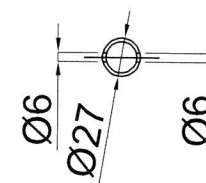


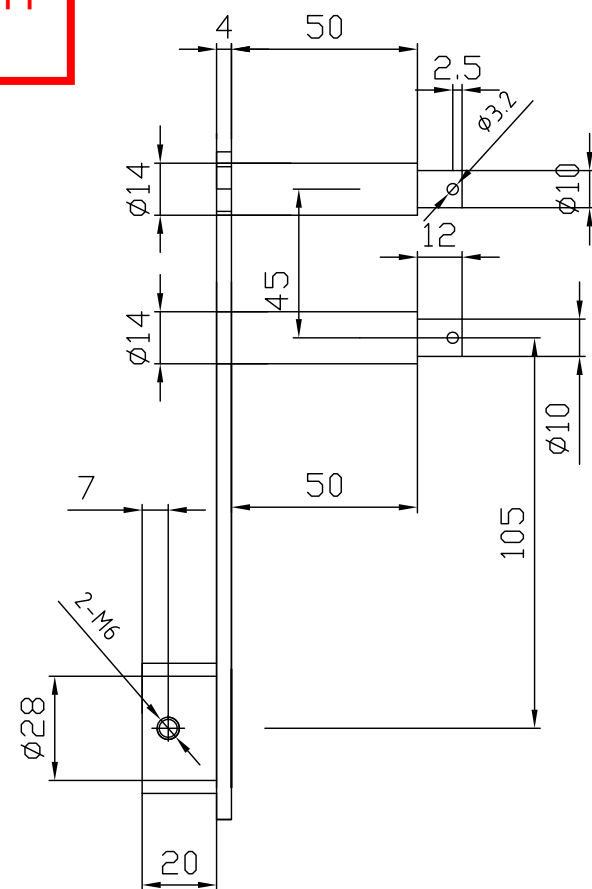
图中孔位在圆管外购回来后，装配安全钳提拉装置时配钻



技术要求:
1.去毛刺。

5019

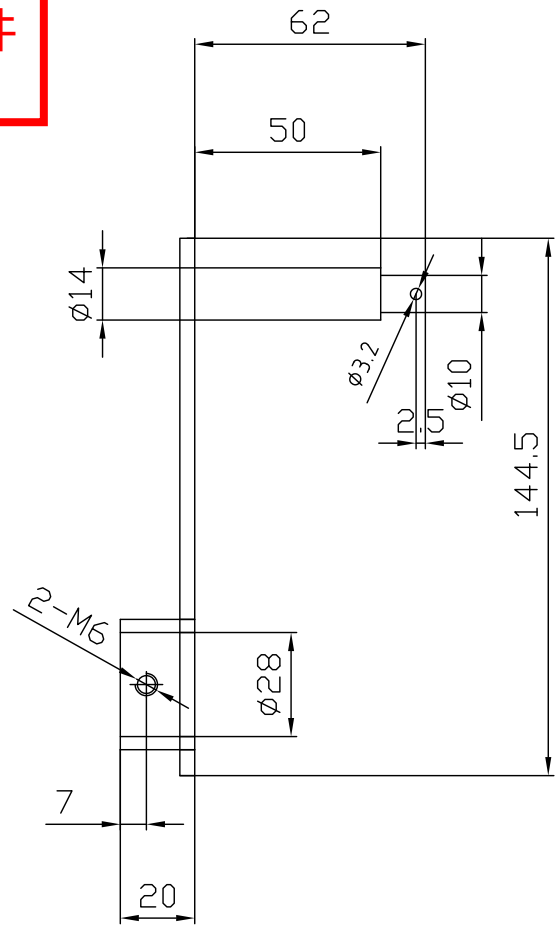
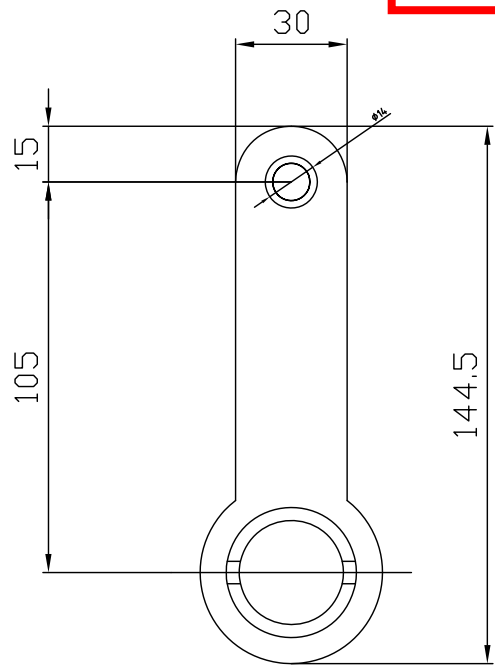
					φ27×3圆管					电梯有限公司
标记	处数	更改文件号	签名	日期						提拉管
设计		标准化			视图法	数量	比例	版次	重量	
					⊕		1:1	A	1.68	
审核		批准			A4	第 1 页	共 1 页	P.03-05		



2. 镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司						
															提拉手柄	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期												
设 计		标准化			视图法	数 量	比 例	版 次	重 量	P.03-07						
						1	1:1	A								
审 核		批 准			A4 第 1 页		共 1 页									

代替曲柄组件
1套2件



技术要求:

- 1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
- 2. 镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司	
										提拉架	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期	视图法	数 量	比 例	版 次	重 量	P.03-06	
设 计			标准化			1	1:1	A			
审 核			批 准		A4	第 1 页	共 1 页				