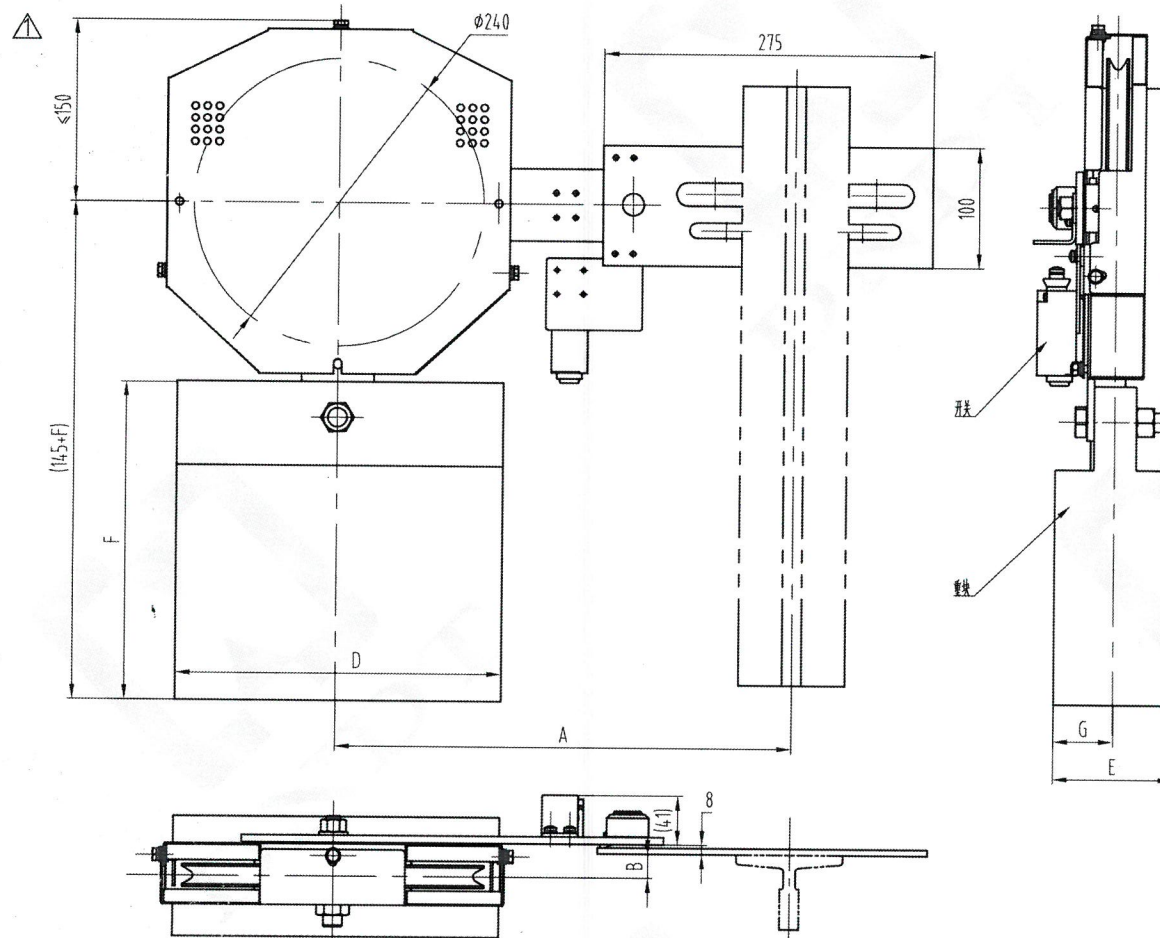
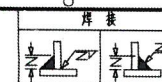


1	2	3	4	5	6	7	8
基础尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
倾斜切割	>0.5-3	>3-6	>6	角度(短边)	0-10	>10-50	>50-120
公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±1°	±0.5°	±0.3°
							±0.15°
							±0.1°



技术要求

- 1、涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅，灵活，无卡滞现象；
- 2、图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
- 3、开关组件可按实际需要现场调整安装；
- 4、本件要求配重30KG；
- 5、绳轮节径 $\Phi 240$ ，钢丝绳公称直径 $\Phi 8$ ，全防护罩。

受控文件

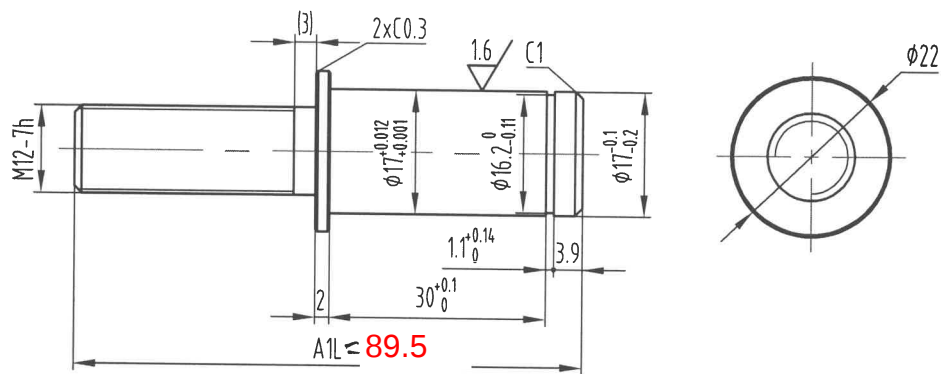
2023年08月14日

件号	D	E	F	G	A	B	配置状态	配重材质
TTT6H010001	300	140	305	70	340	88	30KG	重晶石
TTT6H010002					69			
TTT6H010003					415	35		
TTT6H010004					360			

2	1A、1F	SB	屠银华	2023.08.21
标记	处数	分区	更改文件号	签名
设计	戴佳	2022.4.22	工艺	
审核	屠银华	2022.4.22	质量	
标准化				
批准	徐培根	2022.4.22		

总装图				东南电梯	
DNDT					
版本号	阶段标识	重量	比例	涨紧装置OX-300AU	
V00	M	C	1:8	TTT6H010	
共 1 张		第 1 张			

其余 12.5/



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

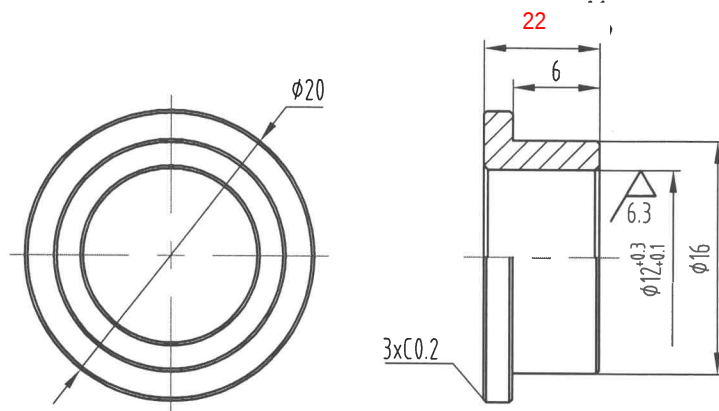
~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699		绳轮主轴 (双轴承)	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例			
设计			标准化			1:1		\$ OX300A102	
审核									
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

其余 12.5



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008		
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例
审核								2:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						衬套		
						\$ OX300A019		