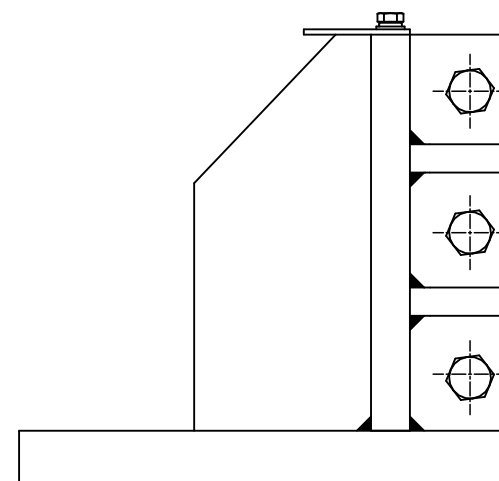
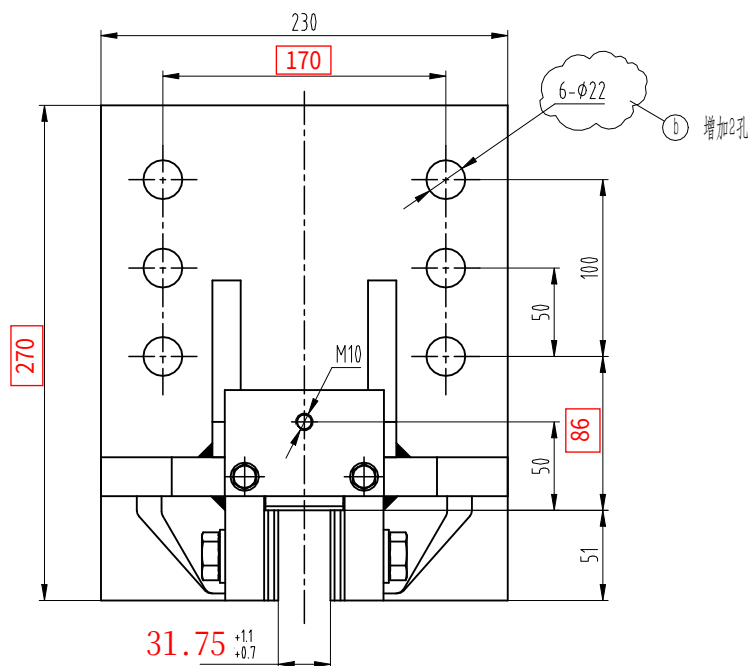




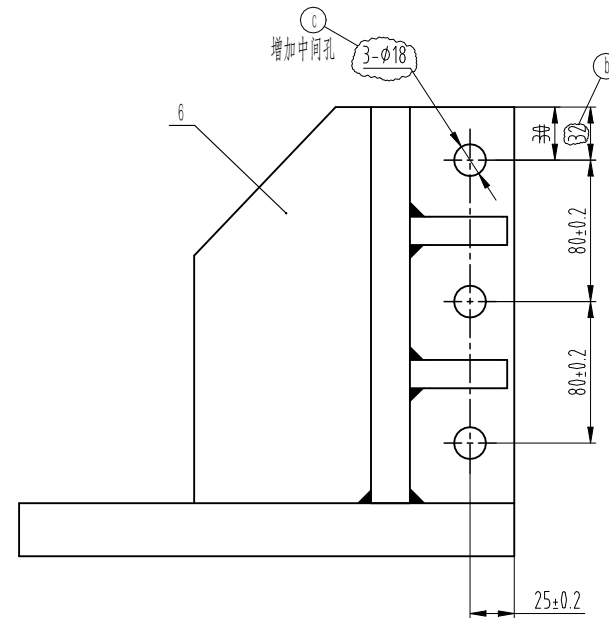
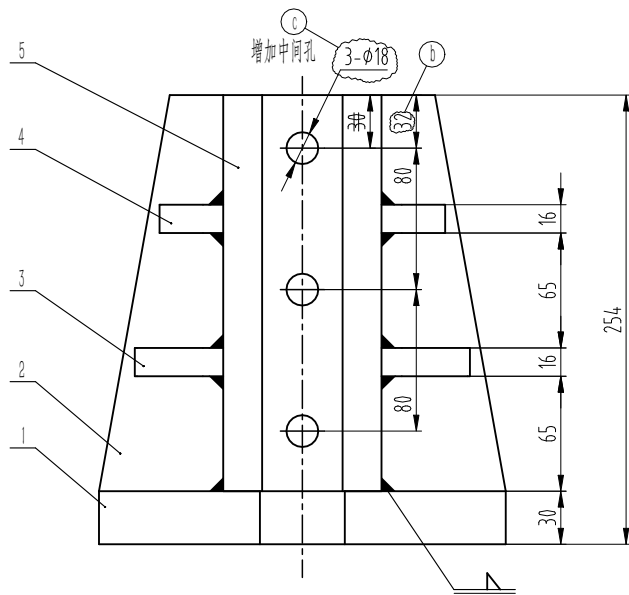
技术说明:

- 1、连接紧固可靠；
- 2、导轨宽度：28.6mm。



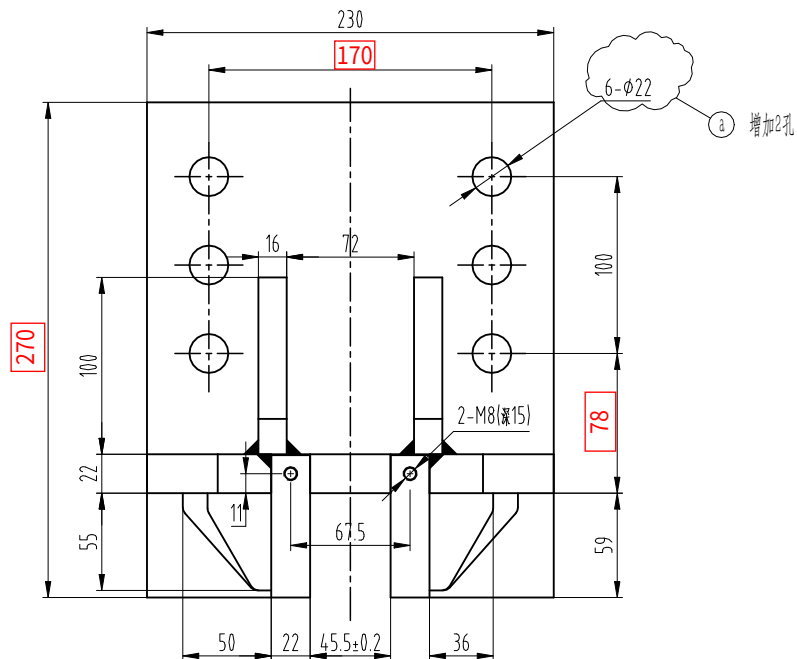
9	GB/T 93	弹簧垫圈16	9				
8	GB/T 5783	螺栓M16×35	9				
7	GB/T 93	弹簧垫圈8	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈8	2				
5	GB/T 5783	螺栓M8×20	2				
4	OX-18-3	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-18-2	中间铜块	1	H59/8			
2	OX-18-1	两侧铜块	2	H59/8		借用件	
1	OX-18.1	底座	1	焊接组件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

c						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
b										
a						总装图				导靴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X-18
									1:3	
审核										
工艺			批准			共 张 第 页				



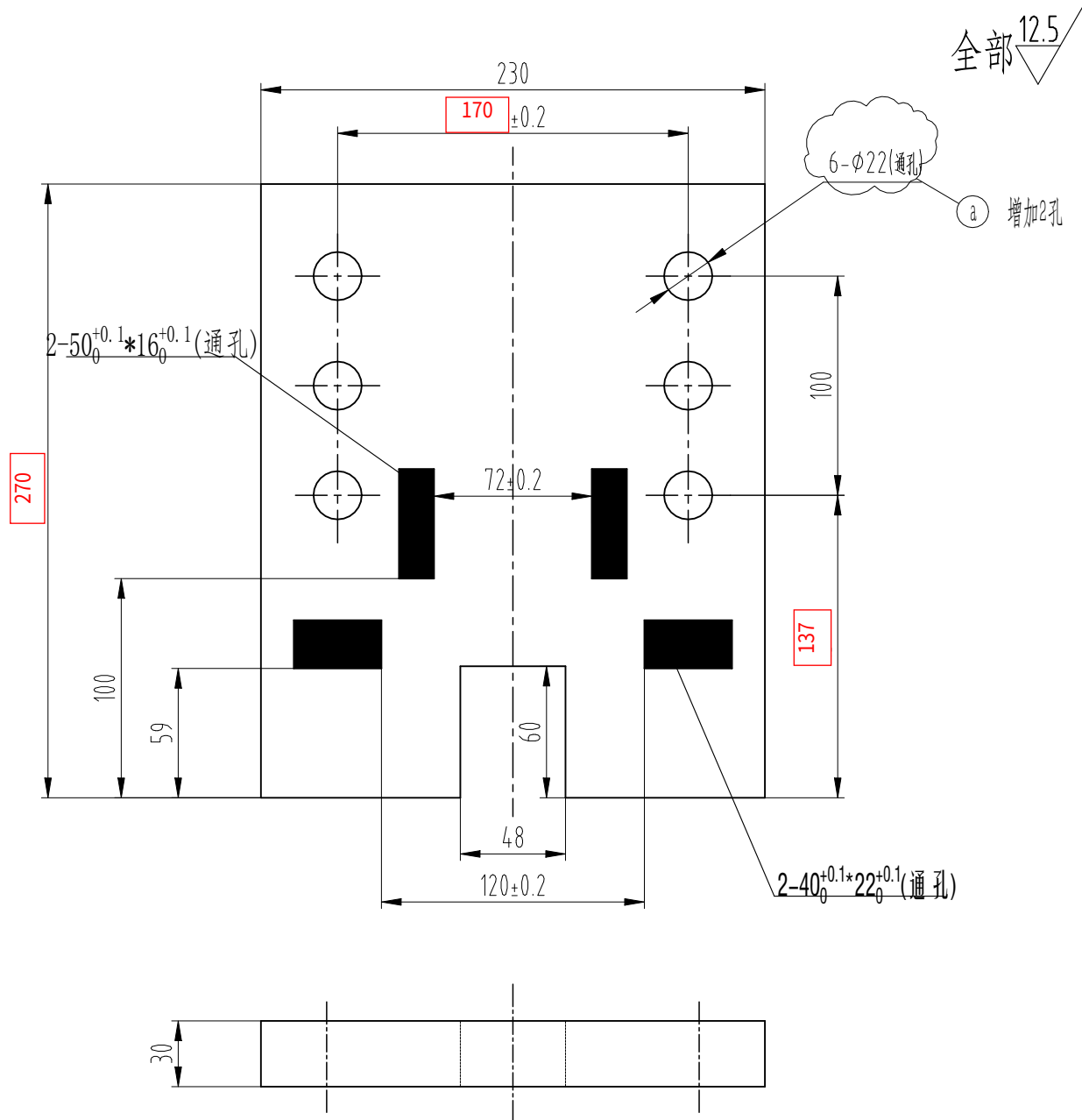
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



6	OX-18.1-6	竖筋	2	Q235A/16			
5	OX-18.1-5	竖板	2	Q235A/22			
4	OX-18.1-4	上横筋	2	Q235A/16			
3	OX-18.1-3	下横筋	2	Q235A/16			
2	OX-18.1-2	横板	1	Q235A/22			
1	OX-18.1-1	底板	1	Q235A/30			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

c						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
b									
a						焊接组件			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例			
设计			标准化						
审核						共 张 第 页			
工艺			批准						
						底座			
						OX-18.1			



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

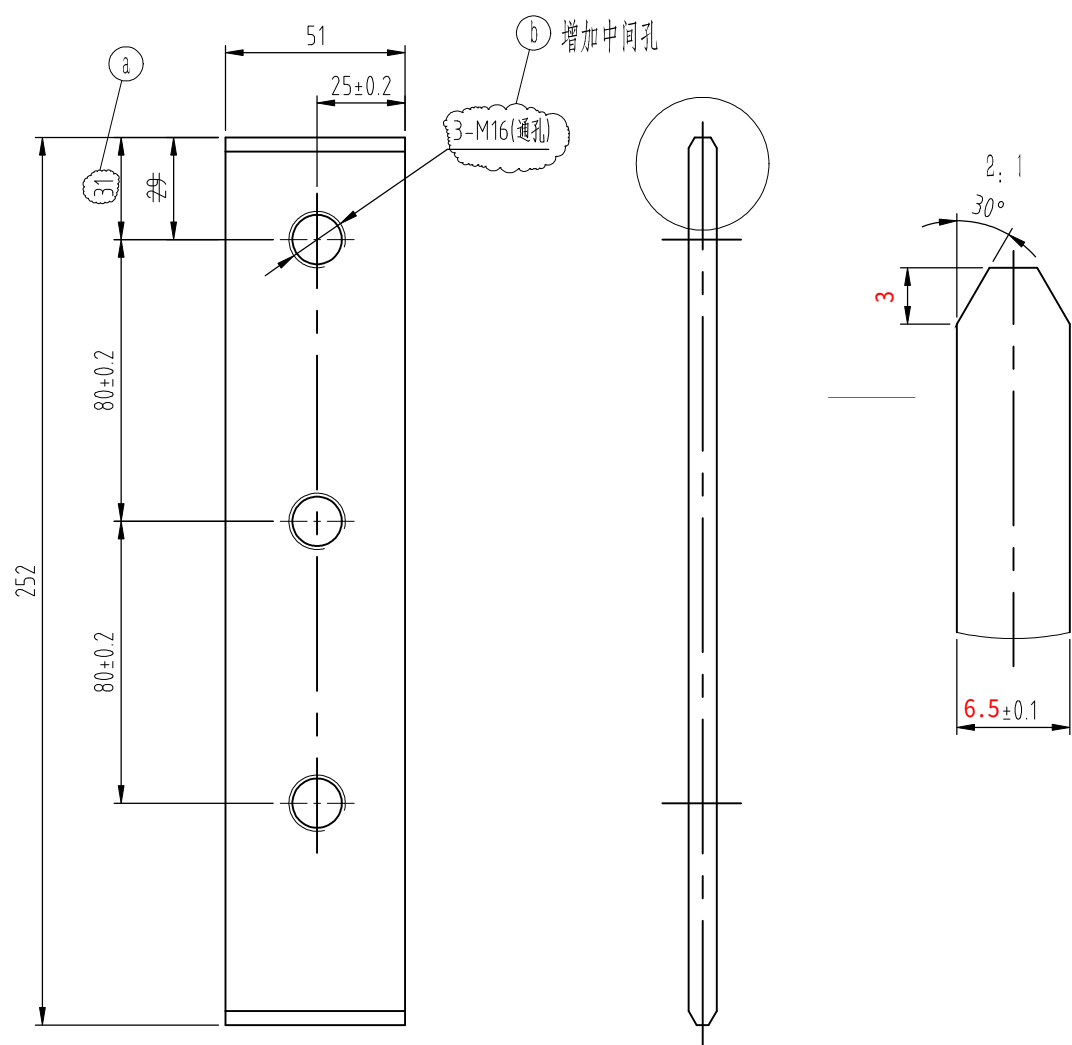
Q235A/30

底板

0X-18.1-1

						阶段标记			重量		比例		底板
a													
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化										
审核											1:3		0X-18.1-1
工艺			批准			共 张			第 页				

全部 $\sqrt{12.5}$



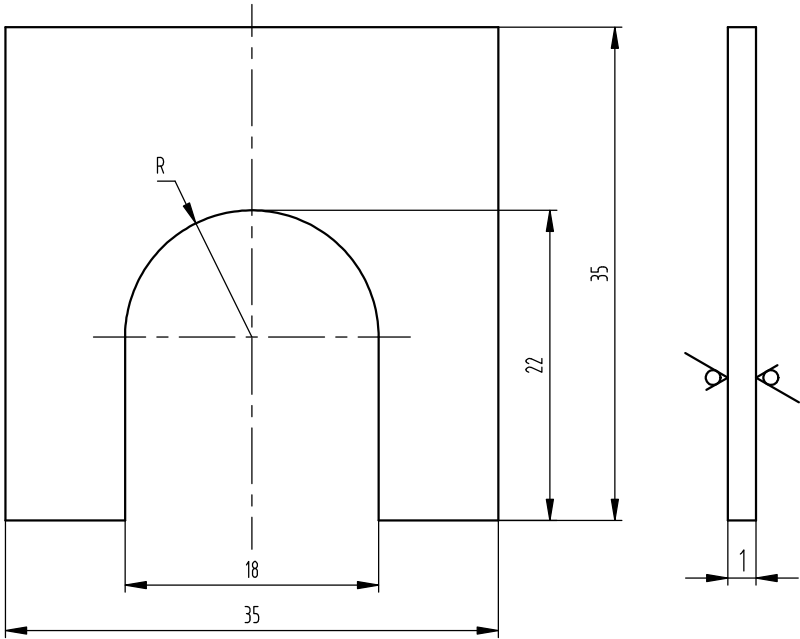
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
b			2022.4.18			H59/8		
a			2022.4.18					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:2		
工艺			批准					
						共 张 第 页		
						两侧铜块		
						OX-18-1		

其余 12.5

每只6件



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理；
- 3 材料可用不锈钢板替代。

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
					钢板 1.0 GB/T 708				调整垫片					
					Q235B GB/T 700									
标记	处数	更改内容		签名	日期	阶段 标 记		重 量	比 例		10.5			
设 计			标准化											
									2:1					
审 核														
工 艺			批 准			共 1 张				第 1 页				