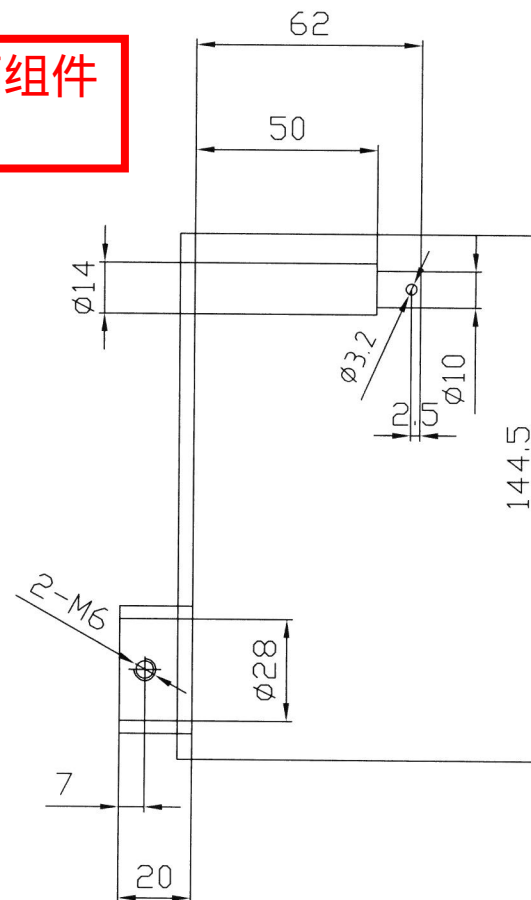
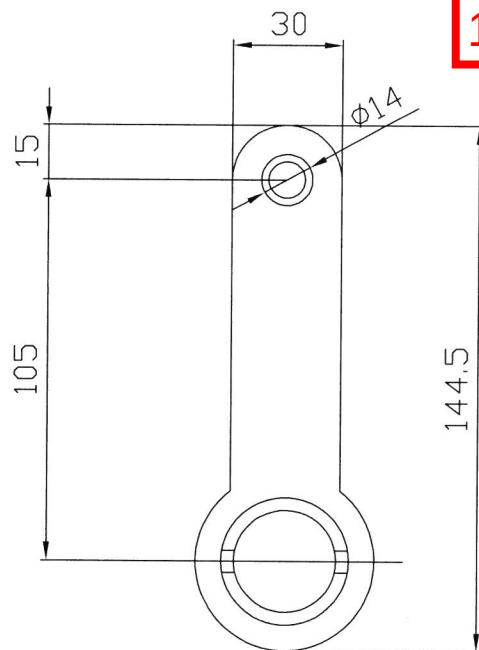


技术要求：
1.去毛刺。

					$\phi 27 \times 3$ 圆管					电梯有限公司
标记	处数	更改文件号	签名	日期	视图法	数量	比例	版次	重量	提拉管
设计		标准化					1:1	A	1.68	
审核		批准			A4	第 1 页	共 1 页			P.03-05

代替曲柄组件
1套1件

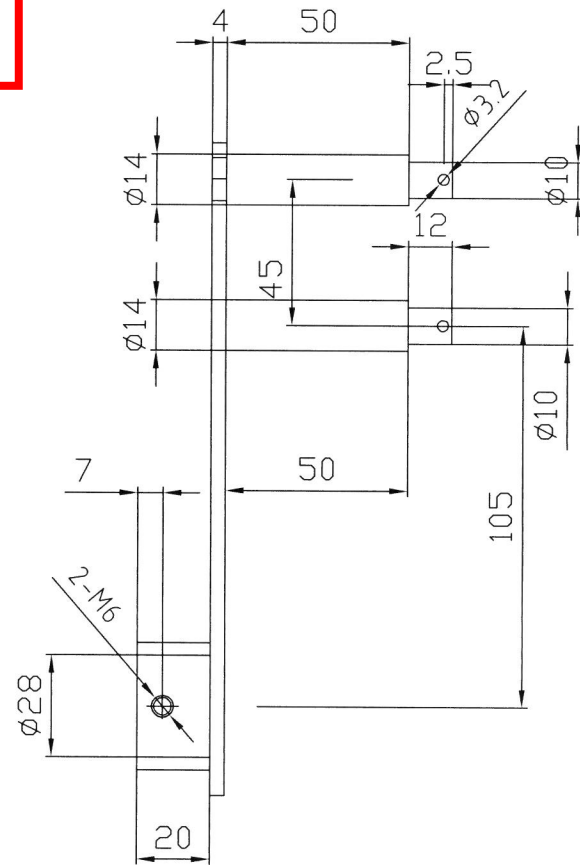
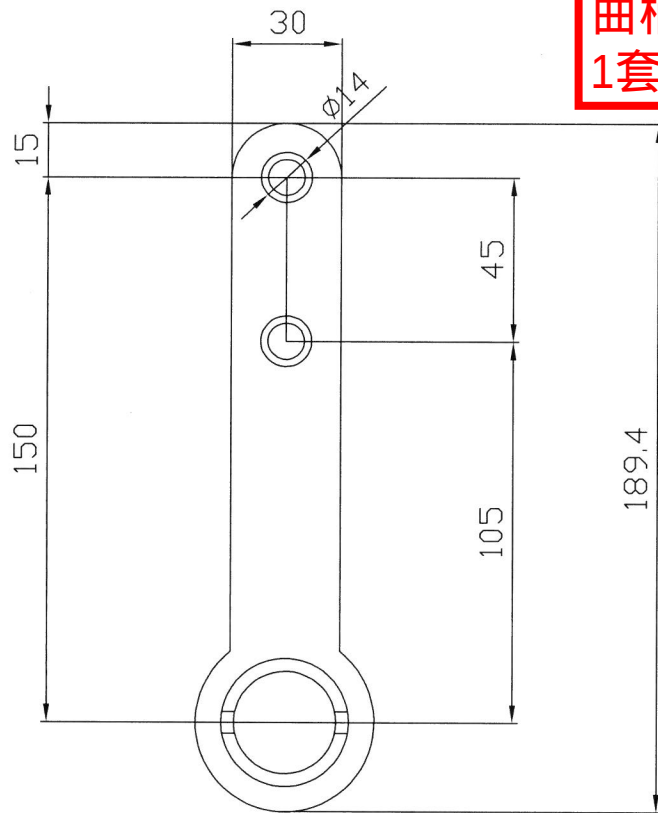


技术要求:

1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司	
										提拉架	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期							
设 计		标准化			视图法	数 量	比 例	版 次	重 量	P.03-06	
						1	1:1	A			
审 核		批 准			A4	第 1 页	共 1 页				

替代拉手组件
曲柄组件合体
1套1件



技术要求:

1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司				
										提拉手柄				
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期										
设 计		标准化			视图法	数 量	比 例	版 次	重 量					
						1	1:1	A						
审 核		批 准			A4	第 1 页	共 1 页	P.03-07						