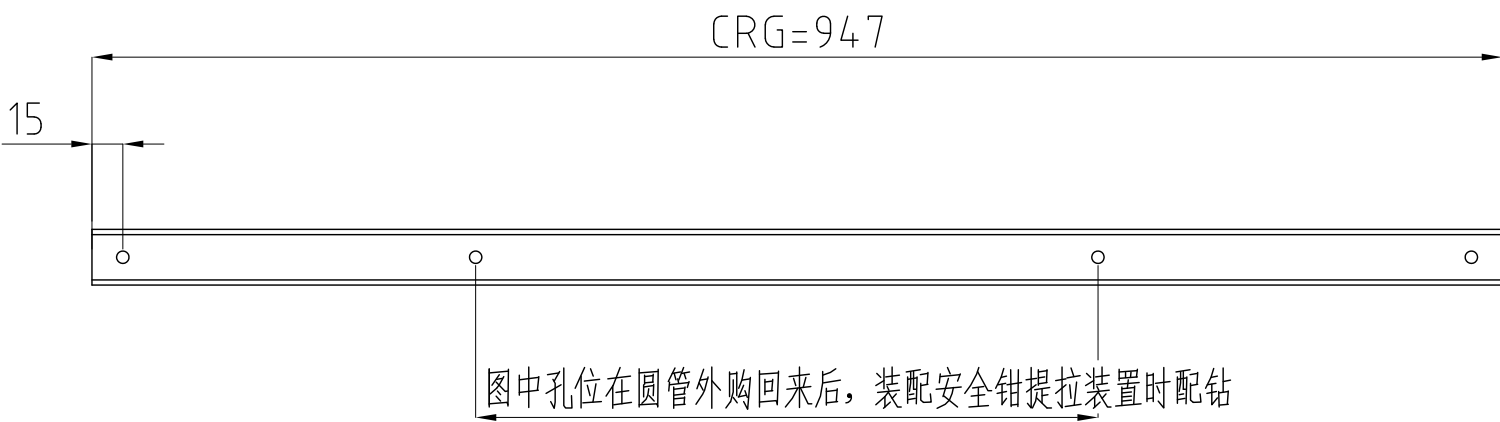
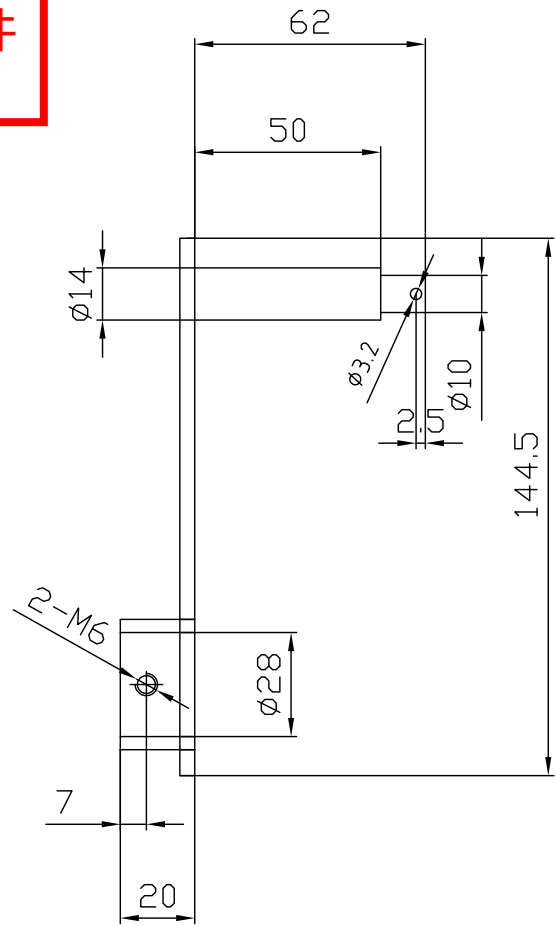
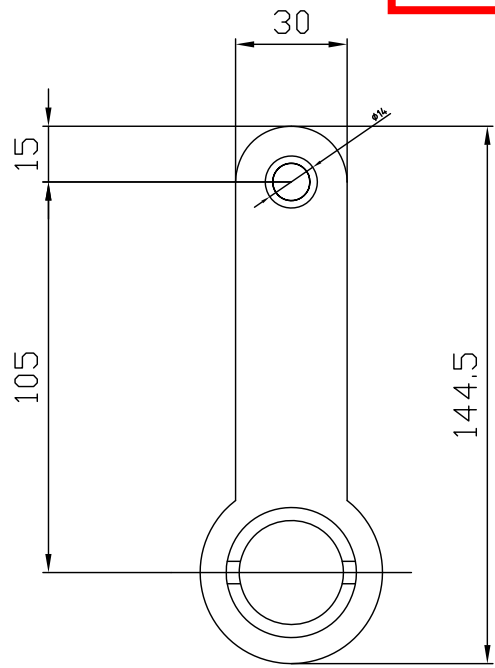


技术要求：
1.去毛刺。

					φ27×3圆管					电梯有限公司						
															提拉管	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期												
设 计			标准化			视图法	数 量	比 例	版 次	重 量	P.03-05					
								1:1	A	1.68						
审 核			批 准			A4	第 1 页	共 1 页								

代替曲柄组件
1套1件

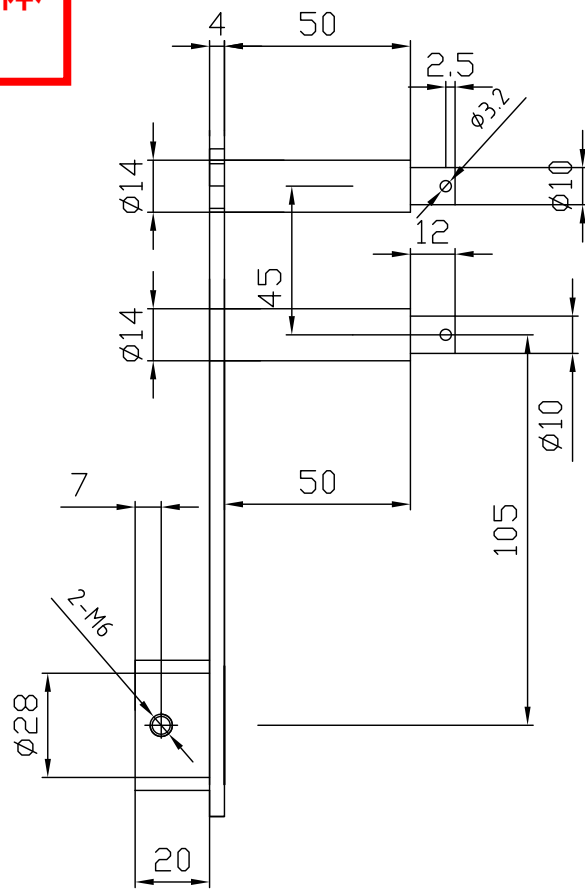
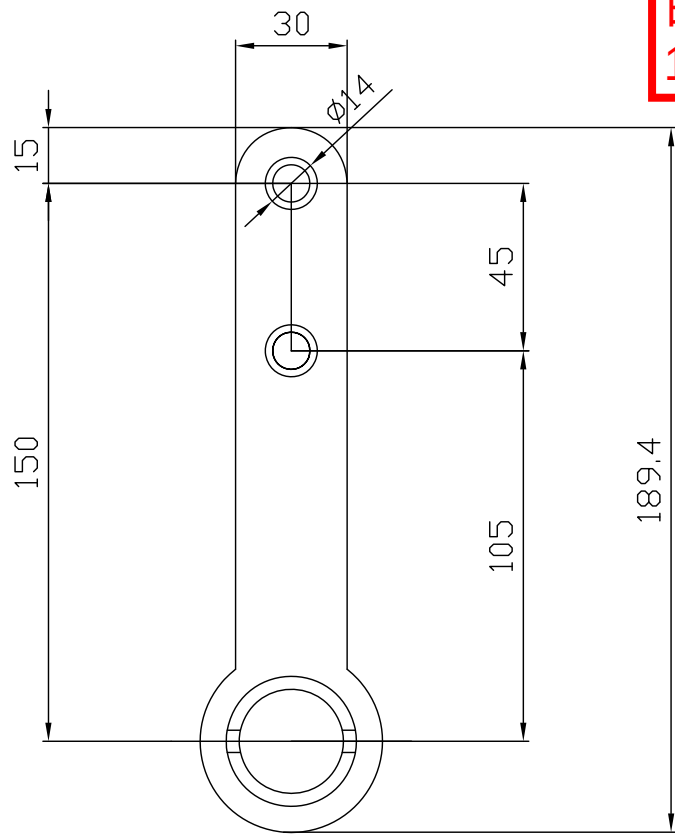


技术要求:

- 1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
- 2. 镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司	
										提拉架	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期	视图法	数 量	比 例	版 次	重 量	P.03-06	
设 计			标准化			1	1:1	A			
审 核			批 准		A4	第 1 页	共 1 页				

替代拉手组件
曲柄组件合体
1套1件



技术要求:

- 1.激光切割，焊接，去毛刺。
- 2.镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司	
										提拉手柄	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期	视图法	数 量	比 例	版 次	重 量	P.03-07	
设 计			标准化			1	1:1	A			
审 核			批 准		A4	第 1 页	共 1 页				