

| 序号 | 图 号       | 名 称      | 数 量 | 材 料     | 备注  |     |
|----|-----------|----------|-----|---------|-----|-----|
|    |           |          |     |         | 单计  | 总 计 |
|    |           |          |     |         | 重 量 |     |
| 9  | GB/T 93   | 弹簧垫圈10   | 6   |         |     |     |
| 8  | GB/T 5783 | 螺栓M10X25 | 6   |         |     |     |
| 7  | GB/T 93   | 弹簧垫圈6    | 2   |         |     |     |
| 6  | GB/T 97.1 | 平垫圈6     | 2   |         |     |     |
| 5  | GB/T 5783 | 螺栓M6X12  | 2   |         |     |     |
| 4  | OX-17A-2  | 盖板       | 1   | Q235A/3 |     |     |
| 3  | OX-17A-1  | 铜块2      | 1   | H59/8   |     |     |
| 2  | OX-17-1   | 铜块1      | 2   | H59/8   |     | 借用件 |
| 1  | OX-17A.1  | 底座       | 1   | 焊接组件    |     |     |

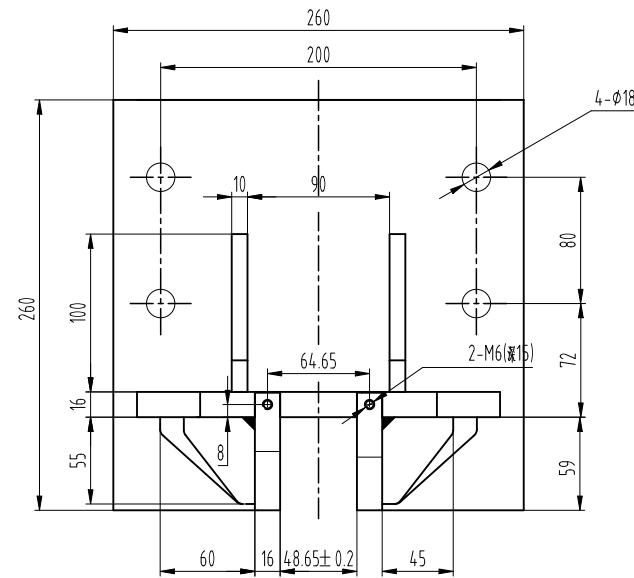
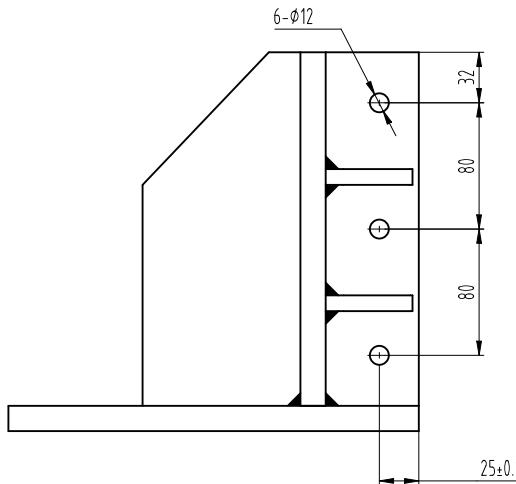
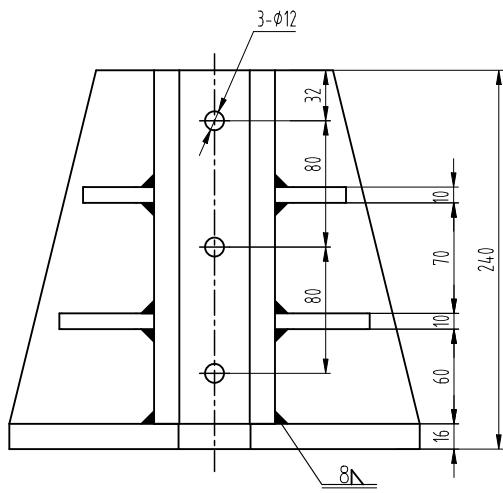
AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

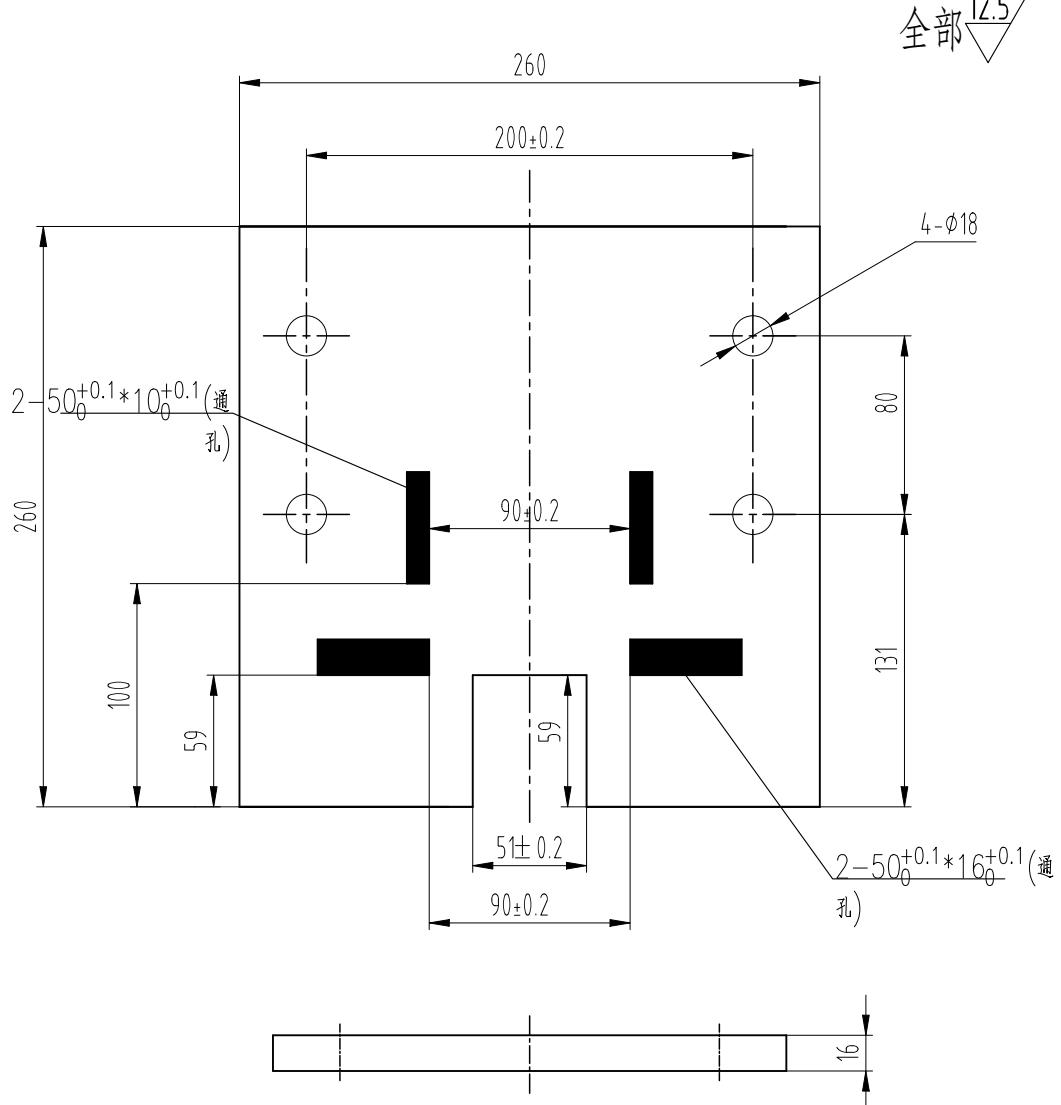
导靴

OX-17A(标准)

| 设计 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段 |    |    | 比例  |
|----|----|----|-------|----|-------|----|----|----|-----|
|    |    |    |       |    |       | 标记 | 标记 | 重量 |     |
|    |    |    |       |    |       |    |    |    | 1:3 |
| 审核 |    |    |       |    |       |    |    |    |     |
| 工艺 |    |    |       |    |       | 批准 |    |    |     |
|    |    |    |       |    |       | 共  | 张  | 第  | 页   |



|    |            |    |           |    |       |  |    |      |     |    |
|----|------------|----|-----------|----|-------|--|----|------|-----|----|
| 6  | OX-17.1-6  |    | 坚筋        |    | 2     | Q235A/10   |    |      | 借用件 |    |
| 5  | OX-17.1-5  |    | 坚板        |    | 2     | Q235A/16   |    |      | 借用件 |    |
| 4  | OX-17A.1-4 |    | 横筋2       |    | 2     | Q235A/10   |    |      |     |    |
| 3  | OX-17A.1-3 |    | 横筋1       |    | 2     | Q235A/10   |    |      |     |    |
| 2  | OX-17A.1-2 |    | 横板        |    | 1     | Q235A/16   |    |      |     |    |
| 1  | OX-17A.1-1 |    | 底板        |    | 1     | Q235A/16   |    |      |     |    |
| 序号 | 图 号        |    | 名 称       |    | 数量    | 材 料  |    | 单计   | 总计  | 备注 |
|    |            |    |           |    |       |  |    |      |     |    |
| c  |            |    | 2022.7.20 |    |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |    | 焊接组件 |     |    |
| b  |            |    | 2022.7.20 |    |       |  |    |      |     |    |
| a  |            |    | 2021.12.6 |    |       |  |    |      |     |    |
| 标记 | 处数         | 分区 | 更改文件号     | 签名 | 年、月、日 |  |    |      |     |    |
| 设计 |            |    | 标准化       |    |       | 阶段   | 标记 | 重 量  | 比 例 |    |
|    |            |    |           |    |       |  |    |      | 1:3 |    |
| 审核 |            |    |           |    |       | 共 张 第 页  |    |      |     |    |
| 工艺 |            |    | 批 准       |    |       |  |    |      |     |    |

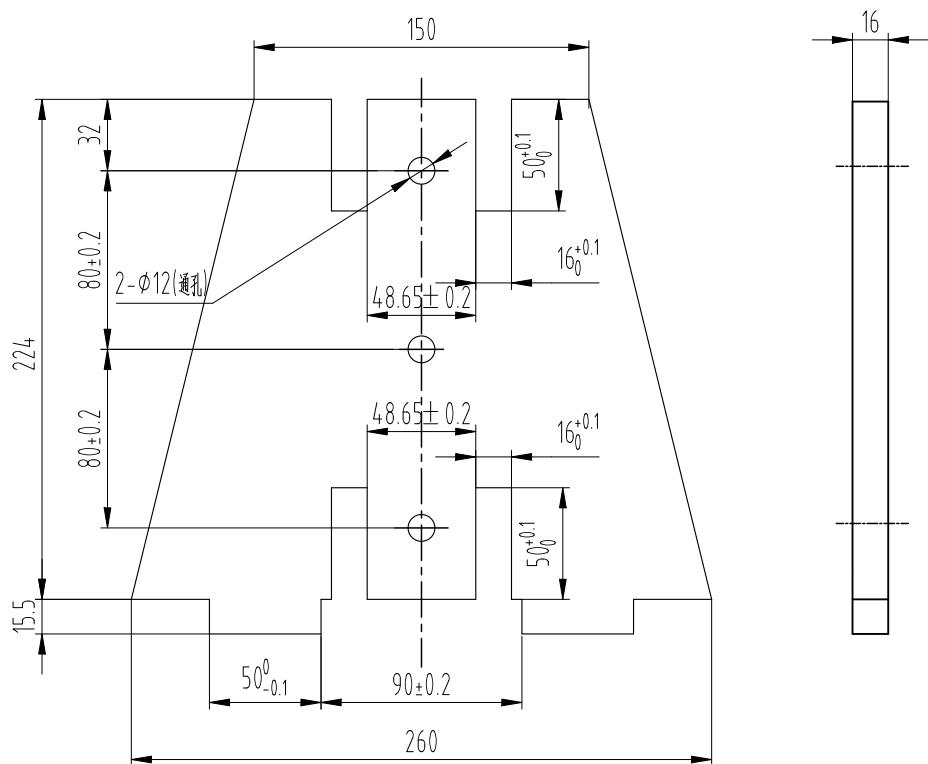


### 技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

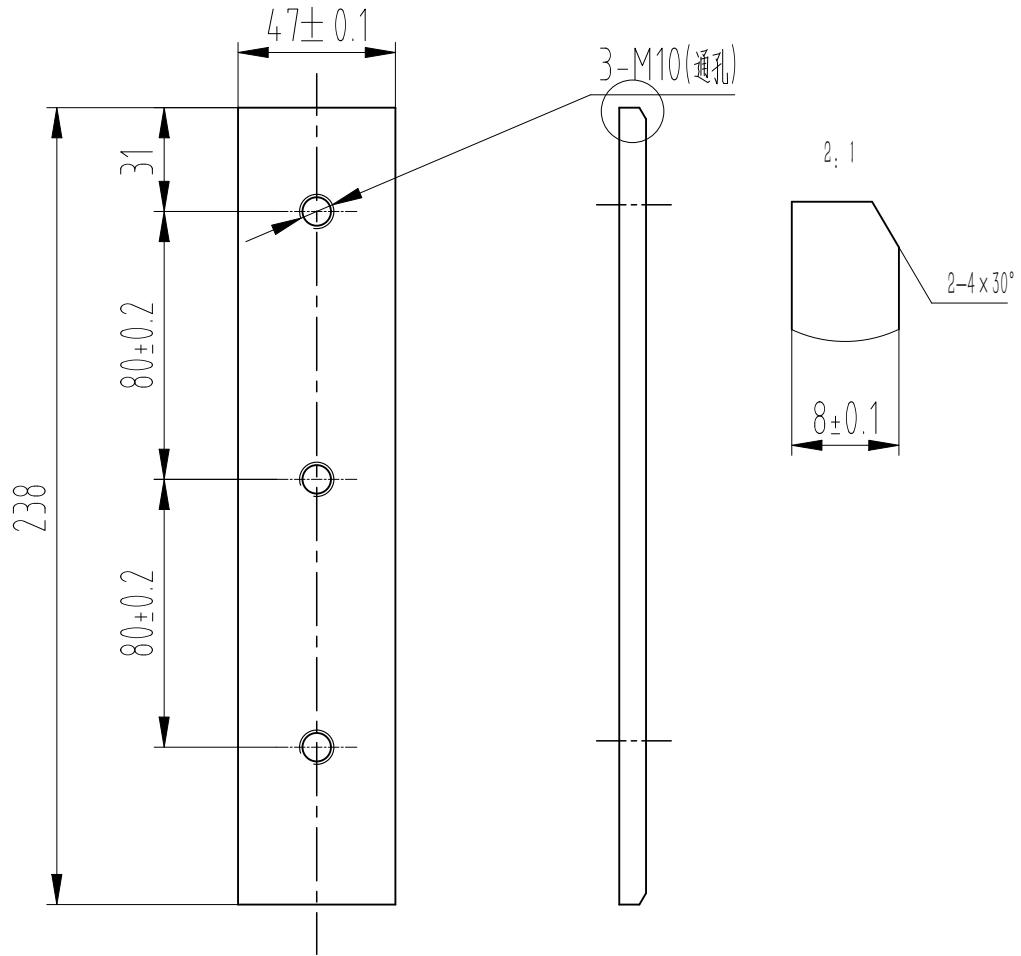
|    |    |    |           |    |       |            |  |    |     |    |  |
|----|----|----|-----------|----|-------|------------|--|----|-----|----|--|
|    |    |    |           |    |       |            | <b>ADEPU®</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |    |     |    |  |
| a  |    |    | 2021.12.6 |    |       |            |  |    |     |    |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号     | 签名 | 年、月、日 |            | Q235A/16   |    |     |    |  |
| 设计 |    |    | 标准化       |    |       | 阶段         | 标记   | 重量 | 比例  |    |  |
| 审核 |    |    |           |    |       |            |  |    | 1:3 | 底板 |  |
| 工艺 |    |    | 批准        |    |       | 共          | 张  | 第  | 页   |    |  |
|    |    |    |           |    |       | 0X-17A.1-1 |  |    |     |    |  |

全部 12.5



## 技术说明:

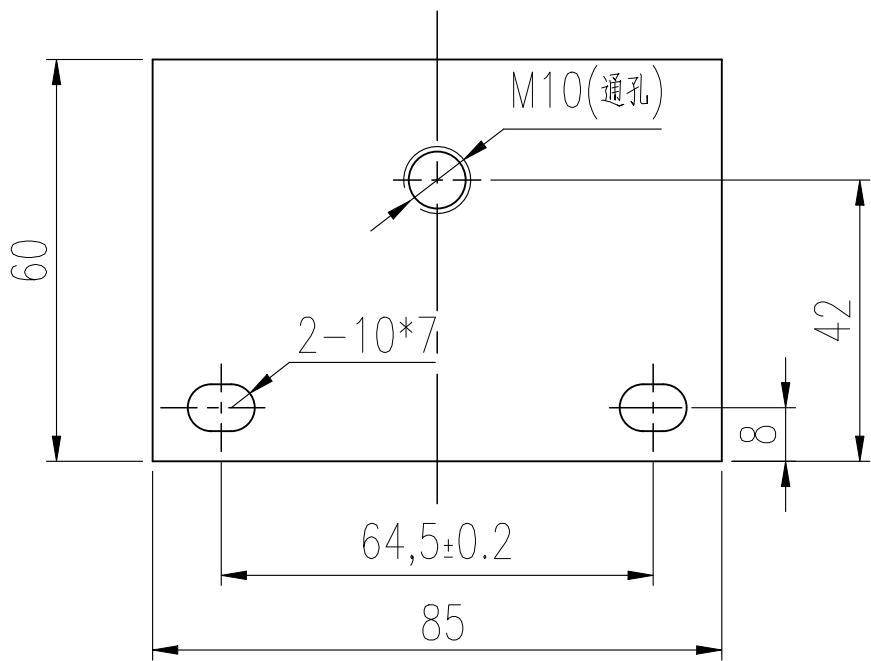
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
  - 2、未注倒角C1。



## 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

|    |    |    |           |    |       |   |
|----|----|----|-----------|----|-------|---|
|    |    |    |           |    |       |  <b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |
| b  |    |    | 2022.7.20 |    |       |   |
| a  |    |    | 2022.7.20 |    |       |   |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号     | 签名 | 年、月、日 |   |
| 设计 |    |    | 标准化       |    |       | 阶段标记 重量 比例<br>1:2   |
| 审核 |    |    |           |    |       |   |
| 工艺 |    |    | 批准        |    |       | 共 张 第 页<br>0X-17A-1   |



全部 12.5

## 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。