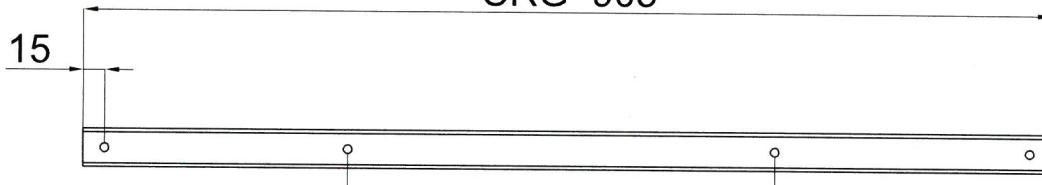
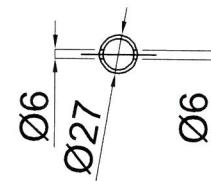


CRG=905



图中孔位在圆管外购回来后，装配安全钳提拉装置时配钻

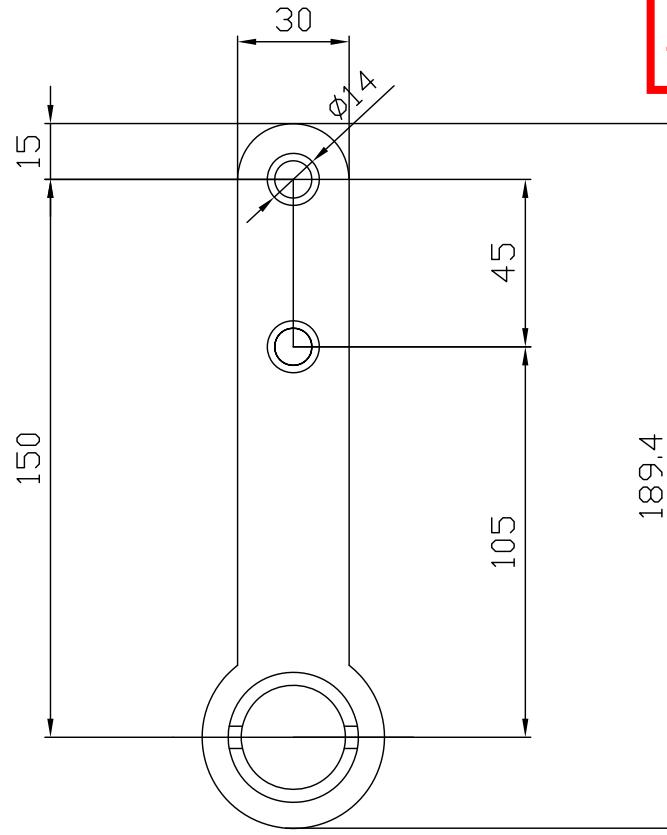


技术要求:

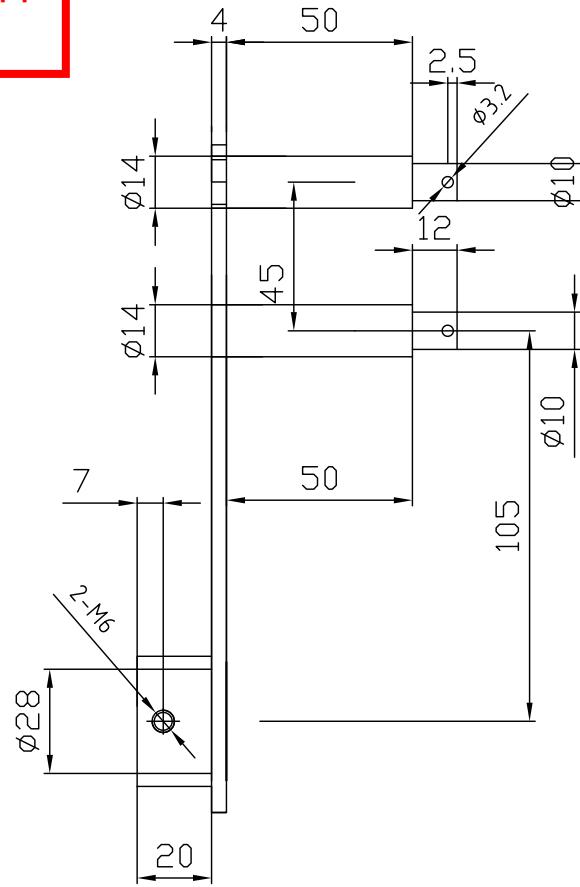
1.去毛刺。

5019

标记	处数	更改文件号	签名	日期	Φ27×3圆管					电梯有限公司
设计		标准化			视图法	数量	比例	版次	重量	提拉管
审核		批准			A4	第 1 页	共 1 页			P.03-05



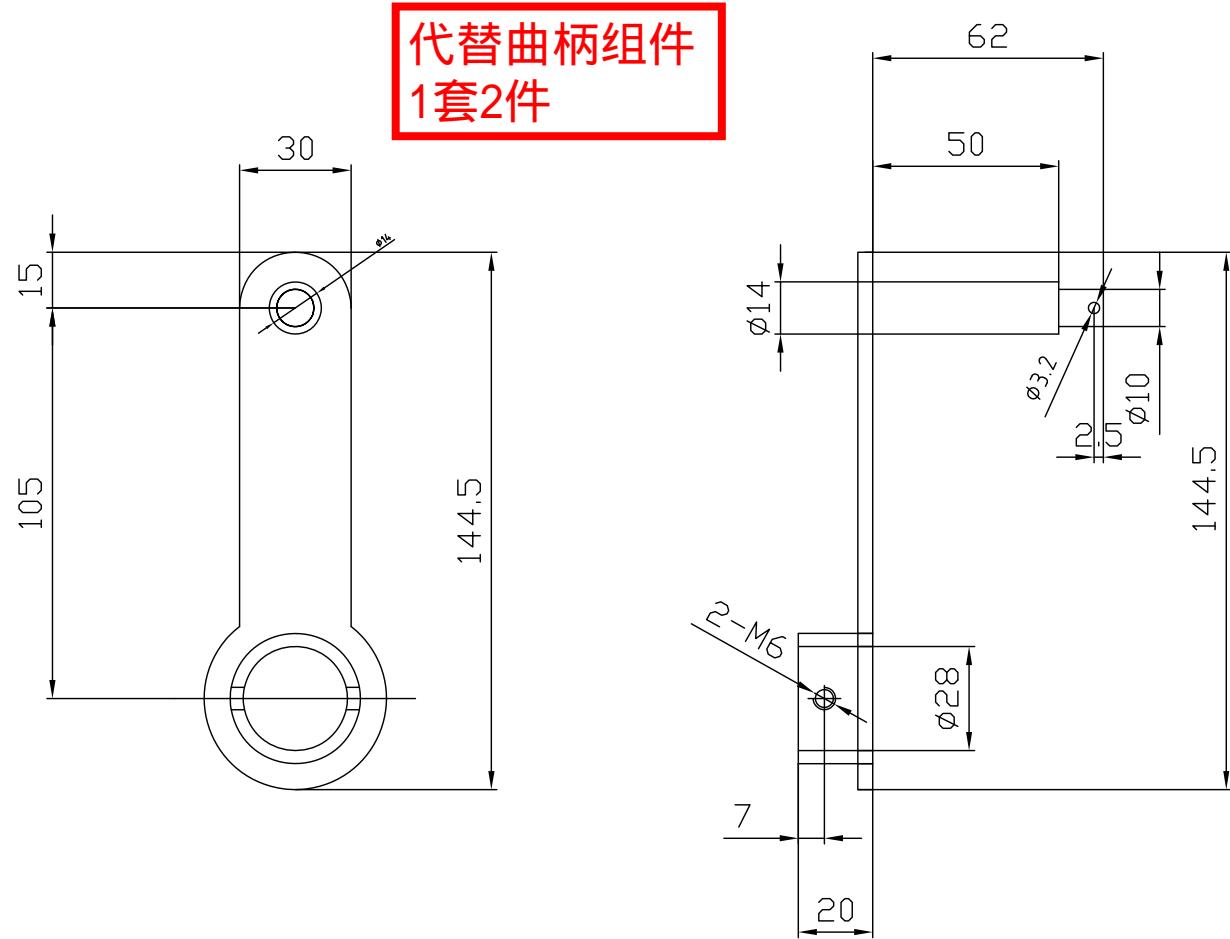
替代拉手组件  
1套1件



技术要求:

1. 激光切割，焊接，去毛刺。
2. 镀锌。

焊接件							伊萨电梯有限公司	
							提拉手柄	
标记	处数	更改文件号	签名	日期				
设计		标准化			视图法	数量	比例	版次
					1	1.1	A	
审核		批准			A4	第 1 页	共 1 页	P.03-07



技术要求:

1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

焊接件							伊萨电梯有限公司	
							提拉架	
标记	处数	更改文件号	签名	日期				
设计		标准化			视图法	数量	比例	版次
					1	1.1	A	
审核		批准			A4	第 1 页	共 1 页	P.03-06