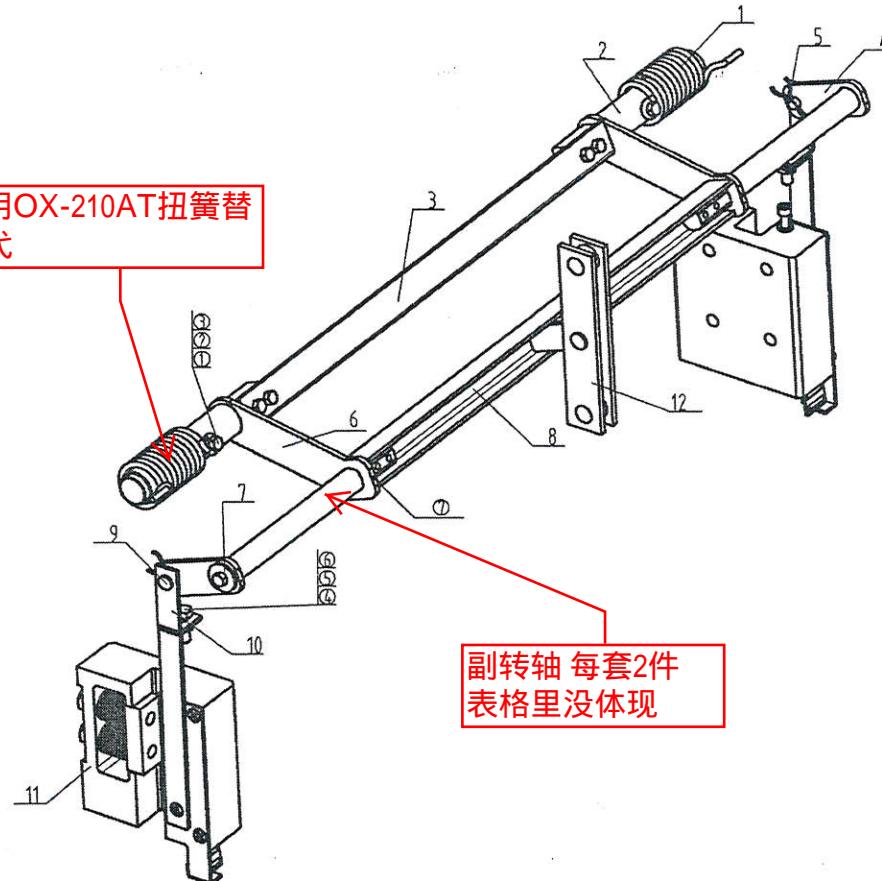


ZK23038K



受控部件外协

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
①	GB5780-86	定位螺钉M6x6	4	Q235			
⑥	GB971.1-85	垫圈8	2	Q235-A			
⑤	GB93-87	弹簧垫圈8	2	65Mn			
④	GB5780-86	螺栓M8x25	2	Q235			
③	GB971.1-85	垫圈6	12	Q235-A			
⑦	GB93-87	弹簧垫圈6	12	65Mn			
①	GB5780-86	螺栓M6x25	12	Q235			
12	ZK23038K	钢丝绳连接器	1				
11	OX-210B	安全销	2				奥德普
10	ZK23038K	安全销挂板连接角件	2	B-3/Q235-A			
9	ZK23038K	轴销8x14x2	2	Q235-A			
8	ZK23038K	连接杆带复位手	1	焊接件			
7	ZK23038K	端盖垫片	2	B-2/Q235-A			
6	ZK23038K	联锁软管	2	B-5/Q235-A			
5	ZK23038K	开口销2.0x30	2	Q235-A			
4	ZK23038K	安全销复位手	1	B-5/Q235-A			
3	ZK23038K	连接杆	1	B-4/Q235-A			
2	ZK23038K	主轴销	2	Q235-A			
1	ZK23038K	扭簧	2	Q235-A			左右对称

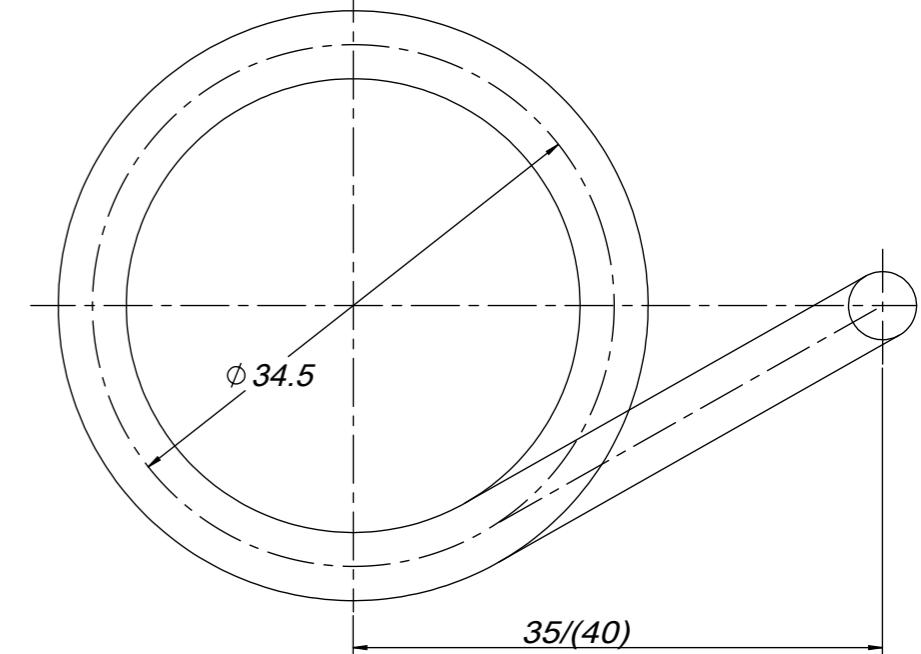
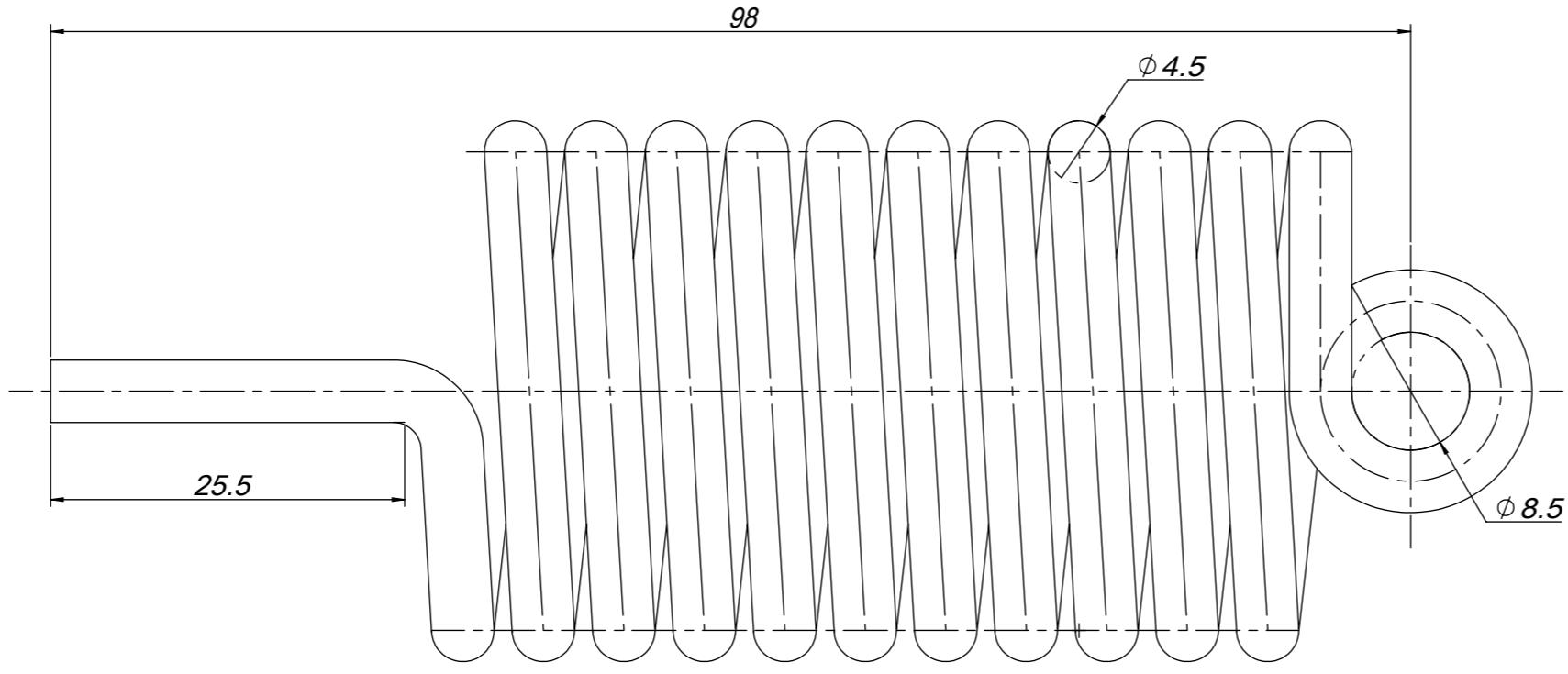
  

组件						苏州通用智科电梯		
标记	长宽	变更文件号	基 名	日 期		图样标记	重 量	比 例
设计	设计	设计化	设计化			S A		1:5
装 对	装对	(甲文)						
审 核	审核							
工 艺	工艺							

对重安全销联动机构

ZK23038K

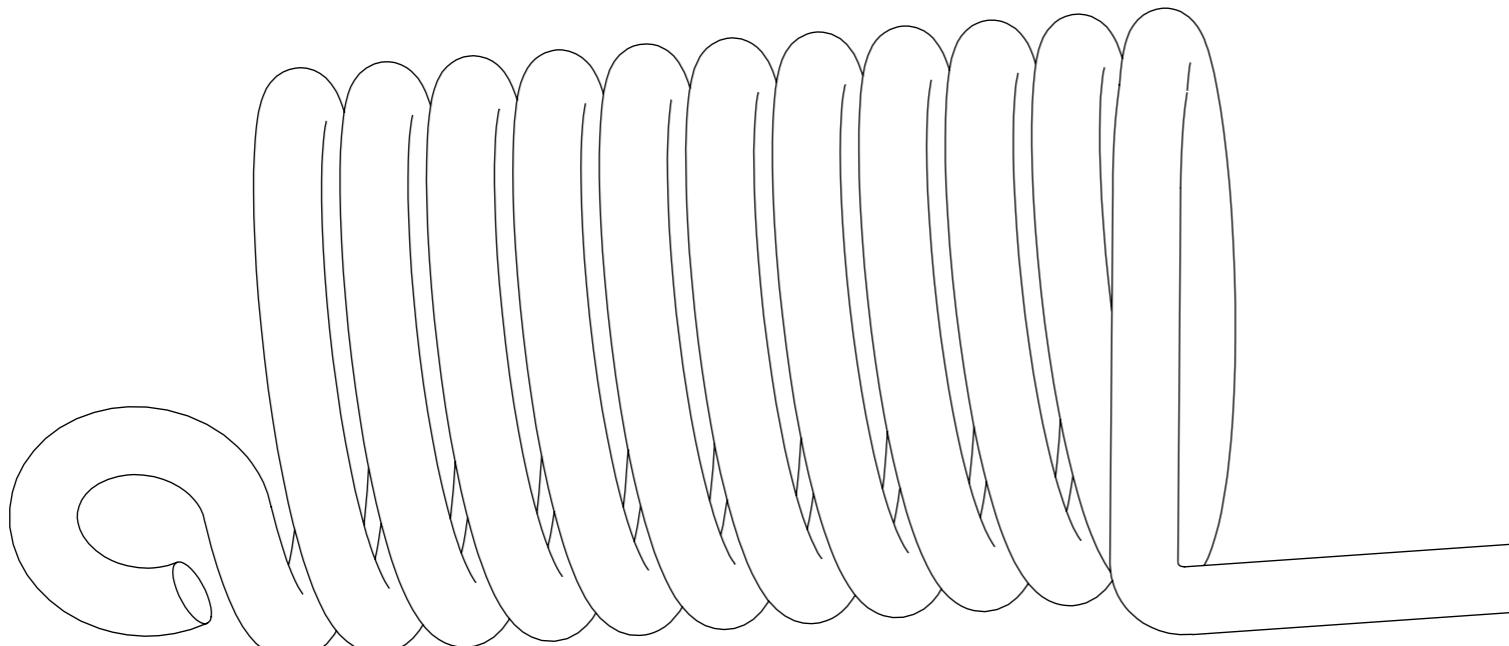
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



2件/一套  
左右对称

技术说明

- 本图按右旋时形式绘制，本件一套两件，左右旋各一件，左旋时按本图对称制作；
- 总圈数11.75，有效圈数10；
- 表面发黑或电泳处理，要求无漏底等缺陷；
- 热处理后表面硬度为：HRC45~50。

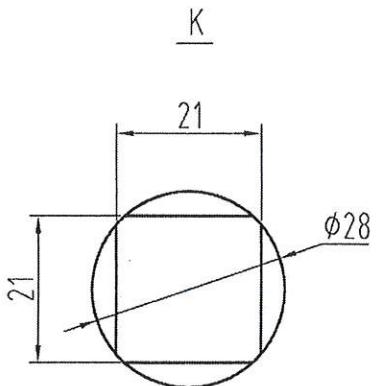
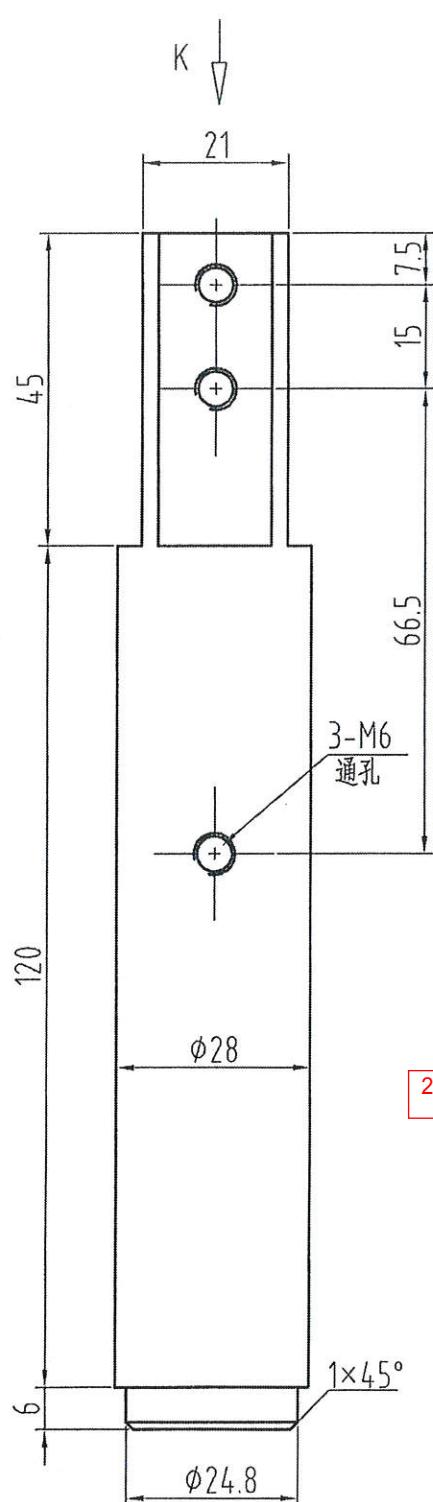


							70B			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设计			标准化						阶段标记	重量	比例	
校 对												
审 核										0.16	2:1	
工 艺			批 准						共 1 张	第 1 张		OX210AT-3

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

ZK23038K

其余 ✓



2件/一套

## 技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

Q235-A

苏州通用智科电梯

主转轴

ZK23038K

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	张军	标准化		
校对	沈晓华	(审定)		
审核	王海江			
工艺		日期	2023.10.9	

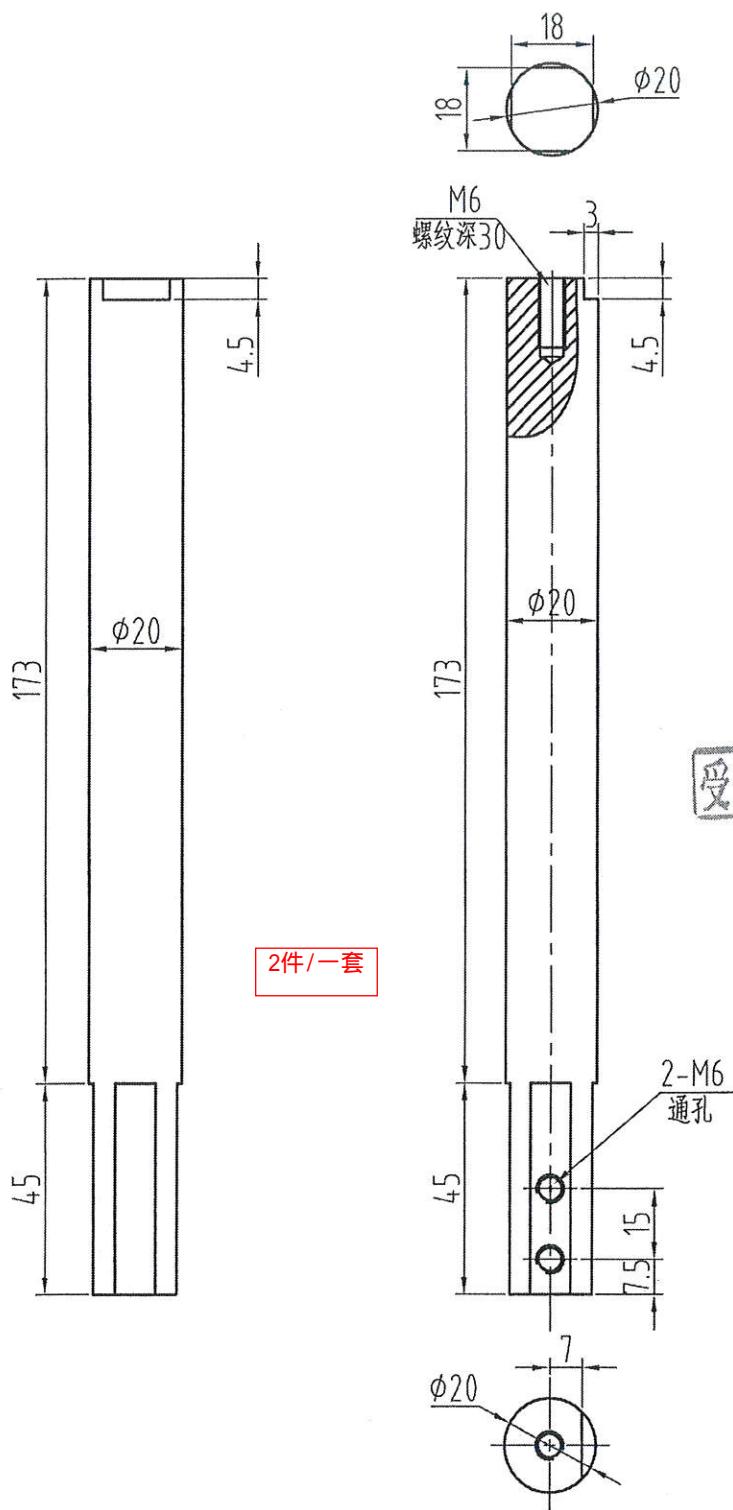
图样标记 图样比例 数量 重量

S A 2 1:1

共 页 第 页

ZK23038K

其余



受控部件外协

## 技术要求

1. 表面光滑无毛刺
  2. 镀锌

修 改

校 对

审核

工 艺

Q235-A

苏州通用智科电梯

### 副转轴

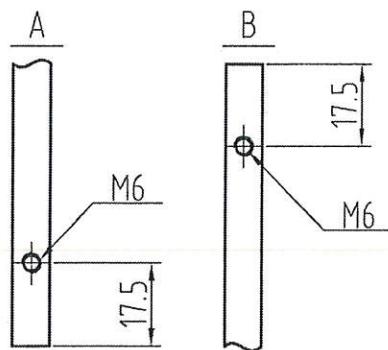
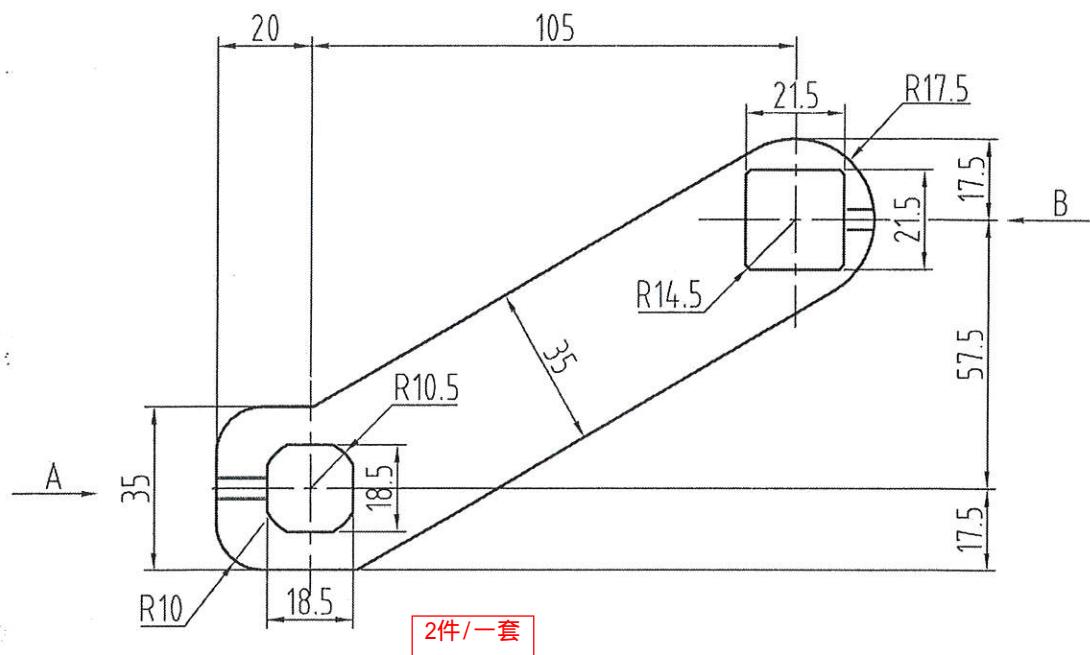
ZK23038K

标记	处数	更改文件号	签名
设计	张平	标准化	
校对	沈成超	(审定)	
审核	王海波		
工艺		日期	2023-10-9

ZK23038K

其余 ✓

零件名称



## 技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

B-10/Q235-A

苏州通用智科电梯

联动摆臂

ZK23038K

标记 处数 更改文件号 签名 日期

设计 张东 标准化

校对 沈晓峰 (审定)

审核 于海波

工艺 日期 2023.10.9

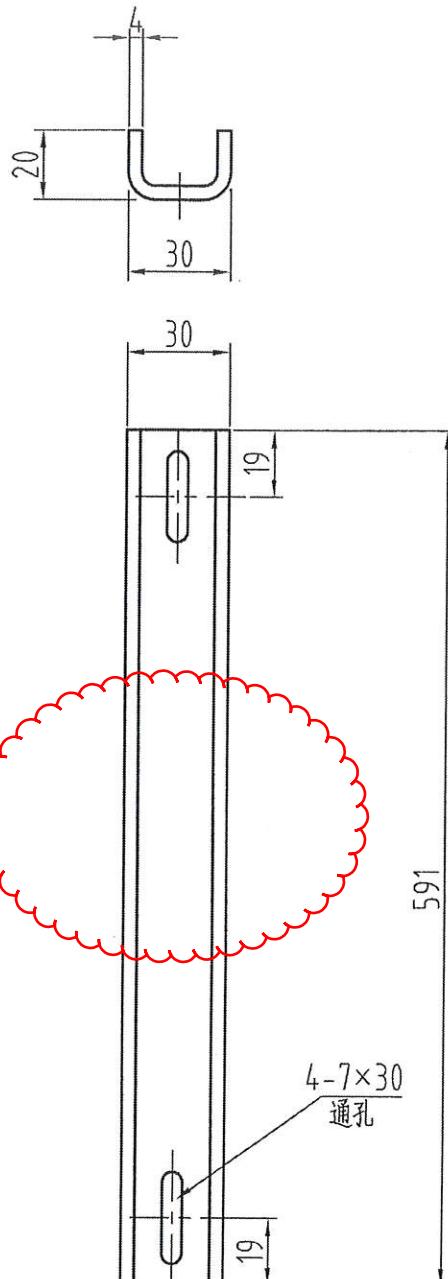
图样标记 数量 重量 比例

S A 2 1:1.5

共 页 第 页

ZK23038K

其余



## 技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 每台制作1件
3. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

B-4/Q235-A

苏州通用智科电梯

连接杆

ZK23038K

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	张东	标准化		
校对	沈成进	(审定)		
审核	王海江			
工艺		日期	2023.10.9	

图样标记

数量 2

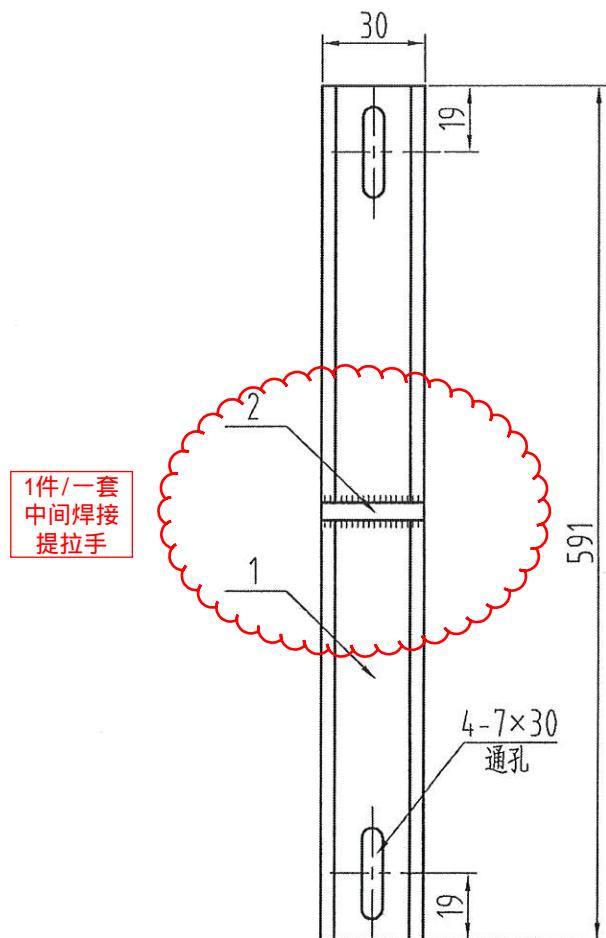
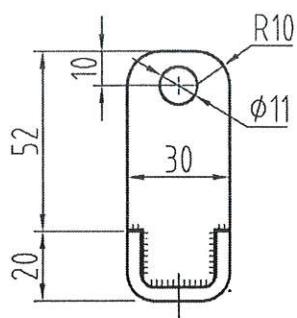
重量

比例 1:2

共 页 第 页

ZK23038K

其余 ✓



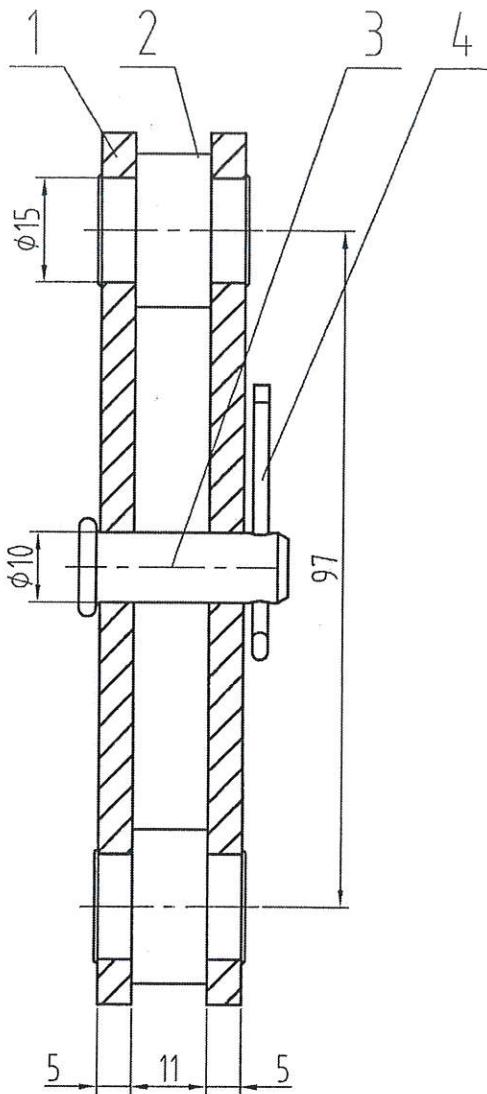
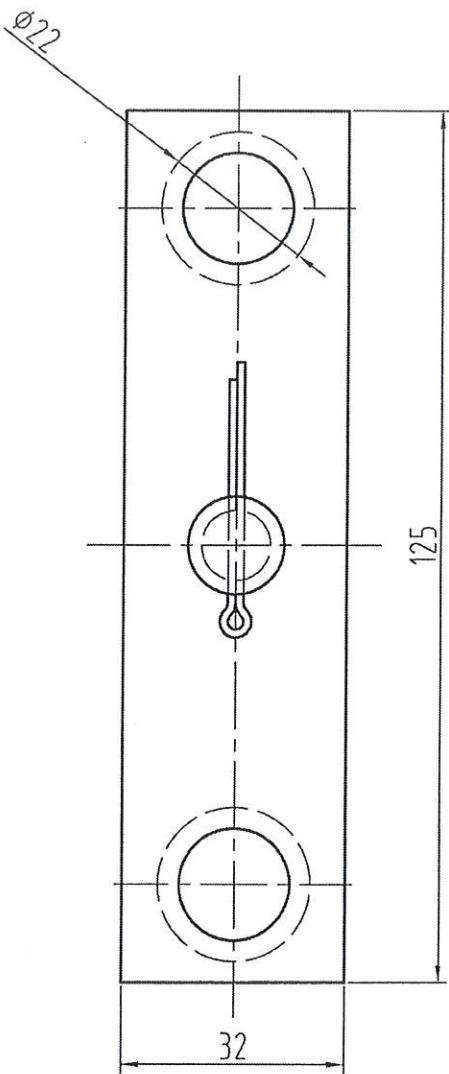
受控部件外协

## 技术要求

1. 焊接牢固
2. 表面光滑无毛刺
3. 每台制作1件
4. 镀锌

修改								
校对								
审核								
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单重	总重	备 注	
	ZK23038K		1	B-5.0/Q235-A				
	ZK23038K		1	B-4.0/Q235-A				
标准	标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	焊接件		
工 艺	设计	张平	标准化			苏州通用智科电梯		
批 准	校 对	沈成海	(审定)			连接杆带提拉手		
	审 核	王海江				ZK23038K		
	工 艺	日期	2023/10/9			共 页	第 页	

ZK23038K

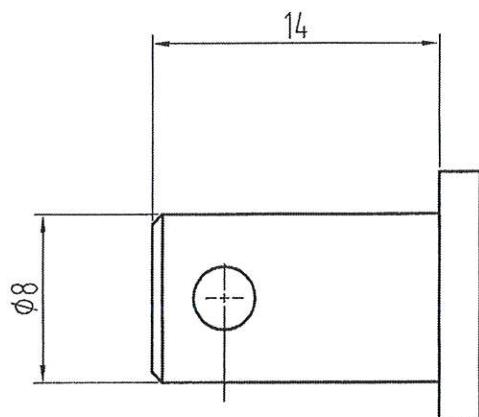


技术要求  
受控部件外协  
1. 清渣后镀锌;

修改	4	开口销2.5×32			1	Q235				
	3	销轴10×28×3			1	Q235				
校对	2	轴			2	Q235				本图
	1	连接板			2	B-5/Q235				本图
审核	序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注		
工艺					组件			苏州通用智科电梯		
标准	标记	处数	更改文件号	签名				钢丝绳连接器		
	设计	张冲	标准化		图样标记			ZK23038K		
批准	校对	沈成超	(审定)					S A	重量	比例
	审核	王海江			共 页			第 页		
	工艺		日期	2023.10.9						

ZK23038K

其余✓



受控部件外协

## 技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 每台2件
3. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

Q235-A

苏州通用智科电梯

轴销8×14×2

ZK23038K

标记	处数	更改文件号	签 名	日期
设计	张东	标准化		
校对	沈国强	(审定)		
审核	王海江			
工艺		日期	2023.10.9	

图样标记

数量

重量

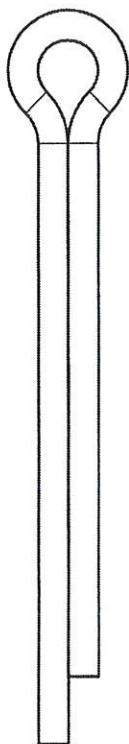
比例

S A 1 1:1

共 页 第 页

ZK23038K

其余✓



受控部件外协

## 技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 每台2件
3. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

Q235-A

苏州通用智科电梯

开口销2.0×30

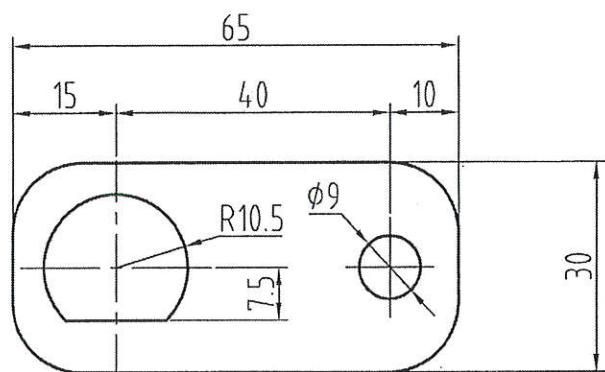
ZK23038K

标记	处数	更改文件号		签 名	日期	图样标记				数量	重量	比例
设计	张子	标准化		(审定)	<th>S</th> <th>A</th> <th></th> <th>1</th> <th data-kind="ghost"></th> <th data-kind="ghost"></th> <th data-kind="ghost"></th>	S	A		1			
校对	沈成峰											
审核	王海江											
工艺		日期	2023-10-9			共 页		第 页				

ZK23038K

其余 ✓

受控 部件外协



## 技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 每台2件
3. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

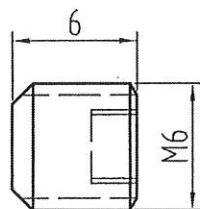
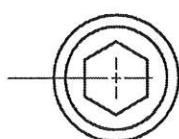
批准

					B-5/Q235-A				苏州通用智科电梯
									安全钳提拉手
标记	处数	更改文件号	签 名	日期					ZK23038K
设计	张东	标准化			图样标记	数量	重量	比例	
校对	沈晓峰	(审定)			S	A	1	1:1	
审核	王海江				共	页	第	页	
工艺		日期	2023.10.9						

ZK23038K

其余 ✓

受控部件外协



## 技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 每台4件
3. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

Q235-A

苏州通用智科电梯

定位螺钉

ZK23038K

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	张冲	标准化		
校对	沈成超	(审定)		
审核	王海江			
工艺		日期	2023-10-9	

图样标记 数量 重量 比例

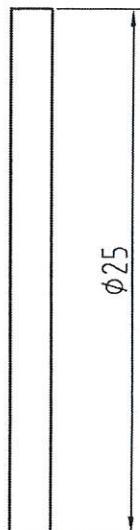
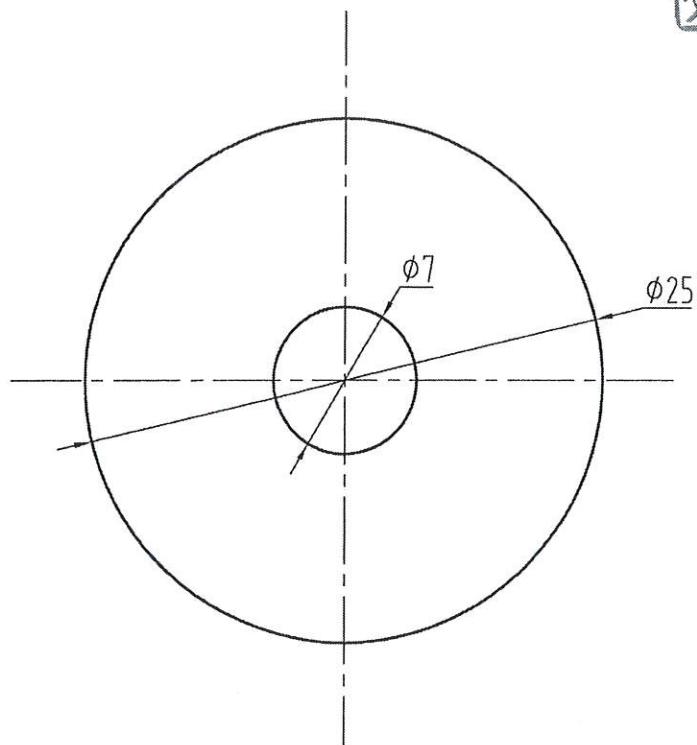
S A 1:1

共 页 第 页

ZK23038K

其余✓

受控部件外协



## 技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

B-2/Q235-A

苏州通用智科电梯

端部垫片

ZK23038K

标记 处数 更改文件号 签名 日期

设计 张冲 标准化

校对 沈威强 (审定)

审核 于海波

工艺 日期 2023.10.9

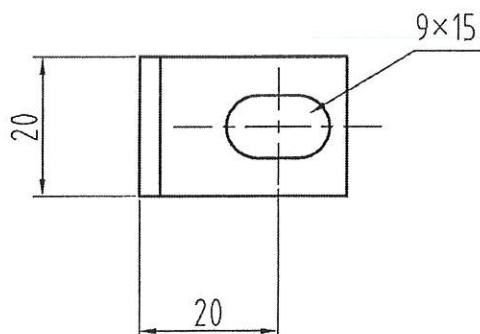
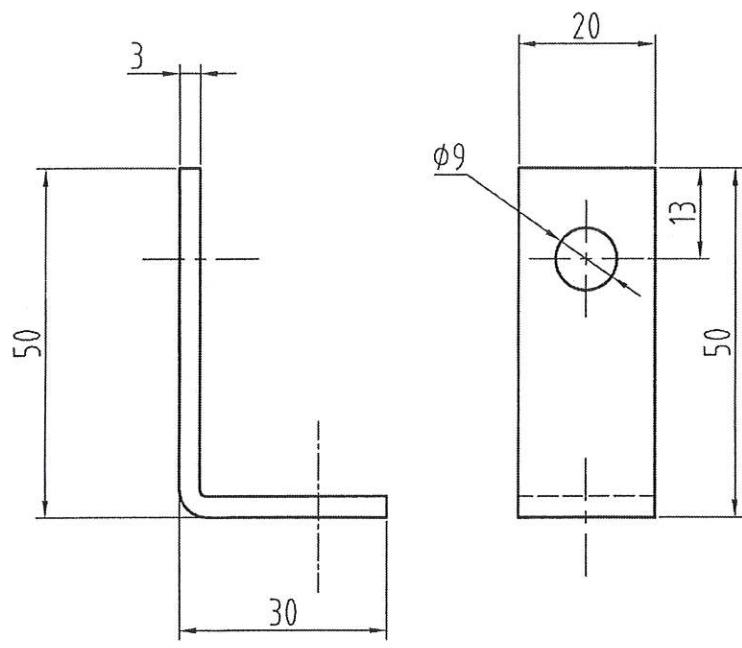
图样标记 数量 重量 比例

S A 2 3:1

共 页 第 页

ZK23038K

其余 ✓



受控部件外协

## 技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

B-3/Q235-A

苏州通用智科电梯

安全钳拉板连接角件

ZK23038K

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	张涛	标准化		
校对	沈晓超	(审定)		
审核	王海波			
工艺		日期	2023/10/9	

图样标记 数量 重量 比例

S A 2 3:1

共 页 第 页