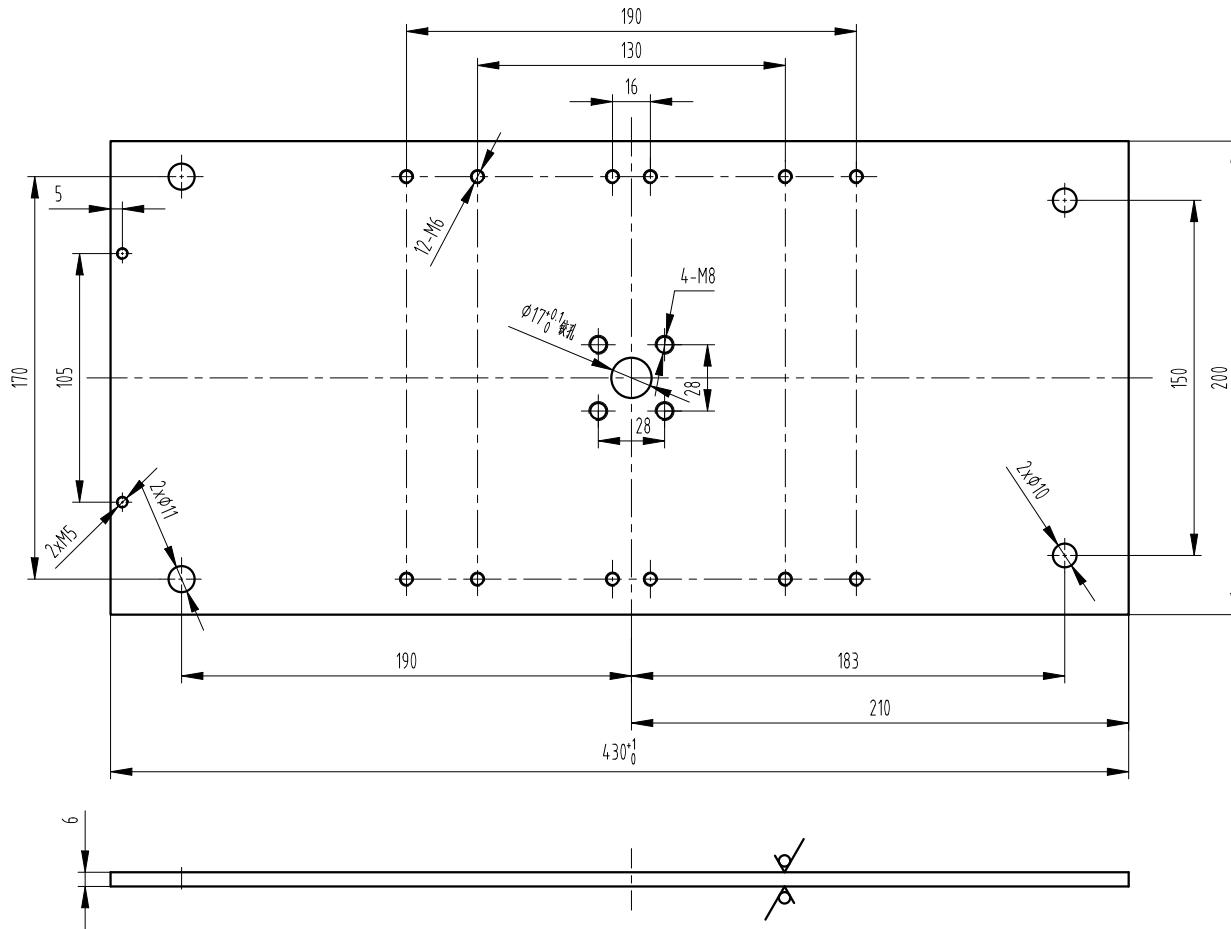


图幅: A3 Ver 1.4

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
总图			限速器	
设计	审核	批准	阶段标记	重量
				比例
				1:1
				\$0X-187
标记	处数	更改内容	签名	年月日
				工艺
				批准
				第 1 张 共 1 张

0X-187.1-1G02

其余 12.5

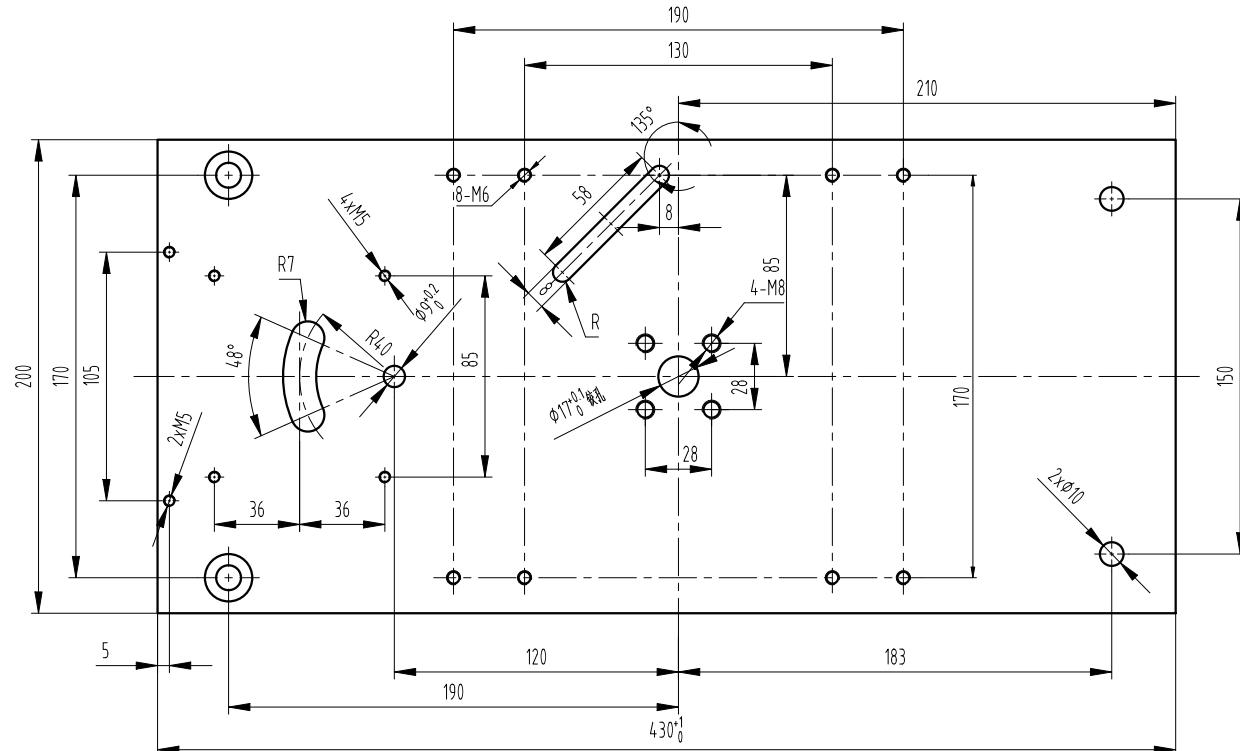


技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

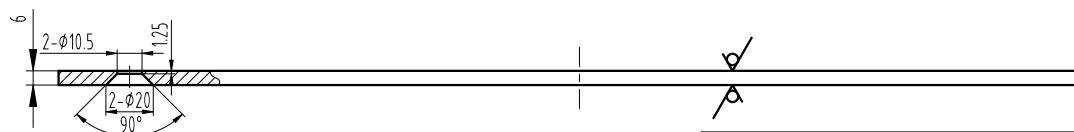
0X-187.1-2G02

其余 12.5



技术要求

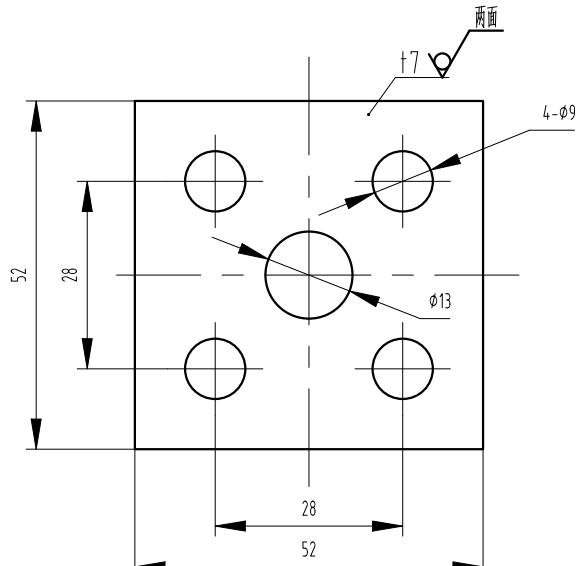
- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。



第一视角		实施日期		 AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性							
设计	穆俊江	23.04.20	标准化			钢板 6.0/Q235B			右侧板
						阶段标记	重量	比例	
审核								1:2	0X-187.1-2
工艺			批准			第 2 张	共 2 张		

图幅: A3 Ver 1.4

其余12.5

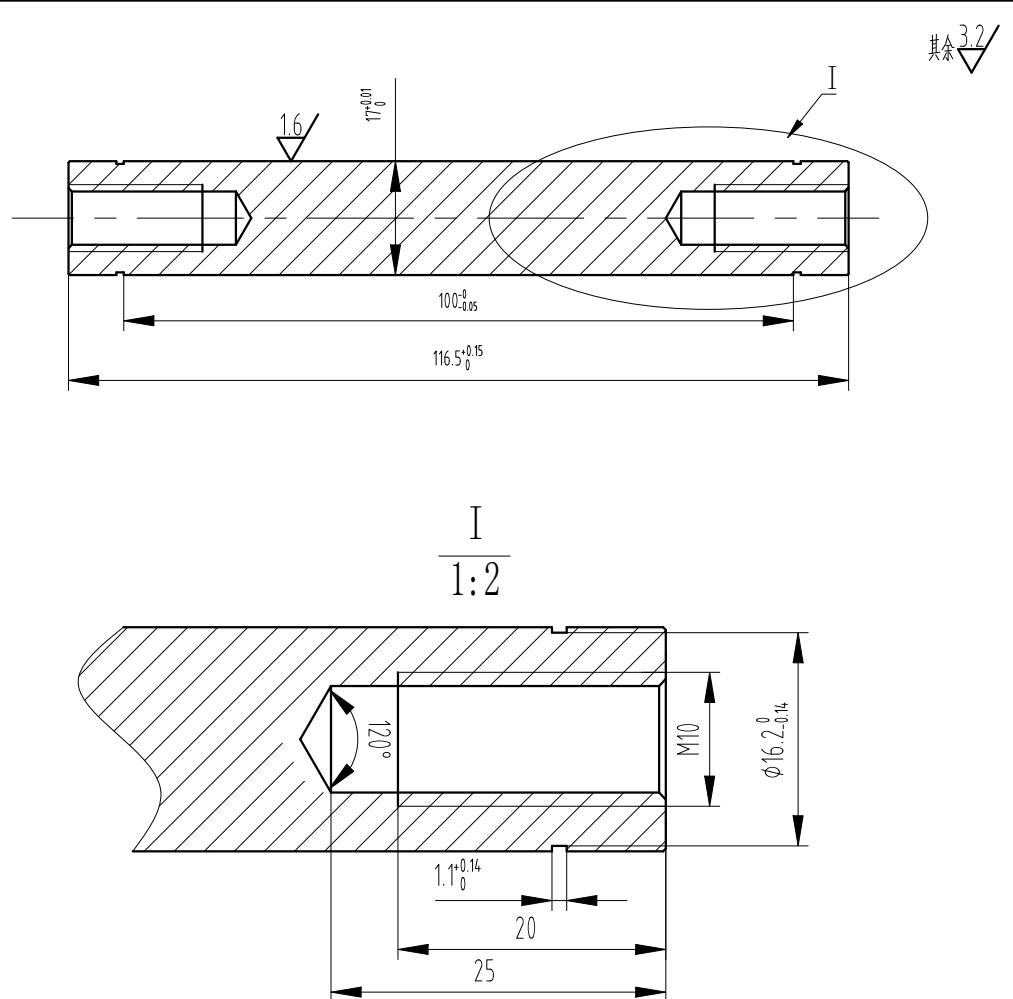


一台2件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	◊	◊	标准化		钢板 7.0/Q235B		
审核					阶段标记	重量	比例
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	\$0X-187-6

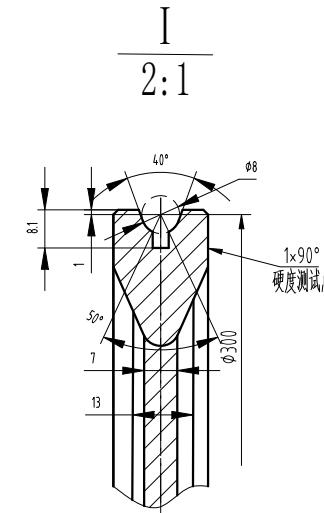
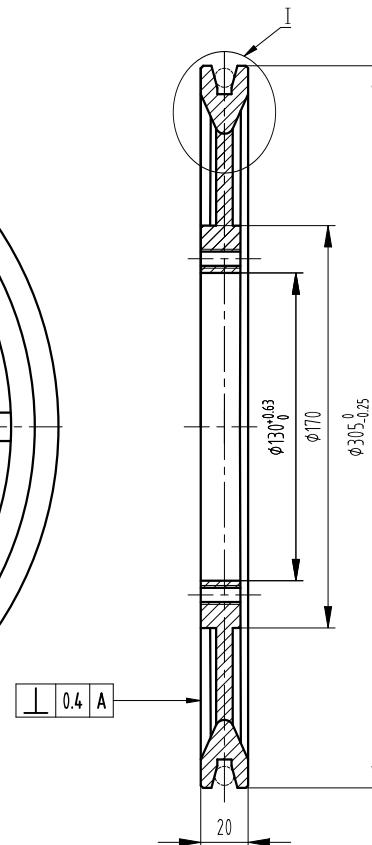
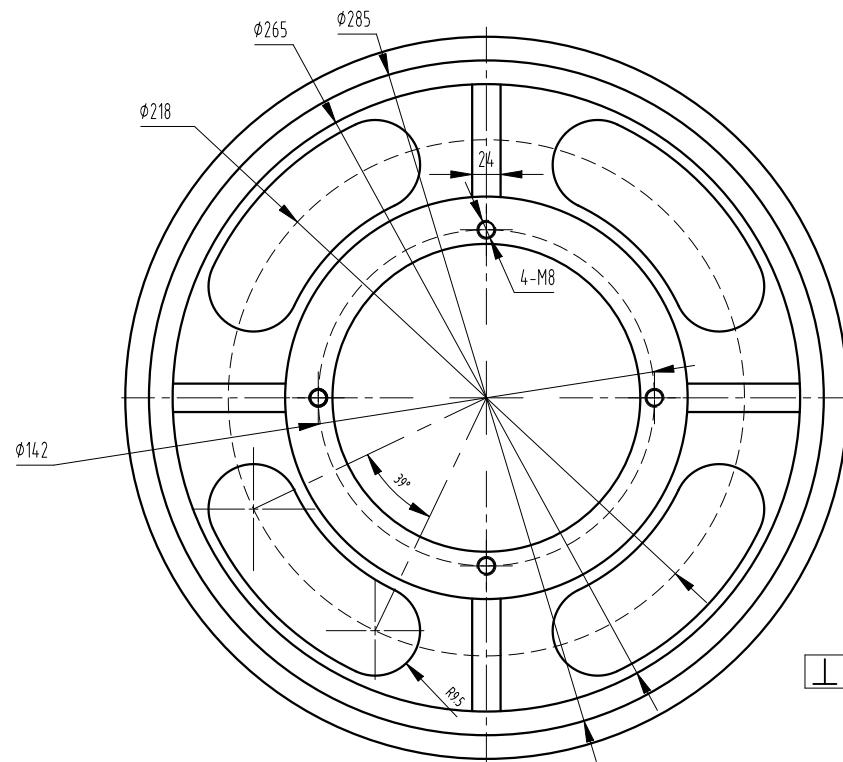


技术要求

- 1 未注明倒角为C0.2~C0.5;
- 2 表面涂防锈油;
- 3 加工后调质处理, 调质后硬度为HRC32~36;
- 4 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性					
设计		标准化			圆钢 $\varnothing 18/40cr$	
审核					阶段标记	重量
工艺		批准			比例	1:1
						\$0X-187-5
第 1 张 共 1 张						

0X187.2-3G03



技术要求

- 1 槽轮加工表面镀防锈漆油Y9470，毛坯面镀黄色油漆；
- 2 硬度测定位置为HB170以上；
- 3 未注铸造圆角为R1~2, 未注倒角C0.5~C1。

				第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
				CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
				设计		标准化		阶段标记	重量	比例
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺		批准		1:2
										0X-187.2-3
第 3 张 共 2 张										