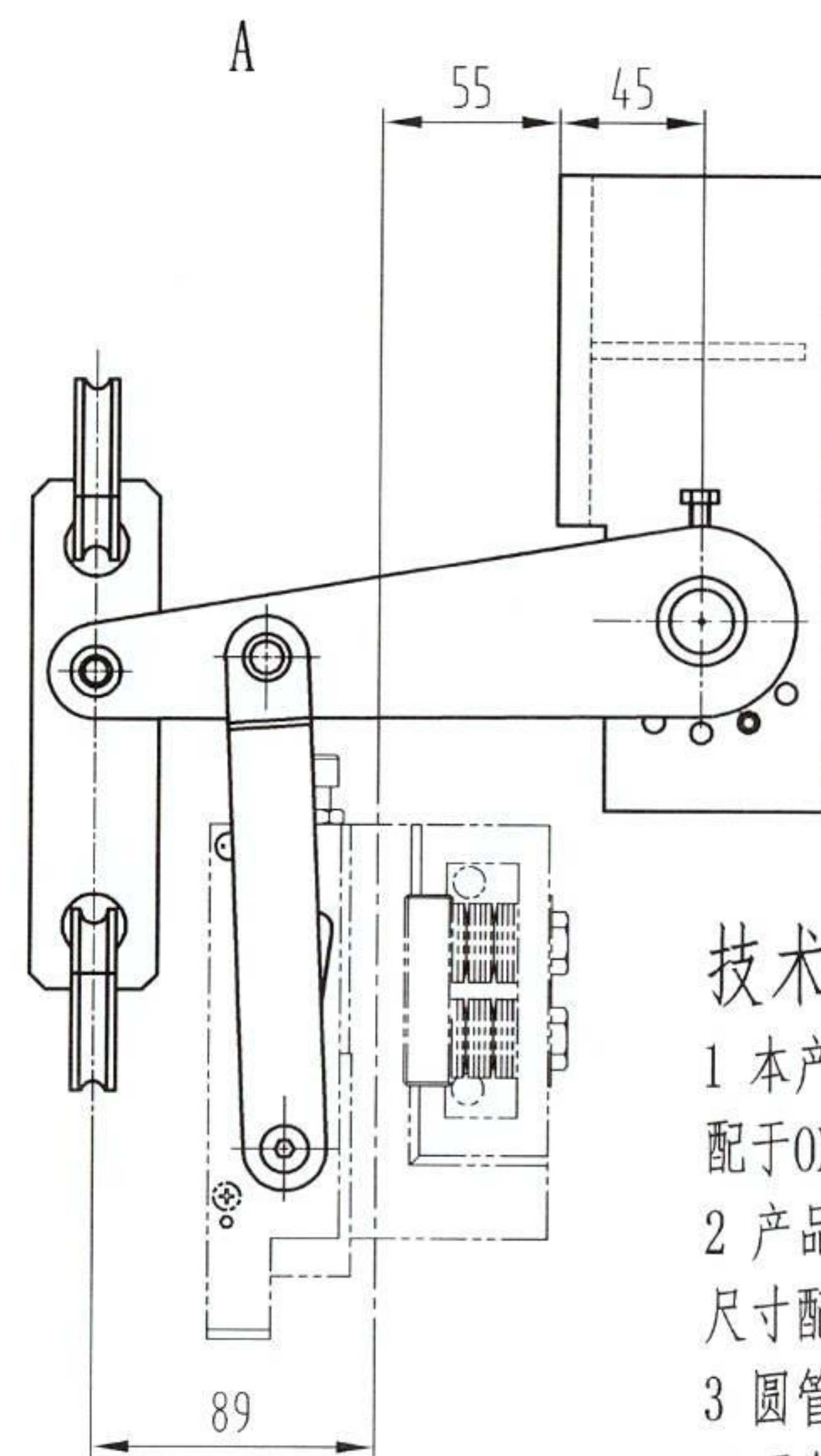
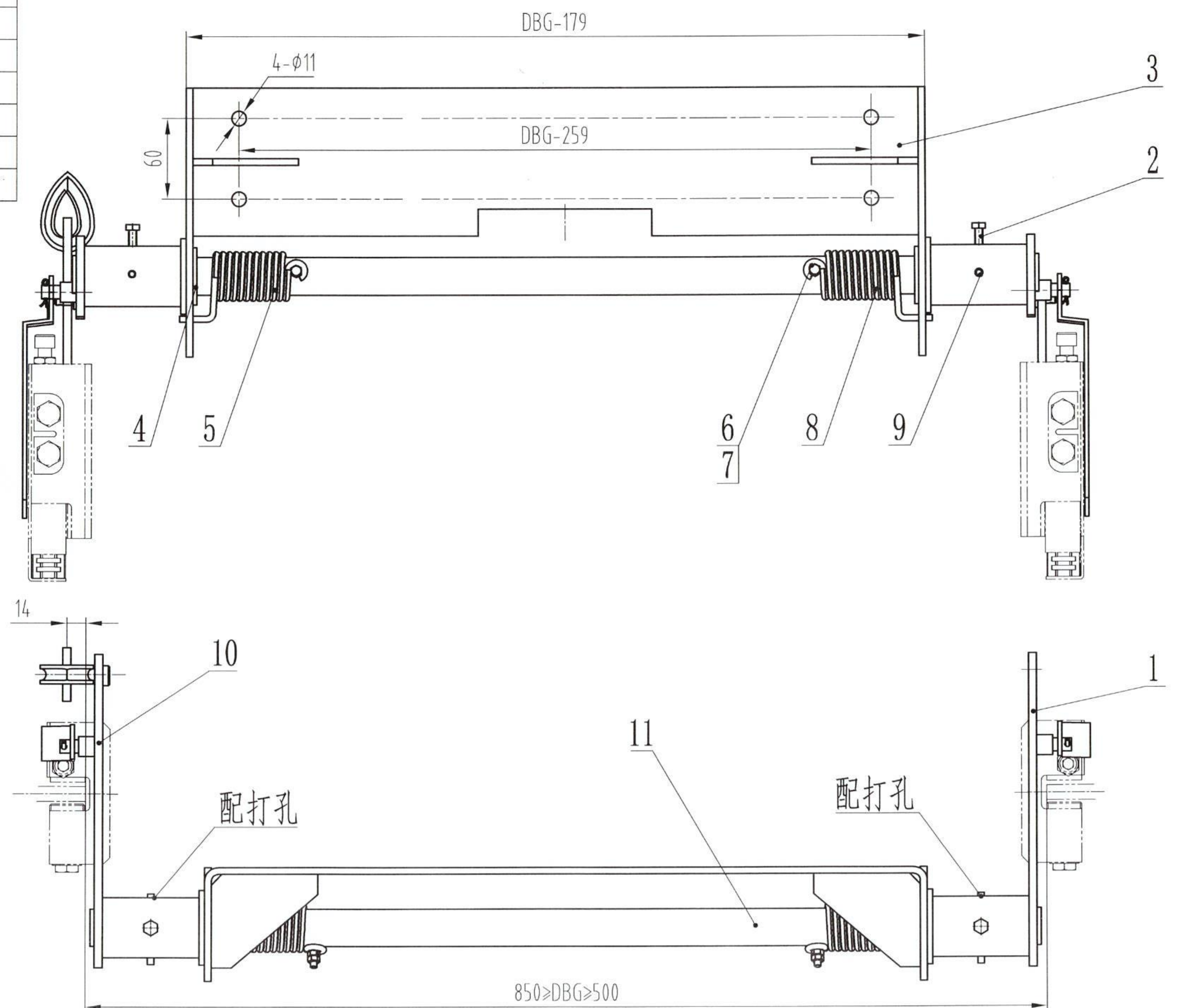


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉手组件A	DWG	X210TFC00	G01				-01	1
-02	六角螺栓		GB/T 6170/M6×16				以小封包形式打包	-02	2
-03	安装底板组件	DWG	X210TFA00	G01				-03	1
-04	挡圈	DWG	X210TD005	G01			借用件	-04	2
-05	左扭簧	DWG	OX-210AT-16L03	G01			借用件	-05	1
-06	六角螺栓		GB/T 6170/M6×40					-06	2
-07	六角螺母		GB/T 5783/M6	G01				-07	4
-08	右扭簧	DWG	OX-210AT-16L03	G01			借用件	-08	1
-09	弹性圆柱销		GB/T 879.1/6×50				以小封包形式打包	-09	2
-10	提拉手组件B	DWG	X210TFD00	G01				-10	1
-11	圆管	DWG	X210TF001	G01				-11	1



技术要求

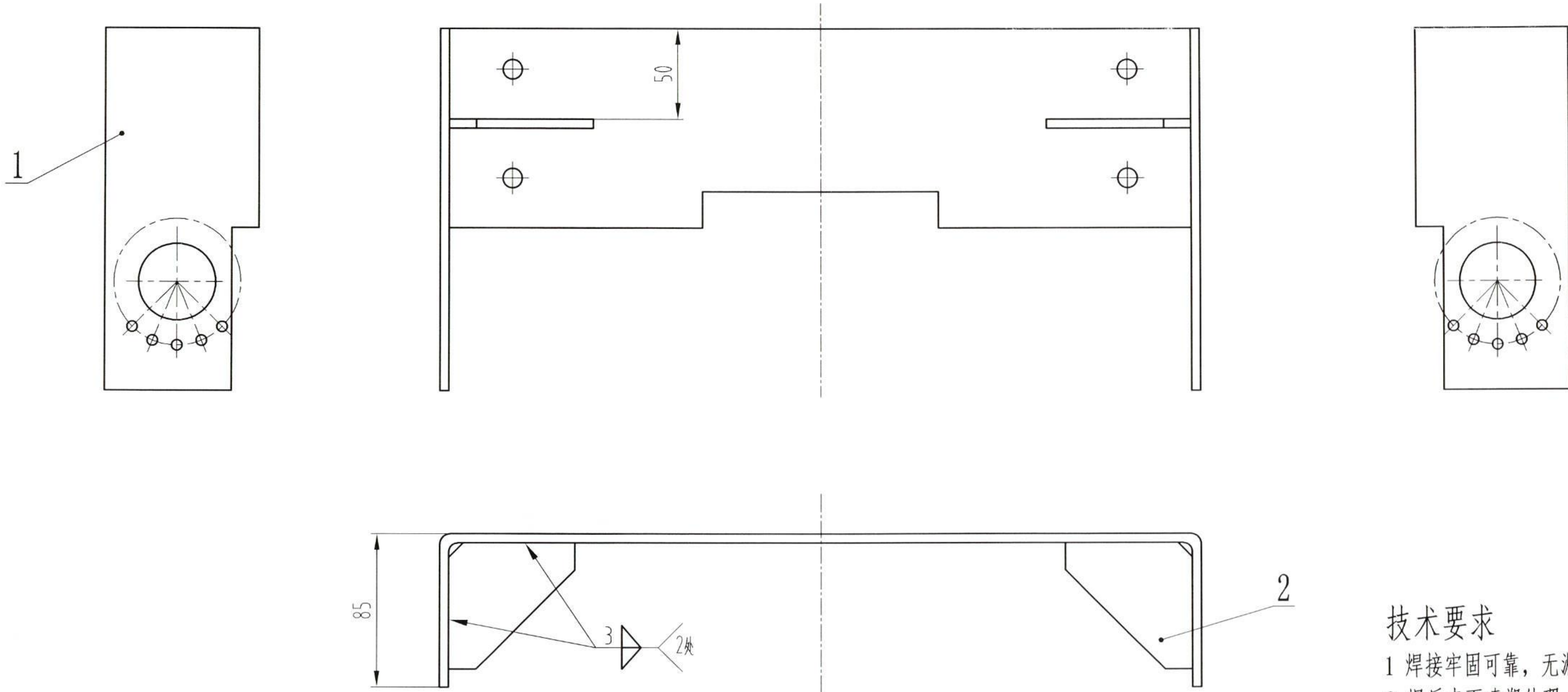
- 1 本产品为OX-210TF提拉机构示意图，只适配于OX-210C安全钳(无提拉板)；
- 2 产品为装配示意图，具体可根据电梯轿架尺寸配打孔安装；
- 3 圆管孔和提拉杆轴套需配打安装；
- 4 不含开关、开关支座，配安装用弹性圆柱销、开口销。



图幅: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日	第一视角	关键特性	实施日期	阶段标记	重量	比例	第 1 张	共 1 张	提拉机构	X210TF000
					CC					1:4				
					设计	刘勇	2023.12.19	标准化						
					审核	刘勇	23.12.19							
					工艺	刘勇	23.12.20	批准						

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	安装底板	DWG	X210TFA01	G01				-01	1
-02	底板加强筋	DWG	X210TFA02	G01				-02	2



技术要求

1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；

2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

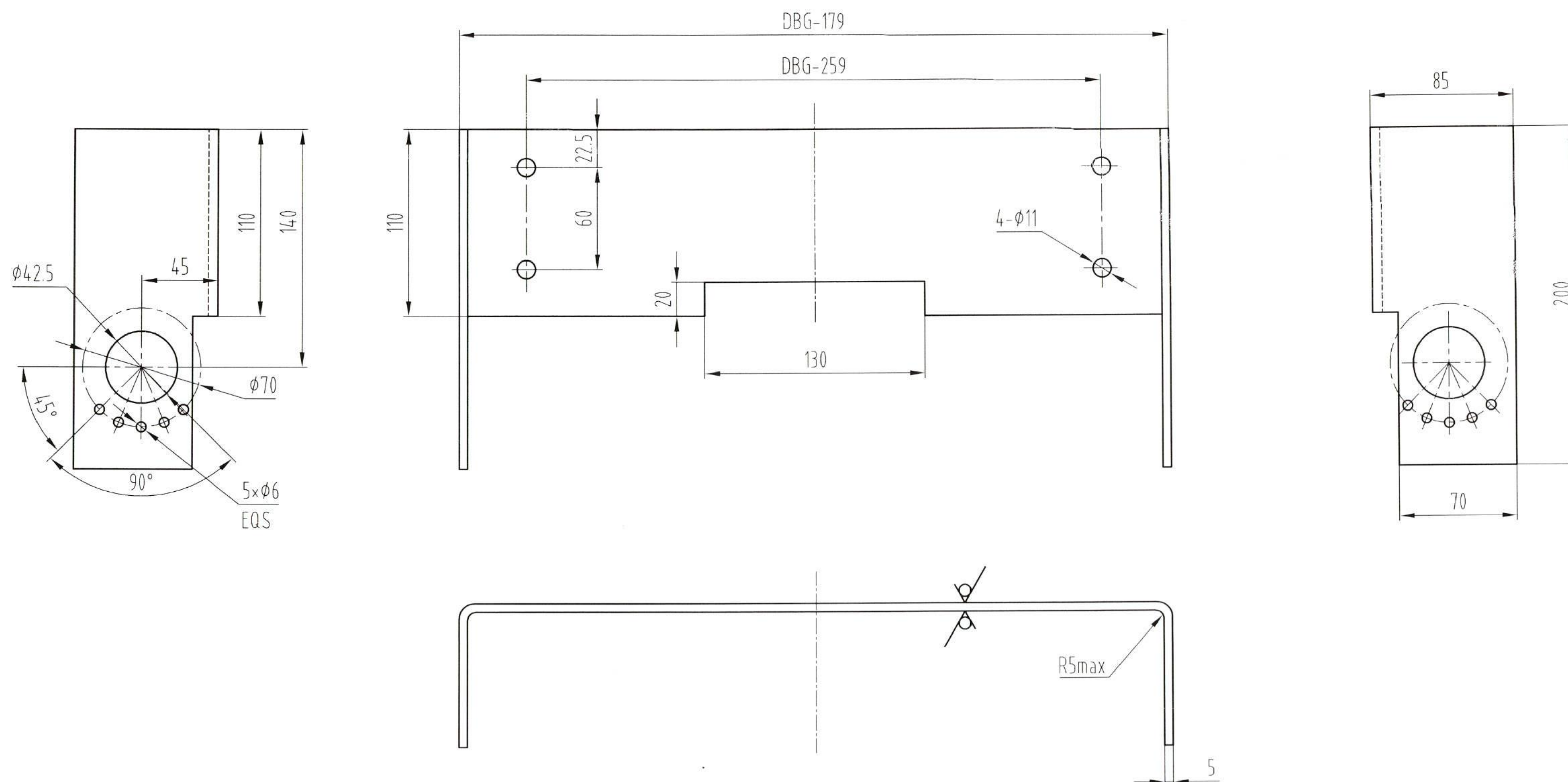
图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角			实施日期			AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			安装底板组件		
CC 关键特性											
设计	朱剑	2023.10.30	标准化			阶段标记		重量	比例	X210TFA00	
审核	朱剑	23.10.30							1:3		
工艺	朱剑	23.10.31	批准			第 1 张		共 1 张			

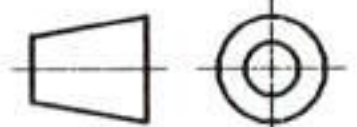
X210TFA01G01

其余 12.5°

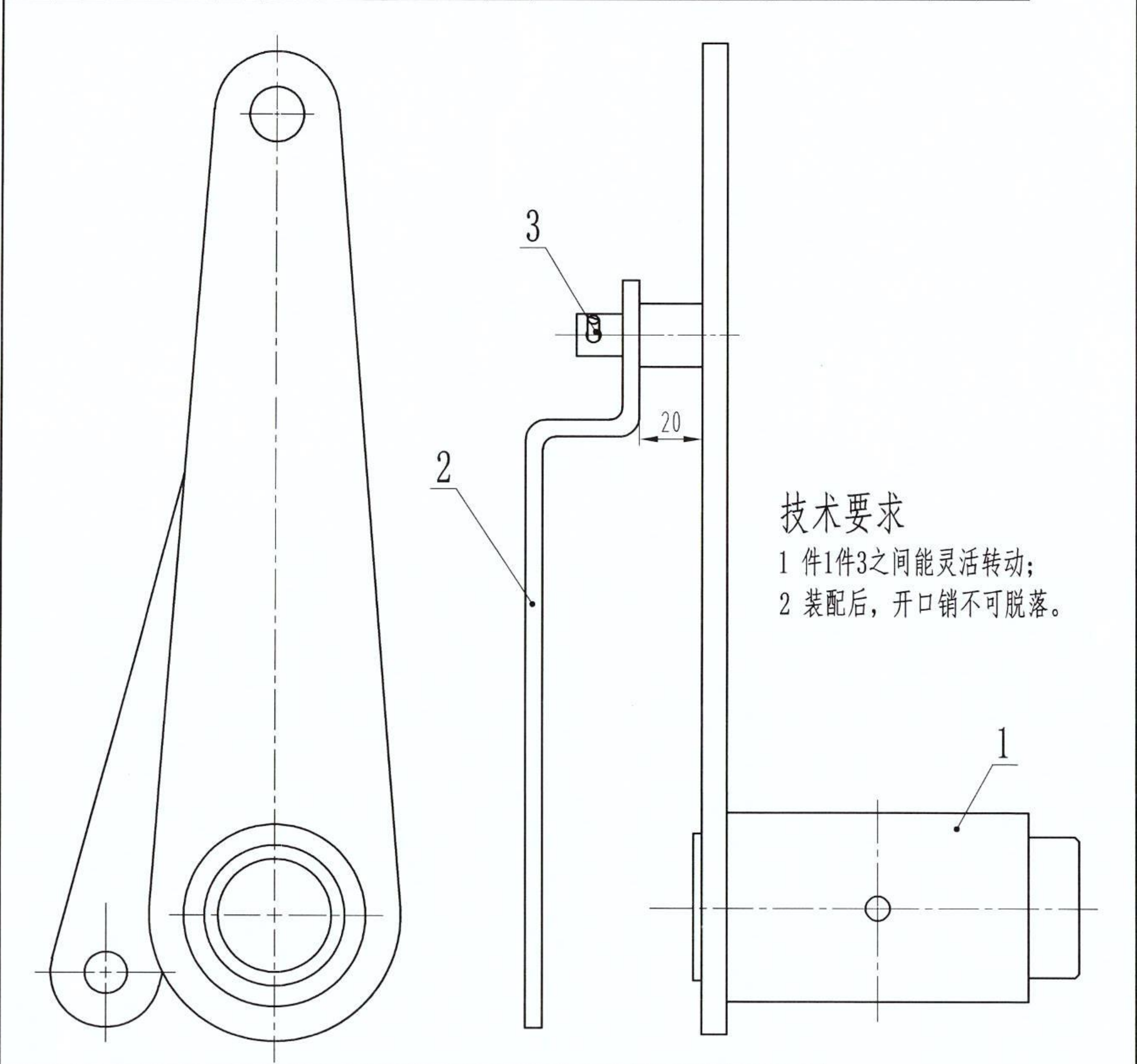


技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
					CC 关键特性						钢板 5.0/Q235B		安装底板			
					设计	朱剑	2013.10.30	标准化			阶段标记				重量	比例
					审核	刘磊	23.10.30								1:3	X210TFA01
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	朱剑	23.10.31	批准			第 1 张		共 1 张	

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉手组件	DWG	X210TFB00	G01				-01	1
-02	安全钳提拉板	DWG	X210TFC01	G01				-02	1
-03	开口销		GB/T 91/3.2×25					-03	1

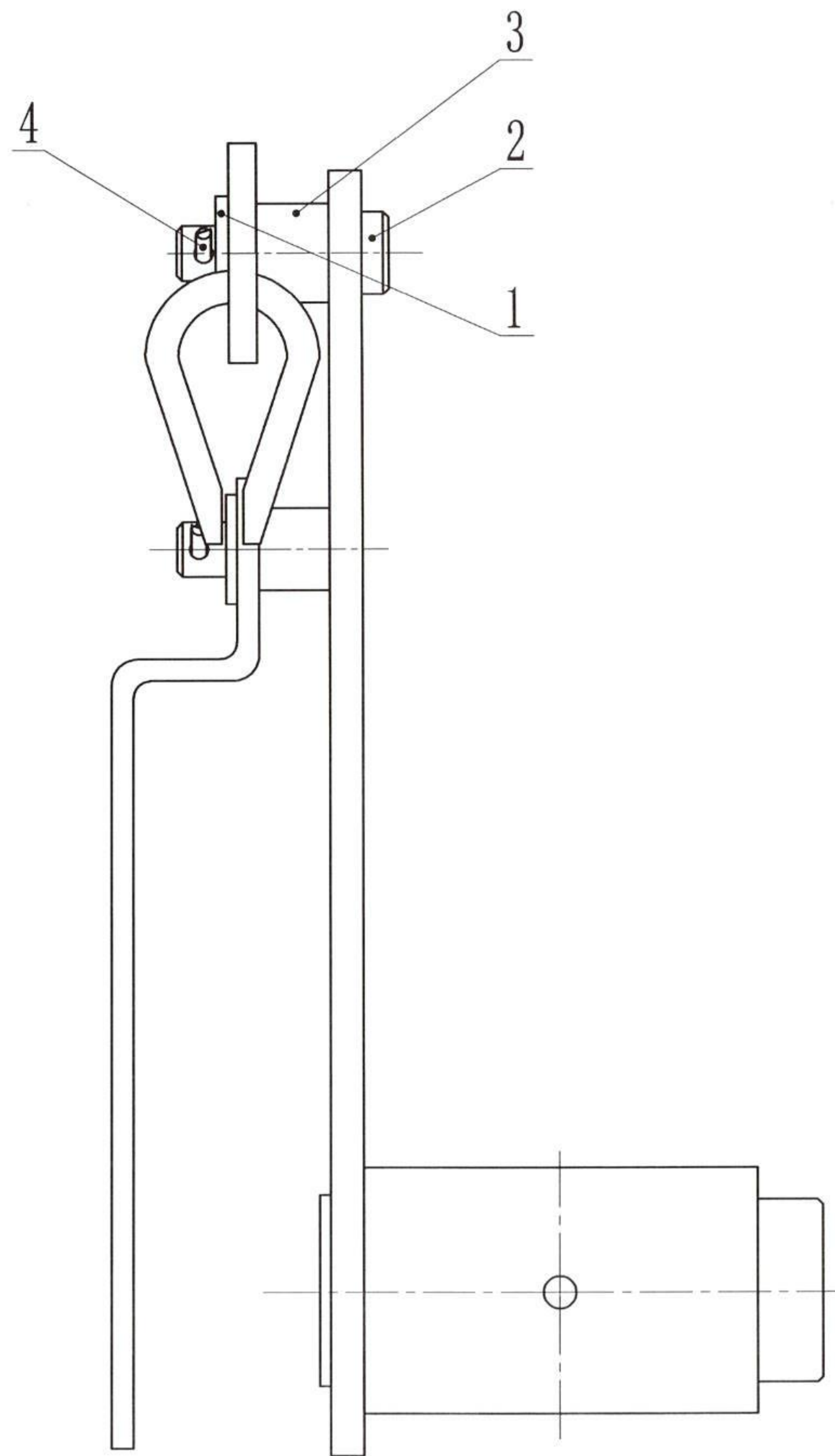
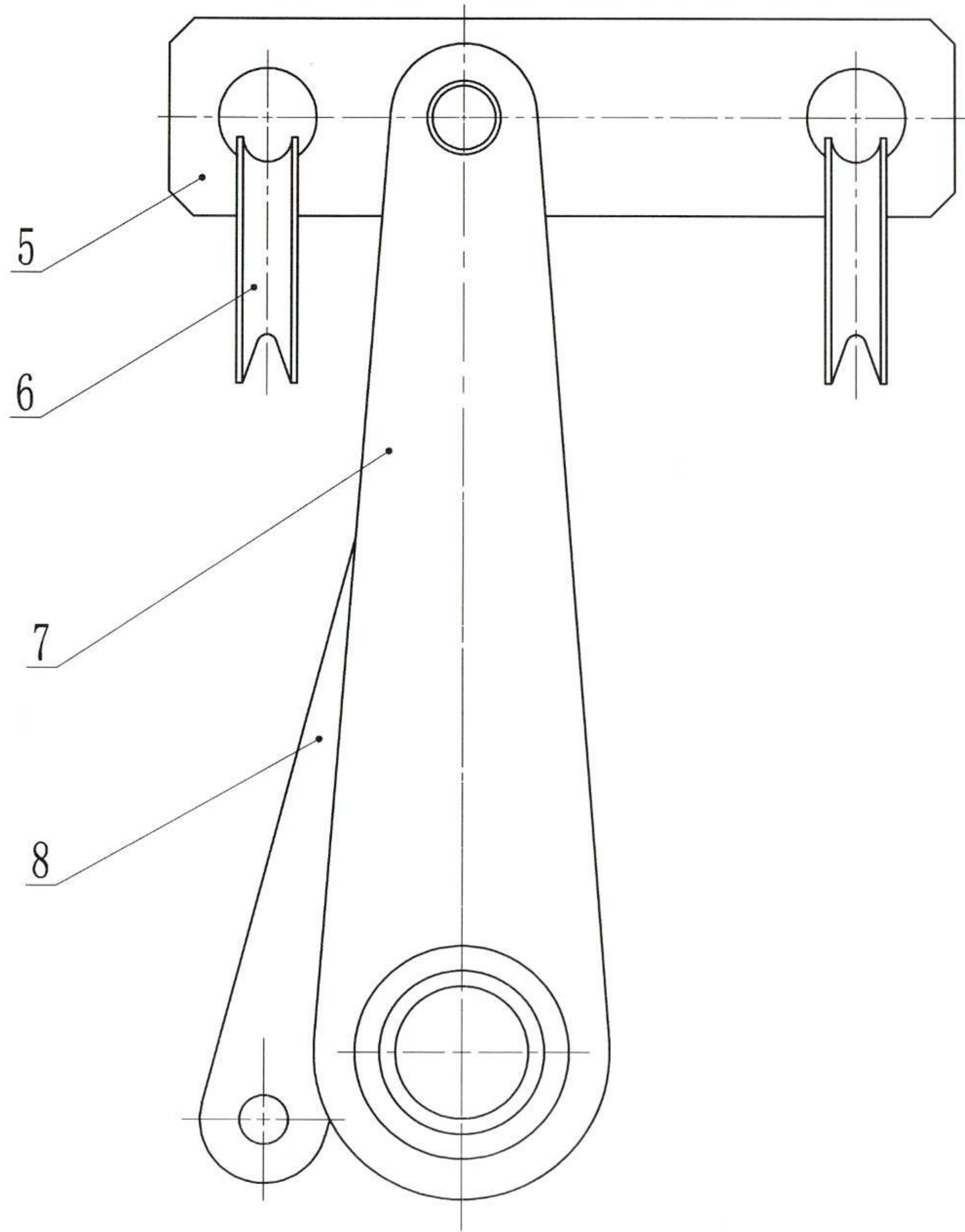


标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
CC	关键特性					提拉手组件A				
设计	宋剑	2023.12.18	标准化					阶段标记	重量	比例
审核	刘刚	23.12.19								
工艺	竺剑光	23.12.20	批准			第 1 张	共 1 张	1:1.5	X210TFC00	

图幅: A4 Ver 1.4

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	平垫圈		GB/T 93/10					-01	1
-02	拉板销	DWG	X210TFD01	G01				-02	1
-03	挡套	DWG	OX-200.2-4				借用件	-03	1
-04	开口销		GB/T 91/3.2×25					-04	2
-05	提拉板	DWG	X210TD001	G01			借用件	-05	1
-06	套环		GB/T 5974.1-8				白锌	-06	2
-07	提拉手组件	DWG	X210TFB00	G01				-07	1
-08	安全钳提拉板	DWG	X210TFC01	G01				-08	1



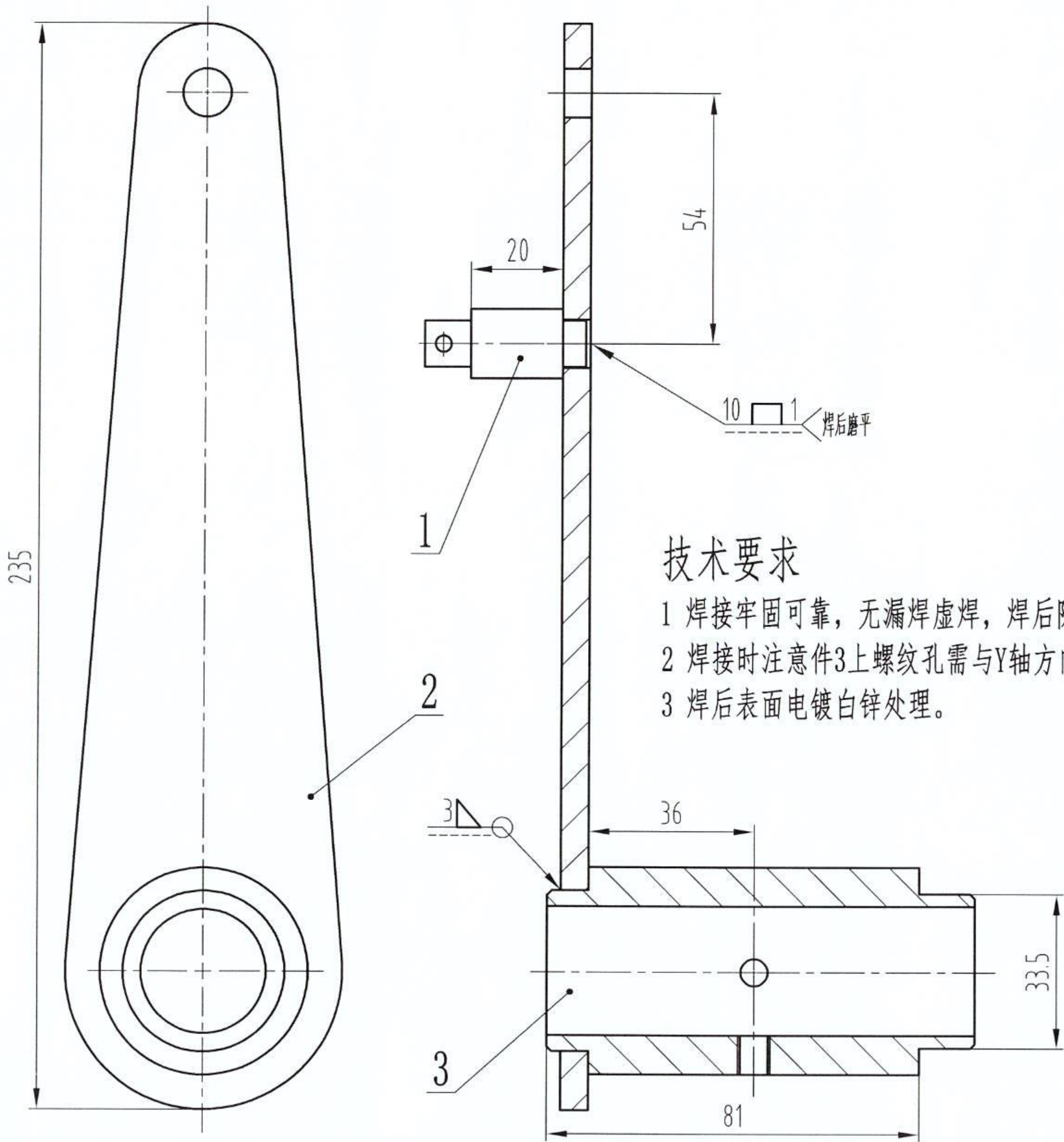
技术要求
1 件3件5之间能灵活转动;
2 装配后, 开口销不可脱落。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			A  EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				提拉手组件B	
CC 关键特性											
设计	宋剑	2023.12.17	标准化			阶段标记		重量	比例	X210TFD00	
审核	刘玉	23.12.19							1:1.5		
工艺	刘玉	23.12.20	批准			第 1 张		共 1 张			

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉板销	DWG	X210TFB03	G01				-01	1
-02	提拉手	DWG	X210TFB02	G01				-02	1
-03	提拉手套管	DWG	X210TFB01	G01				-03	1



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊接时注意件3上螺纹孔需与Y轴方向保持一致；
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

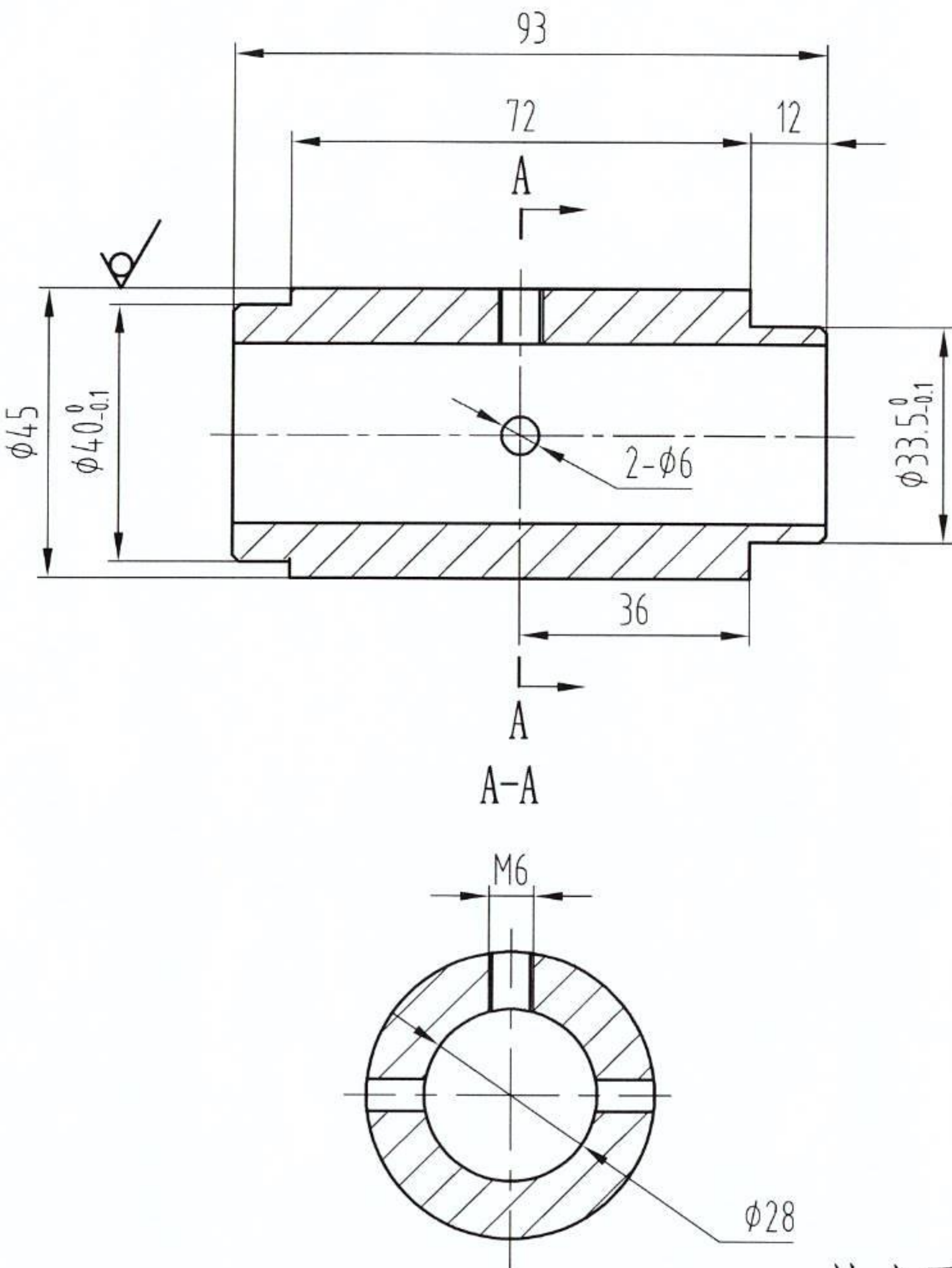
标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性					
设计	宋剑	2023.12.18	标准化		
审核	刘品	23.12.19			
工艺	刘品	23.12.20	批准		
				阶段标记	重量 比例
				第 1 张	共 1 张 1:1.5
				X210TFB00	

提拉手组件

X210TFB01G01

其余6.3



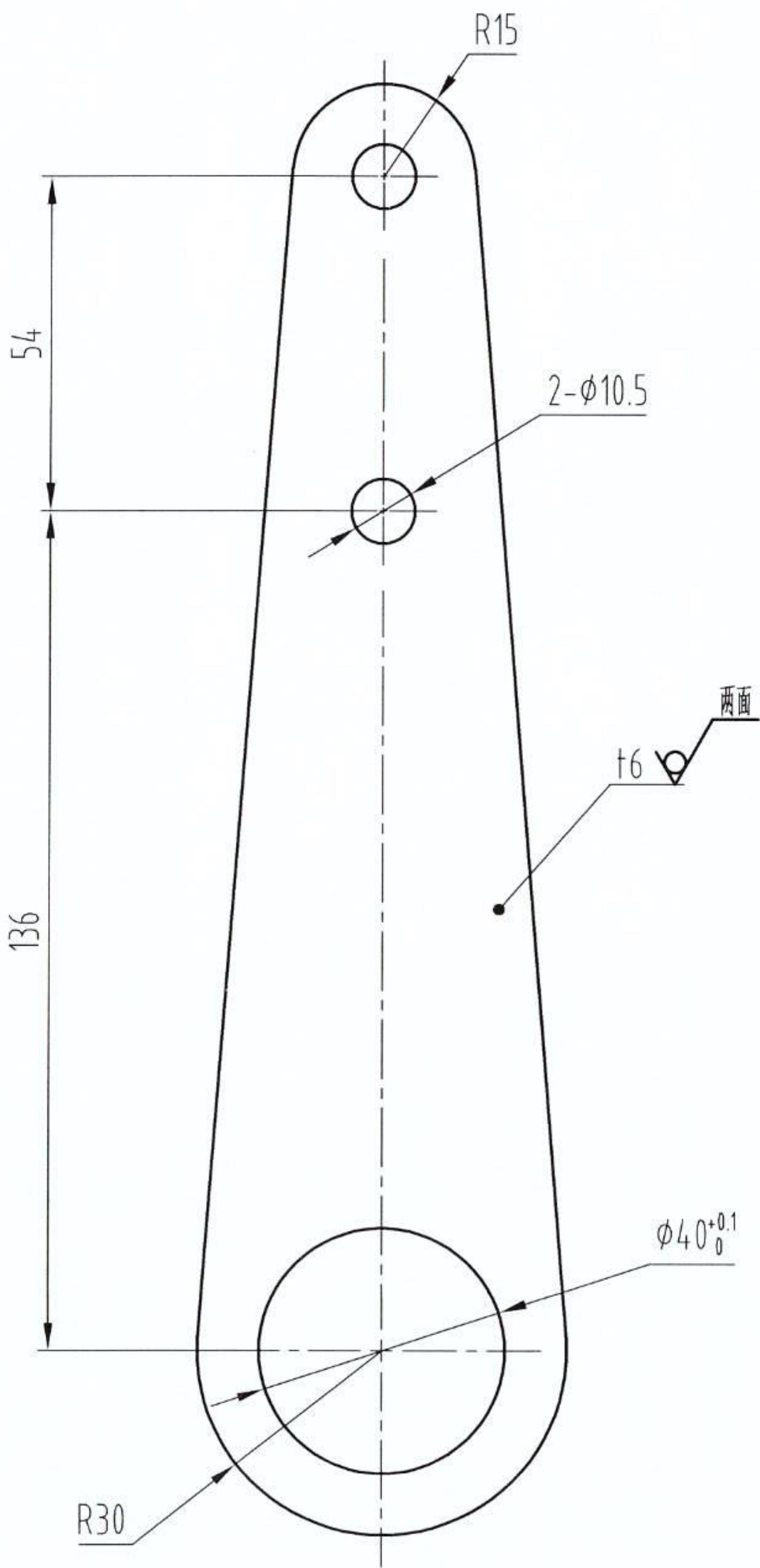
技术要求
1 去锐角毛刺;
2 为注倒角为C1。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	宋剑	2023.12.19	标准化	圆管φ45x8.5/Q235B	
审核	刘品	23.12.19		阶段标记	重量 比例
工艺	刘品	23.12.20	批准	第 1 张	共 1 张
					提拉手套管
					X210TFB01

图幅: A4 Ver 1.4

X210TFB02G01



技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

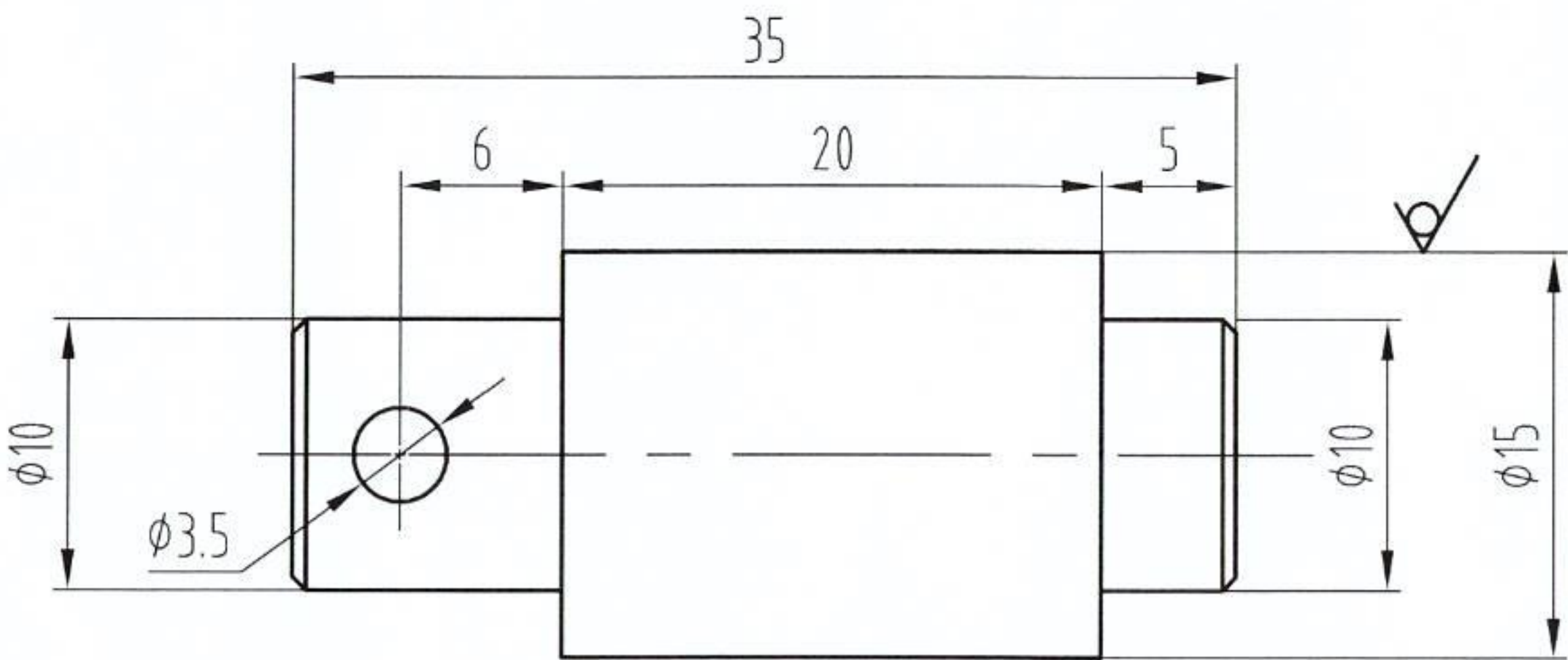
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性		钢板 6.0/Q235B			提拉手	
设计	宋剑	2023.12.19	标准化		阶段标记	重量 比例
						1:1.5
审核	刘辉	23.12.19				
工艺	刘辉	23.12.20	批准		第 1 张	共 1 张
						X210TFB02

图幅: A4 Ver 1.4

X210TFB03G01

其余6.3



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C0.5。

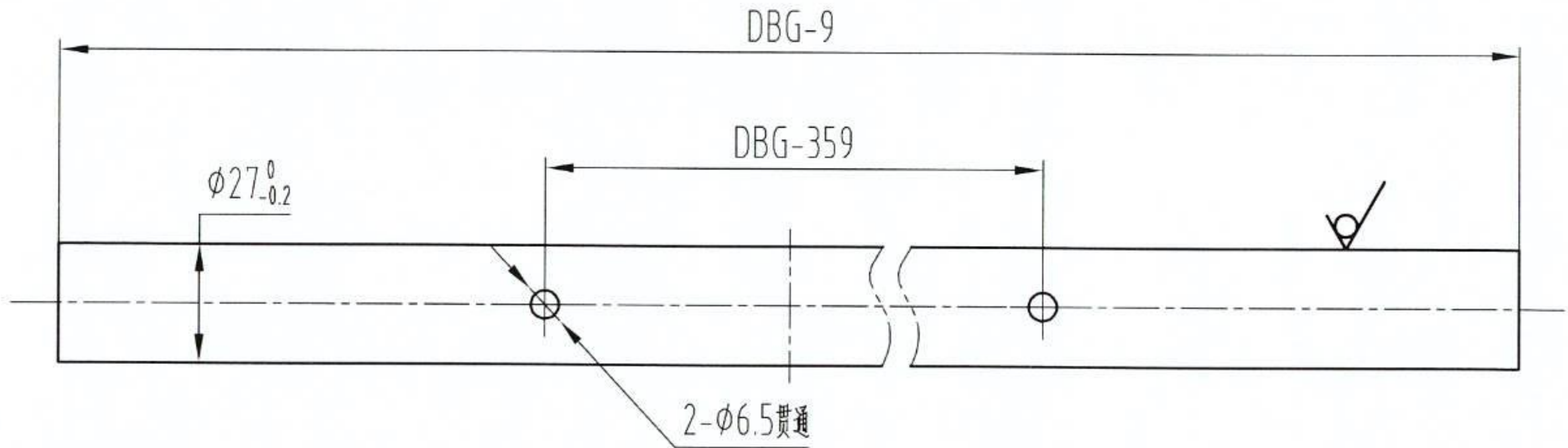
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.												
CC		关键特性		圆钢 $\phi 15/Q235B$						提拉板销								
设计	宋利	23.12.18	标准化				阶段标记		重量							比例		
审核	刘利	23.12.19									2:1		X210TFB03					
工艺	刘利	23.12.20	批准				第 1 张		共 1 张									

图幅: A4 Ver 1.4

X210TF001G01

其余12.5



技术要求
1 锐角毛刺;
2 表面电镀白锌处理。

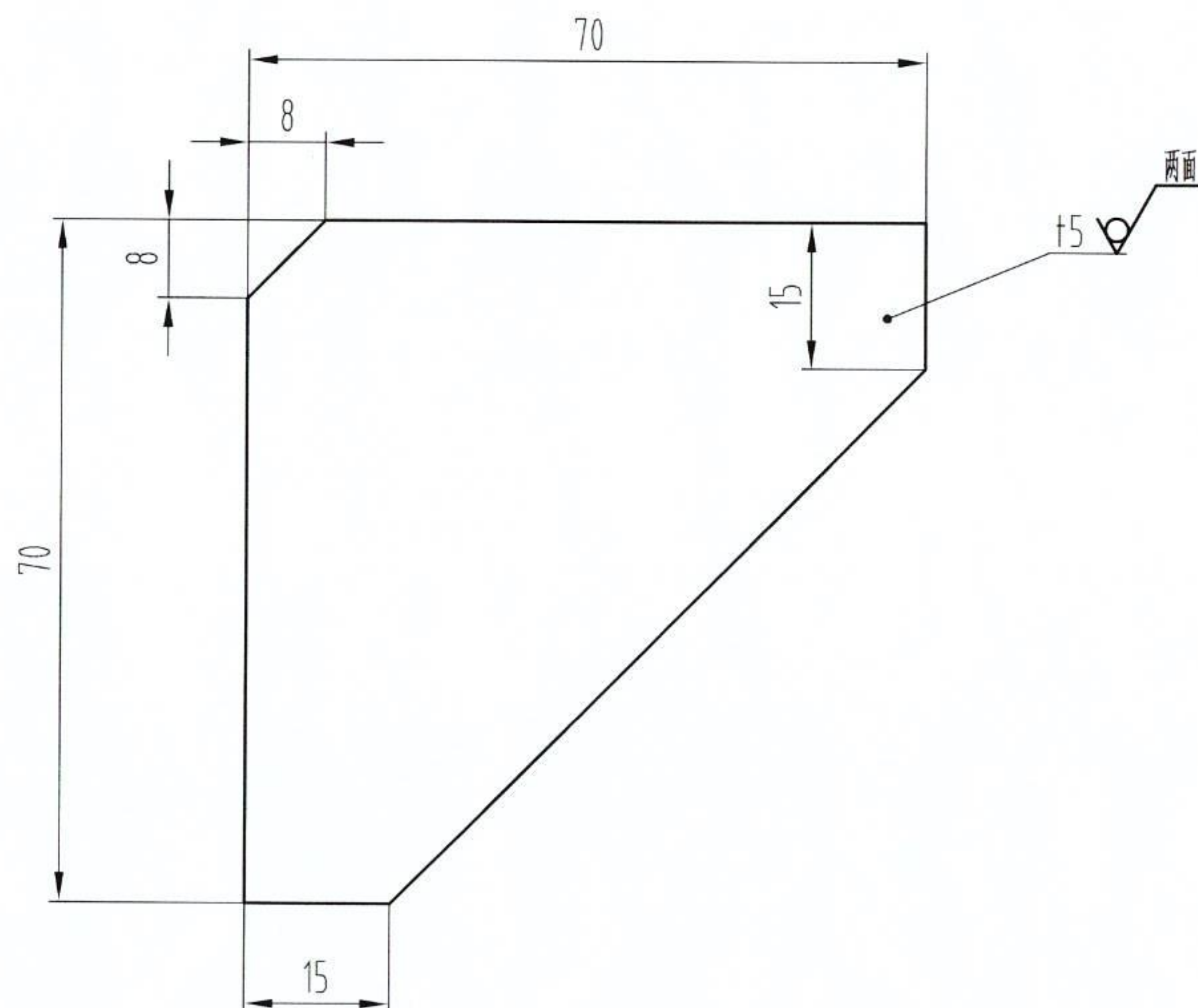
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性				圆管φ27x3/Q235B	
设计	宋剑	2013.10.30	标准化		圆管
审核	刘伟	2013.10.30			
工艺	刘伟	2013.10.31	批准		
				阶段标记	重量
				第 1 张	共 1 张
				比例 1:2	
				X210TF001	

图幅: A4 Ver 1.4

X210TFA02G01

其余 12.5



技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 

实施日期



NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 5.0/Q235B

底板加强筋

设计	宋剑	2013.10.10	标准化
----	----	------------	-----

阶段标记	重量	比例
------	----	----

审核	刘刚	23.10.30
----	----	----------

					1:1
--	--	--	--	--	-----

工 艺	竺剑刚	23.10.31	批 准
-----	-----	----------	-----

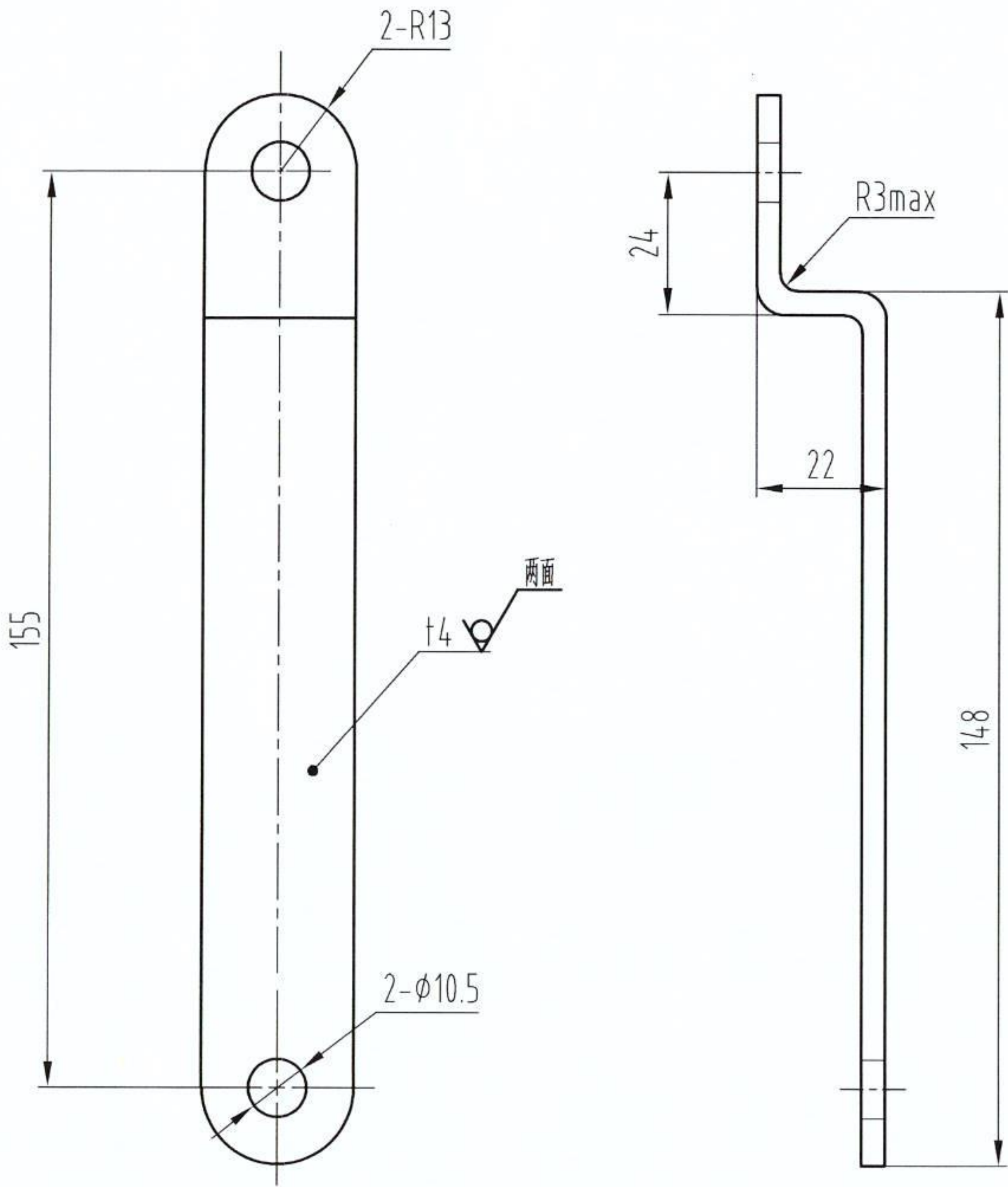
第 1 张 共 1 张

X210TFA02

图幅: A4 Ver 1.4

X210TFC01G01

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

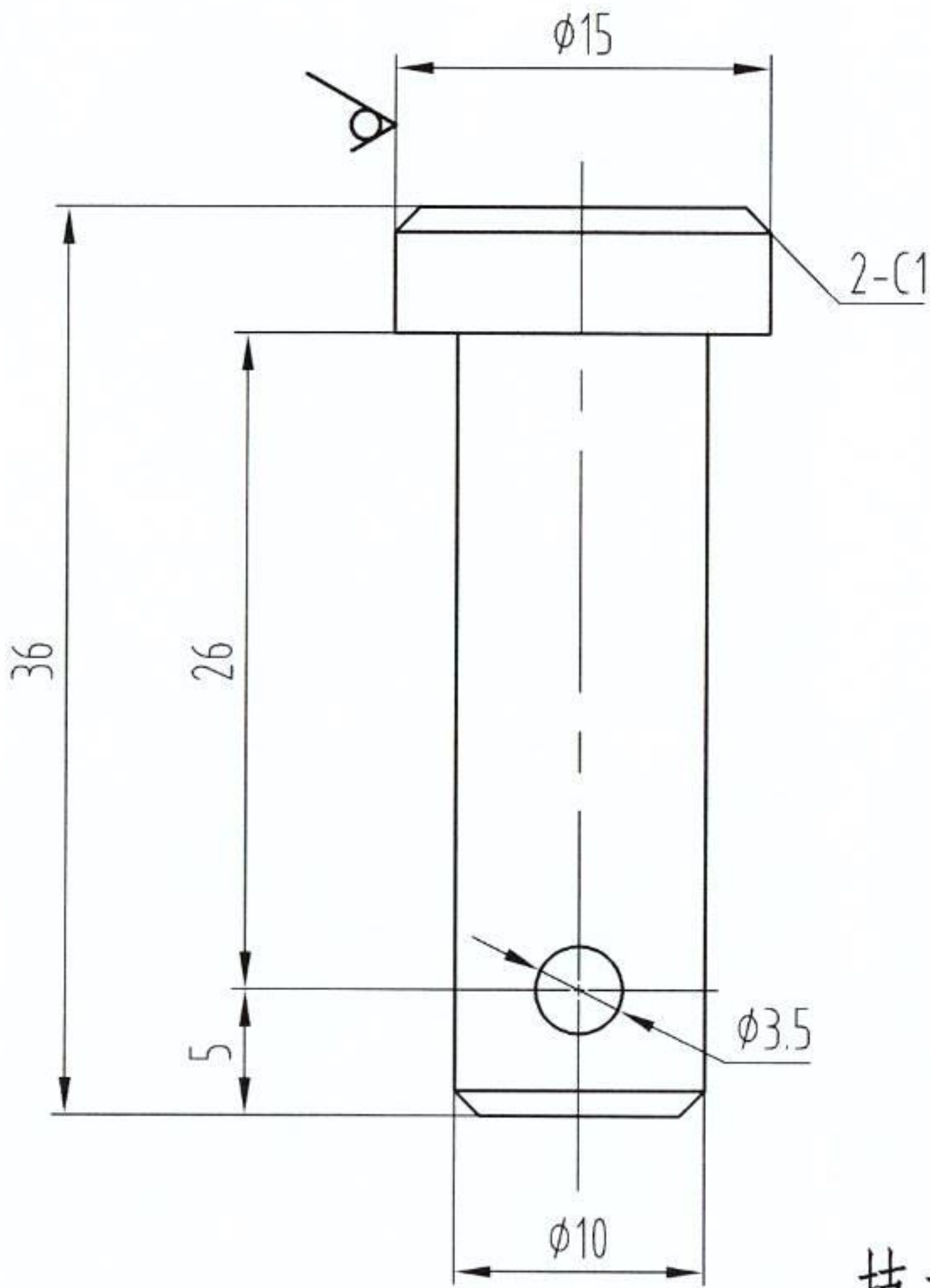
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性		钢板 4.0/Q235B		
设计	朱利	23.12.18	标准化	安全钳提拉板		
审核	刘品	23.12.19		阶段标记	重量	比例
工艺	徐朝晖	23.12.20	批准	第 1 张	共 1 张	1:1.5
						X210TFC01

图幅: A4 Ver 1.4

X210TFD01G01

其余6.3/



技术要求
1 去锐角毛刺；
2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性				圆钢 $\phi 15/Q235B$	
设计	宋利	23.12.18	标准化	拉板销	
审核	刘利	23.12.19		阶段标记	重量 比例
工艺	竺利光	23.12.20	批准	第 1 张	共 1 张
					X210TFD01

图幅: A4 Ver 1.4