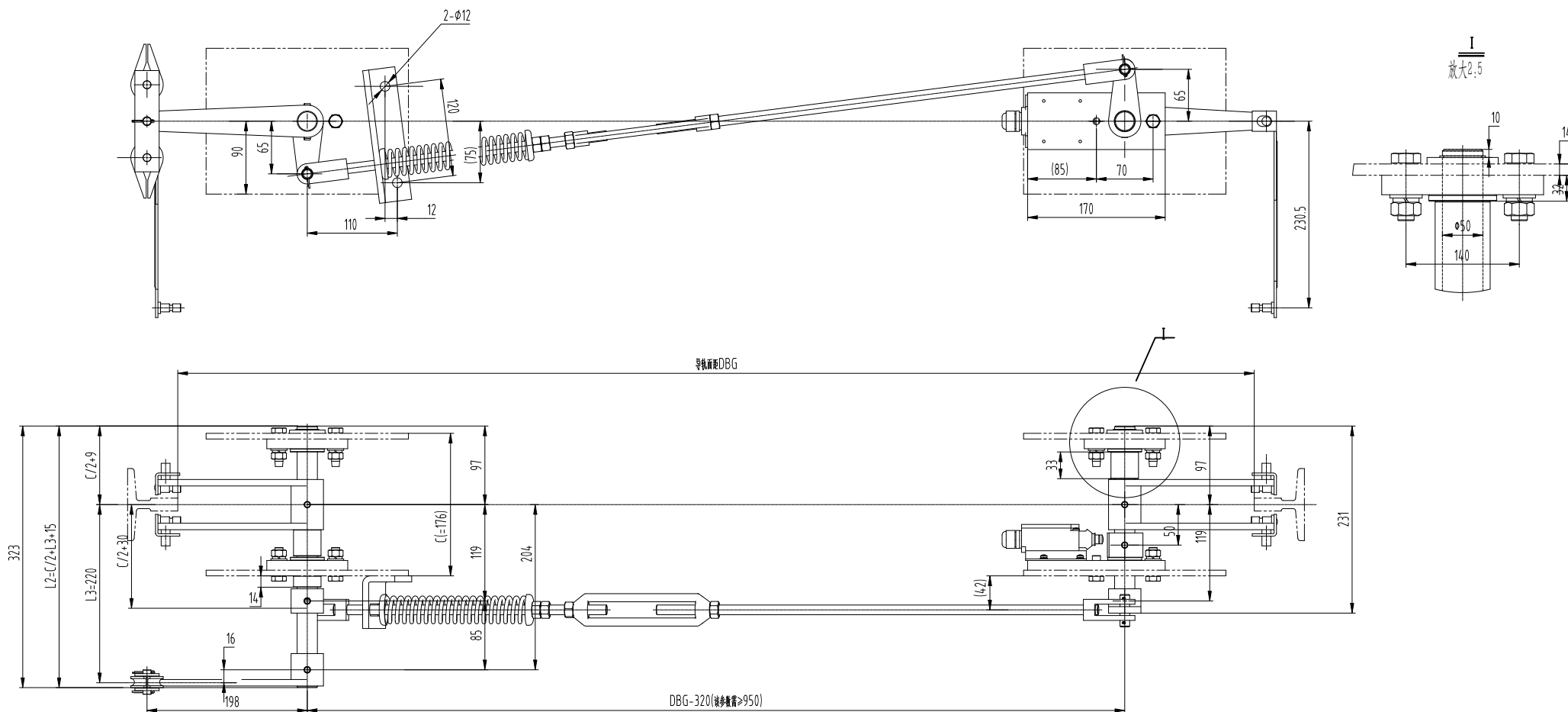


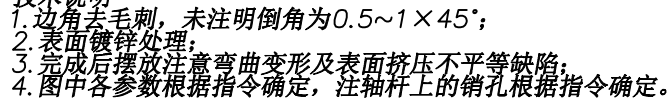


技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定，具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
									安全联动机构		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
审核								14.7	1:5		
工艺			批准			共 张 第 页			0X188T		

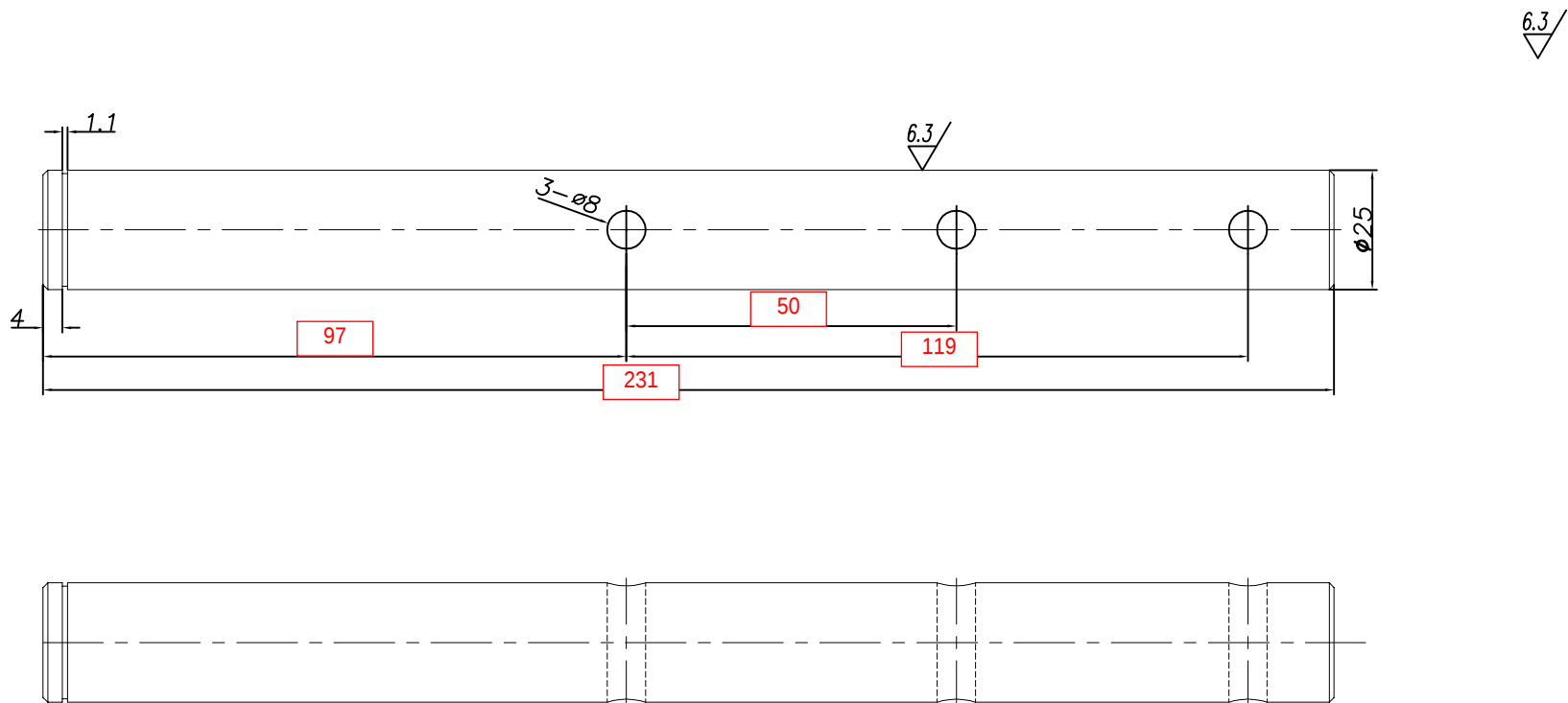
OX188T.1-4



							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记 处数 分 区 文件更改 登 名 年月日								长轴杆		
设 计			标准							
校 对							阶段标记	重量	比例	
审 核								1.46	4:5	
工 艺			批 准				版本:			
							0X188T.1-4			

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	高度H	≤5	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

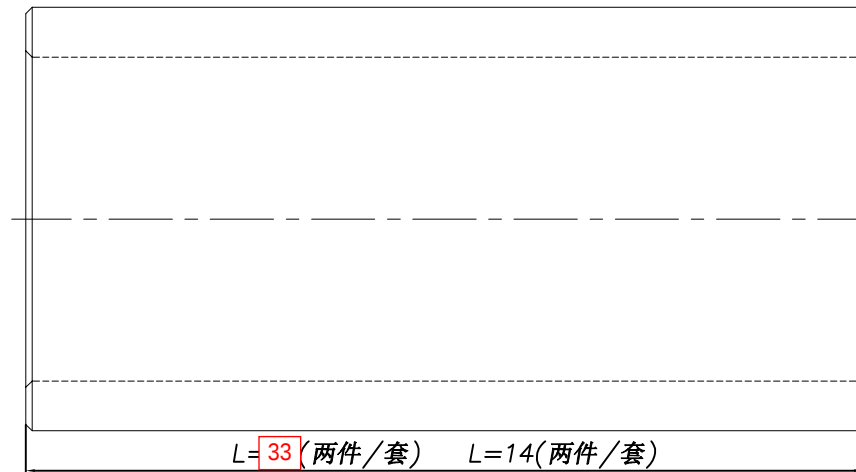
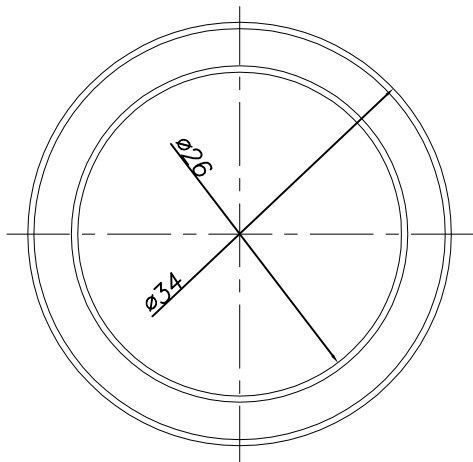
技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							短轴杆		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校 对									
审 核							1.25	1:1	
工 艺			批 准			版本:			
						0X188T.2-1			

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~6000	6000~10000	高度H	≤5	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′			



6.3

技术说明

- 技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
 2. 图中衬套长度根据指令确定;
 3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日		阶段标记	重量	比例
设 计			标准化						
校 对									
审 核							0.03	5:2	
工 艺			批 准			版本:			
						OX-188T.1-5			