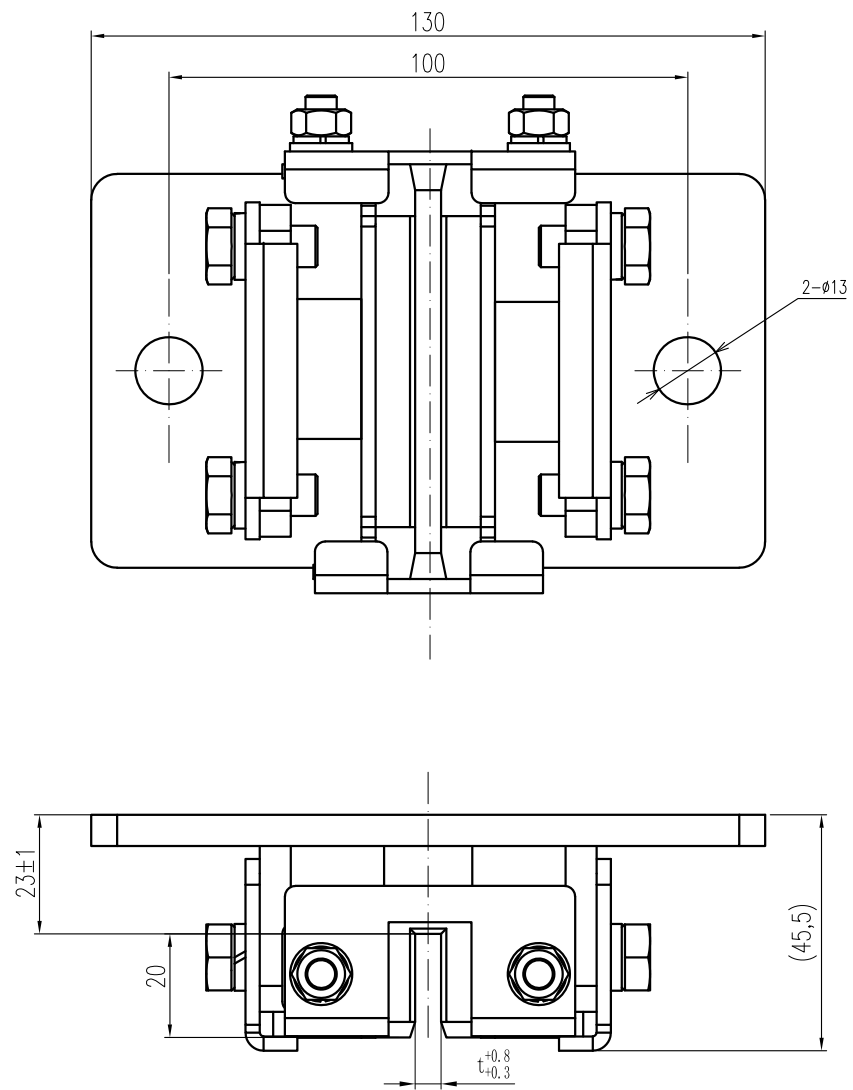
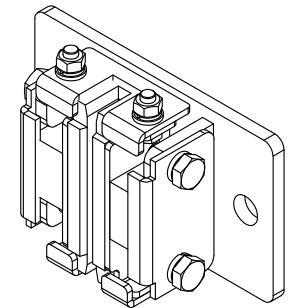




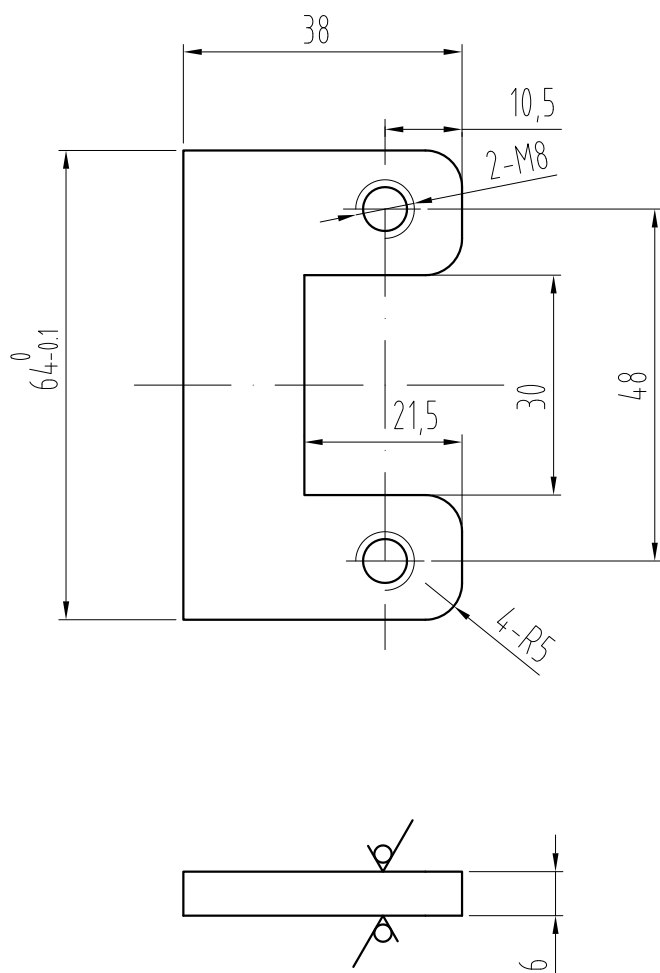
技术要求:

- 1、产品型号: 0X-029BA(A02)本件适用于额定速度 $\leq 0.63\text{m/s}$, 额定载重 $\leq 400\text{kg}$;
- 2、图中导靴槽口为 $t_{+0.8}^{+0.3}$, $t=5\text{mm}/9\text{mm}/10\text{mm}$, 需通过 $(t+0.3)/(t+0.8)$ 止通规检验。



图幅: A3 Ver 1.4

						第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			总装图			滑动导靴		
						CC	关键特性		设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量	比例
									审核								1:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准				第 1 张	共 1 张	X029BA000 (A02)		

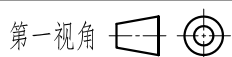


其余 6.3

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
加工8个

标记	处数	更改内容	签名	年月日



第一视角

实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

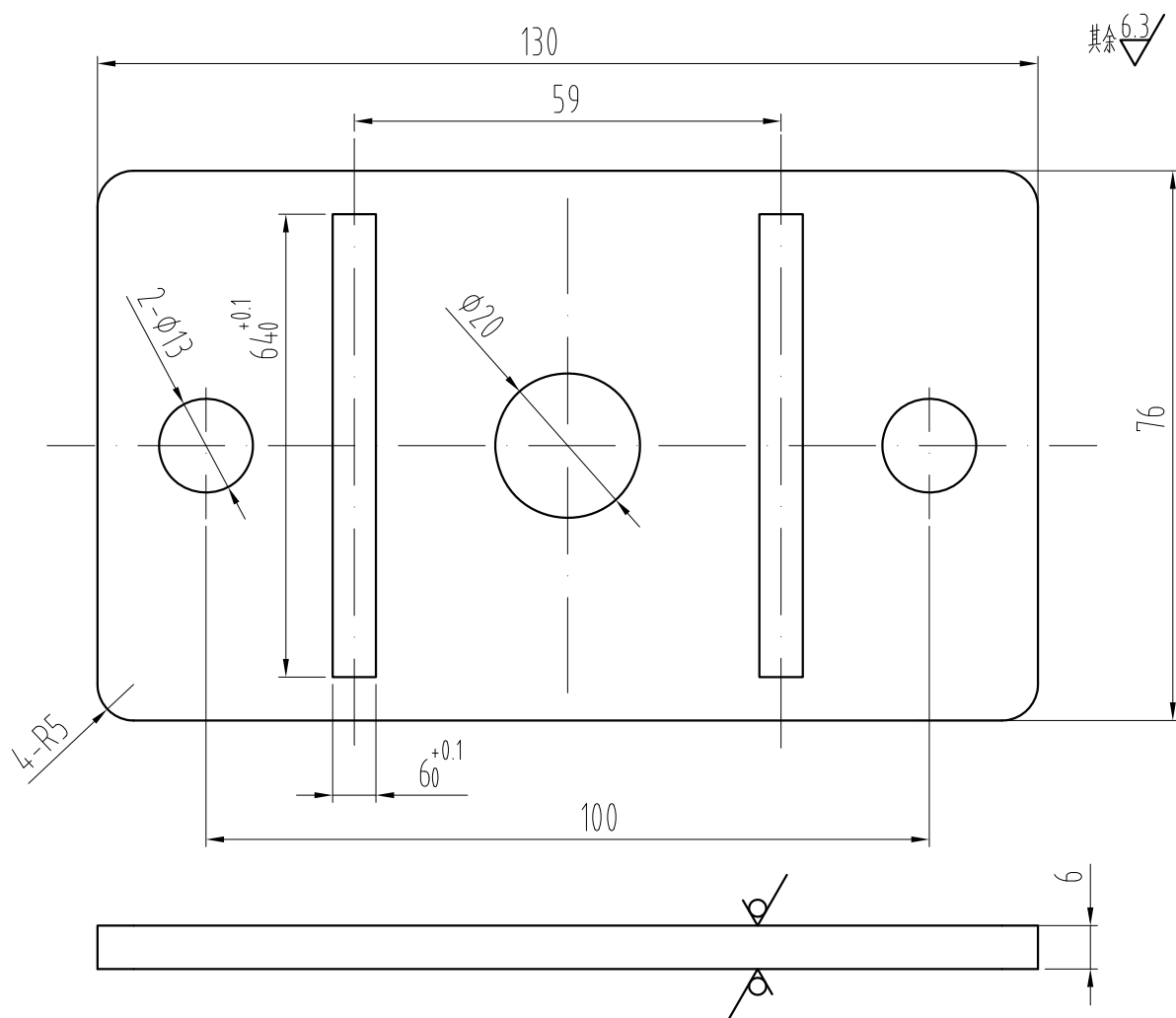
背装安装侧板

设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

X029BC0A02



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 未注圆角R3。
- 加工4个

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

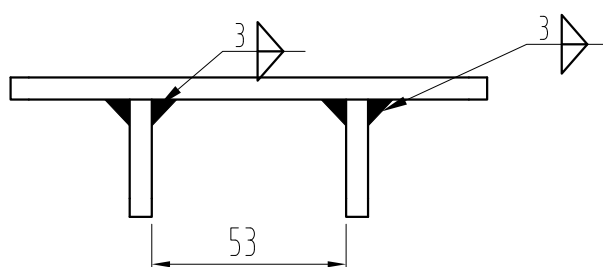
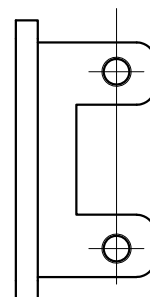
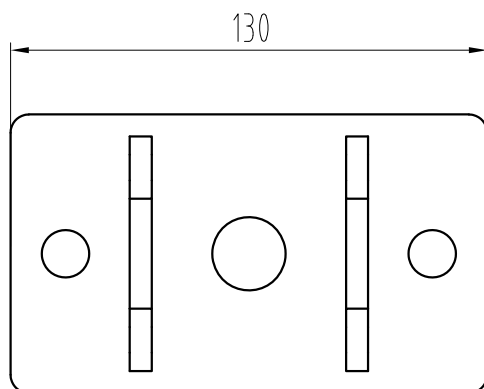
钢板 6.0/Q235B

背装安装底板

设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:1

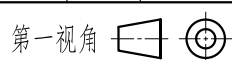
X029BC0A01



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色7037；
- 3 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣。

标记	处数	更改内容	签名	年月日



第一视角

实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

焊接图

背装导靴底板

设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:1

X029BC0A00