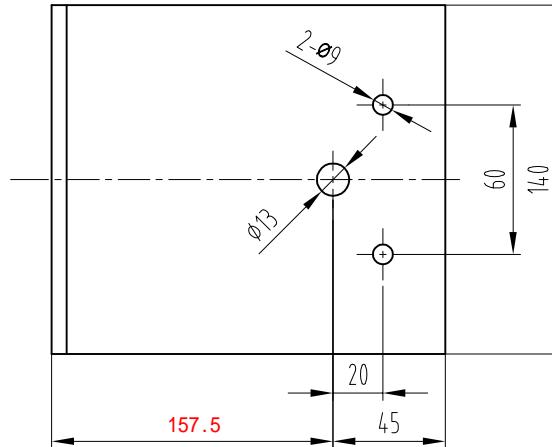
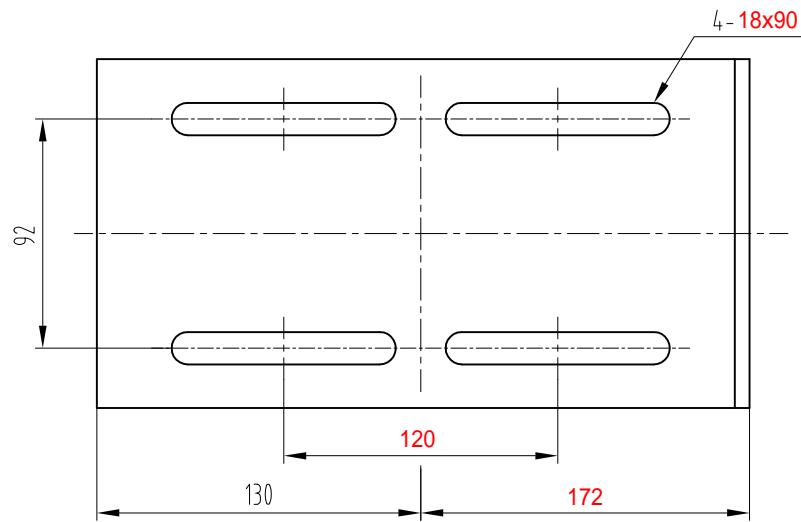


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
 - 2.图中参数A(± 15)可调整;
 - 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
						阶段标记	重量	比例	
设计			标准化						
校对									
审核									
工艺			批准						
						共 2 页	第 1 页	1.2	OX200.1-1

安装底板