

杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	XOA2619ADY		
西奥件号	001-012		
确认人	何锦山	日期	2024.6.6
共 2 页,第 1 页		CA号	CA-D2406020

FB-XOA2619ADY001-I60841
导轨按T140-1/B



技术要求

- 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 图中A尺寸可以适当进行调整,本件尺寸按图示要求;
- 图中绳轮根据限速器匹配选用,可装在摇杆的正反侧使用;
- 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 本图为OX-300张紧装置外形示意图;
- 本图为全防护形式;
- 绳轮采用钢板轮。

第一视角 关键特性

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装示意图

张紧装置

阶段标记 重量 比例
1:4

AX300V027

设计	宋剑	20220220	标准化
审核	李强	24.5.14	
工艺			
批准	舒体	2024.5.14	

第 1 张 共 2 张

图号: A3 Ver 1.2

标记	处数	更改内容	签名	年月日
⑧	1	增加技术要求7	李强	24.5.14

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADY		
西奥件号	001~002, 005~006, 009~012		
确认人	王浩	日期	2024.3.21
共2页	第1页	CA号	CA-H2403026



对应表

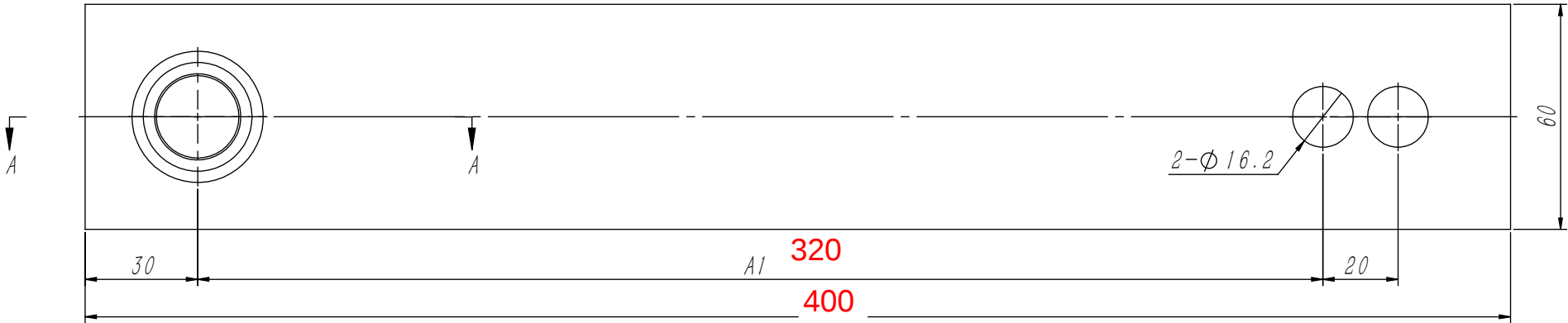
杭州西奥件号	奥德普图号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	A	B	配重质量(KG)	配重材质	D	E	F	G	提升高度(m)
XOA2619ADY001	AX300V027G01	240	6	320	30.5	18	重晶石	270	100	265	50	0~50
XOA2619ADY002	AX300V027G02	240	6	320	30.5	30		300	140	305	70	50~100
XOA2619ADY003	AX300V027G03	240	6	350	30.5	18		270	100	265	50	0~50
XOA2619ADY004	AX300V027G04	240	6	350	30.5	30		300	140	305	70	50~100
XOA2619ADY005	AX300V027G05	240	6	320	30.5	18	铸铁	260	55	250	25	0~50
XOA2619ADY006	AX300V027G06	240	6	320	30.5	30		250	70	275	35	50~100
XOA2619ADY007	AX300V027G07	240	6	350	30.5	18		260	55	250	25	0~50
XOA2619ADY008	AX300V027G08	240	6	350	30.5	30		250	70	275	35	50~100
③ XOA2619ADY009	AX300V027G09	240	6	420	50	18	重晶石	270	100	265	50	0~50
③ XOA2619ADY010	AX300V027G10	240	6	420	50	30		300	140	305	70	50~100
④ XOA2619ADY011	AX300V027G11	240	6	420	50	18	铸铁	260	55	250	25	0~50
④ XOA2619ADY012	AX300V027G12	240	6	420	50	30		250	70	275	35	50~100

图框: A3 Ver 1.1

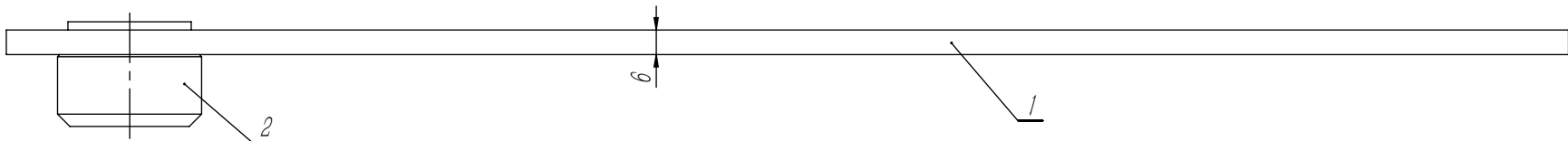
				第一视角		实施日期		AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
				CC 关键特性				总装示意图						
				设计	宋剑	20220220	标准化			阶段标记		重量	比例	张紧示意图
				审核	李民	24.3.20	工艺							
③	4	表格增加XOA2619ADY009~012		签名	李民	24.3.20	批准	李民 2024.3.20		第2张		共2张		AX300V027
标记	处数	更改内容												

OX300.2(FB)

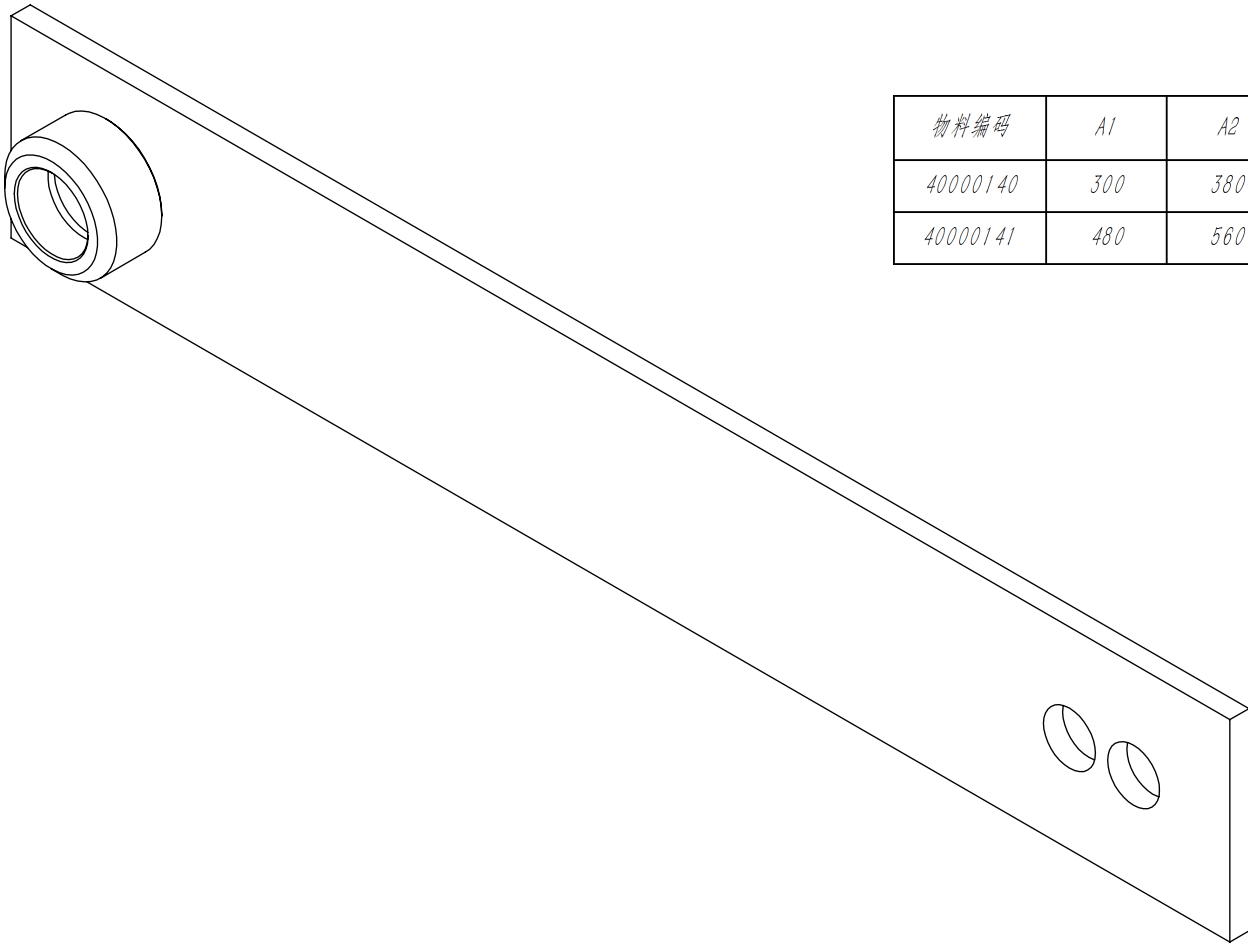
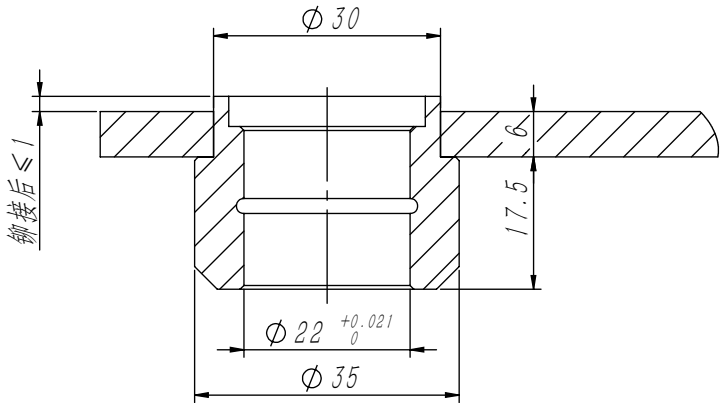
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2			摇杆轴套			1	20# / Φ35			0.09	0.09			
1	OX300.2-1 (FB)			摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60			1.01	1.01			
序号		代 号		名 称			数量		材料说明			重量	总重	备注	
													宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日										
设 计			标准化				阶段标记			重量	比例	摇杆组件			
校 对															
审 核										1.11	3:5				
工 艺			批 准				物料编号: 见表								
														OX300.2 (FB)	

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300.2(FB)

借(通)用件登记

旧底图总号

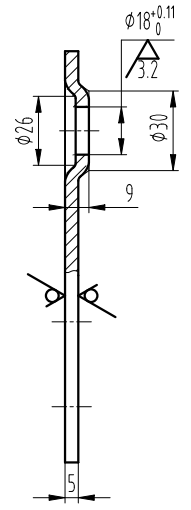
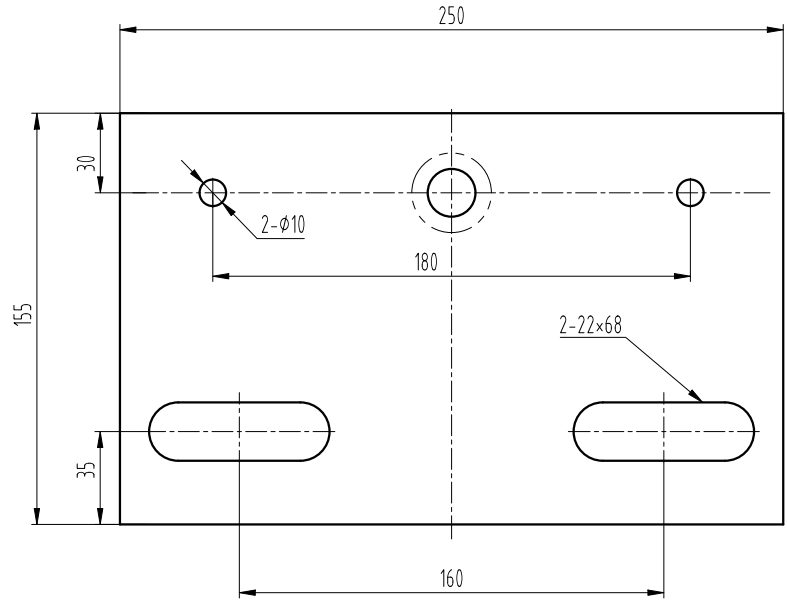
底图总号

签 字

日 期

AX300V032 29G01

其余 6.3



技术要求

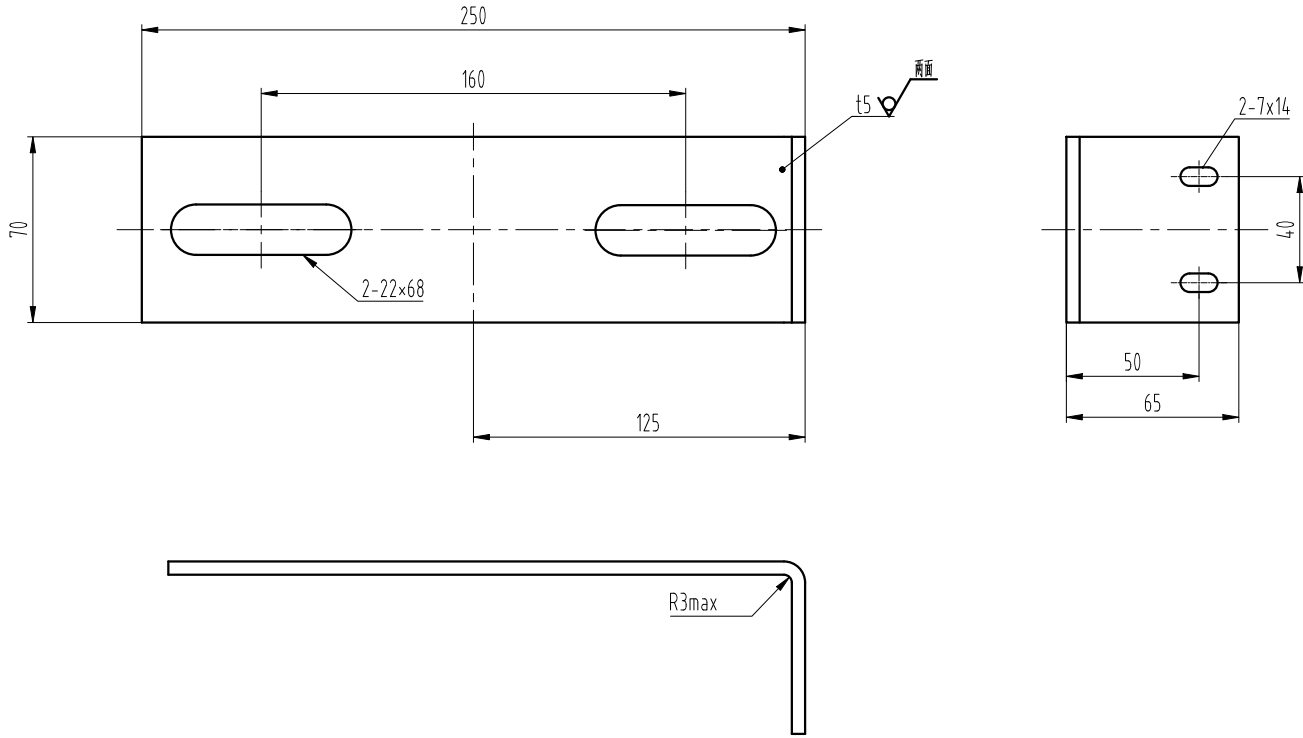
- 1 去锐角毛刺，未注圆角 $R \leq 2\text{mm}$ ；
- 2 $\phi 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性		20230625		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计		宋剑		钢板5.0/Q235B	
审核				阶段标记	
工艺				重量	
				比例	
				1:2	
				第 1 张 共 2 张	
				安装底板	
				AX300V032 29 [Ⓐ]	

图框: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日
Ⓐ	2	图号AX300V029改为AX300V032, 件号AX300V029G01改为AX300V032G01		

a



技术要求

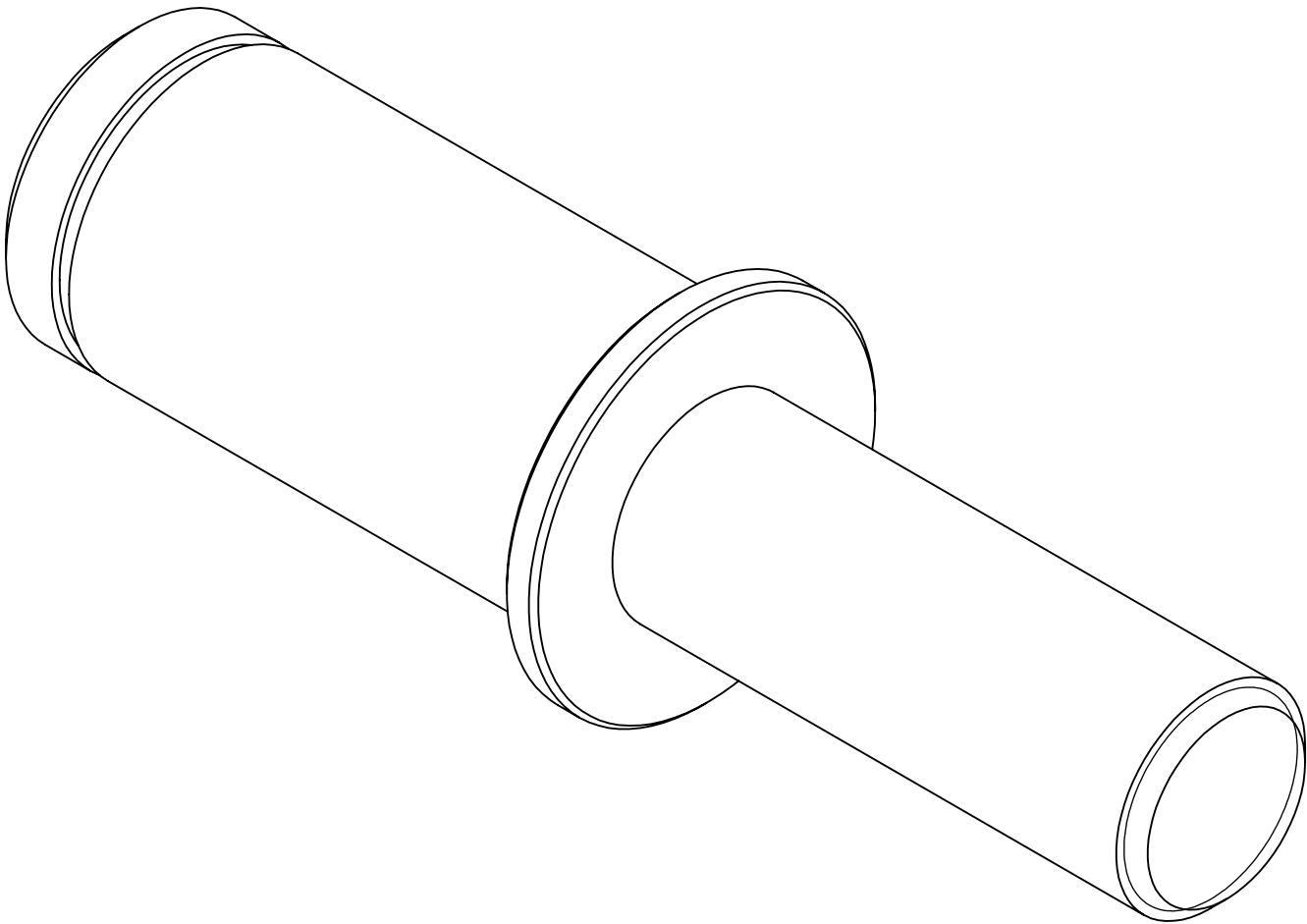
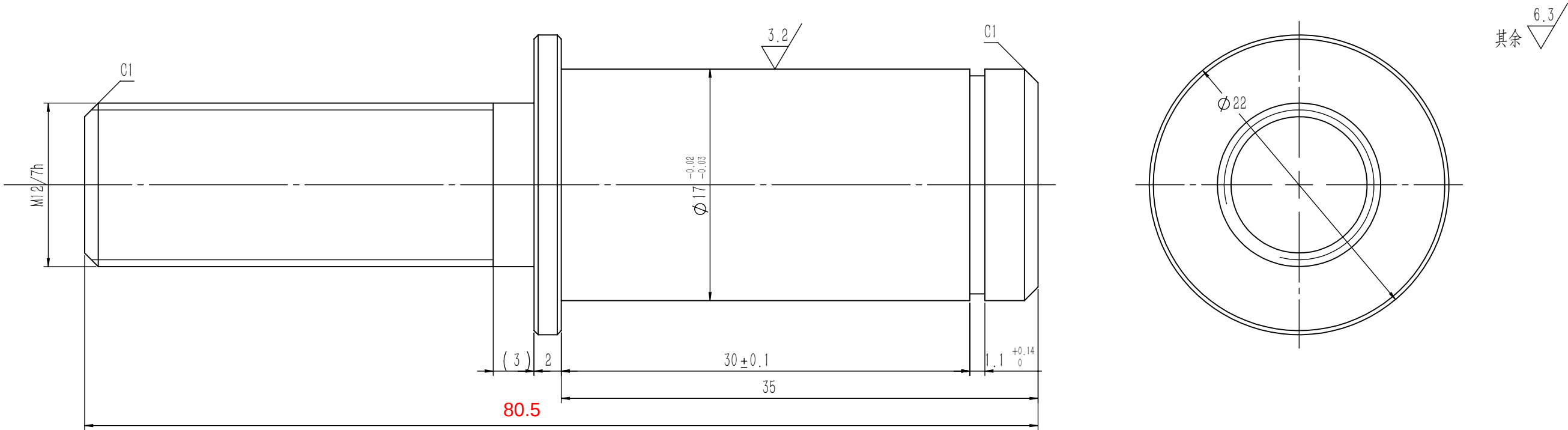
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图框: A3 Ver 1.4

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		钢板5.0/Q235B		开关架弯板			
设计	宋剑	20230625	标准化	阶段标记	重量	比例	AX300V032 29 ^a
审核						1:2	
工艺			批准	第 2 张	共 2 张		

a	2	图号AX300V029改为AX300V032, 件号AX300V029G02改为AX300V032G02			签名	年月日	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

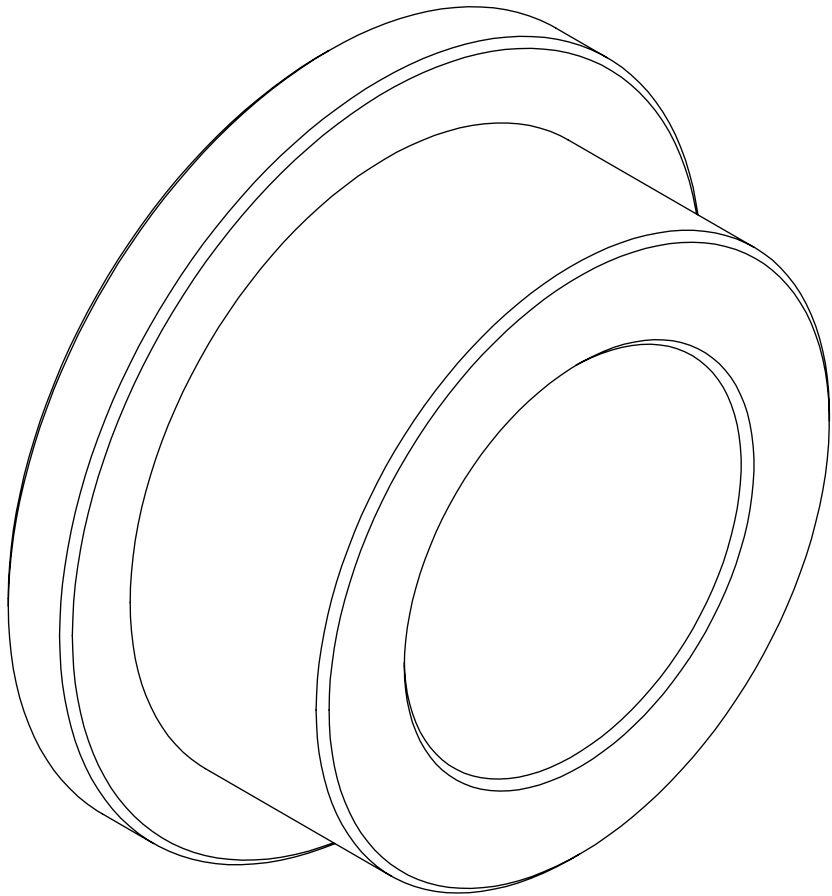
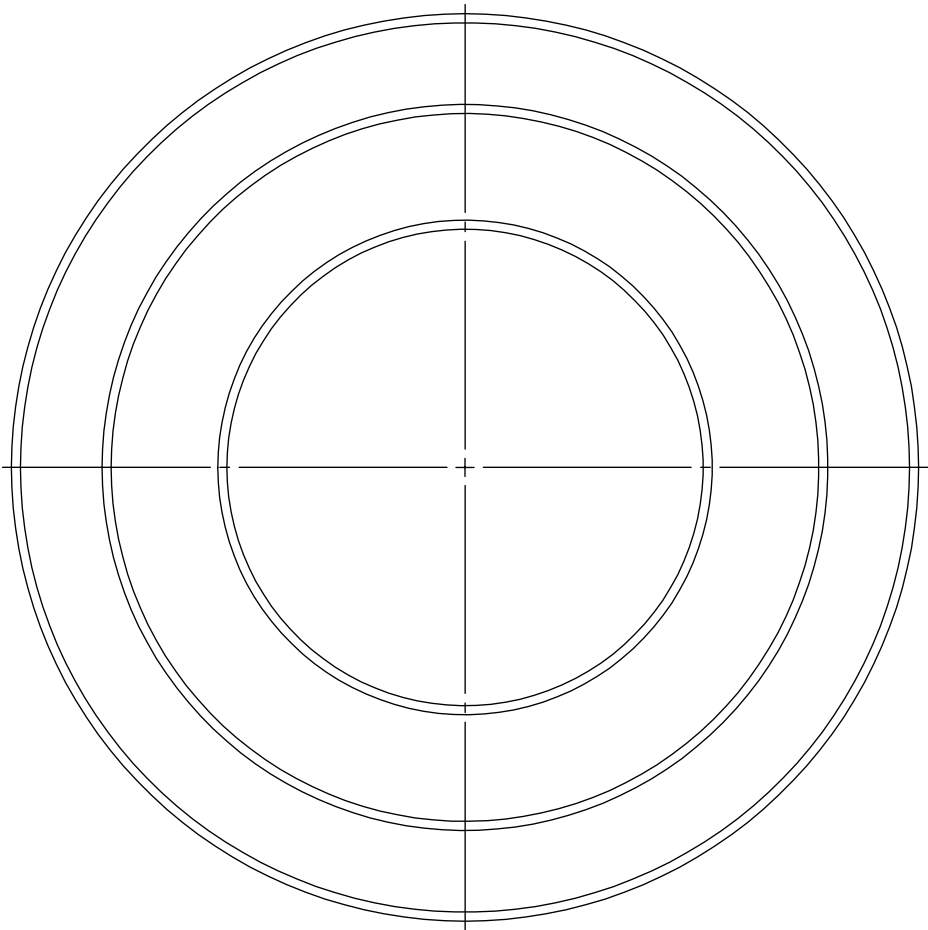
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									绳轮主轴(双)			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记						
设 计			标准化									
校 对						0.10			3:1			
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			OX300.3-1(S)			
						第 1 张						

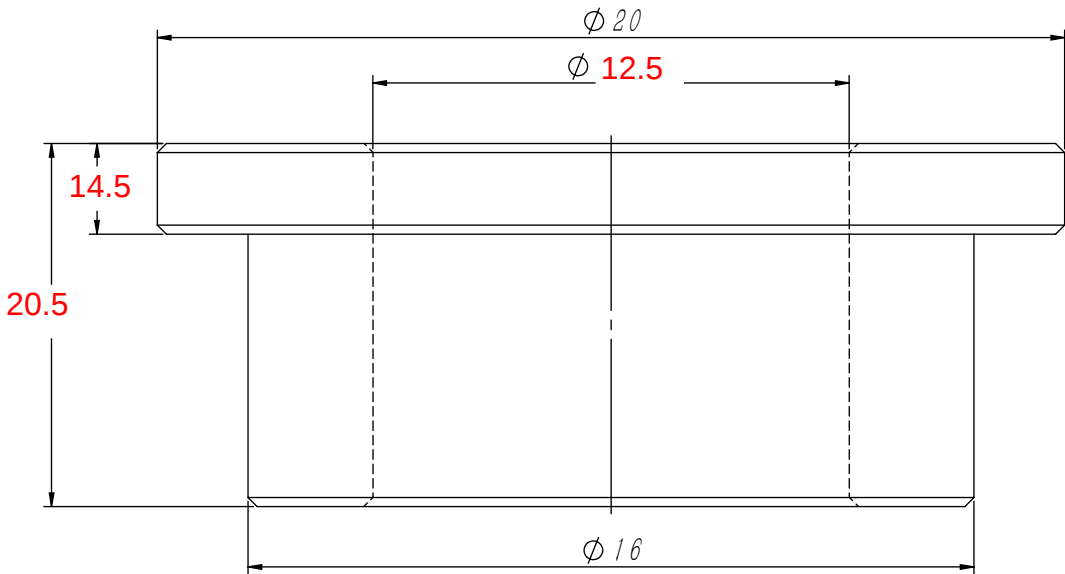
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / Φ20				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D	
校 对								0.01	6:1		
审 核											
工 艺			批 准			物料编号: 30500030					