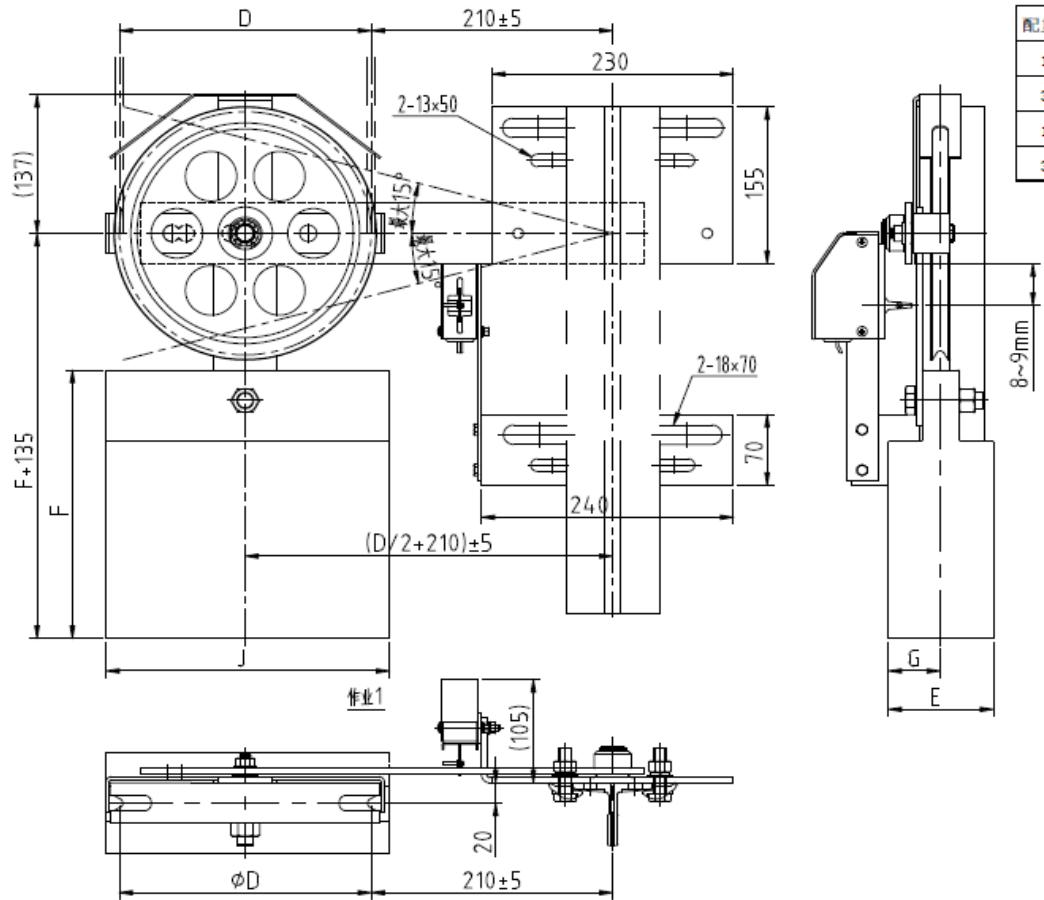
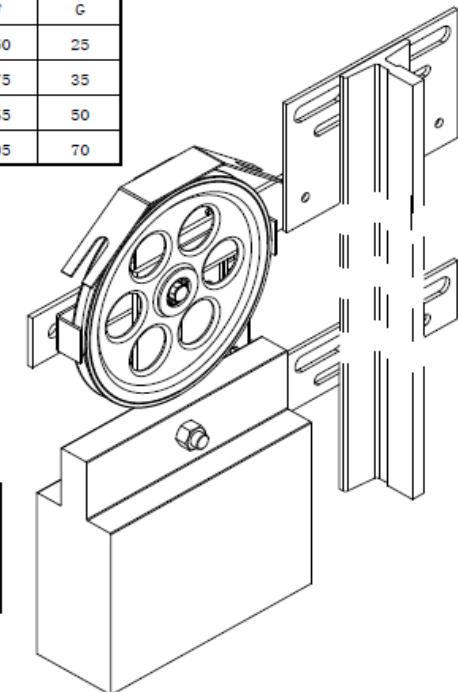


线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	倾边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	侧圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



配重状态	配重材质	J	E	F	G
18kg	铸铁	260	55	250	25
		250	70	275	35
30kg	重晶石	270	100	265	50
		300	140	305	70

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220



技术要求:

- 此图按安装使用状态绘制，入库、发运状态按缆绳组件、开关组件及固定架组件分别组装形式；
- 保证连接杆与水平夹角大于15度（向下倾斜），安全开关需动作；
- 本图按奥德普 OX-300 绘制，同样适用于其他厂家的同等张紧装置。

参数表					
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	配重材质
16502101	18kg	H≤50m	Φ6	Φ200	重晶石
16502102			Φ8	Φ240	
16502103	30kg	50<H≤100m	Φ6	Φ200	铸铁
16502104			Φ8	Φ240	
16502105	18kg	H≤50m	Φ6	Φ200	
16502106			Φ8	Φ240	
16502107	30kg	50<H≤100m	Φ6	Φ200	
16502108			Φ8	Φ240	

1	16502101~08	件	见本图参数表	
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A	LJT180032	黄继	20180830	产品开锁，雨淋泵更
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	黄继	20180101	比例	1:5 图幅 A3
校对	朱峰	20180101	更改内容及原因	共 1 页 第 1 页
标准化	朱云飞	20180101	更改内容及原因	
审批	王春光	20180101	张紧装置	
			165021	

物料编码说明：
编码构成：零件代码
编码示例：16502101

Rhine® 苏州菱茵电梯股份有限公司

OX300.2-1																																																						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>基本尺寸</td> <td>0~6</td> <td>6~30</td> <td>30~120</td> <td>120~400</td> <td>400~1000</td> <td>1000~2000</td> <td>2000~4000</td> </tr> <tr> <td>公差</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td>0.8</td> <td>1.2</td> <td>2.0</td> </tr> </table>								基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0																														
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000																																															
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0																																															
<p>技术说明 1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理。 2. 完成后整平，要求无扭曲变形。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 20px;"> <tr><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>文件更改号</td><td>签名</td><td>年、月、日</td><td rowspan="2">Q235A/6.0</td><td colspan="2">宁波奥德普电梯部件有限公司</td></tr> <tr><td>设计</td><td></td><td></td><td>标准化</td><td></td><td></td><td>阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr> <tr><td>校对</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.27</td><td>1:2</td><td rowspan="3">摇杆板件 OX300.2-1</td></tr> <tr><td>审核</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>工艺</td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td></td><td>共 1 张</td><td>第 1 张</td><td></td></tr> </table>									标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		设计			标准化			阶段标记	重量	比例	校对							1.27	1:2	摇杆板件 OX300.2-1	审核									工艺			批准			共 1 张	第 1 张	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司																																															
设计			标准化				阶段标记	重量	比例																																													
校对							1.27	1:2	摇杆板件 OX300.2-1																																													
审核																																																						
工艺			批准			共 1 张	第 1 张																																															