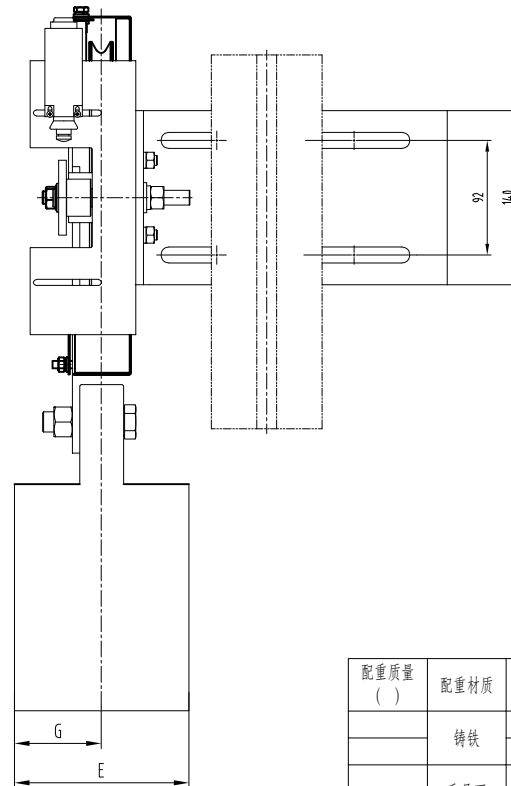
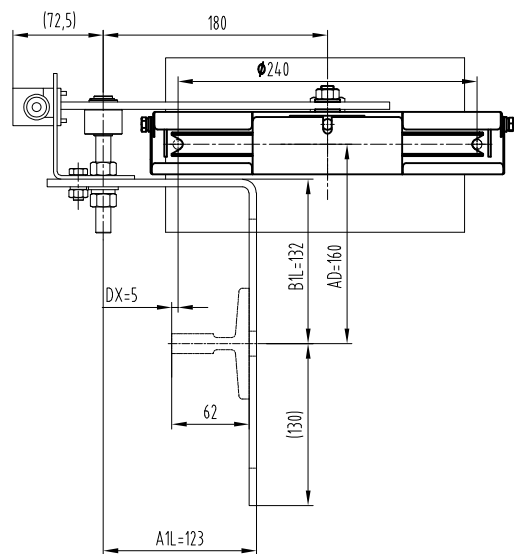
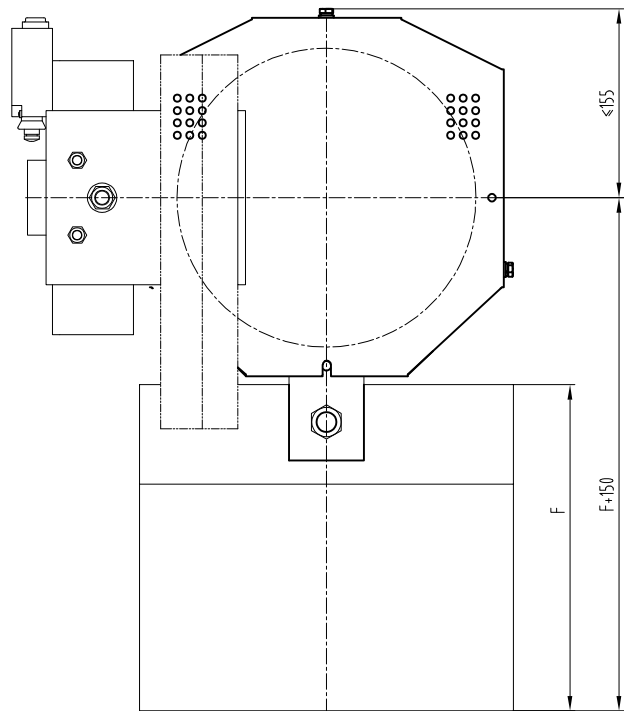




配重质量 ()	配重材质				
	铸铁				
	重晶石				

技术说明

本件按Φ 绳轮配 重晶石 铸铁配重绘制 使

用时注意相关配件关系，避免干涉；

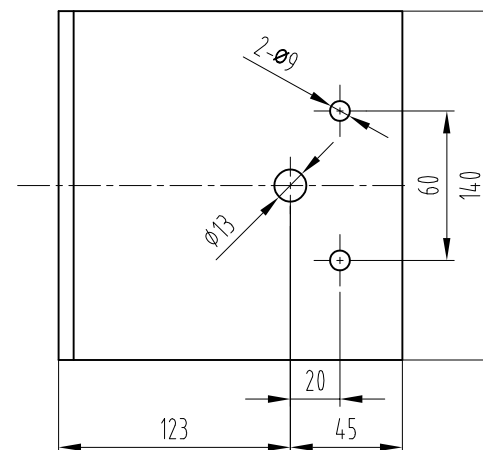
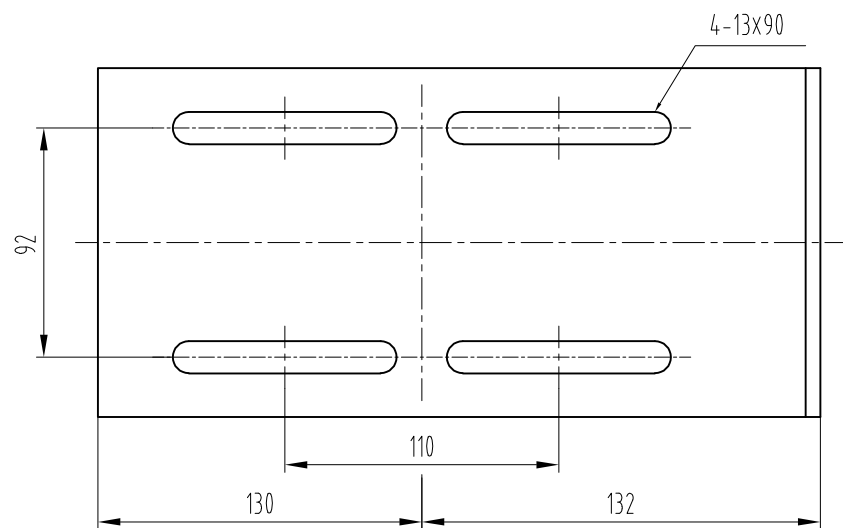
图中参数 ± 可调整

参数 与导轨规格有关联，使用时注意；

本件可对称安装。（拆除护罩后，可调换绳轮位置，调换后再装回护罩）

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图			张紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX-200(ZC)	
设计			标准化					1:4		
校对									共 1 张 第 1 张	
审核										
工艺			批准							



技术要求

1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记

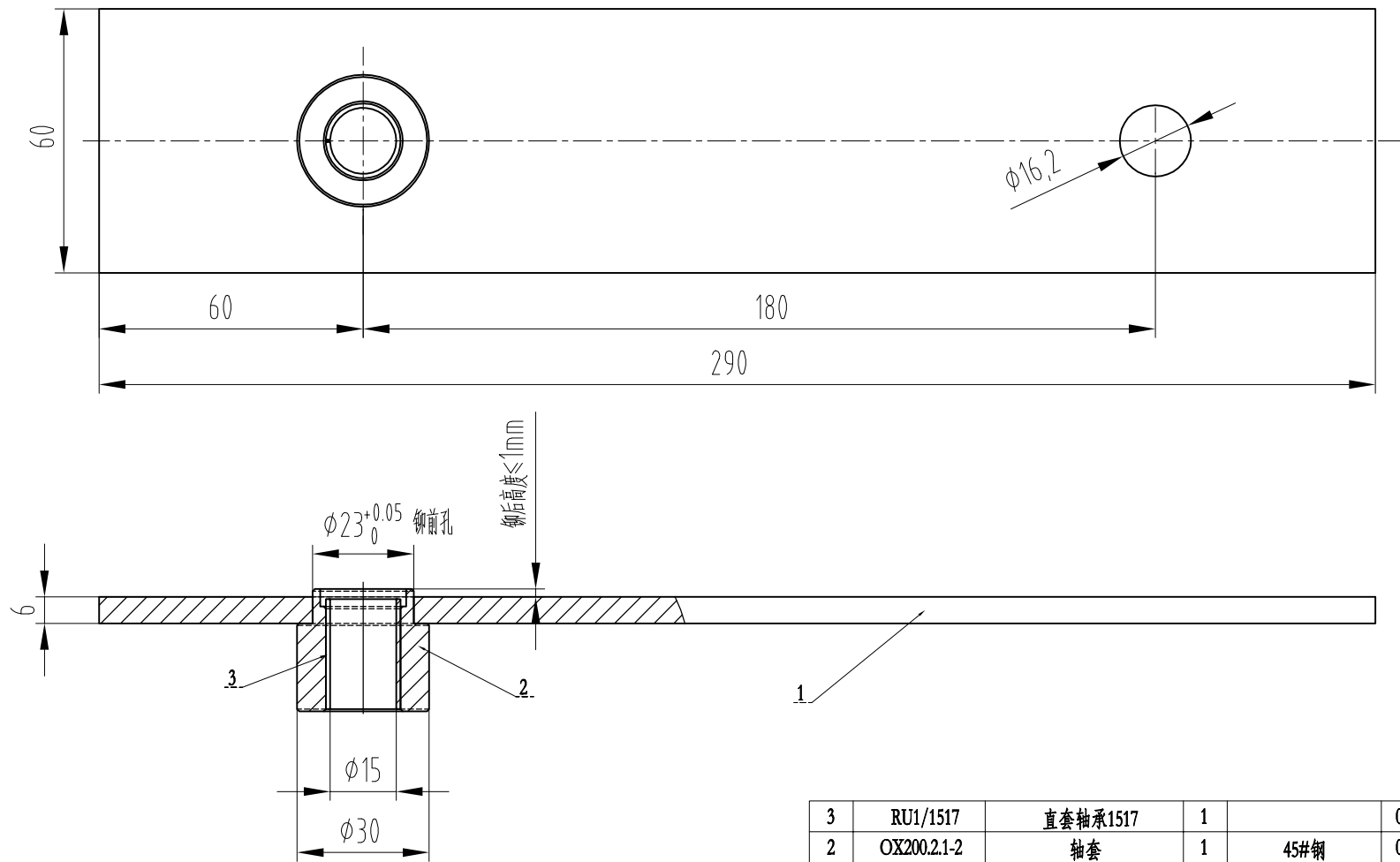
旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日				阶段标记	重量	比例	OX200.1-1		
设计			标准化											
校对											1:2			
审核														
工艺			批准			共 2 页			第 1 页					



技术说明

1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核						0.88	1:1
工艺			批准			共 1 张	第 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆焊件

OX200.2.1