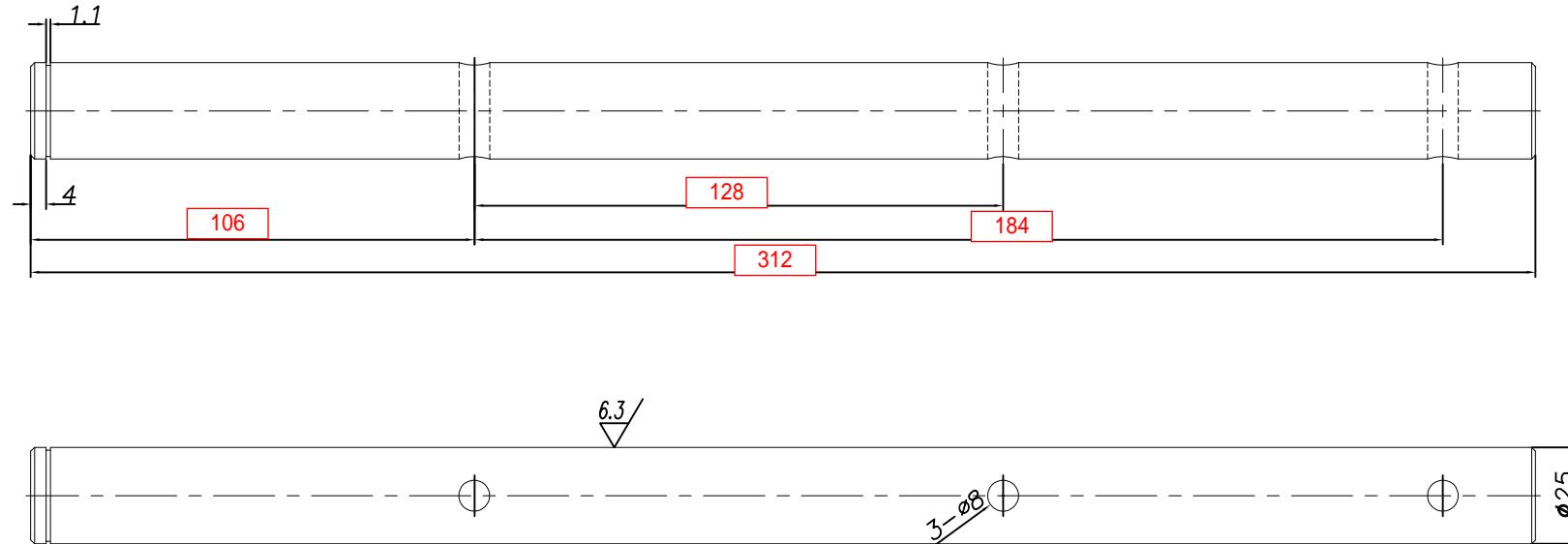


技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构；
 - 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定；
 - 3、本件中安全开关为自动复位开关。
 - 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定，具体制作时需注意相关参数的确定。
 - 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-----|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| GB/T 1804-4 0X188T.1-4 | 线性尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 高度尺寸 | ≤3 | >3~6 | >6~30 | >30 | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
| | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | 倒圆/倒角公差 | 0.2 | ±0.5 | ±1.0 | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30' | ±20' | ±10' | ±5' |



| | |
|----------|--|
| 借(通)用件登记 | |
| 旧底图总号 | |
| 底图总号 | |
| | |
| 签字 | |
| 日期 | |

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

| | | | | | | | | | |
|----|----|----|------|----|-----|--|-------|---------------|-----|
| | | | | | | | Q235A | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改 | 签名 | 年月日 | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 校对 | | | | | | | | 1.46 | 4.5 |
| 审核 | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | 版本: | | |

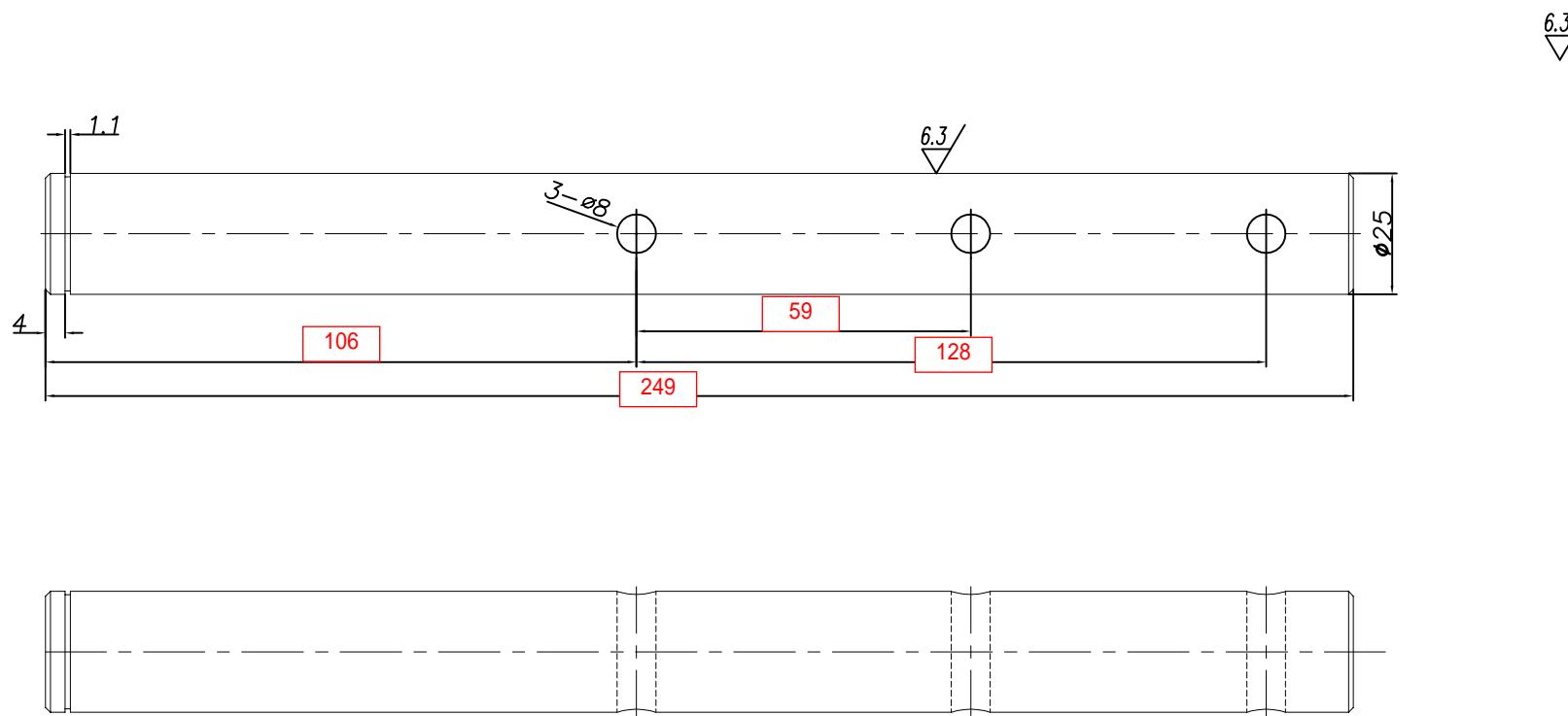
长轴杆

0X188T.1-4

0X188T.2-1

GB/T 1804-2000

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|---------|------|------|------|----------|-------|--------|---------|-----|
| 线性尺寸 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 高度尺寸 | 倒圆/倒角公差 | 3~6 | 6~30 | 30~ | 短边尺寸 ≤10 | 10~50 | 50~120 | 120~400 | |
| 线性公差 ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | 倒圆/倒角公差 | 0.2 | ±0.5 | ±1.0 | ±2.0 | 角度公差 ±1° | ±30' | ±20' | ±10' | ±5' |



技术说明

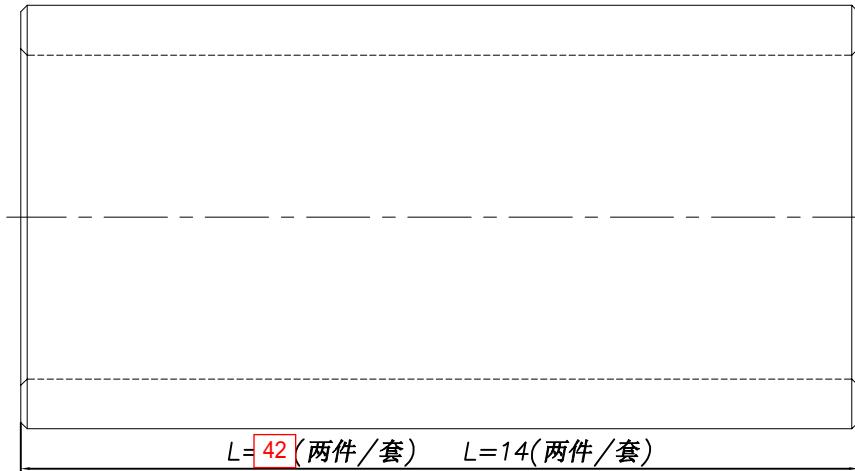
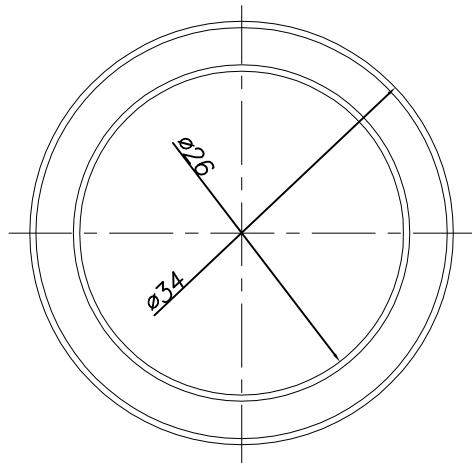
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

| | |
|----------|--|
| 借(通)用件登记 | |
| 旧底图总号 | |
| 底图总号 | |
| | |
| 签字 | |
| 日期 | |

| | | | | | | | | | | |
|----|----|----|------|----|-----|------|-------|-----|--|---------------|
| | | | | | | | Q235A | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | | | | |
| 校对 | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | 1.25 | 1:1 | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 版本: | | | | 0X188T.2-1 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-----|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| G-1-1881-X0 | GB/T 1804-2009 | 线性尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 高度/厚度 | ≤3 | >3~6 | >6~30 | >30 | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
| | | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | 倒圆/倒角公差 | 0.2 | ±0.5 | ±1.0 | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30' | ±20' | ±10' | ±5' |

6.3 ✓



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

| | |
|----------|--|
| 借(通)用件登记 | |
| 旧底图总号 | |
| 底图总号 | |
| | |
| 签字 | |
| 日期 | |

| | | | | | | | | |
|----|----|----|------|----|-----|------|------|---------------|
| | | | | | | | 20# | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改 | 叠名 | 年月日 | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 校对 | | | | | | | 0.03 | 5:2 |
| 审核 | | | | | | 版本: | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | |

衬套

0X-1881.1-5