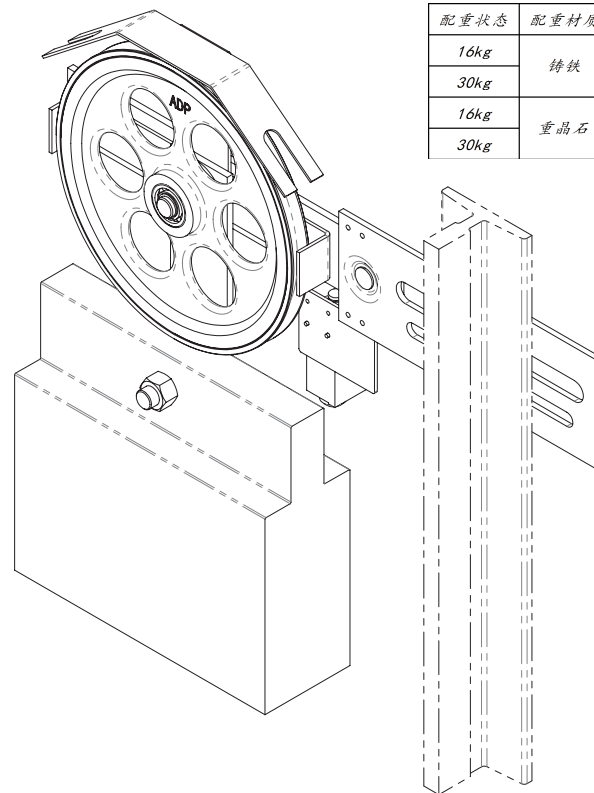
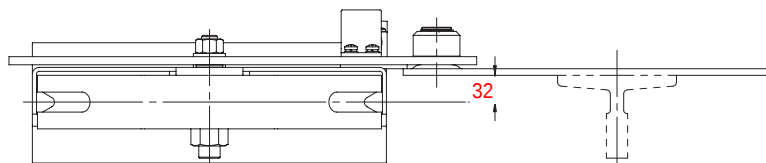




配重状态	配重材质	D	E	F	G
16kg	铸铁	260	55	250	25
30kg		250	70	275	35
16kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70

技术说明

1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
2. 图中A尺寸可以适当进行调整,常规可配尺寸有: 305、365、380、420、435;
3. 图中绳轮根据限速器匹配选用,可装在摇杆的正反侧使用;
4. 开关组件可按实际需要现场调整安装;
5. 本图配重按18kg重晶石形式绘制,可根据实际使用状态按表单选用等。



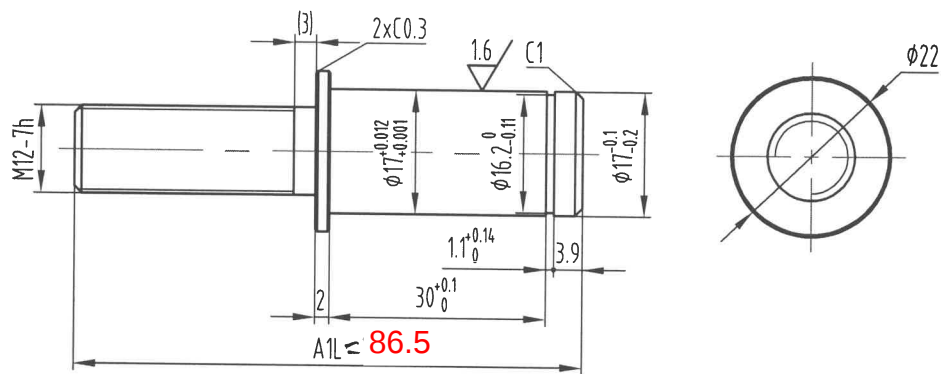
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.00	0	
5	OX300A.4	开关组件	1		0.19	0.19	
4	OX300A.2	安装底板组件	1		0.75	0.75	
3	GB/T 894.2-1986	轴用挡圈22	1		1.34	1.34	
2	OX300A.3	摇杆组件	1		1.05	1.05	
1	OX300.3(S)	绳轮组件	1		4.29	4.29	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司			
										涨紧装置			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例				
校对								26.13	1:4				
审核										OX300A			
工艺			批准			共 张		第 张					

11	GB/T 6170-2000	六角螺母M16	1		0.04	0.04	
10	GB/T 5783-2000	螺栓M16×65	1		0.14	0.14	
9	OX300-2(18)	配重块(18kg)	1	重晶石	18.65	18.65	可选用匹配
8	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0	
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.00	0	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

其余 12.5



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

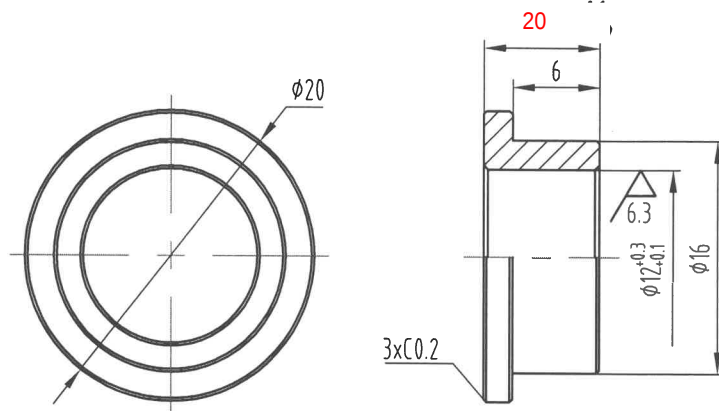
参数名	中文描述
B3	B值

~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	绳轮主轴 (双轴承)	
设计			标准化				
审核						\$ OX300A102	
工艺			批准				
						阶段标记 重量 比例 1:1	
						共 1 张 第 1 页	



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								2:1	\$ OX300A019	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				