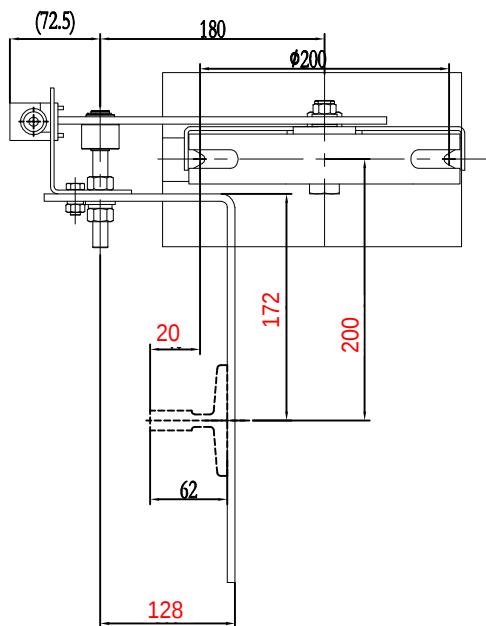
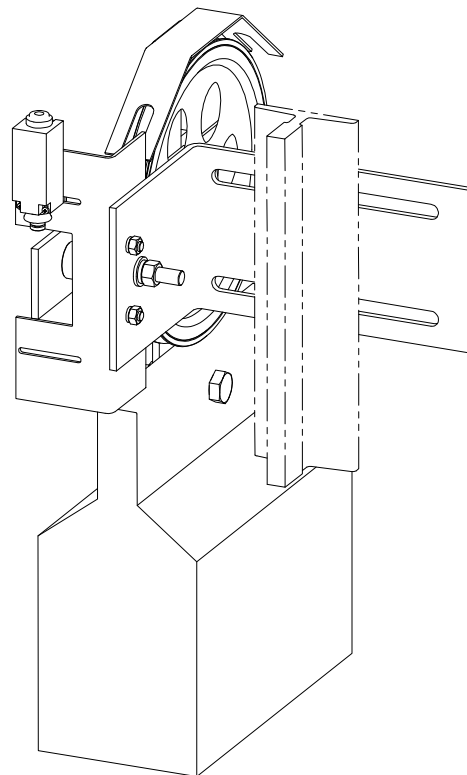
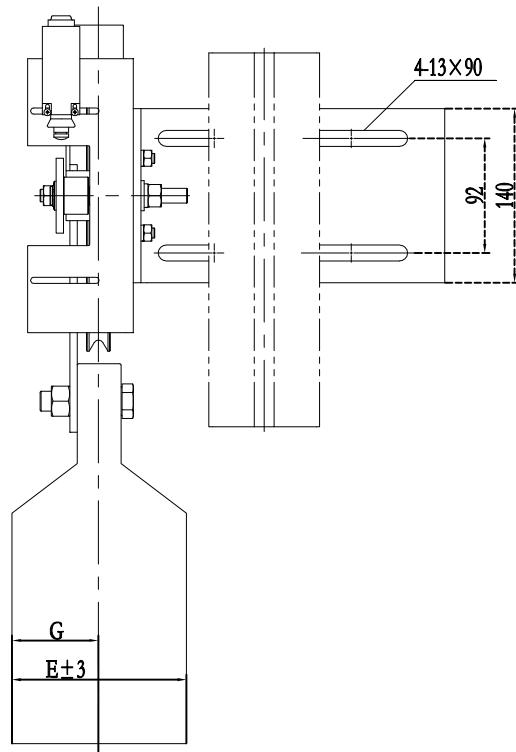




技术说明

- 1.本件按 $\Phi 200$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(± 15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

借(通)用件登记

旧底图总号

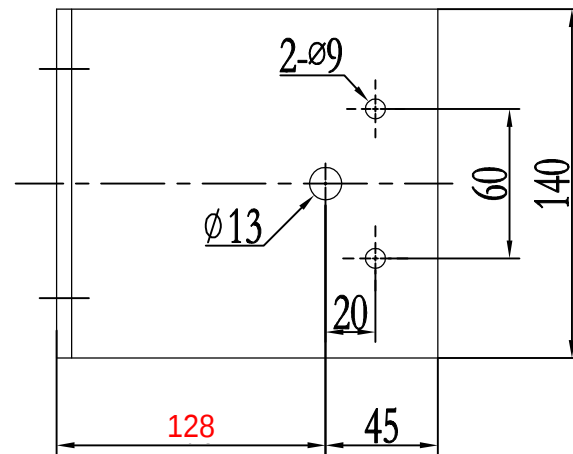
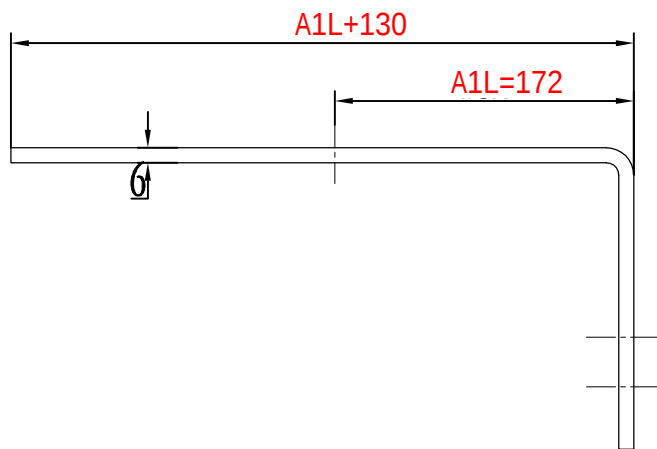
底图总号

签字

日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	
设计			标准化							
校对									45.49	
审核									1:4	
工艺			批准			共 1 张			第 1 张	

涨紧装置



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日							
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX200.1-1			
校对								1:2				
审核												
工艺			批准			共 2 页		第 1 页				