

|      |  |      |  |                                                                                       |  |      |  |     |  |                                                                                                                                                    |  |       |  |       |  |    |  |     |  |           |  |  |  |  |  |
|------|--|------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|--|------|--|-----|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------|--|-------|--|----|--|-----|--|-----------|--|--|--|--|--|
| 第一视角 |  |      |  |  |  | 实施日期 |  |     |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |       |  |       |  |    |  |     |  |           |  |  |  |  |  |
| CC   |  | 关键特性 |  |                                                                                       |  |      |  |     |  |                                                                                                                                                    |  |       |  | 总装示意图 |  |    |  |     |  | 张紧装置      |  |  |  |  |  |
| 设计   |  | 胡建升  |  | 2022.09.13                                                                            |  | 标准化  |  |     |  |                                                                                                                                                    |  |       |  | 阶段标记  |  | 重量 |  | 比例  |  |           |  |  |  |  |  |
| 04审核 |  | 刘晶   |  | 2023.04.04                                                                            |  |      |  |     |  |                                                                                                                                                    |  |       |  | B     |  |    |  | 1:4 |  | X20000000 |  |  |  |  |  |
| 工艺   |  | 竺钊辉  |  | 2023.04.04                                                                            |  | 批准   |  | 俞礼园 |  | 2023.04.06                                                                                                                                         |  | 第 3 张 |  | 共 4 张 |  |    |  |     |  |           |  |  |  |  |  |

图幅: A3 Ver 1.1

图幅: A3 Ver 1.1

| -POS | 名称    | DEF | 图号            | 品/群 | 材料  | 涂装 | 备注  | -POS | G16 | G17 | G18 | G19 | G20 | G21 | G22 | G23 | G24 | G25 | G26 | G27 | G28 | G29 | G30 | G31 | G32 | G33 | G34 | G35 |
|------|-------|-----|---------------|-----|-----|----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| -20  | 安装板组件 | DWG | X20000A00     | G01 |     |    |     | -20  | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     |
| -21  | 安装板组件 | DWG | X20000A00     | G02 |     |    |     | -21  |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1   |
| -22  | 绳轮组件  | DWG | X20000B00     | G01 |     |    |     | -22  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   |     |     |
| -23  | 绳轮组件  | DWG | X20000B00     | G02 |     |    |     | -23  | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| -24  | 绳轮组件  | DWG | X20000B00     | G03 |     |    |     | -24  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 1   | 1   |
| -25  | 六角螺母  |     | GB/T 6170/M12 |     |     |    |     | -25  | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   |
| -26  | 平垫圈   |     | GB/T 97.1/12  |     |     |    |     | -26  | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   |
| -27  | 弹垫    |     | GB/T 93 /12   |     |     |    |     | -27  | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   |
| -28  | 配重块   | DWG | OX-200-1      | G01 | 铸铁  |    | 借用件 | -28  | 2   | 2   |     |     |     |     |     |     |     |     | 2   | 2   |     |     |     |     |     |     |     |     |
| -29  | 配重块   | DWG | OX-200-1      | G02 | 铸铁  |    | 借用件 | -29  |     |     |     |     | 2   | 2   |     |     |     |     |     |     |     |     | 2   | 2   |     |     |     |     |
| -30  | 配重块   | DWG | OX-200-1      | G03 | 重晶石 |    | 借用件 | -30  |     |     | 1   | 1   |     |     |     |     | 2   | 2   |     |     |     | 1   | 1   |     |     |     | 2   | 2   |
| -31  | 配重块   | DWG | OX-200-1      | G04 | 重晶石 |    | 借用件 | -31  |     |     |     |     |     |     | 2   | 2   |     |     |     |     |     |     |     | 2   | 2   |     |     |     |
| -32  | 长螺杆   | DWG | OX-200-2      |     |     |    | 借用件 | -32  | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   |

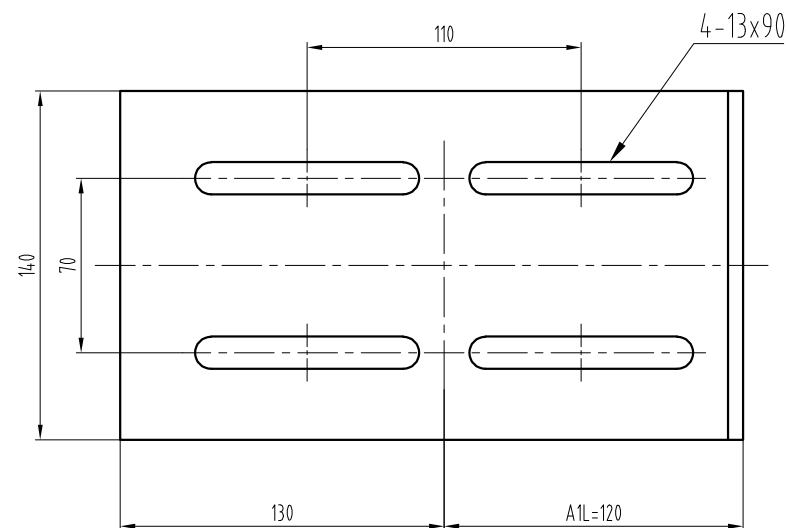
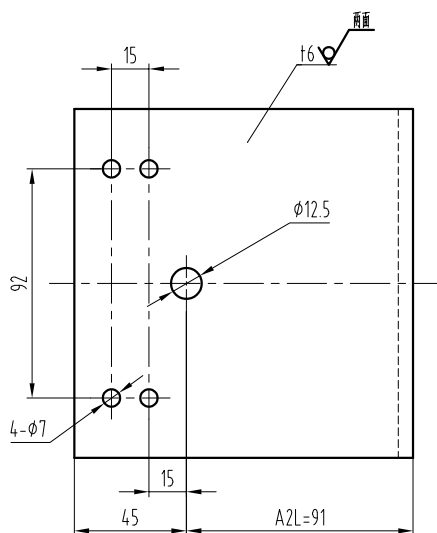
| 总图番号    | 绳轮节径 (mm) | 钢丝绳直径 (mm) | 绳轮结构 | 配重质量 (kg) | 适用井道高度 | 4-P×N   | 匹配导轨    |
|---------|-----------|------------|------|-----------|--------|---------|---------|
| G16/G18 | φ200      | φ6         | 双轴承  | 12        | ≤50    | 4-13×90 | T75/T89 |
| G17/G19 | φ200      | φ6         | 双轴承  | 12        | ≤50    | 4-18×90 | T114    |
| G20/G22 | φ200      | φ6         | 双轴承  | 16        | 50~100 | 4-13×90 | T75/T89 |
| G21/G23 | φ200      | φ6         | 双轴承  | 16        | 50~100 | 4-18×90 | T114    |
| G24     | φ200      | φ6         | 双轴承  | 24        | 50~100 | 4-13×90 | T75/T89 |
| G25     | φ200      | φ6         | 双轴承  | 24        | 50~100 | 4-18×90 | T114    |
| G26/G28 | φ240      | φ6/φ8      | 单轴承  | 12        | ≤50    | 4-13×90 | T75/T89 |
| G27/G29 | φ240      | φ6/φ8      | 单轴承  | 12        | ≤50    | 4-18×90 | T114    |
| G30/G32 | φ240      | φ6/φ8      | 单轴承  | 16        | 50~100 | 4-13×90 | T75/T89 |
| G31/G33 | φ240      | φ6/φ8      | 单轴承  | 16        | 50~100 | 4-18×90 | T114    |
| G34     | φ240      | φ6/φ8      | 双轴承  | 24        | 50~100 | 4-13×90 | T75/T89 |
| G35     | φ240      | φ6/φ8      | 双轴承  | 24        | 50~100 | 4-18×90 | T114    |

配重规格:

| 总图番号            | 配重质量 | 配重材质 | 使用数量     | E   | F  | G   |
|-----------------|------|------|----------|-----|----|-----|
| G16/G17/G26/G27 | 12KG | 铸铁   | 2 (6KG)  | 285 | 45 | 85  |
| G20/G21/G30/G31 | 16KG |      | 2 (8KG)  | 250 | 50 | 105 |
| G18/G19/G28/G29 | 12KG | 重晶石  | 1 (12KG) | 265 | 85 | 165 |
| G22/G23/G32/G33 | 16KG |      | 2 (8KG)  | 265 | 70 | 130 |
| G24/G25/G34/G35 | 24KG |      | 2 (12KG) | 265 | 85 | 165 |

|            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |      |  |                                                                                       |  |            |  |                                                                                                                                                    |  |            |  |            |  |      |  |     |  |            |  |           |  |
|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|--|------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------|--|------------|--|------|--|-----|--|------------|--|-----------|--|
|            |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 第一视角 |  |  |  | 实施日期       |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |            |  |            |  |      |  |     |  |            |  |           |  |
|            |  |  |  |  |  |  |  |  |  | CC   |  | 关键特性                                                                                  |  |            |  |                                                                                                                                                    |  |            |  |            |  |      |  |     |  |            |  |           |  |
|            |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 设计   |  | 胡建升                                                                                   |  | 2022.09.13 |  | 标准化                                                                                                                                                |  |            |  |            |  | 张紧装置 |  |     |  |            |  |           |  |
|            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |      |  |                                                                                       |  |            |  |                                                                                                                                                    |  |            |  |            |  |      |  |     |  |            |  |           |  |
|            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |      |  |                                                                                       |  |            |  |                                                                                                                                                    |  |            |  | 阶段标记       |  | 重量   |  | 比例  |  |            |  |           |  |
| ① 1 图纸更新换代 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 胡建升  |  | 2023.04.04                                                                            |  | 审核         |  | 刘晶                                                                                                                                                 |  | 2023.04.04 |  |            |  | B    |  |     |  | 1:1        |  | X20000000 |  |
| 标记 处数      |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 更改内容 |  | 签名                                                                                    |  | 年月日        |  | 工艺                                                                                                                                                 |  | 竺钊辉        |  | 2023.04.04 |  | 批准   |  | 俞礼园 |  | 2023.04.06 |  |           |  |

其余 12.5



|           |       |    |     |
|-----------|-------|----|-----|
| X20000A01 | P×N   | A  | B   |
| G01       | 13×90 | 50 | 120 |
| G02       | 18×90 | 70 | 140 |

## 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.1

[illegible]