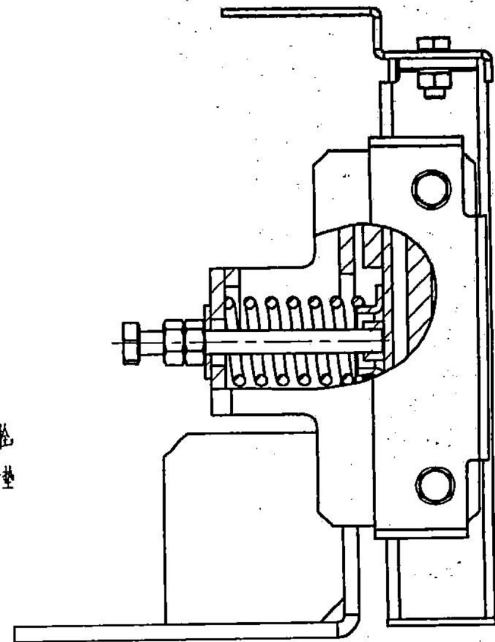
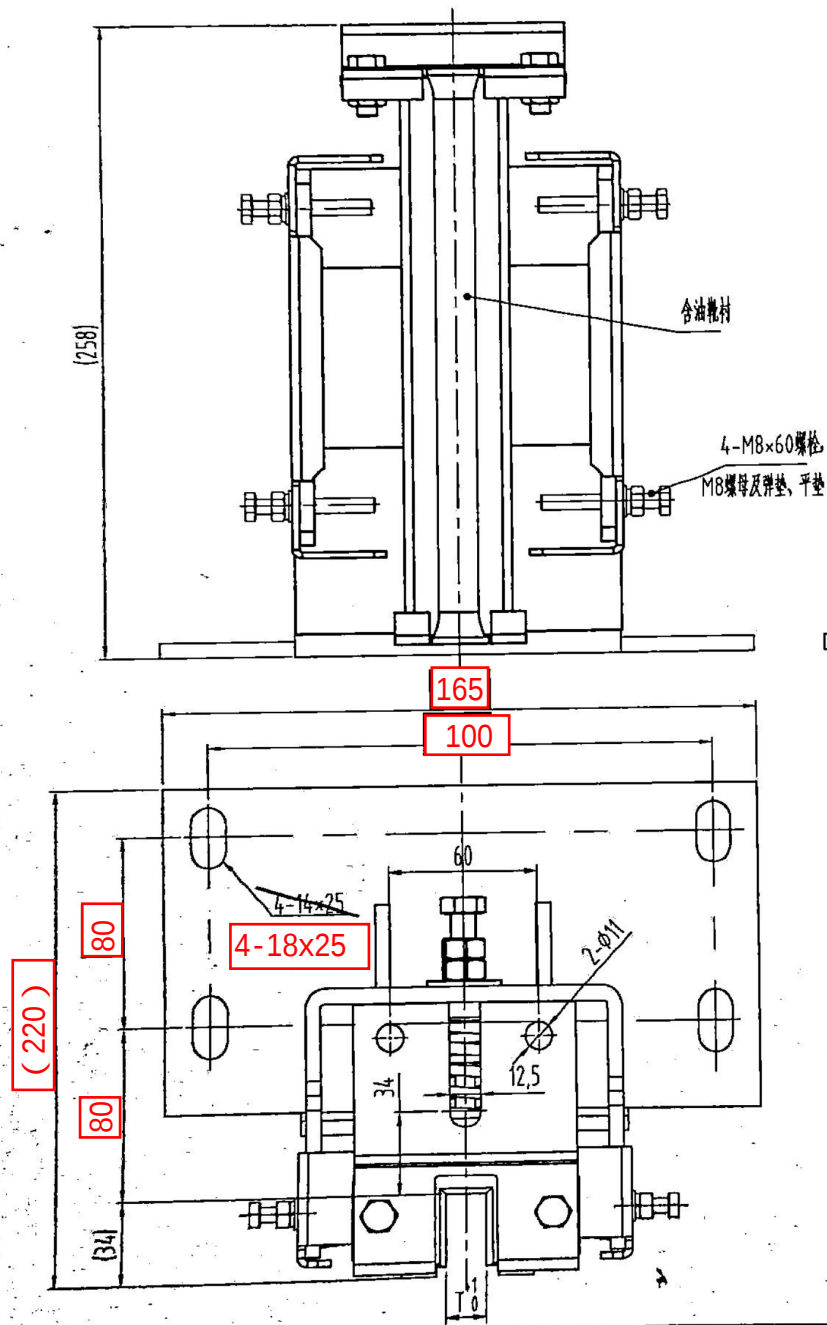


6.5

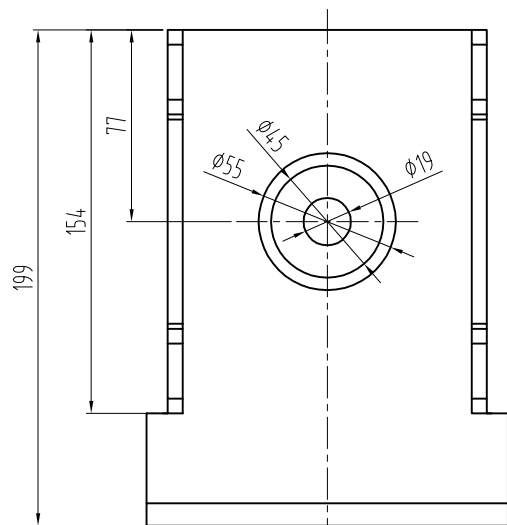


## 技术说明:

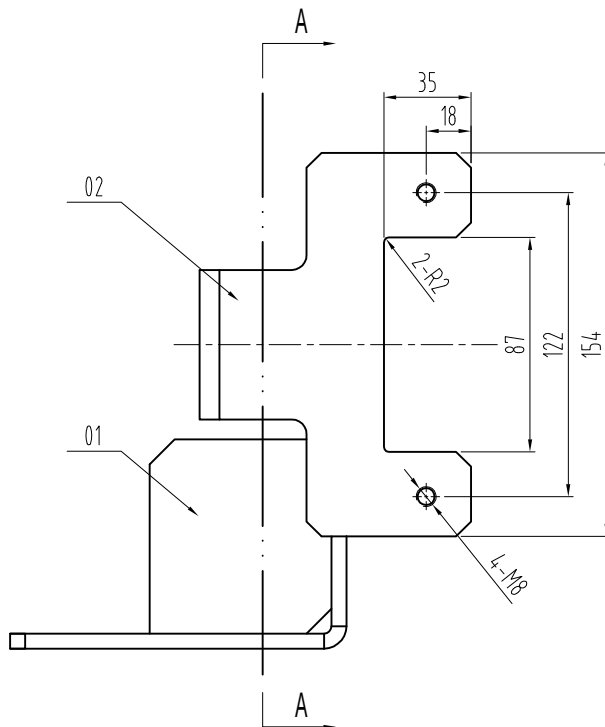
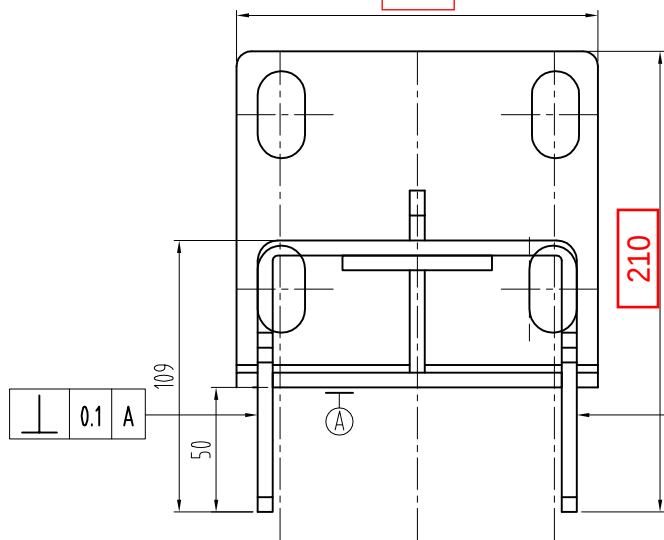
1. 适用速度 $\leq 2.0\text{m/s}$ ,
2. 额定载荷 $\leq 1600\text{kg}$ ,
2. 正向压力 $\leq 1900\text{N}$ , 侧向压力 $\leq 1400\text{N}$ ,
4. 匹配导轨 $T=16\text{mm}$ ,
5. 匹配OX-310FA-1免加油靴衬,
6. 表面喷涂RAL7037灰色色漆, 其他颜色按生产指令。

注: 本件按杭州西奥要求设计, 在310FA基础上, 修改导轨座, 替换为含油靴衬, 并将两侧螺栓改为西奥装配方式(M8x60螺栓组件)。

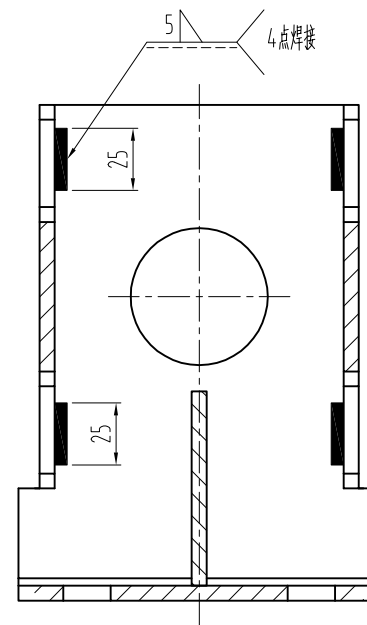
|    |    |          |       |    |       |                                                              |       |           |
|----|----|----------|-------|----|-------|--------------------------------------------------------------|-------|-----------|
|    |    |          |       |    |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |           |
|    |    |          |       |    |       | 总装图                                                          |       | 导靴        |
| 标记 | 处数 | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段                                                           | 标记    | 重量        |
| 设计 | 周正 | 20210225 | 标准化   |    |       |                                                              |       | 比例        |
| 审核 |    |          |       |    |       |                                                              |       | 1:2       |
| 工艺 |    |          |       |    |       | 共 2 张                                                        | 第 2 页 | OX-310FAY |



165



剖面视图A-A

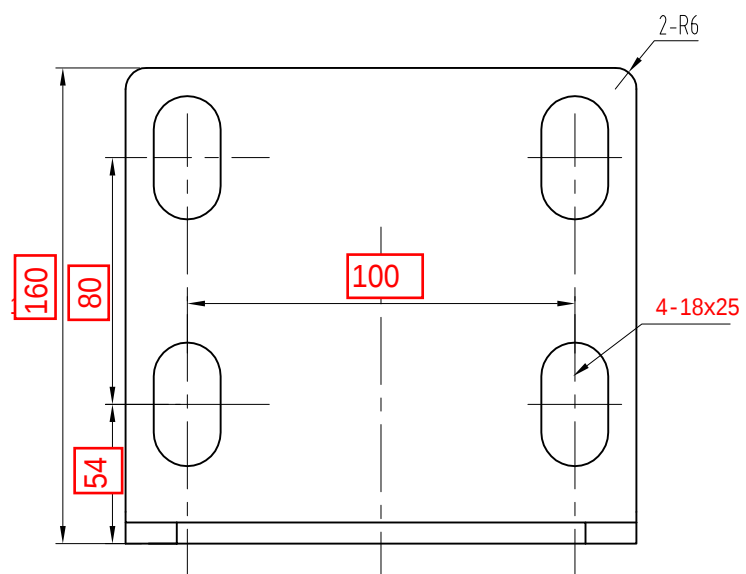
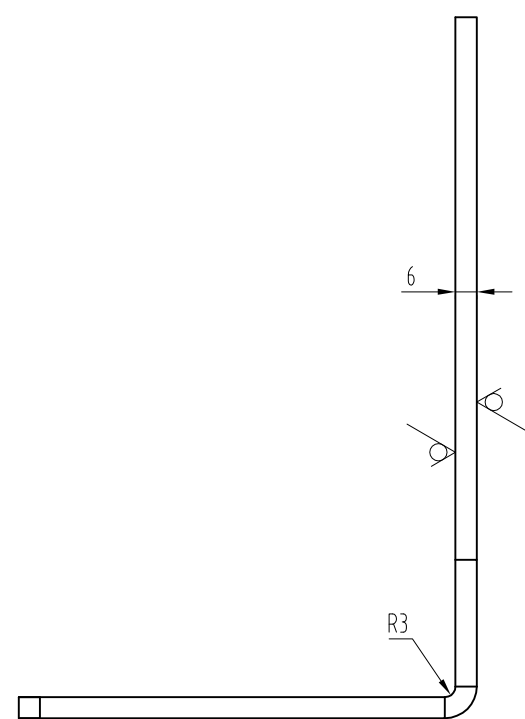
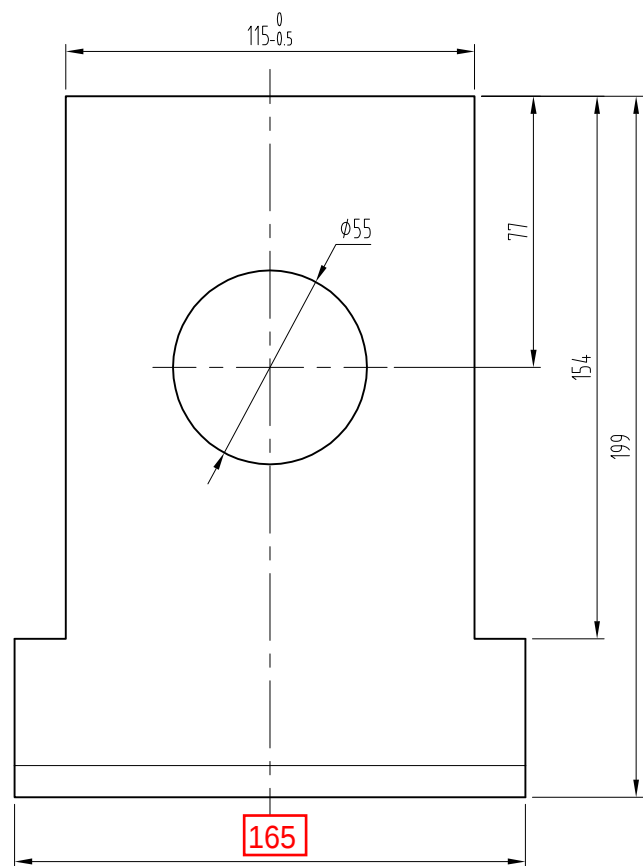


技术说明:

- 1、焊接后去除焊渣, 不可出现漏焊、焊穿等缺陷;
- 2、焊接后喷漆, 颜色为灰色;

|    |              |            |       |             |                                            |            |    |
|----|--------------|------------|-------|-------------|--------------------------------------------|------------|----|
| 2  | OX-310FA.1.2 | 后挡板组件      | 1     | 组件          |                                            |            |    |
| 1  | OX-310FA.1.1 | 底板焊接组件     | 1     | 组件          |                                            |            |    |
| 序号 | 图 号          | 名 称        | 数量    | 材 料         | 单计                                         | 总计         | 备注 |
|    |              |            |       |             | 重量                                         |            |    |
|    |              |            |       |             | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |            |    |
|    |              |            |       |             | 宁波奥德普电梯部件有限公司                              |            |    |
|    |              |            |       |             | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |            |    |
|    |              |            |       |             | 组合件                                        |            |    |
| 标记 | 处数           | 分区         | 更改文件号 | 签名          | 年、月、日                                      | 导靴底座组件     |    |
| 设计 | 舒佳乐          | 2020.05.07 | 标准化   |             |                                            |            |    |
|    |              |            |       |             |                                            | OX-310FA.1 |    |
| 审核 |              |            |       |             |                                            |            |    |
| 工艺 |              |            | 批准    |             |                                            |            |    |
|    |              |            |       | 共 1 张 第 1 页 |                                            |            |    |

其余  $\sqrt{12.5}$

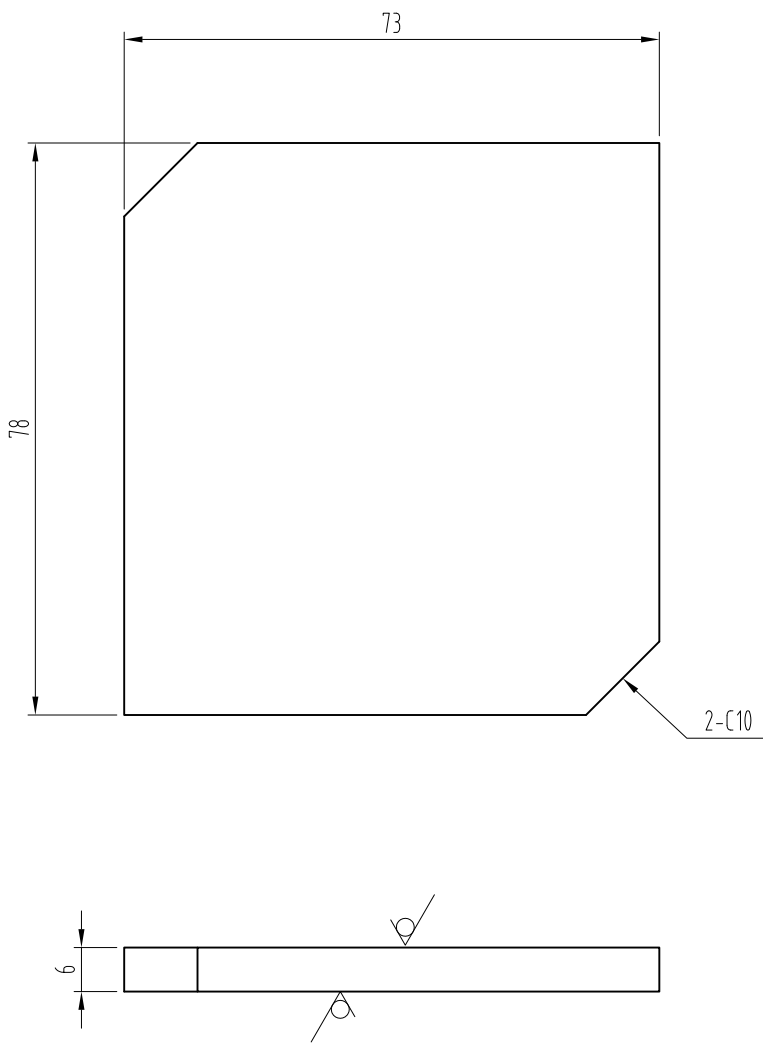


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

|    |     |            |       |    |       |                                                                                                                                                 |  |  |
|----|-----|------------|-------|----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
|    |     |            |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |  |
|    |     |            |       |    |       | Q235A/6.0                                                                                                                                       |  |  |
| 标记 | 处数  | 分区         | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记 重量 比例                                                                                                                                      |  |  |
| 设计 | 舒佳乐 | 2020.05.07 | 标准化   |    |       |                                                                                                                                                 |  |  |
| 审核 |     |            |       |    |       | 1:2                                                                                                                                             |  |  |
| 工艺 |     |            | 批准    |    |       | 共 1 张 第 1 页                                                                                                                                     |  |  |
|    |     |            |       |    |       | 安装底板                                                                                                                                            |  |  |
|    |     |            |       |    |       | OX-310FA.1.1-1                                                                                                                                  |  |  |

其余  $\frac{12.5}{\nabla}$



技术说明：  
1、零件表面无毛刺、开裂等现象；  
2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

|    |     |            |       |    |       |                                                                                                                                                             |    |     |
|----|-----|------------|-------|----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|
|    |     |            |       |    |       | <div> 宁波奥德普电梯部件有限公司<br/>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div> |    |     |
|    |     |            |       |    |       |                                                                                                                                                             |    |     |
|    |     |            |       |    |       | Q235A/6.0                                                                                                                                                   |    |     |
| 标记 | 处数  | 分区         | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 加强筋                                                                                                                                                         |    |     |
| 设计 | 舒佳乐 | 2020.05.07 | 标准化   |    |       |                                                                                                                                                             |    |     |
|    |     |            |       |    |       | 阶段标记                                                                                                                                                        | 重量 | 比例  |
|    |     |            |       |    |       |                                                                                                                                                             |    | 1:2 |
| 审核 |     |            |       |    |       | OX-310FA.1.1-2                                                                                                                                              |    |     |
| 工艺 |     |            | 批准    |    |       |                                                                                                                                                             |    |     |
|    |     |            |       |    |       | 共 1 张 第 1 页                                                                                                                                                 |    |     |