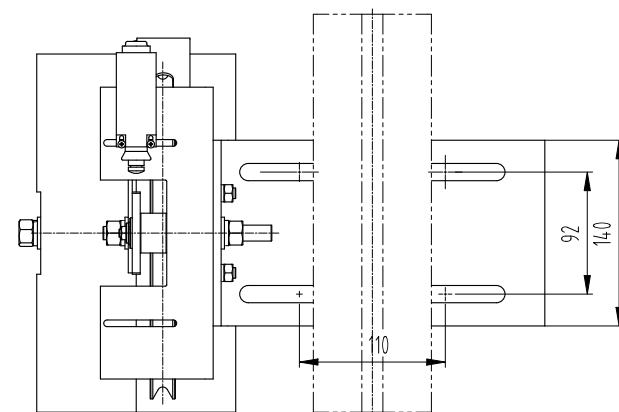
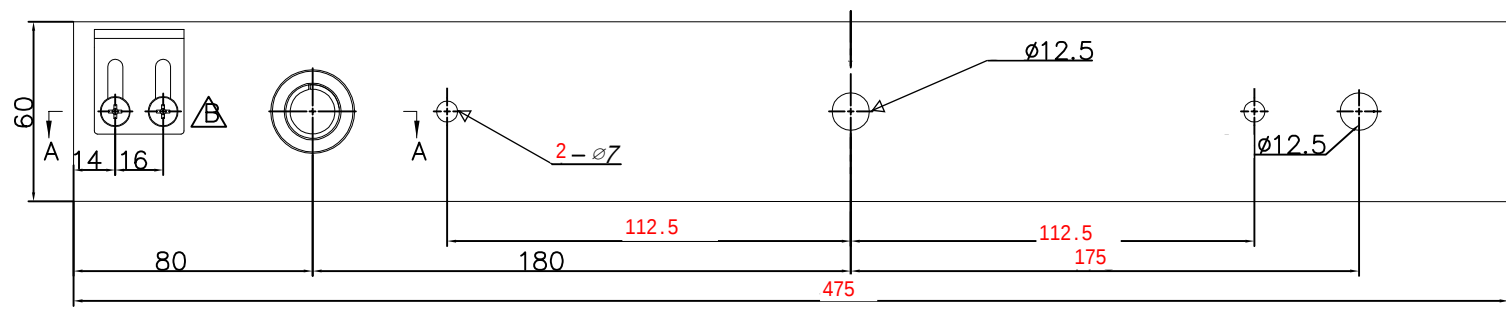
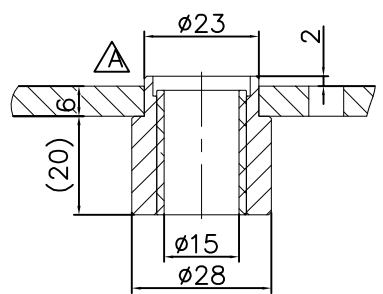




						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司							
														涨紧装置			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日												
设 计			标准化							阶段标记		重量	比例				
校 对										27.46	1:4	OX200					
审 核																	
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页									



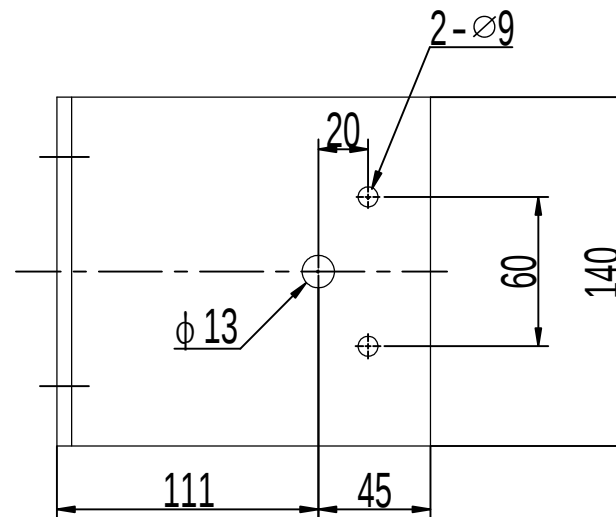
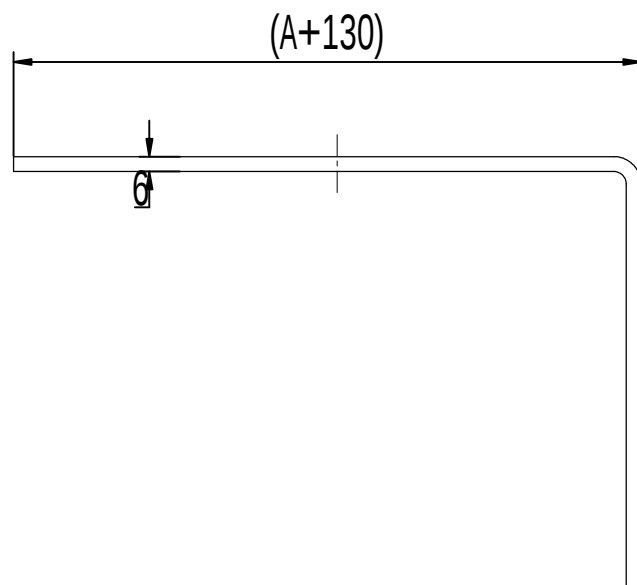
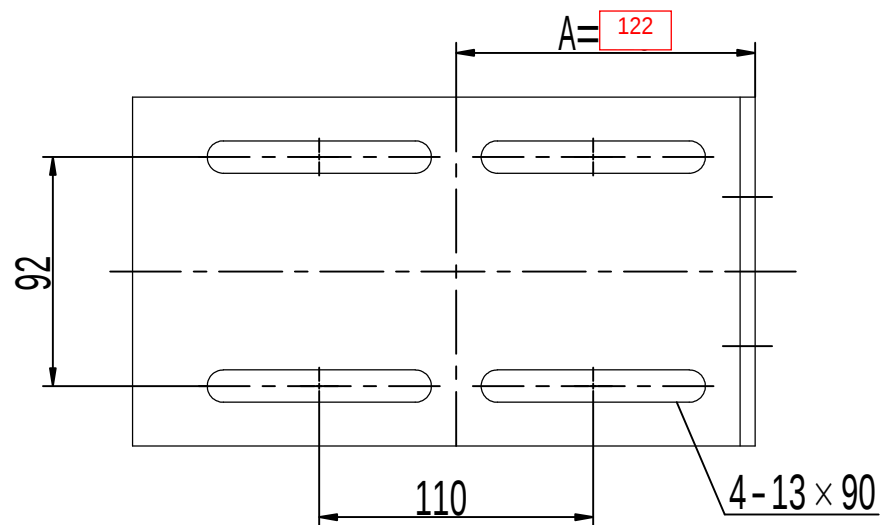
剖面A-A
比例 1:1



材料	比例	数量
40CrNiMo	1:1	1
40CrNiMo	1:1	1
40CrNiMo	1:1	1

技术说明
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

							宁波奥德普电梯部件有限公司		
							摇杆组件		
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日		阶段标记	重量	比例
设计			标准化					1.53	3:5
校对									
审核									
工艺			批准				物料编号:		
							OX200.2.1		



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X200.1-1		
校 对						□ □ □ □ □			1:2			
审 核												
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页				