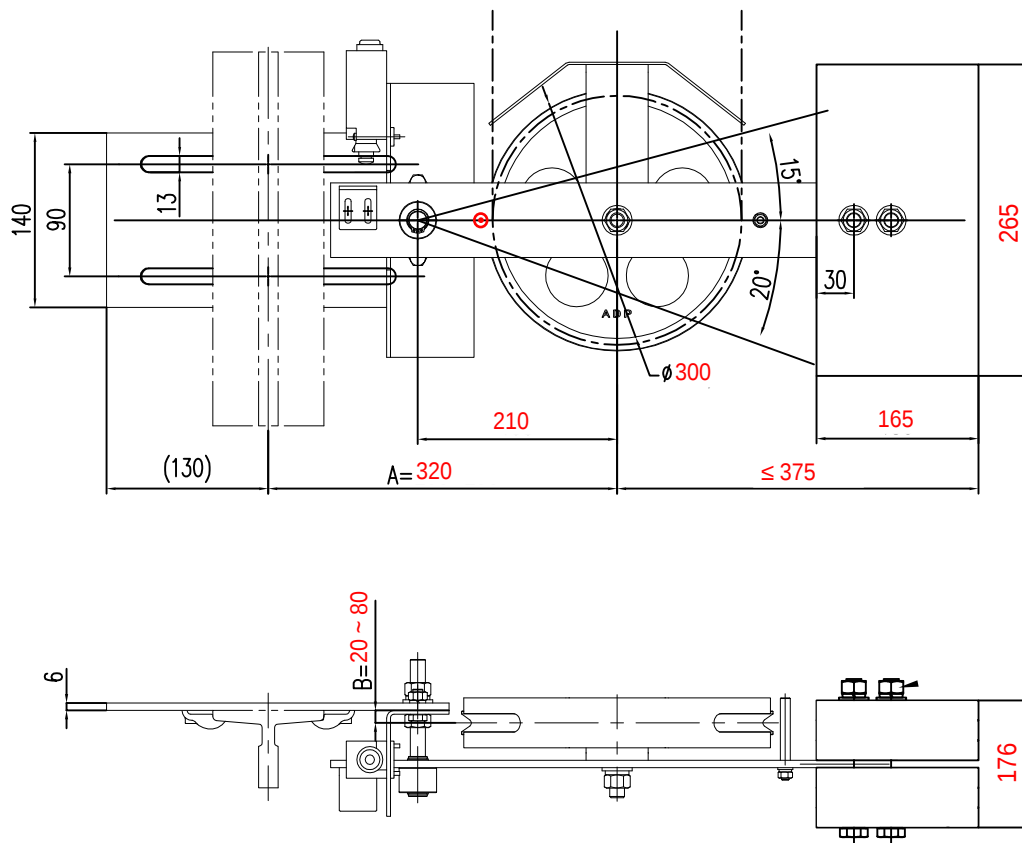


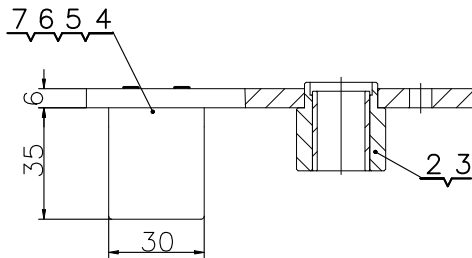
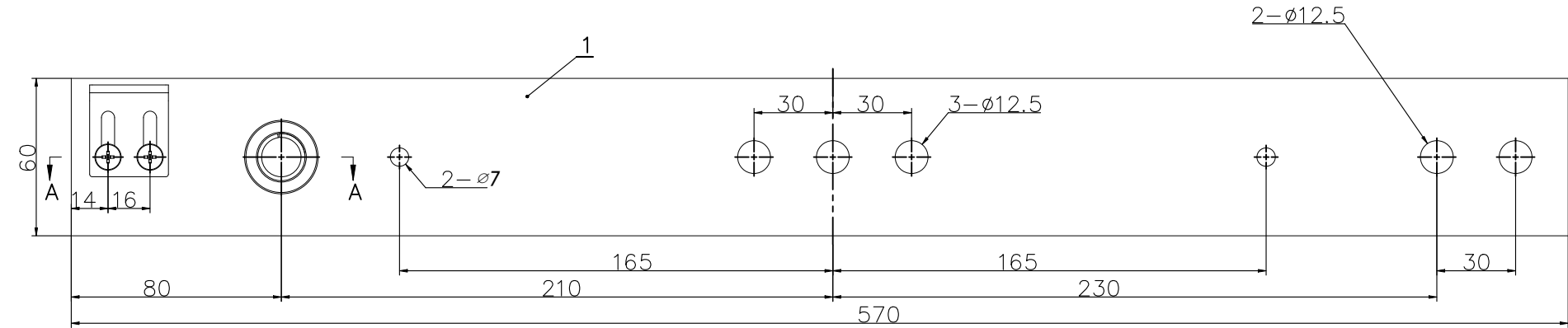


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

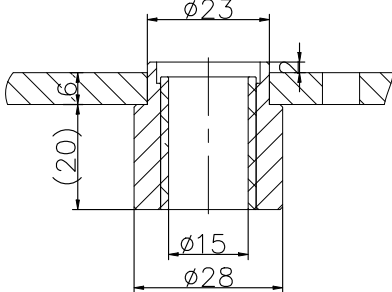
						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											张紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					OX-200		
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例			
校 对												
审 核								23.37	1:4			
工 艺			批 准			共 张		第 张				

OX200.2.1

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	尺寸/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆/角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



剖面A-A
比例 1:1



零件物料	颜色	识别号
40000145	RAL5015蓝色	I01
40000146	RAL6005本色	I02
40000147	RAL7037灰色	I03

技术说明
1. 件1 与件2 采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

7	GB/T 818-2006	十字盘头螺钉M5×12	2		0.00	0	
6	GB/T 93-1985	弹性垫圈5	2		0.27	0.54	
5	GB/T 97.1-1985	垫圈5	2		0.44	0.88	
4	OX300A.3-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
3	RU-1/181525	RU-1 复合轴承	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.06	0.06	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0×60	0.40	1.4	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		
设 计			标准化			阶段标记	重量
校 对							比例
审 核							
工 艺			批准			物料编号:	

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX200.2.1

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

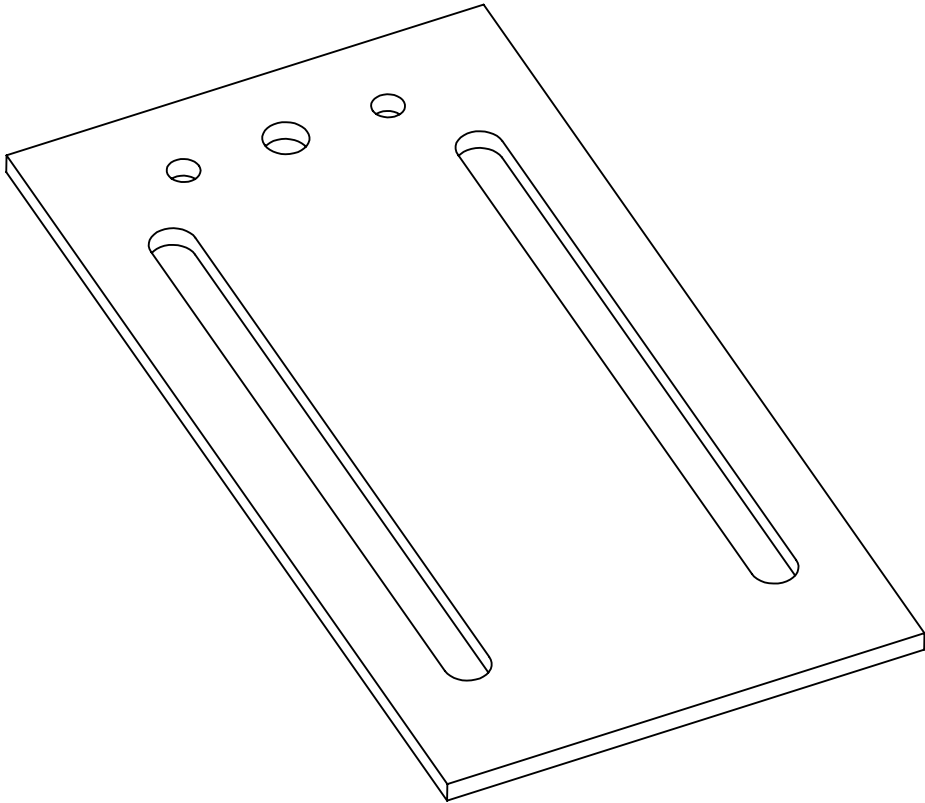
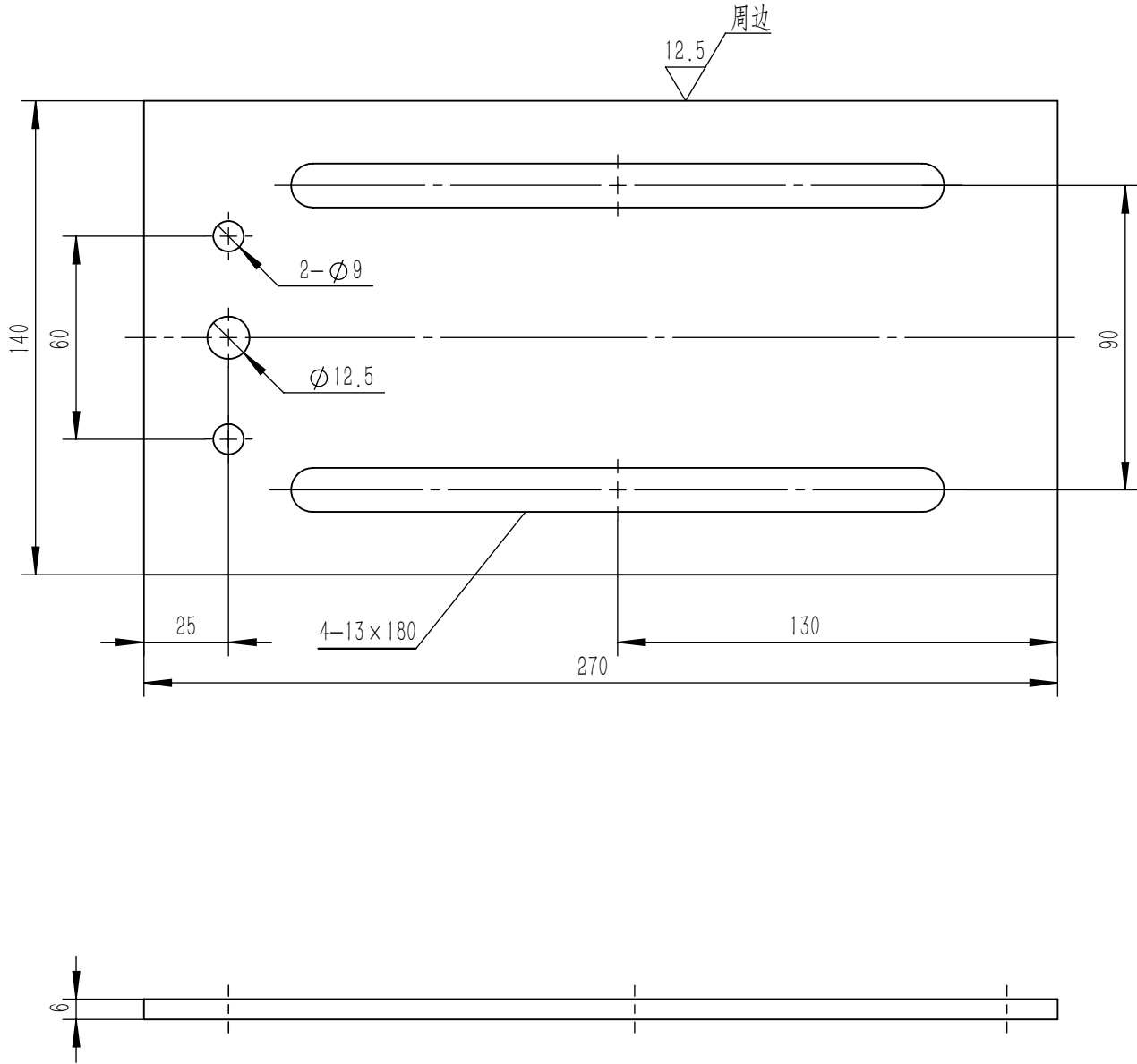
签 字

日 期

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



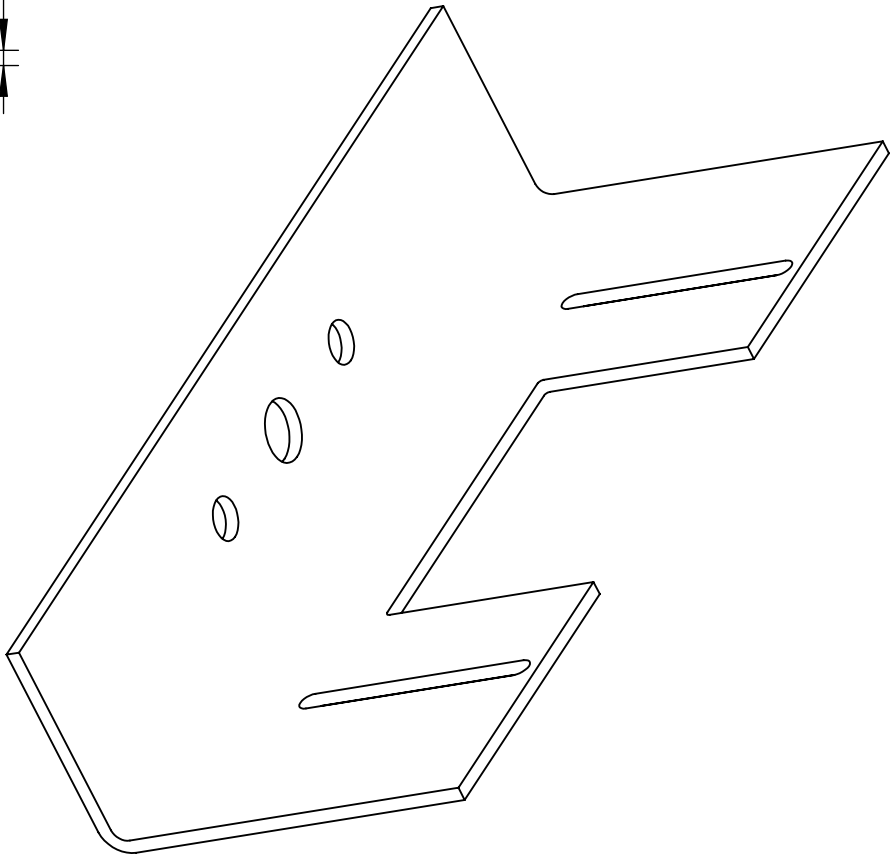
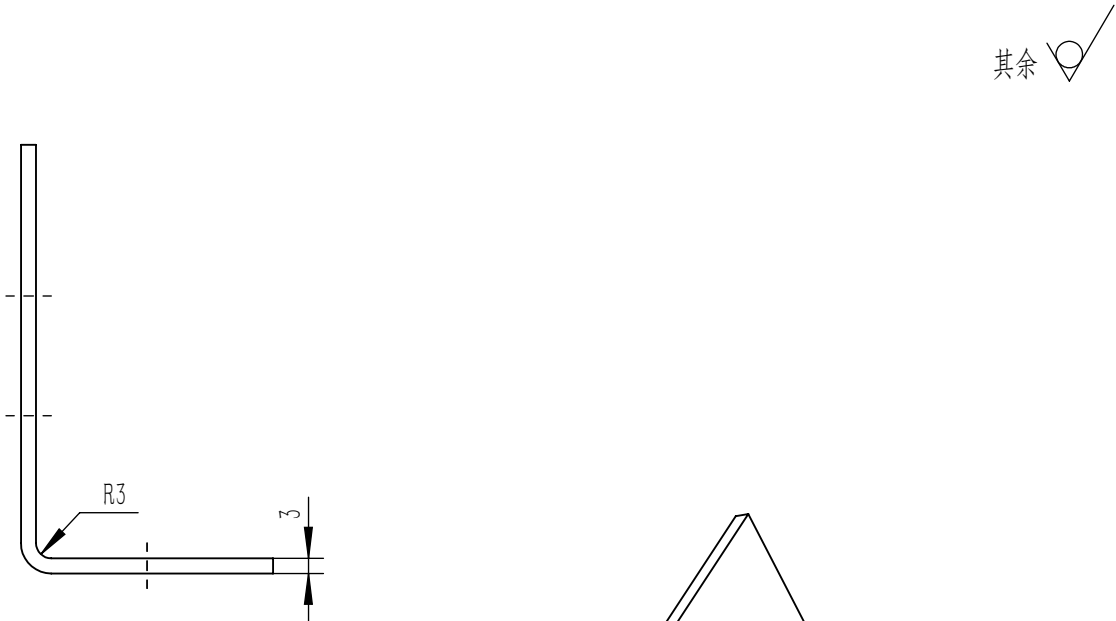
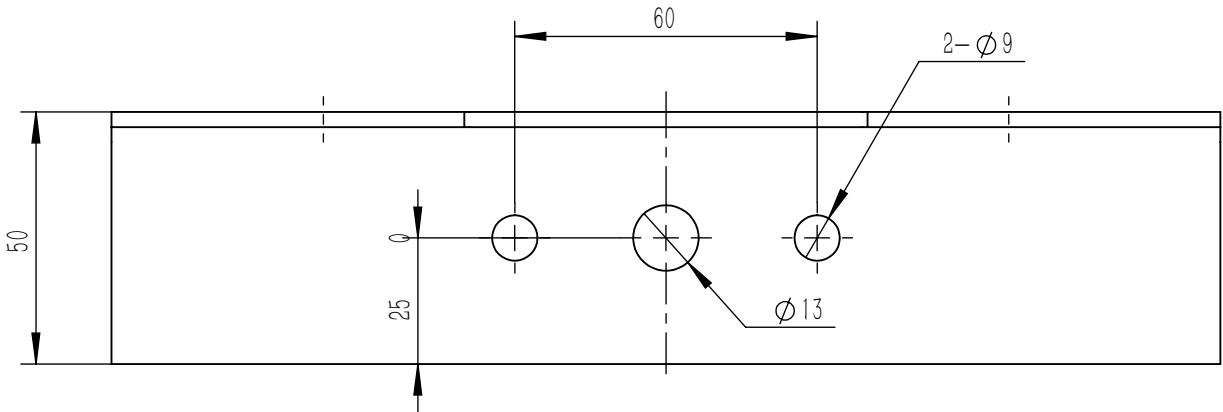
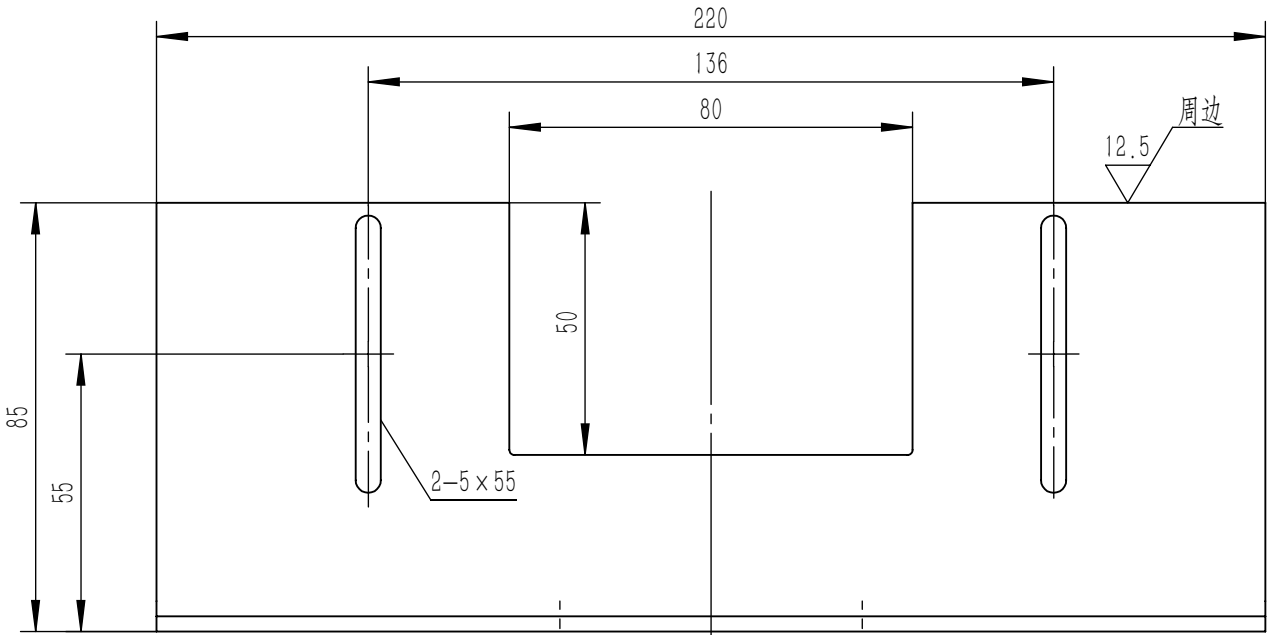
技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13 $\times$ 90孔调整为4-17 $\times$ 90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\phi 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\phi 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						1.526			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1.1-1
设 计			标准化							
校 对								0.557	1:1.5	
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		