

技术说明:

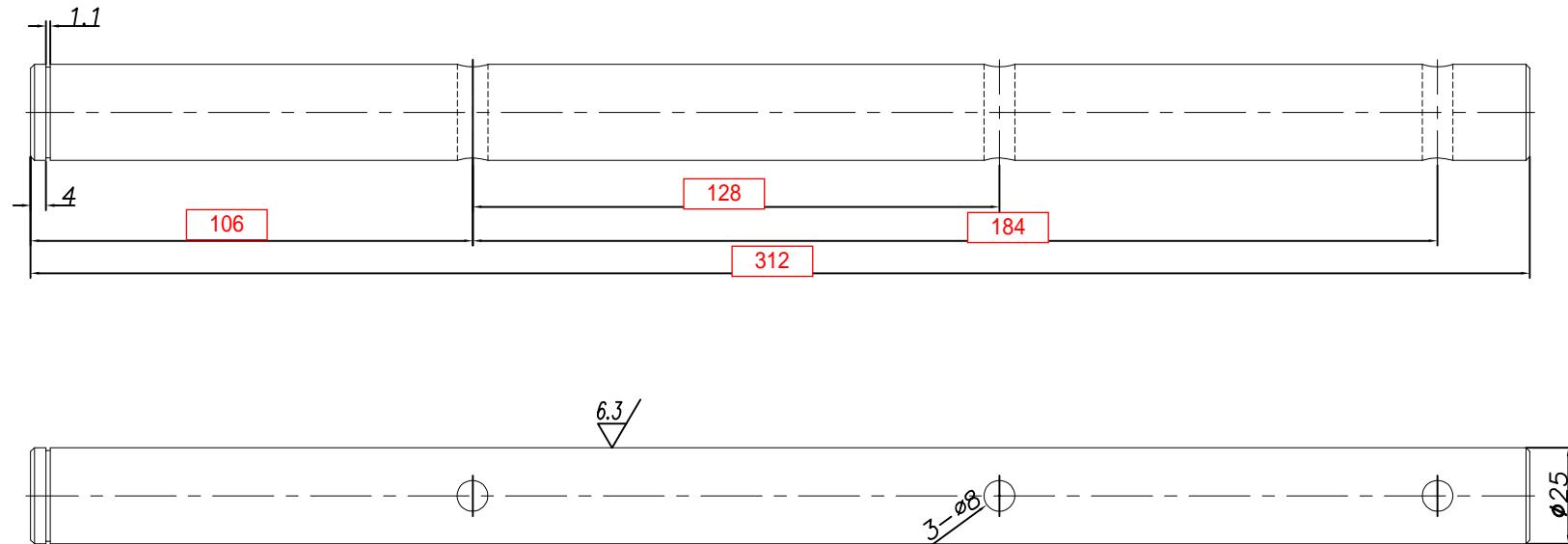
- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定，具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例		
						标准化						
设计									14.7	1:5		
审核												
工艺						批准						
									共	张	第	页

安全联动机构
OX188T

GB/T 1804-4 t-1 0X188T.1-4	线性尺寸 0~6	6~30	30~120	20~400	100~1000	2000~4000	高度尺寸	倒圆/倒角公差	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸 ≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差 ±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差 ±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

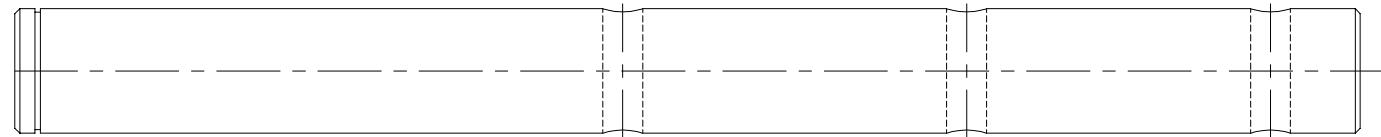
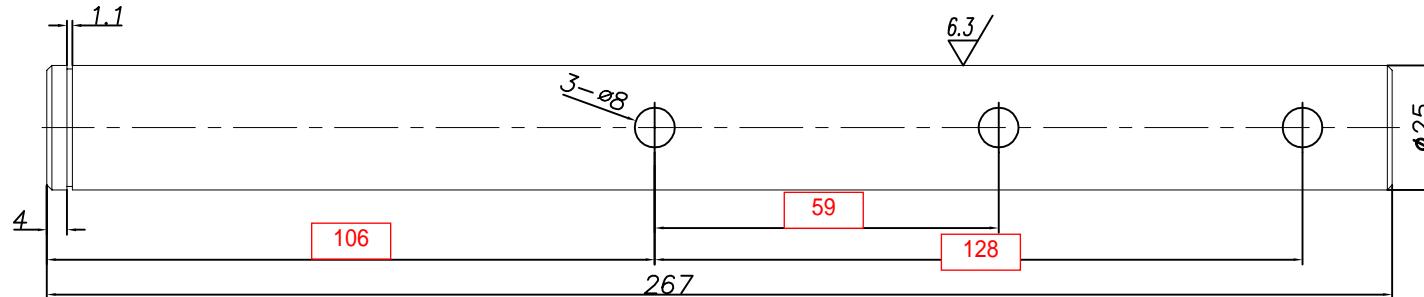
技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校对									
审核							1.46	4.5	
工艺			批准			版本:			0X188T.1-4

GB/T 1804-4	线性尺寸 0~6 6~30 30~120 120~400 400~1000 1000~2000 2000~4000 / 高度尺寸 3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸 ≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
0X188T.2-1	线性公差 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 倒圆/倒角公差 0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差 ±1° ±30' ±20' ±10' ±5'				

6.3/

**技术说明**

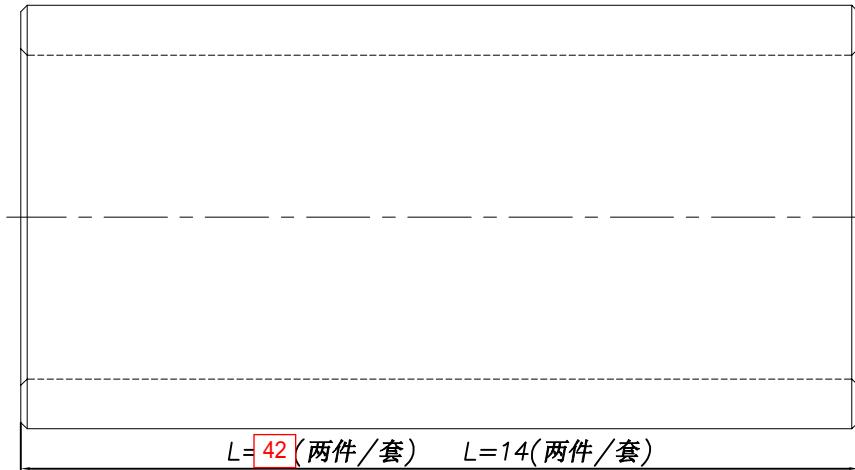
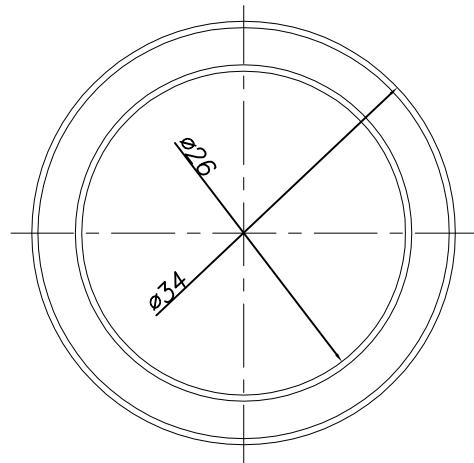
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

标记	处数	分	区	文件	更改	签	名	年月日	Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司
设计				标准化					阶段标记			短轴杆
校对												
审核									1.25 1:1			0X188T.2-1
工艺				批准								版本:

G-1-1881-X0	GB/T 1804-2009	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	高度/厚度	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

6.3 ✓



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分	区	文件更改	叠	名			
设计				标准化			阶段标记	重量	比例
校对									
审核							0.03	5:2	
工艺				批准			版本:		0X-1881.1-5